

Titre : Catalogue général outillage pour horlogerie, bijouterie, joaillerie, gravure, sertissage, télégraphie, optique, électricité, petite mécanique de précision

Auteur : Fisseau (Etablissements)

Mots-clés : Outillage ; Horlogerie ; Optique ; Télégraphe ; Electricité

Description : 220 p.: ill.; 27 cm

Adresse : Lille : Impr. L. Daniel, [1925]

Cote de l'exemplaire : CNAM-MUSEE ME0.4-FIS

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?M9881>

N° 200

PERSONNEL
EMPLOYÉ :
260

Fournitures Générales
OUTILLAGE
ET
PETITS TOURS

POUR

HORLOGERIE - BIJOUTERIE - TÉLÉGRAPHIE
JOAILLERIE - OPTIQUE - ÉLECTRICITÉ
— GRAVURE - SERTISSURE —
— MÉCANIQUE DE PRÉCISION —

MAISONS RÉUNIES

VENOT FRÈRES, BRILLARD, E. BRION, DAUSSY, RIANDA, RIFFLET-DRET, MARTIN, E. RIMBAULT,
PATRICOT-CHAMBAUD, PAULIN-BRECHEMIER, NOIREAU, ROLSEN, H. BRION, TAILLÉ & L. MOISÉ,
— PORTAL & C^o, BÈCHE, BRARD, BAINCHET & FROGER & G. ROCHER-FURDERER RÉUNIES —
Acquéreurs du Rayon d'Outils et Fournitures de la Maison Fernand et Georges HIRSCH

— CONCESSIONNAIRES EXCLUSIFS, FRANCE ET COLONIES —
des Tours de Haute Précision "WOLF JAHN"

ÉTABLISSEMENTS
FISSEAU & COCHOT

SOCIÉTÉ A RESPONSABILITÉ LIMITÉE. CAPITAL : 4 MILLIONS 400.000 FR.

132, 134, 140, Rue du Temple

CHÈQUES POSTAUX :
PARIS 183.76

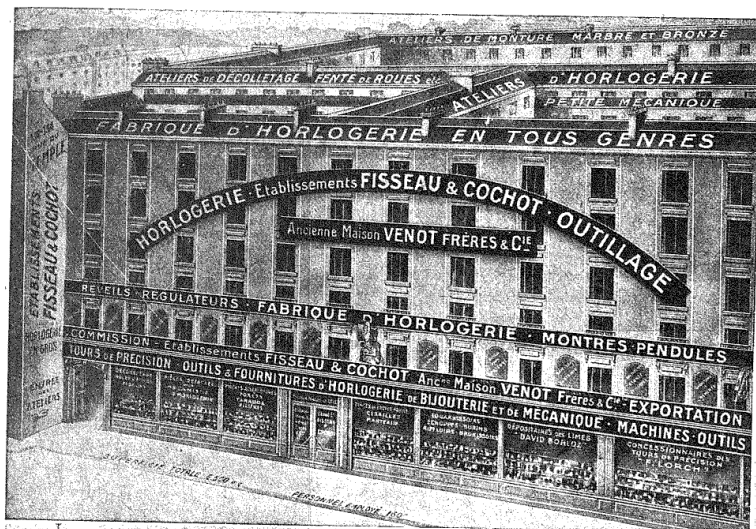
PARIS (3^e)

R. C. Seine 233.726

TÉL. : ARCHIVES
13.40 - 44.02
78.42

GRAND PRIX : Strasbourg 1924

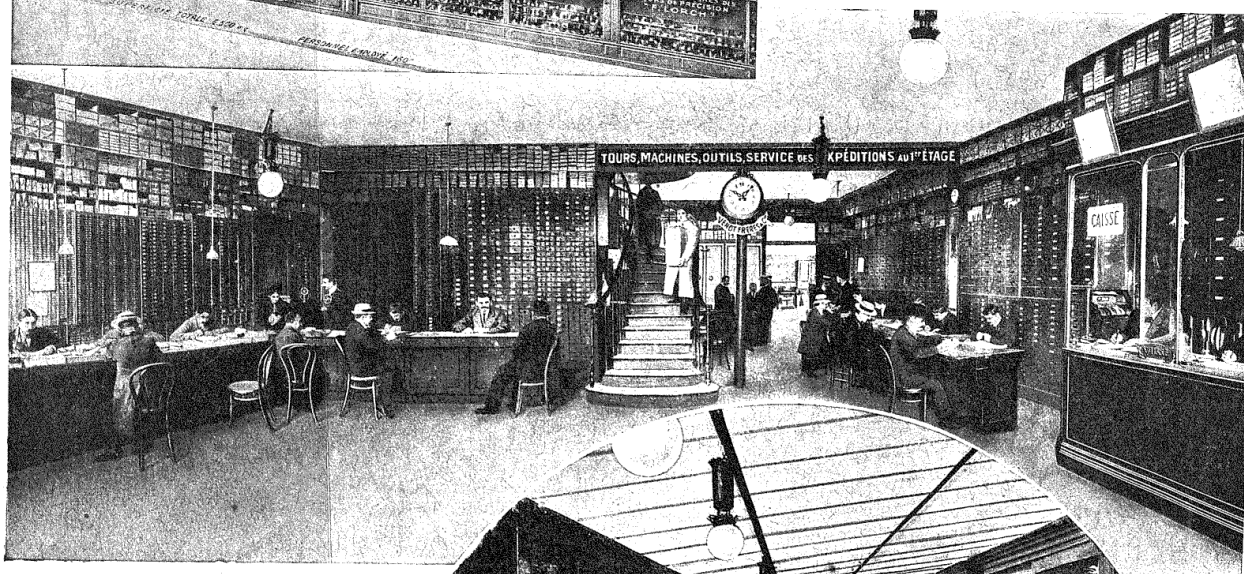
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :
FISSEAU-PARIS-85



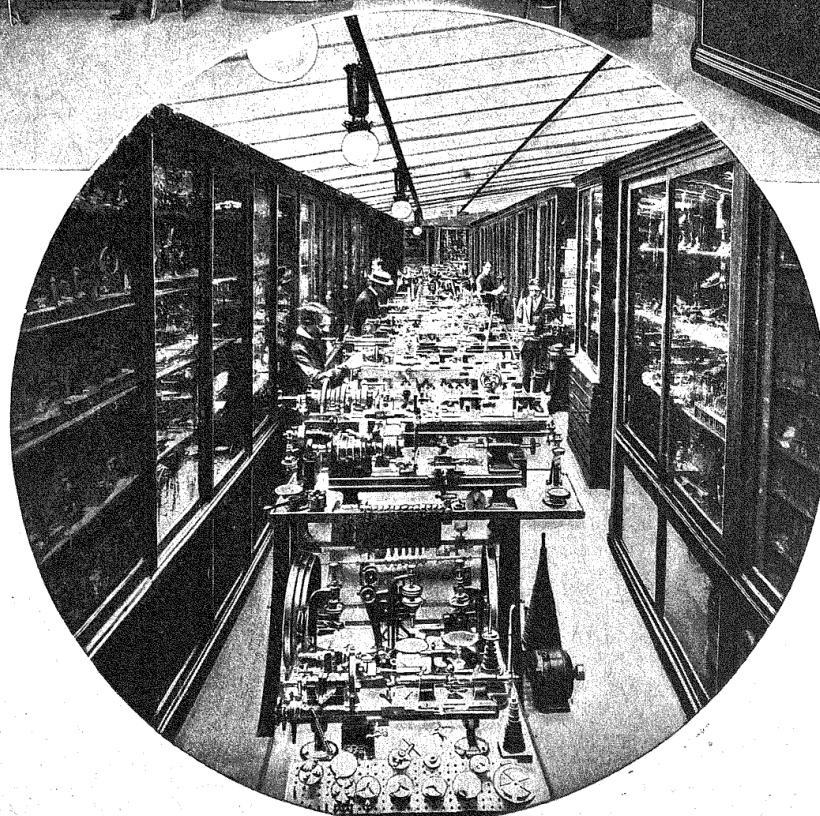
ALAIN BRIEUX

FAÇADE

Superficie totale de nos Magasins et Ateliers
6.500 mètres.



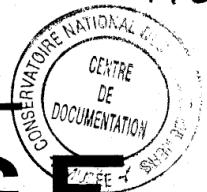
Partie des Magasins de vente
de pièces détachées et outillages.



Partie des Magasins de vente de Tours.
Machines-Outils et Accessoires.

MÉCANIQUE

M 9881



CATALOGUE GÉNÉRAL OUTILLAGE

POUR

HORLOGERIE - BIJOUTERIE - JOAILLERIE
==== **GRAVURE - SERTISSURE** ====
TÉLÉGRAPHIE - OPTIQUE - ÉLECTRICITÉ
= **PETITE MÉCANIQUE DE PRÉCISION** =



ÉTABLISSEMENTS

FISSEAU & COCHOT

Société à responsabilité limitée - Capital : 4.400.000 Francs

ANC^t VENOT FRÈRES & C^{IE}

(23 MAISONS RÉUNIES)

132-134-140, Rue du Temple

PARIS (3^E)

TÉL. : ARCHIVES { 13-40
44-02
78-42

R. C. SEINE 233.726

MAISON FONDÉE en 1812

COMpte CHÈQUES POSTAUX : 183-76

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : **FISSEAU-PARIS-85**

Reproduction interdite

Catalogue déposé
au Tribunal de Commerce

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE



PRIX

Les fluctuations continuelles des matières premières, de main-d'œuvre, et l'annonce de nouvelles lois sociales, ne nous permettent pas d'établir des prix stables pour ce catalogue général de 215 pages, destiné à rester pendant des années dans les mains de notre clientèle.

Nos moyens de production, nos gros achats, nos débits assurés, sont garants de prix défiant toute concurrence à qualité égale.

Nous vous facturerons donc au cours du jour, ou si vous le désirez, avant tout envoi, nous établirons un devis des articles choisis.

Nos prix, établis au cours du jour, sont nets, et s'entendent pour marchandises prises dans nos magasins. L'emballage, le transport et, s'il y a lieu, les autres frais, restent à la charge de nos clients et leur sont facturés au mieux.

Quel que soit le mode de transport employé, nos marchandises voyagent aux risques et périls de l'acheteur; elles sont prises et payables à notre domicile, sans dérogation; nos traites ne font pas novation à cette clause attributive de juridiction.

L'envoi par messenger n'étant pas prévu par la loi et ne comportant aucune garantie officielle, ne sera employé que sur demande expresse de nos clients, et sous leur entière responsabilité, tant pour les retards qui pourraient se produire que pour les manquants qui pourraient être constatés.

Afin de faciliter la préparation des commandes, nous prions nos clients :

- 1° d'employer les dénominations et numéros d'ordre du présent tarif ;
- 2° de fixer exactement les qualités et grandeurs désirées ;
- 3° de se conformer aux mesures propres à chaque article : unité, douzaine, grosse, etc. ;
- 4° de spécifier le mode d'expédition.

Sans indication spéciale pour ce dernier, nous expédions nos marchandises par la voie qui nous semble préférable, et au mieux, sans aucune responsabilité.

CONDITIONS DE PAIEMENT ET MODES DE RÈGLEMENT

1° Clients possédant déjà un compte chez nous :

Nos factures sont payables par traites à 30 jours net.

Pour paiement par chèque postal, à réception, nous accordons un escompte de 2 % pour toutes celles qui excèdent 200 francs; dans ce cas, le paiement s'effectue à notre compte chèques postaux Paris 183.76.

2° Clients ne possédant pas de compte chez nous :

a) En mesure de nous fournir des références sur Paris.

Si, avec la première commande, les références d'usage sur Paris nous sont fournies, suffisantes et favorables, nous pouvons ouvrir un compte sur nos livres, et nos factures deviennent payables comme ci-dessus.

b) Ne pouvant nous fournir de références sur Paris.

Nous envoyer un acompte et nous expédierons contre remboursement du reliquat.

RÉCLAMATIONS. - RETOURS DE MARCHANDISES

Nous admettons les réclamations pour livraisons non conformes, à condition qu'elles soient formulées dans les huit jours de la réception des marchandises. Nous déclinons toute responsabilité quant aux avaries survenues pendant les transports. Nous n'acceptons les retours qu'après accord préalable, franco de tous frais en magasins et ne comportant que des machines, fournitures ou outils en parfait état de neuf. Ces marchandises sont portées au crédit de l'acheteur, à valoir sur prochaine affaire et sans qu'il puisse en exiger le remboursement en espèces.

EXPORTATION

Pour toute commande d'exportation, nous prions notre clientèle de bien vouloir nous adresser les fonds nous permettant de nous couvrir du montant de nos marchandises et des frais d'emballage et d'expédition.





Nous n'expédions contre remboursement que couverts au départ d'un acompte sur la marchandise proportionné à l'importance de la facture et comprenant, en outre, les frais d'expédition.

FISSEAU & COCHOT

2^e PARTIE TARIF-ALBUM OUTILLAGE

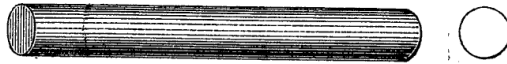
POUR
Horlogers, Bijoutiers, Joailliers, Orfèvres, Graveurs, Dentistes, Mécaniciens, etc.

ABAT-JOUR, RÉFLECTEURS DIVERS POUR LAMPES

 N° 4 Petit réflecteur aluminium, diamètre 120 m/m, trou de 28 m/m. La pièce : N° 4. 120 m/m	 N° 4 bis Abat-jour réflecteur, trou de 28 m/m, aluminium laqué vert, intérieur blanc. La pièce : N° 4 bis. 140 m/m	 N° 6 Abat-jour à collerette, aluminium laqué vert, intérieur blanc. La pièce : N° 6. 140 m/m	 N° 6 bis Coupe pour lampe à gaz, à pétrole, céladon vert, diamètre 16 m/m. La pièce : N° 6 bis
--	---	---	---

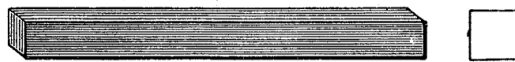
Voir également, à ce tarif, pages 77 à 80, Lampes d'éclairage.

ACIER fondu, tiré ROND poli, qualité extra, trempant, pour Outils par tringles de 33 m/m



m/m	0,30 à 0,99	1 à 1,50	1,60 à 2,50	2,60 à 3,50	3,60 à 4,90	5 à 5,50	5,60 à 5,90	6 à 6,40	6,50 à 7,40	7,50 à 8,30	8,40 à 8,70	8,80 à 9,80	10	10,50
Pièce. Frs														
m/m	11	11,50	12	12,50	13	13,50	14	14,50	15	16	17	18	19	20
Pièce. Frs														

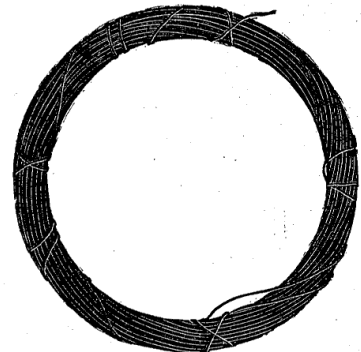
ACIER fondu, tiré CARRÉ, qualité extra, trempant, pour Outils par tringles de 33 m/m



m/m	2	2,50	3	3,50	4	4,50	5
Pièce. Frs							
m/m	5,50	6	7	8	9	10	12
Pièce. Frs							

ACIER CORDE à PIANO qualité extra anglaise, haute résistance

Diamètre en m/m... Le rouleau de 125 gr.... Frs	2/10	3/10
Diamètre en m/m... Le rouleau de 125 gr.... Frs	4/10	5/10
Diamètre en m/m... Le rouleau de 125 gr.... Frs	6/10 à 15/10	
Diamètre en m/m... Le rouleau de 250 gr.... Frs	16/10 à 20/10	

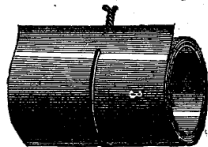


ACIER à tampons bleui Qualité extra, longueur 13 m/m



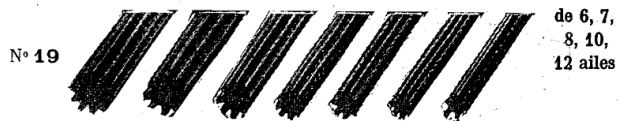
Nos : 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80.
La douzaine Frs

ACIER à suspensions laminé, qualité supérieure, largeur environ : 35 m/m



Épaisseur	3	4	5	6	7	8	9	10/100 m/m
Le mètre.								

ACIERS tréfilés pour pignons divers

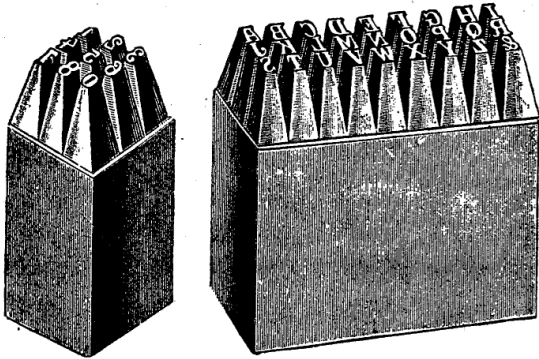


Numéros	12 à 29	1 à 11	A à E	E à J	K à N	O à R	S à V	W à Z
Le pied. Frs								
Petits numéros.....	30 à 59			60 à 70				
6 ailes	Le pied. Frs							
7, 8 ailes	-							
10 et 12 ailes	-							

ACIER en planches, anglais extra pour ressorts de Remontoirs, en plaques carrées, dim.: 10x10 m/m.

Épaisseur m/m	3/10	4/10	5/10	6/10	7/10	8/10	9/10	10/10	11/10
La plaque. Frs									
Épaisseur m/m	12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10
La plaque. Frs									

Pour éviter toute erreur d'interprétation, prière de mentionner à chaque commande les numéros des articles et leur dénomination exacte.



JEUX de Chiffres, Alphabets, Marques pour Métaux

Qualité 2, pour marquer fer, cuivre, plomb, métaux tendres

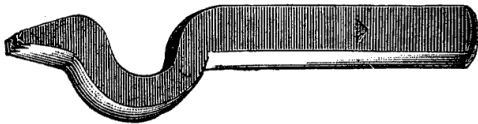
Millimètres.....	1	1 1/2 à 4	5-6	7	8	9	10
Chiffres..... Frs							
Alphabets... »							

Qualité 1, tranchant acier fondu extra pour marquer fonte et acier

Millimètres.....	1	1 1/2 à 4	5-6	7	8	9	10
Chiffres..... Frs							
Alphabets... »							

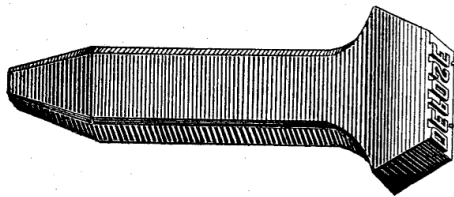
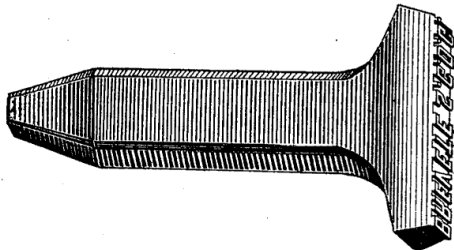
JEUX de Chiffres et Alphabets, cintrés extra petits

pour marquer les bijoux et bagues



m/m.....	3/4	1/2
Chiffres..... Frs		
Alphabets..... »		
Les mêmes, avec manches bois, en plus, chiffres: Frs		, alphabets: Frs

POINÇONS divers pour marquer les Métaux



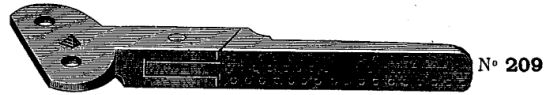
Millimètres.....	1/2	3/4	1 à 2 1/2
Marques: Déposé ou France. La pièce, Frs			
— Made in France. —			
— Breveté S.G.D.G. —			
Avec filet autour, en plus: Frs			» par pièce.

AMIANTE pour souder

N° 1403. En plaques de 20×10 La plaque. Frs
 N° 1403A. — 20×20 — —

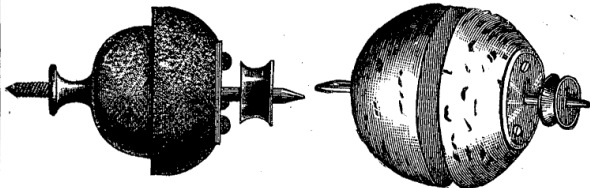
Accessoires tours à polir (Voir Brosses pages 17 à 20).

APPUIS à percer



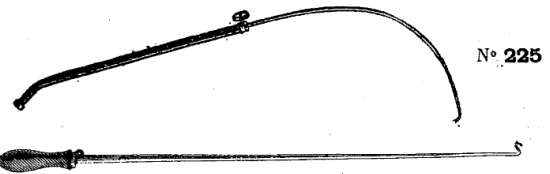
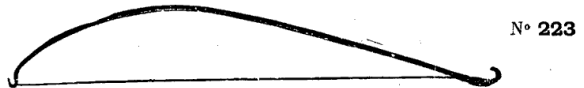
N° 209. Appuis à percer, à vis ou à plaque à charnière, acier fondu, polis..... La pièce. Frs

ARBRES, aux verres, aux cadrans



N° 240. Arbres à diminuer les cadrans, 12 à 20 lignes. Frs
 N° 238. — — les verres, 10 à 20 — —
 La pièce

ARCHETS



N° 223. En baleine supérieure.

Centimètres .	22	25	30	35	40	45	50	55	60
La pièce. Frs									

N° 225. Archets à coulisse, métal universel.

La pièce..... Frs	Petits	Moyens	Grands
-------------------	--------	--------	--------

N° 226. Archets jonc pour penduliers La pièce. Frs

N° 227. Archets acier de fleurets p^r mécaniciens. — —

N° 227A. Consciénces pour l'emploi de ces archets. — —

ALÉSOIRS CANNELÉS A MAIN, façon Paris

Queue carrée

Acier fondu au carbone première qualité



Outil très robuste et d'un emploi très facile. Taillé sur la moitié de sa circonférence, la partie lisse empêche totalement le broutage. Les 2/3 de la longueur taillée sont cylindriques, le troisième tiers est un cône très allongé (le petit diamètre est d'environ 1 m/m inférieur au grand) qui forme un guide parfait, facilite l'entrée de l'alesoir et son engagement droit. Cet alesoir permet d'enlever des quantités de métal relativement importantes allant de 0 m/m 2 à 1 m/m suivant le diamètre de l'alesoir employé, tout en obtenant un trou parfaitement lisse.

Diam. m/m	Long. taillée m/m	Long. totale m/m	PRIX unitaire Frs	Diam. m/m	Long. taillée m/m	Long. totale m/m	PRIX unitaire Frs
3	50	94		17	130	232	
4	56	106		18	134	238	
5	62	118		19	138	244	
6	68	130		20	142	250	
7	74	140		21	145	255	
8	80	150		22	148	260	
9	86	160		23	151	265	
10	92	170		24	154	270	
11	98	178		25	157	275	
12	104	186		26	160	280	
13	110	194		27	163	285	
14	115	210		28	166	290	
15	120	218		29	169	295	
16	125	226		30	172	300	

Les alesoirs par 1/2 m/m sont cotés au prix de l'alesoir de diamètre immédiatement supérieur.

Ceux de dimensions fractionnaires par 1/10^e de millimètre subissent une majoration de 20 %.

ALÉSOIRS EXPANSIBLES A MAIN

Acier fondu au carbone première qualité



Cet alesoir est indispensable pour le calibrage des trous à un diamètre très précis. Il porte des rainures irrégulièrement espacées afin d'éviter le broutage. La vis est en acier Martin trempant, l'extrémité du cône est trempée pour éviter l'usure.

Son expansibilité varie, suivant les diamètres, de 0 m/m 2 à 0 m/m 4. Il évite l'emploi d'alesoirs ordinaires hors série coûteux à établir.

Il peut être réaffûté et ramené à son diamètre primitif.

Cet alesoir assure l'interchangeabilité des pièces en grande série.

Il est recommandé de ne pas enlever plus de 0 m/m 04 à chaque passe.

Diam. m/m	Long. taillée m/m	Long. totale m/m	PRIX unitaire Frs	Diam. m/m	Long. taillée m/m	Long. totale m/m	PRIX unitaire Frs
6	36	94		19	88	198	
7	40	102		20	92	206	
8	44	110		21	96	214	
9	48	118		22	100	222	
10	52	126		23	102	230	
11	56	134		24	104	236	
12	60	142		25	106	240	
13	64	150		26	108	244	
14	68	158		27	110	248	
15	72	166		28	112	252	
16	76	174		29	114	256	
17	80	182		30	116	260	
18	84	190					

Les alesoirs par 1/2 m/m sont cotés au prix de l'alesoir de diamètre immédiatement supérieur.

Ceux de dimensions fractionnaires par 1/10^e de m/m subissent une majoration de 20 %.

ALÉSOIRS A GOUPILLES

Queue carrée — cône 2 % environ

Acier fondu au carbone première qualité



L'alesoir à goupilles est un outil destiné à exécuter un trou conique absolument lisse, susceptible de recevoir une goupille. Celle-ci adhère ainsi aux parois du trou sur toutes les parties; elle ne peut se cisailer, ce qui se produirait si le trou n'était pas régulièrement conique et lisse. En un mot, il faut que la goupille fasse bloc dans l'acier. La denture de cet alesoir est inégale afin d'éviter le broutage. Cet alesoir se fait au cône de 2 % qui répond à la goupille que l'on trouve habituellement dans le commerce. Il existe par millimètre et également par numéro. Cette dernière catégorie correspond aux séries américaines. Dans ce cas, chaque numéro couvre le précédent d'environ 1/3 de sa longueur.

Série par m/m

Grand diamètre m/m	Petit diamètre m/m	Longueur taillée m/m	Longueur totale m/m	PRIX unitaire Frs
3	2,3	35	55	
3,5	2,7	40	60	
4	3	50	70	
4,5	3,4	55	80	
5	3,7	65	90	
5,5	4,1	70	100	
6	4,5	75	110	
6,5	4,9	80	120	
7	5,2	90	130	
8	6	100	140	
9	6,8	110	150	
10	7,6	120	170	
11	8,4	130	180	
12	9,2	140	190	
13	10	150	200	
14	10,8	160	210	
15	11,6	170	220	
16	12,4	180	230	
17	13,2	190	240	
18	14	200	250	
19	14,8	210	260	
20	15,6	220	270	

Recommandations pour l'emploi des Alesoirs

Ne jamais passer un alesoir dans un trou grippé. Dans ce cas, il faut auparavant gratter le trou, afin d'éviter que l'alesoir perde le friand de sa coupe.

Ne jamais frapper sur un alesoir pour l'engager. La pression de la main, en tournant, doit suffire pour engager ou sortir l'alesoir.

Ne jamais le tourner dans le sens opposé à sa coupe, même en le retirant; on risque d'effriter la coupe ou même de casser la dent.

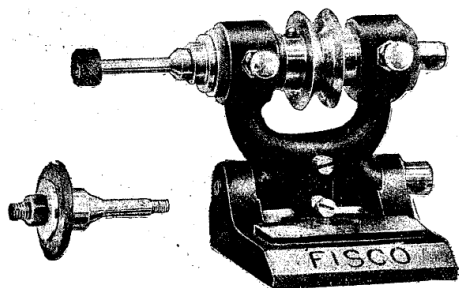
Pour aléser :

1° Dans le fer ou l'acier, il est indispensable d'huiler abondamment; l'huile de colza est particulièrement recommandée.

2° Dans la fonte, le bronze et l'étain, se servir de suif.

APPAREIL A RECTIFIER "FISCO"

monté sur Roulements à billes



Cet appareil se fixe sur le support à chariot et sert à rectifier les intérieurs et extérieurs. Comme appareil à percer, il est très pratique; les pinces américaines "Lorch" ou "Wolf", corps de 6 ^m/_m, peuvent y être ajustées; son axe étant rectifié et tournant dans des cônes également trempés et rectifiés, les forets tournent parfaitement concentriquement, et les meules à des vitesses très intenses sans crainte de grippage (6 à 12.000 tours).

Il est livré avec un tasseau porte-meule pour extérieur.

La pièce..... Frs

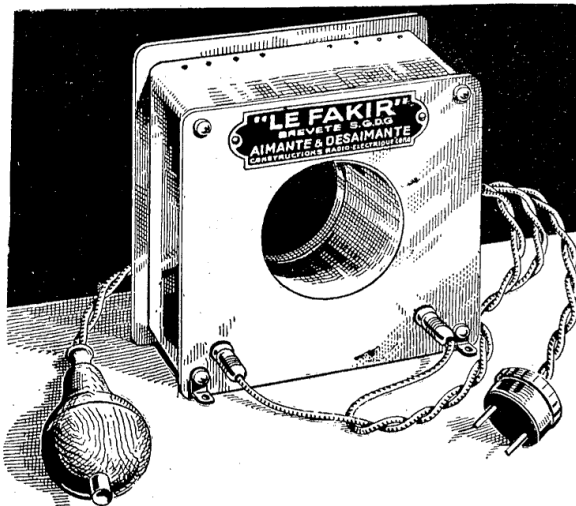
Meules Corindon à embrèvement. La pièce..... Frs

PINCES AMÉRICAINES "Lorch", corps de 6 ^m/_m, de 3 à 50/10. La pièce... »
"Wolf" — — — — —

MÉDAILLE DE VERMEIL Concours Lépine 1926

"LE FAKIR"

LE GRAND SUCCÈS DE L'EXPOSITION DE T. S. F.

**Aimante sans contact**

ÉCOUTEURS de T. S. F.

AIGUILLES de BOUSSOLES
sans démontage

AIMANTS

(Fer à cheval, circulaires, etc.)

— Toutes pièces d'acier en général —

Désaimante radicalement

ÉCOUTEURS de T. S. F.

pour éliminer les limailles sans
démontage

PIÈCES USINÉES

sur plateaux magnétiques

OUTILS et MOUVEMENTS d'HORLOGERIE

MÉCANISMES MONTÉS, etc., etc.

Type spécial pour Horlogerie :

N^o 1. Fonctionne sur courant 110 volts..... Frs
N^o 2. — — — — — 220 volts..... —

**Type Industriel pour Horlogerie, Mécanique,
T. S. F., etc. :**

N^o 3. Fonctionne sur courant 110 volts..... Frs
N^o 4. — — — — — 150 volts..... —
N^o 5. — — — — — 220 volts..... —

Autres voltages sur demande.

Ouverture d'introduction des pièces : 67 ^m/_m.**UNE NOTICE EXPLICATIVE ACCOMPAGNE CHAQUE APPAREIL**Sur courant alternatif :
Aimante et DésaimanteSur courant continu :
Aimante seulement**APPAREIL POUR GRAVER**

UTILÉ ■ MANIEMENT SIMPLE ■ PRATIQUE

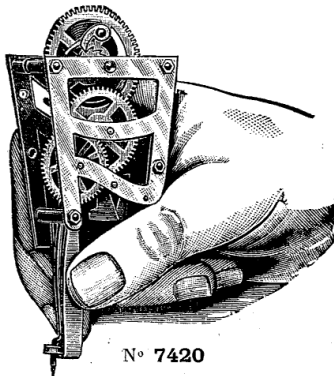
Modèle perfectionné recommandé spécialement pour Horlogers-Bijoutiers

L'Horloger s'en sert pour graver des noms ou des dédicaces sur les plaquettes des pendules, etc.; Il est utile de munir chaque horloge vendue d'une plaquette, sur laquelle on grave sa raison sociale et la date de la vente.

pour graver des signes de contrôle, noms, dates sur les cuvettes intérieures et de petits monogrammes sur les boîtiers de montres, couverts, plaques de vélos, etc.

Le Bijoutier, pour graver des alliances et toutes sortes de cadeaux.

Le dessin ci-contre représentant l'appareil en mi-grandeur naturelle montre la manière de s'en servir. Très simple, toute personne peut graver elle-même les plus beaux caractères et ornements.

N^o 7420

Cet outil ne peut remplacer une gravure faite à l'aide du burin, il ne rend service que dans les cas où il importe de faire une gravure au plus vite devant l'acheteur.

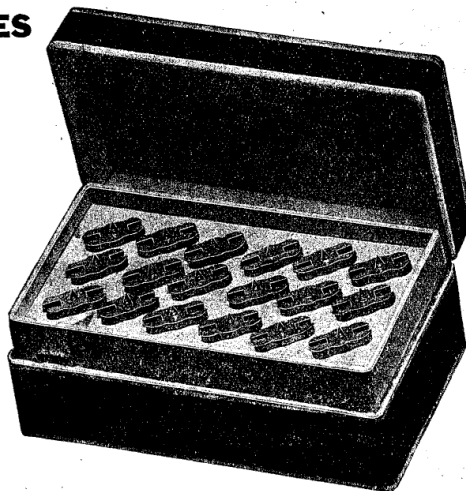
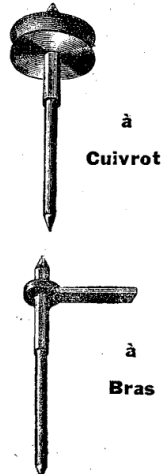
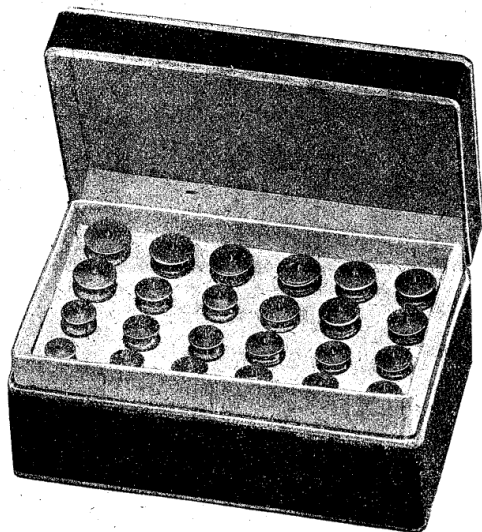
Mode d'emploi. — Après avoir remonté le mouvement, on prend l'appareil en mains comme l'indique le dessin; en poussant avec le pouce sur le ressort d'arrêt, le ciseau frappe à coups répétés sur l'objet à graver; par le va-et-vient du ciseau, les lettres ou dessins se forment; en suivant lentement (comme si l'on écrivait), l'opérateur grave de la sorte lettres ou dessins.

AVANTAGEUX

Se rembourse en peu de temps.



ARBRES LISSES

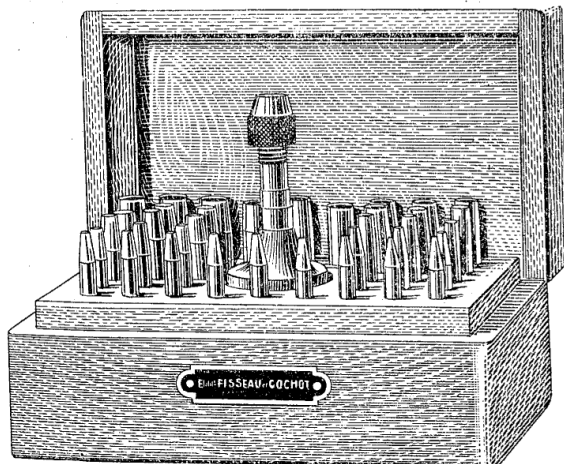


N^o 228. A cuivrot, qualité supérieure.
0 à 24 %... Frs | 1 à 36... Frs

N^o 229. Le jeu complet, en boîte façon noyer, 60 arbres —

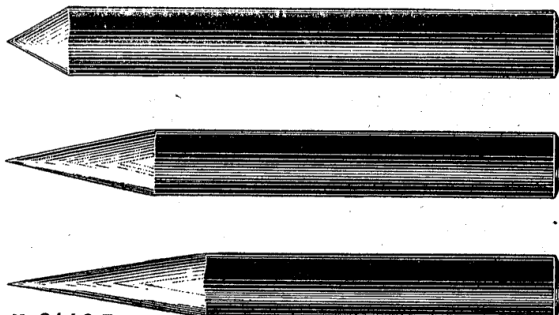
N^o 228 bis. A bras qualité supérieure.
0 à 24 %... Frs | 1 à 36... Frs
24 % à 36 complet, en boîte façon noyer, 60 arbres. —
Arbres lisses par numéros séparés. — Prix divers.

JEUX d'ANDOUILLOIRS pour serrer les griffes des chatons, cône poli en boîte façon noyer, avec manche universel



N^o 9110. Jeu de 12 pièces 20 à 80/10° Frs
N^o 9110A. — 12 — 100 à 200/10° —
N^o 9110B. — 24 — 10 à 80/10° —
N^o 9110C. — 36 — 10 à 80/10° —
N^o 9110D. — 48 — 10 à 110/10° —

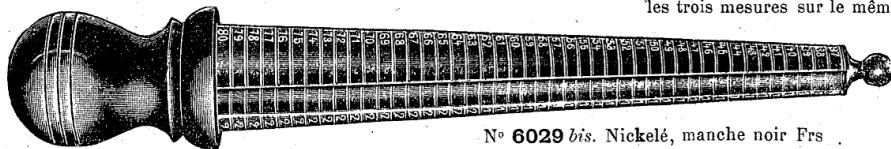
CONES, FILIÈRES à CHATONS ANDOUILLOIRS pour serrer les griffes des chatons



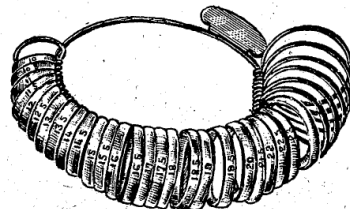
N^o 9110 E:
Cône de..... m/m | 14 | 28 | 42
La pièce Frs
Le jeu de 3 Frs
Filière à emboutir les chatons; 10 trous, polis, conique.
Chute de 20/10 à 80/10, en acier trempé..... —

BAGUIERS et TRIBOULETS pour mesurer les bagues
Avec poinçon à écarter les griffes

BAGUIERS
Nouveau Triboulet triple
donnant
les trois mesures sur le même



N^o 6029 bis. Nickelé, manche noir Frs



N^o 4720. Manche buis garni cuivre, numéros 1 à 33..... Frs
N^o 4722. — noir garni cuivre nickelé, millimétrique. —
N^o 4723. — noir garni nickel "Manteau", métrique —
N^o 6029 bis. — noir garni cuivre nickelé universel,
2 mesures. Numéros 1 à 33 et métrique..... —

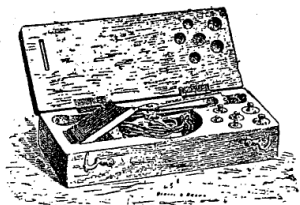
1^o En mesure métrique
2^o — 1 à 33
3^o — par millimètre
se fabrique également avec une
gorge permettant de prendre
la grosseur d'une bague si le
culot de la pierre dépasse.

N^o 263. En métal argenté 1 à 33. Lapièce
N^o 266. En métal nickelé millimétrique.. —
N^o 267. En nickel métrique "Manteau". —
N^o 267A. Métrique "Manteau" large
pour bagues chevalières.. —

BALANCES DIVERSES

BALANCE trébuchet de poche
à cordons, en boîte noyer verni

N^o 272

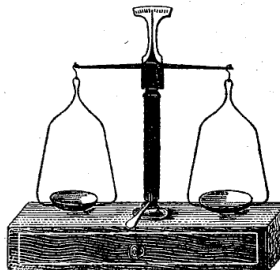


Toutes nos Balances et Poids sont poinçonnés

BALANCE trébuchet, 1^{re} Qualité

à pédale, montée sur socle en noyer verni, à tiroir avec série de poids

N^o 271

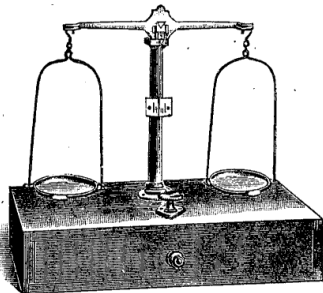


Forces et séries de poids en grammes ..	30	50	100
Longueurs des boîtes en centimètres...	14	16	18
Balance trébuchet en cuivre poli avec poids	Frs		

Forces et séries en grammes ..	50	100	200	300	400	500	1000
Diamètres des plateaux en %/m.	6 1/2	8	9	10	11	12	13
Longueurs du socle en %/m.....	27	30	33	35	40	45	48
Balance en cuivre poli, étriers fixes et double-plateaux, socle en noyer verni.....	Frs						

BALANCE trébuchet, Fabrication supérieure
à bouton excentrique, aiguille longue montée sur socle en noyer verni, à tiroir.

N^o 274

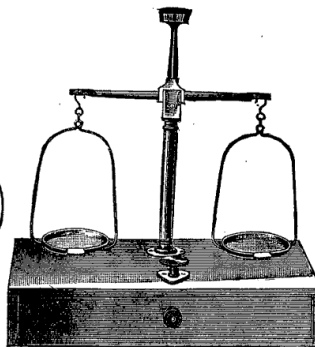


Forces et séries en grammes	50	100	200	300
Diamètres des plateaux en %/m.....	6 1/2	8	9	10
Longueurs du socle en %/m.....	27	30	33	35
Balance en cuivre poli, étriers fixes avec double-plateaux, socle en noyer verni.....	Frs			

BALANCE de précision

Balance trébuchet de précision, fabrication Paris extra-soignée, fléau en bronze, aiguille et index en bas bouton excentrique mobile, montée sur socle en noyer verni, à tiroir

N^o 268

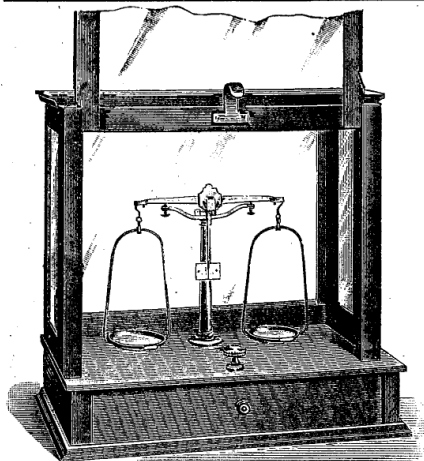


Forces et séries en grammes.....	100	200	300
Diamètres des plateaux en %/m.....	8	9	10
Longueurs du socle en %/m.....	30	33	35
Balance en cuivre verni optique, étriers fixes et double-plateaux.....	Frs		

BALANCE trébuchet de haute précision
Sensible à 5 milligrammes

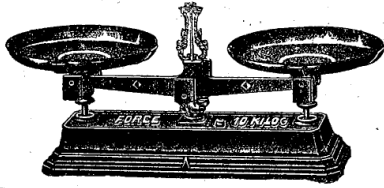
Fabrication Paris **extra-soignée**, fléau en bronze à 3 couteaux, aiguille longue et index en bas, bouton excentrique mobile, montée sous cage à tiroir en noyer verni soigné.

N^o 269



Forces et séries de poids en grammes	100	200	300
Diamètres des plateaux en centimètres.....	8	9	10
Longueurs des cages en centimètres	40	45	50
Balance en cuivre verni optique avec cage en noyer verni et série de poids.....	Frs		

La lettre D; marquée sur les fléaux, indique le devant; la lettre G, sur les plateaux; se place à gauche; la lettre D se place à droite.



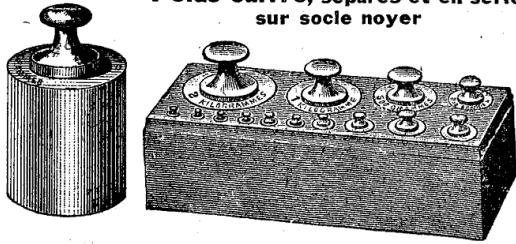
BALANCES ROBERVAL

N° 275. Balance Roberval poinçonnée, socle à pans, fonte bronzée, mécanisme acier, fabrication soignée de Paris, plateaux mobiles en cuivre poli.

Forces en kilogs.....	0,500	1	2	5	10	15	20
Diamètres des plateaux...	12	14	16	20	22	24	26 ^o / _m
PRIX, sans poids.... Frs							

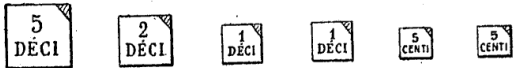
POIDS DIVERS POUR BALANCES

Poids cuivre, séparés et en série sur socle noyer

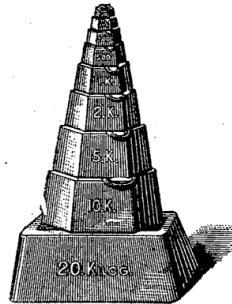


N° 277. Poids en gr.	1	2	5	10	20	50	100	200
La pièce... Frs								
N° 276. Séries en gr..	100	200	500	1000	2000	5000		
PRIX..... Frs								

Jeu de décigrammes, subdivisions du gramme



N° 1850. La série = 1 gramme..... Frs

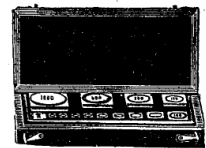


Poids en fonte

N° 278

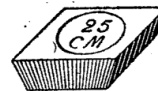
	*PRIX
1/2 hecto.	
1 hecto...	
2 hectos..	
5 —	
1 kilo...	
2 kilos...	
5 —	
10 —	
20 —	

Poids de carats et subdivisions



En boîte spéciale

Force ^o / _m	30	50
Frs..		
Force ^o / _m	105	205
Frs..		



Poids des carats métriques séparés:

Frs	1	2	5	10	25	50	100
-----	---	---	---	----	----	----	-----

Série de subdivision de carat métrique se composant de 8 poids aluminium

PRIX. La série..... Frs

Poids subdivisions détachés. Pièce..... —

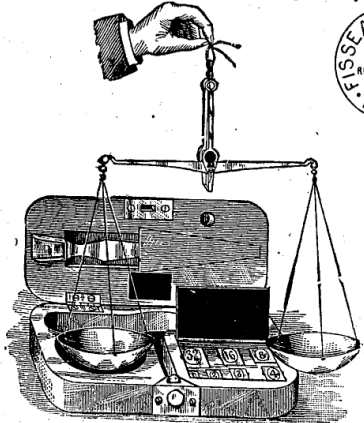
BALANCES A DIAMANTS ET PERLES FINES (Fabrication de haute précision)

Loi du 22 Juin 1909. — Dans les transactions relatives aux diamants, perles fines, pierres précieuses, la dénomination de carat métrique pourra être donnée au double-décigramme (exactement 200 milligr.). L'emploi du mot carat pour désigner tout autre poids demeure prohibé.

Décret du 7 Juillet 1910. — Les négociants en diamants, pierres précieuses, perles fines, les horlogers, bijoutiers, joailliers, etc., se livrant au commerce de ces pierres, doivent être au moins pourvus d'une série complète des nouveaux poids carats métriques correspondant à leurs opérations et à la balance auxquels ils sont destinés.

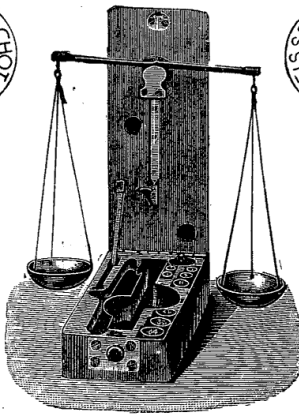
Les poids, boîtes de poids, trébuchets balances de poche, balances de précision des négociants ci-dessus, doivent être en règle et porter les inscriptions réglementaires. Les balances de poche devront être sensibles à 2 milligrammes ou 1/100^e de carat jusqu'à 20 grammes, et, au-dessus de 20 grammes, 1/1000^e de la portée.

Les négociants en pierres, horlogers, bijoutiers, joailliers, qui ne sont pas en règle, s'exposent à des contraventions.



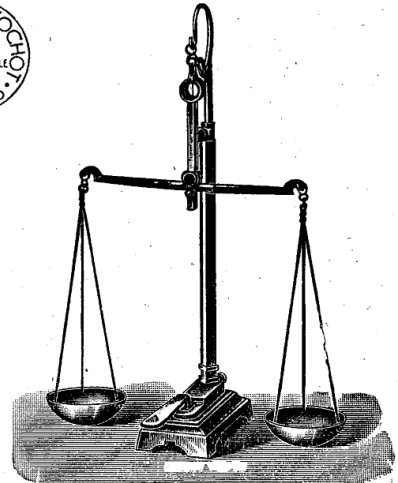
N° 273. Nickelée

Balance de poche pour diamants, article riche, boîte en acajou, fléau soigné nickelé avec brucelle et poids.
De 1 à 10 carats métriques... Frs
De 1 à 25 — — — — —
De 1 à 50 — — — — —
De 1 à 100 — — — — —



N° 273. Luxe

Balance de poche pour diamants, haute précision, aiguille en bas, boîte en acajou, article riche, fléau et poids nickelés.
De 1 à 25 carats métriques. Frs
De 1 à 50 — — — — —



N° 273. Nouveau

Support métal nickelé pour balance à diamants. Frs

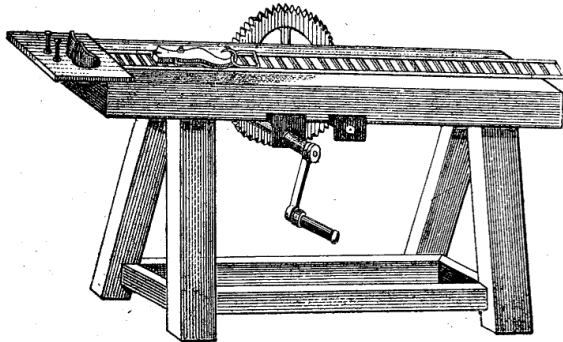


Voir également à ce tarif-album :

Enveloppes pour pierres, page 141.
Passoires — — — — — 30.

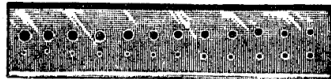
Plateaux pour pierres, page 153.
Portefeuilles — — — — — 144.

BANCS à étirer

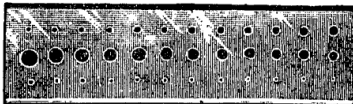


Prix et devis sur demande.

BANCS à river divers



N^o 327
En acier trempé.
24 trous. La pièce. Frs
36 — —



N^o 328
En cuivre dur.
24 trous. La pièce. Frs
36 — —



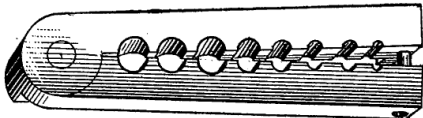
N^o 335
En acier trempé. 2 entrées, 5 coches, 20 trous
La pièce .. Frs

BANCS à river pour Pendules et Réveils



N^o 333. En acier, 8 trous, 3 à 8 m/m. La pièce..... Frs

BANC à river à charnière pour Réveils, Pendules, Régulateurs

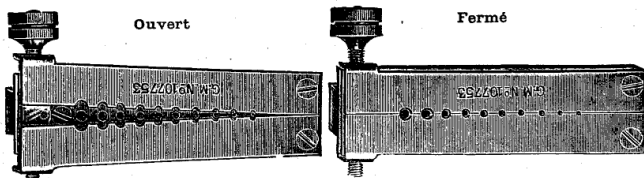


N^o 331 bis

Outil indispensable pour la rivure d'une roue de pendule, réveil, etc. Il permet d'y passer le pignon de façon à tenir, soit la tige, soit la siette de la roue à river, ce qui n'est pas possible avec le banc à river ordinaire. Se fait en cuivre dur.

La pièce..... Frs

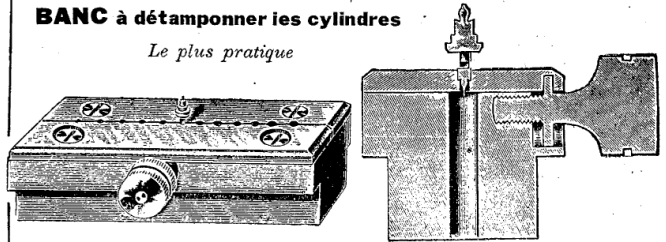
BANC à river à charnière



N^o 3444 bis. Très pratique pour river les roues sur les pignons, royes plates, roues d'ancres, etc..... Frs

BANC à détamponner les cylindres

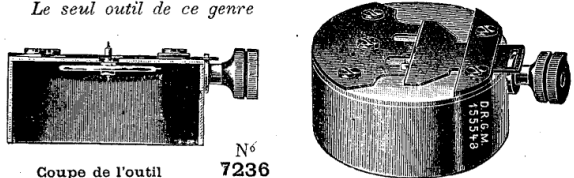
Le plus pratique



N^o 3444. En détamponnant avec ce nouvel outil à serrage parallèle, le cylindre se trouve serré à l'écorce (fig. 1). Il est donc impossible de le casser, le serrage se fait par la vis placée sur le côté. Se place à l'étau..... Frs

BANC à tamponner

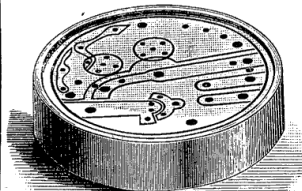
Le seul outil de ce genre



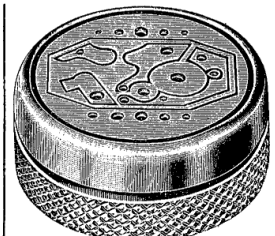
Coupe de l'outil N^o 7236

Cet outil est composé d'un tambour formant tas sur lequel est ajustée une plaque d'acier portant trois lamelles d'épaisseurs différentes. Une autre plaque d'acier mobile vient, à l'aide d'une vis de rappel, s'appuyer contre la plaque fixe. On place le cylindre en faisant entrer l'une ou l'autre des lamelles dans son entaille, suivant sa hauteur, et on le fixe en serrant avec la vis de rappel. On peut alors travailler sûrement et chasser le tampon parfaitement droit sans aucun risque; aucun autre outil n'a, jusqu'à présent, rempli aussi parfaitement son but..... Frs

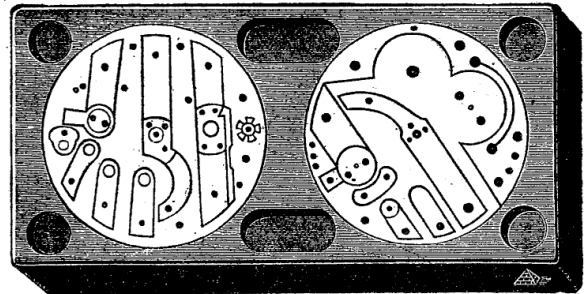
BANCS aux vis divers



N^o 6032. Banc nickelé pour vis, forme de la platine de la montre.
La pièce..... Frs

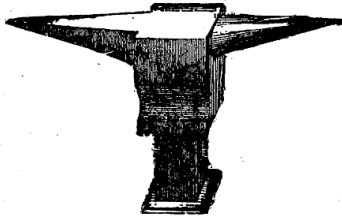


N^o 338 bis. Spécialement étudié pour la disposition des différentes vis de montres de formes..... Frs



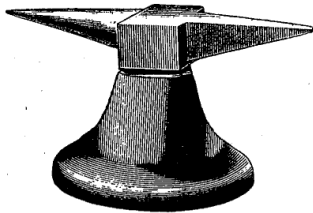
N^o 6034. Banc aux vis double, monté sur socle bois, avec creusures de côté. La pièce..... Frs

BIGORNES
pour Horlogers, Bijoutiers, Petite Mécanique



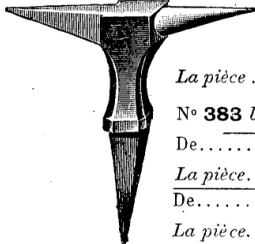
N^o 381
Bigorne à tas
En acier fondu, pour horlogers.
La pièce. Frs

Bigorne montée sur pied



N^o 381 bis.
En acier fondu, poli. Montée sur tas fonte. Très pratique pour petits travaux d'horlogerie, bijouterie et mécanique.
La pièce ... Frs

Bigorne à queue acier fondu poli

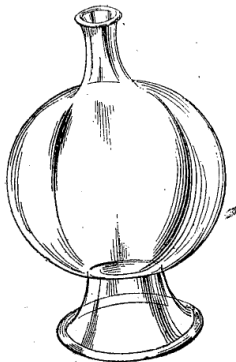


N^o 383. Bigorne à queue pour horlogers.
La pièce Frs
N^o 383 bis. Pour bijoutiers, mécaniciens.
De..... kg. 0,500 | 1 | 1,500
La pièce. Frs | | |
De..... kg. 2 | 2,500 | 3
La pièce. Frs | | |

Bigornes Poids au-dessus. Prix sur demande.

BILLES à étirer - BILLES à molettes
Prix et Devis sur demande.

BOCAUX à veiller



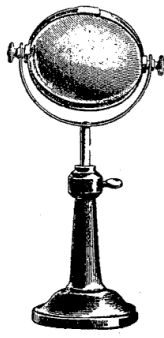
3252

N^o 3252. Boules à veiller, en verre, de 3 litres... Frs



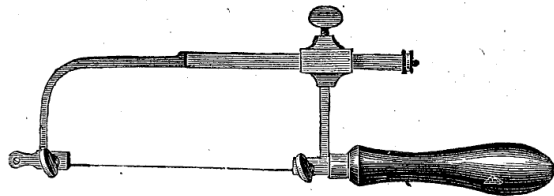
3253

N^o 3253. Pied en fonte pour les boules à veiller...
N^o 3250. Loupes à veiller, verres de 120 m/m, monture cuivre, pied fonte :
Couleur verte, donnant teinte lumière du jour... Frs
Couleur blanche.....

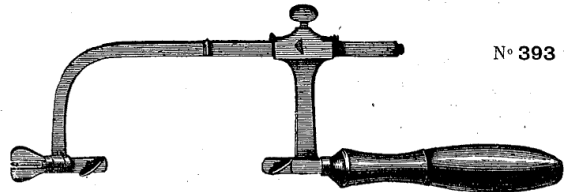


3250

BOCFILS, PORTE-SCIES
pour Horlogers, Bijoutiers, Reperceuses



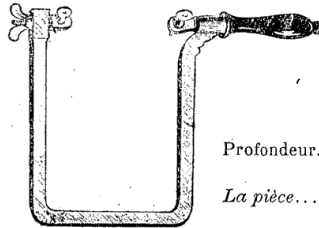
N^o 398. A coulant, qualité ordinaire..... Frs
N^o 391 bis. A coulant, qualité soignée, fabrication française :
Petit. La pièce... Frs | Grand. La pièce... Frs
N^o 392. A coulant renforcé à côté, qualité soignée, fabrication française: Petit. La pièce. Frs | Grand. La pièce. Frs



N^o 393

N^o 393. A coulant, qualité ordin^e, avec manche vis de tension. Frs

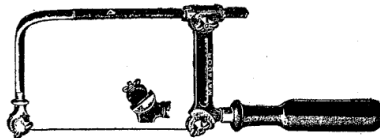
BOCFILS à repercer



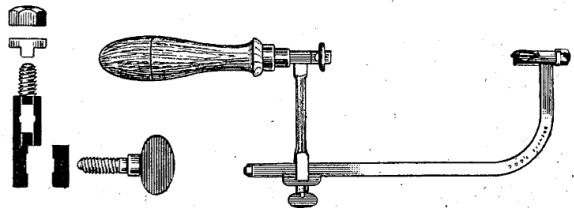
Acier fondu, poli, forgés.
N^o 396

Profondeur..... m	15	20
La pièce..... Frs		

BOCFILS à coulant, derniers modèles



N^o 395 bis
Fabriqué entièrement en acier avec serrage nouveau, dos à coulisse, donne une grande solidité.
Avec manche en bois noir.... Frs



N^o 394. Toutes les pièces interchangeable, en acier profilé, vis mâchoires, acier cémenté et trempé. La pièce Frs
N^o 394 bis. Pour reperceuses, pour scies de 13 m/m, N^{os} 1, 2, 3..... La pièce Frs
Pour reperceuses, pour scies de 16 m/m, N^{os} 1, 2, 3..... La pièce Frs

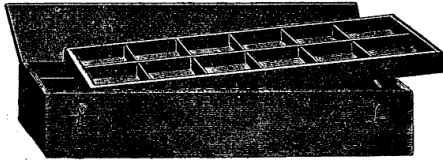


Porte-Scies pour Mécanique (Voir page 124).



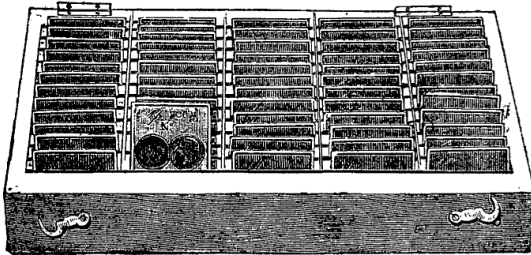
Scies à repercer, plates, à métaux (Voir pages 171-172).

Boîtes en sapin pour classer les ressorts



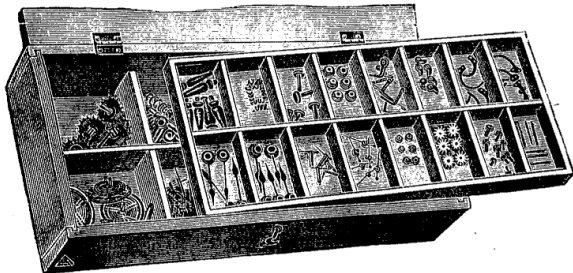
N° 502. De..... Frs | 24 | 36 | 48 cases
 PRIX..... Frs
 (Voir aussi Casiers, page 20).

Boîtes pour classer les spiraux par cartes



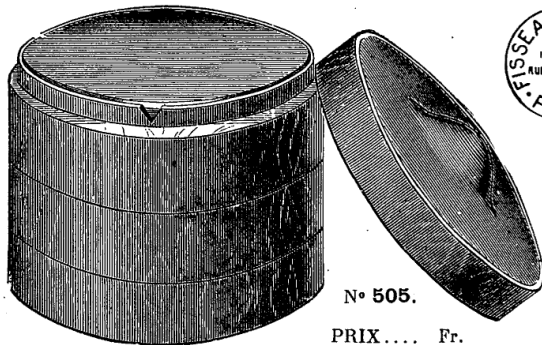
N° 482. Pour 36 cartes | Pour 72 cartes
 PRIX..... Frs

Boîtes pour classer les fournitures de réveils



N° 502A. En sapin, 2 cuvettes, divisées en 8 et 16 cases.
 Long. 28^o/_m, largeur 13^o/_m, hauteur 6^o/_m. Frs

Boîtes au rouge plaque acier

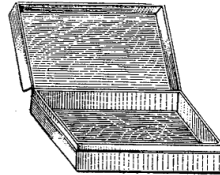


N° 505.
 PRIX.... Fr.

- Boîtes pour verres** (Voir Casiers, page 29).
- Boîtes postales** (Voir page 30 du Catalogue Général).
- Boîtes métal pour fournitures** (Voir page 36 du Catalogue Général).

BOITES EN FER-BLANC DIVERSES POUR BIJOUTIERS

N° 9177. Boîtes à cire



Dimensions..... Frs | 10×7
 La pièce.....
 Dimensions.. | 13×9 | 19×10
 La pièce. Frs |
 Dimensions..... | 22×11
 La pièce..... Frs

N° 9178.

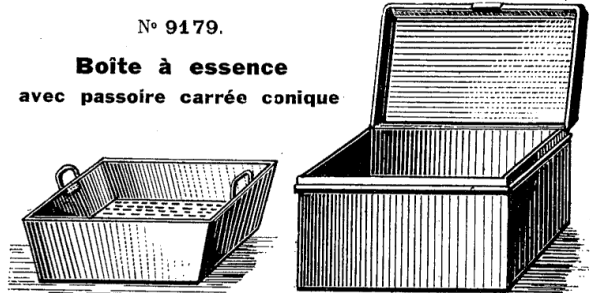
Boîte à limaille, avec passoire



Diamètre.....^o/_m | 7 | 10
 Hauteur..... | 5 | 10
 La pièce..... Frs

N° 9179.

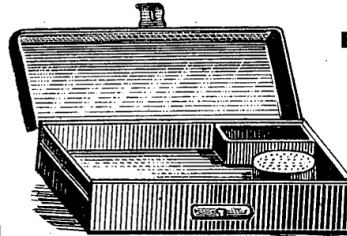
Boîte à essence avec passoire carrée conique



Dimensions.....^o/_m | 14 | 19
 La pièce..... Frs

N° 9180.

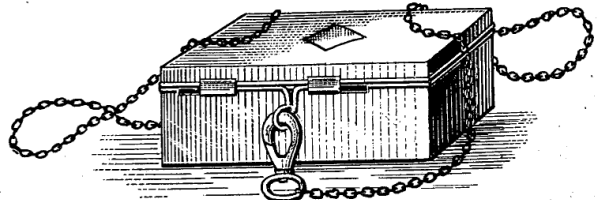
Boîte à ouvrage 4 compartiments mobiles avec une boîte ronde à passoire



Dimensions :
 21 × 12 × 9
 La pièce.... Frs

Boîte à contrôle

Boîte à contrôle en fer-blanc, avec et sans chaîne

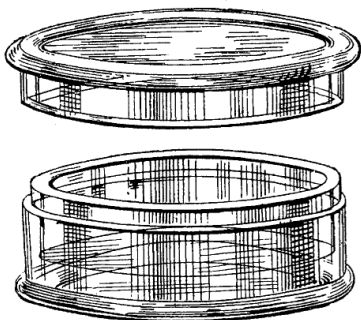


N° 9181. Dimensions 21×12×6 1/2. PRIX..... Frs.
 La chaîne et le mousqueton, en plus.....

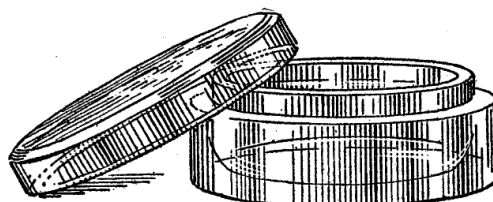
- Boîtes carton** (Voir pages 40-41 du Catalogue Général).
- Boîtiers pour montres** (Voir page 30 du Catalogue Général).

BOITES A ESSENCE - BOITES A HUILE DIVERSES

Boîtes à essence spéciales
pour les mouvements de montres-bracelets

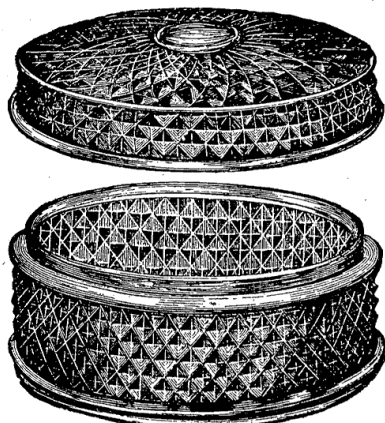


N° 518. En verre, diamètre extérieur 70 m/m. La pièce. Frs
N° 520. — — — 80 m/m. — — —

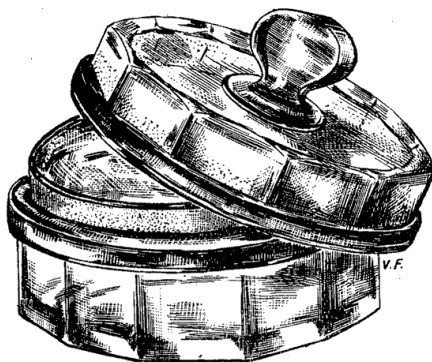


N° 520 bis

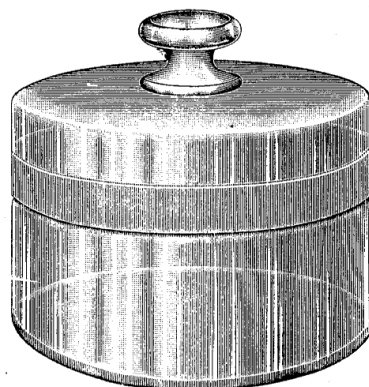
Fabriquées à la demande de nombreux horlogers-rhailleurs
spécialisé dans les petites montres de formes... Frs



N° 522. Modèle diamanté, diam. 60 m/m, sans bouton Frs
N° 522 A. La même, émerisée. Frs

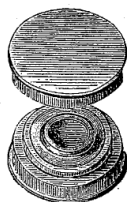


N° 521. Modèle à côtes, avec bouton, diam. 60 m/m Frs
N° 521 A. La même, grand modèle, diam. 70 m/m Frs

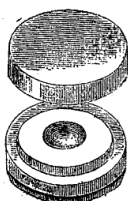


N° 529. Grand modèle uni, émerisée, à bouton, diam. 120 m/m .. Frs
N° 529 A. Modèle extra grand, émerisé, à bouton, diam. 175 m/m. Frs

BOITES A HUILE DIVERSES



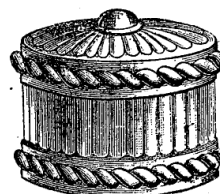
N° 537
Boîte à huile
pour montres, intérieur agate.
La pièce : Frs



N° 535
Boîte à huile
pour montres, une goutte, verre taillé.
La pièce : Frs



N° 531
Boîte à huile
en verre pour pendules, forme cannelée.
La pièce : Frs



N° 533
Boîte à huile
en verre pour pendules, forme perlée.
La pièce : Frs

HUILIERS POUR MONTRES



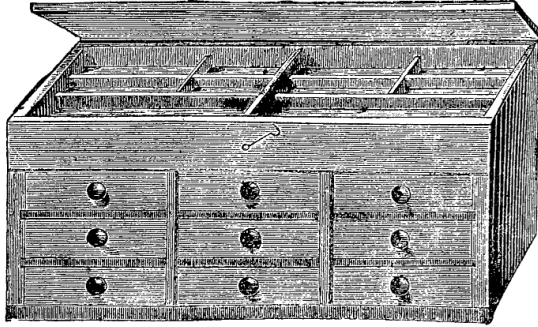
N° 3030 bis. **Huilier** pour montres, manche os, pointe métal inoxydable..... La pièce. Frs



N° 3030. **Huilier** pour montres, pointe métal inoxydable, manche métal nickelé avec pans évitant de rouler sur l'établi. La pièce. Frs

BOITES DIVERSES EN SAPIN, NOYER, ACAJOU

Boîtes à ouvrage en sapin et en acajou



- N° 506. En sapin, 12 tiroirs, petit modèle.
Dimensions.....

25	10	9
----	----	---

PRIX..... Fr.
- N° 506 bis. en sapin, 12 tiroirs, grand modèle.
Dimensions.....

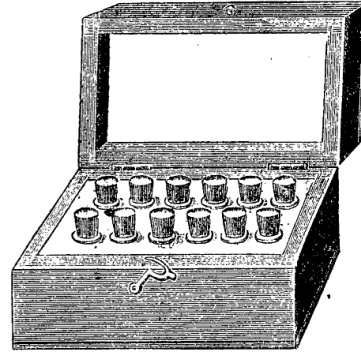
31	11	10
----	----	----

PRIX..... Fr.
- N° 508. Bois dur, Fabrication soignée.
Dimensions.....

25	9 1/2	9
----	-------	---

PRIX..... Fr.

Boîtes avec tubes verres pour classer les pierres, fournitures, etc.

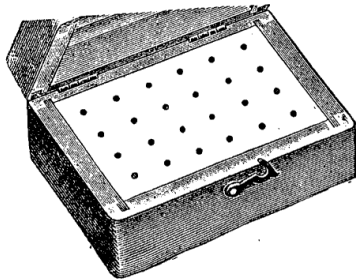


- N° 491. En noyer, tubes 6 m/m.
Nombre de tubes.....

12	24	36	48	72	180
----	----	----	----	----	-----

PRIX..... Fr.
- N° 491 bis. En noyer, 72 tubes de 10 m/m, PRIX .. Fr.

Boîtes pour arbres lisses

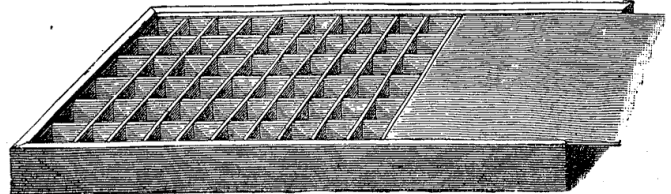


- N° 476. En noyer.....

36	60
----	----

 trous
La pièce..... Fr.

Boîtes à coulisse, pour classer les fournitures

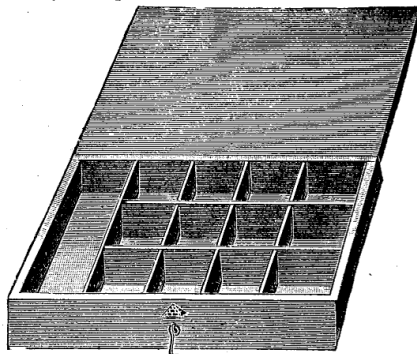


- N° 495. A coulisse, en bois dur, dimensions 280×120×25.
Nombre de cases.....

28	40	60	78
----	----	----	----

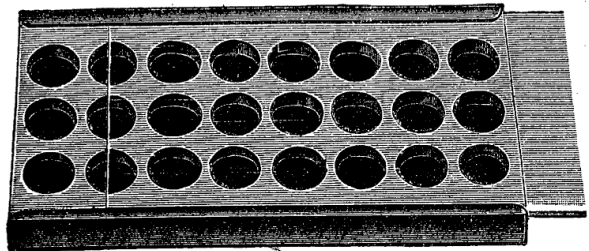
PRIX..... Fr.

Boîtes pour carrés de montres



- N° 478. En sapin, à charnières, 13 cases. PRIX
- N° 478A. En sapin, 12 cases, pour clés avec carrés montés
- N° 481. En sapin, pour queues de broches et crochets et charnières, 22 cases. PRIX.....

Boîtes dessus verre, pour petites fournitures



- 495 bis. Entourage métal nickelé. Diamètre des trous 9 m/m
Nombre de trous.....

12	18	24
----	----	----

PRIX..... Fr.

Boîtes pour équarisseurs



- N° 488. En noyer, à coulisse, fabrication soignée.
Longueur..... m/m

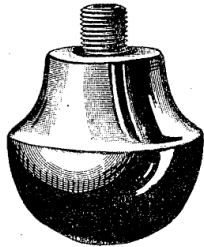
10	15	20
----	----	----

PRIX..... Fr.



BOULETS DIVERS POUR GRAVEURS

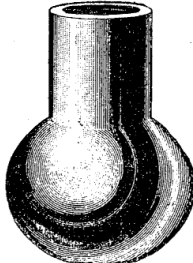
Bloc buis



N° 611



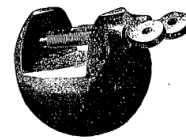
Nez bronze



N° 615



N° 615 A



N° 612



N° 613

N° 611. A bloc. Bloc buis 40 à 60 m/m. Nez bronze à vis.

PRIX..... Frs

N° 612. A deux vis. Diamètre m/m

PRIX..... Frs

N° 613. A quatre vis. Diamètre m/m

PRIX..... Frs

N° 615. A trou conique. "

PRIX..... Frs

N° 615 A. Mandrin bois pour ces boulets.

PRIX..... Frs

Coussins pour Blocs de Graveurs
(Voir page 40).

BOIS D'ÉTAU



N° 398. En buis. La pièce Frs



Bois de Fusain (Voir page 69 du Catalogue Général).

BOUILLOIRS à dérocher et décaper, cuivre rouge

N° 598



Ronds. Diam. m/m

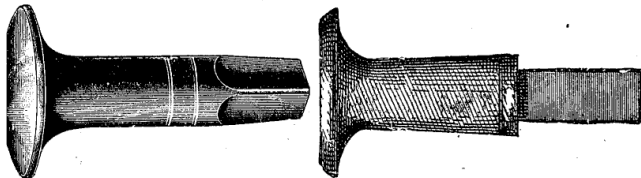
Le kilo Frs

Ovales. diam. m/m

Le kilo Frs

N° 600. Manche pour bouilloirs avec rivet. La pièce.

BOULES à redresser les fonds de boîtes



N° 602. Bombée.

N° 602. Plate.

N° 602. Plates ou bombées, acier fondu supérieur, de 15 à 33 m/m.

La pièce Frs

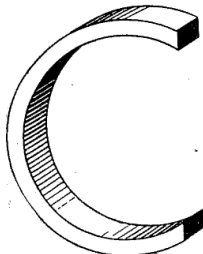
BOUCLE BRIDE

N° 602 A

En acier robuste, pratique, judicieusement mise au point pour toutes les grandeurs de ressorts.

Emploi Remontez à fond, passez la BOUCLE en place, tournez-la un peu autour du ressort et laissez celui-ci se développer à l'intérieur.

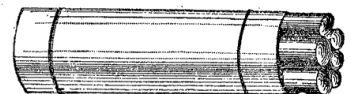
La pièce Frs



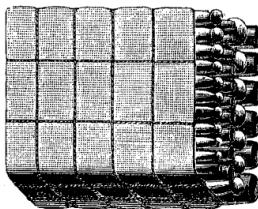
BOUTEROLLES DÉCOUPOIRS pour Bijoutiers



N° 625. Bouterolles en acier, 3 à 14 m/m, par jeux de 18 pièces. Frs



N° 625 A. Découpoirs en acier, 3 à 4 m/m, par jeux de 18 pièces. Frs



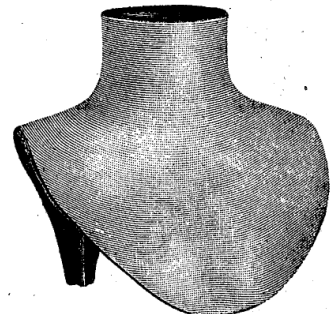
N° 626. Bouterolles et découpoirs en acier, par jeux de 36 pièces Frs

Bouterolles et découpoirs séparés, 2 à 20 m/m.

Prix divers.

BUSTE EN FONTE pour Fabricants-Bijoutiers

N° 626 A



N° 626 A. Buste en fonte pour mettre en forme les colliers et pendentifs. PRIX. Frs

BROSSES DIVERSES en soie, pour HORLOGERIE, BIJOUTERIE, MÉCANIQUE, etc.

Dans ces brosses il a six numéros { Très rudes | Rudes | 1/2 rudes | 1/2 doux | Doux | Très doux
N^{os} 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5

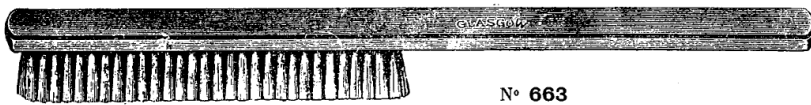
Qualité supérieure, marque "BINIÈRE", longueur 22 ⁶/_m.



N^o 662

Rangs ...	3	4	5	6
La pièce .				
La douz..				

Qualité extra, plaquées "GLASGOW", marque rouge, longueur 26 ⁶/_m.

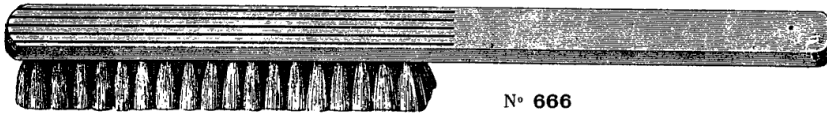


N^o 663

Rangs	3	4	5	6
Pièce .				
Douz.				

N^o 663 bis. Qualité extra plaquées, marque "ROBRO", 4 Rangs La pièce La douz.

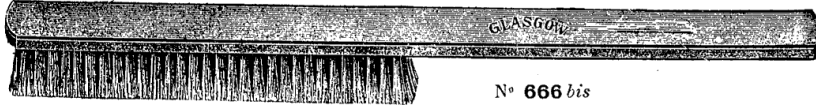
Brosses rudes pour Pendules, 1^{re} qualité, longueur 27 ⁶/_m.



N^o 666

Rangs.....	4	5
La pièce.....		
La douz.		

Brosses rudes pour Pendules, plaquées, qualité supérieure, longueur 27 ⁶/_m.



N^o 666 bis

Rangs.....	4	5
La pièce.....		
La douz.		

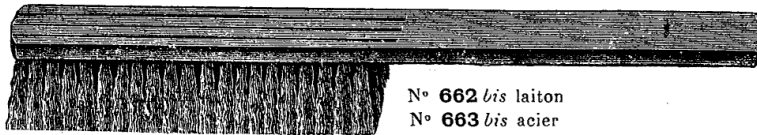
Brosses rudes pour Pendules, clouées, qualité extra-supérieure, longueur 30 ⁶/_m.



N^o 668

5 Rangs.	
La pièce	La douz.

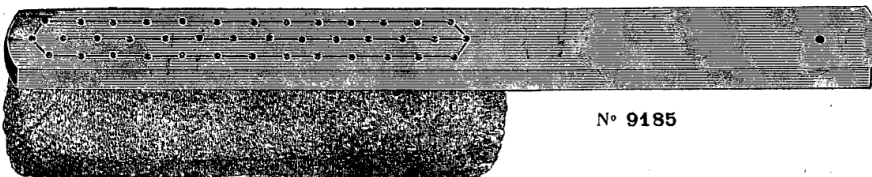
Brosses fil d'acier frisé ou fil de laiton frisé, de 0,10, à 20 trous par rang, longueur 22 ⁶/_m.



N^o 662 bis laiton
N^o 663 bis acier

4 Rangs, fil d'acier ou laiton, mêmes prix.	
La pièce	La douz.

Brosses à polir à main, garnies coton.



N^o 9185

Courtes	Longues
La pièce	La pièce

BROSSES CIRCULAIRES - TASSEaux A POLIR DIVERS

BROSSES circulaires

Soies
Blanches
1/2 rudes



Soies
Noires
rudes

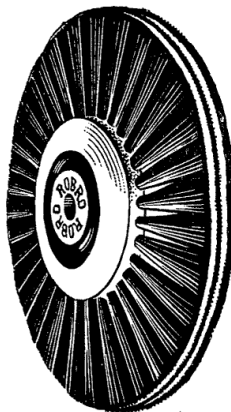


**le travail ultra rapide
l'usure étonnamment faible**

DE

la brosse Robro mixte

Brevetée France et Étranger



La brosse circulaire **Robro**, brevetée, apporte une amélioration considérable au travail du polissage de la bijouterie, orfèvrerie; en soie et coton ce qui en fait une brosse mixte, elle donne un travail beaucoup plus rapide.

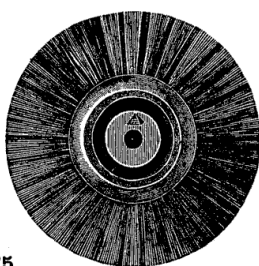
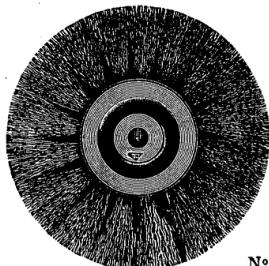
Se fait en 4 modèles :

Modèle A. 7 rangs, 100 m/m.	Frs
— B. 5 — 90 — —	
— C. 5 — 80 — —	
— D. 5 — 60 — —	

2 rangs. Diamètre.....	m/m	60	80
Soies noires.....	La pièce. Frs		
Soies blanches.....	— —		
3 rangs. Diamètre.....	m/m	60	80
Soies noires.....	La pièce. Frs		
Soies blanches.....	— —		
4 rangs. Diamètre.....	m/m	80	100
Soies noires.....	La pièce. Frs		
Soies blanches.....	— —		
5 rangs. Diamètre.....	m/m		100
Soies noires.....	La pièce. Frs		
Soies blanches.....	— —		
6 rangs. Diamètre.....	m/m		100
Soies noires.....	La pièce. Frs		
Soies blanches.....	— —		

BROSSES circulaires fil acier ou laiton frisé

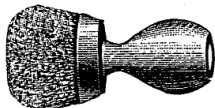
Qualité soignée — 24 trous par rang



N° 675

Diamètre 75 m/m. Fil acier frisé ou Fil laiton frisé				
Fil de.....		0,08	0,10	0,12
2 rangs.....	La pièce. Frs			
3 —.....	— —			
4 —.....	— —			
Diamètre 100 m/m. Fil acier frisé ou Fil laiton frisé				
Fil de.....		0,08	0,10	0,12
2 rangs.....	La pièce. Frs			
3 —.....	— —			
4 —.....	— —			

BROSSES forme champignon pour intérieurs de coupes, timbales, etc.

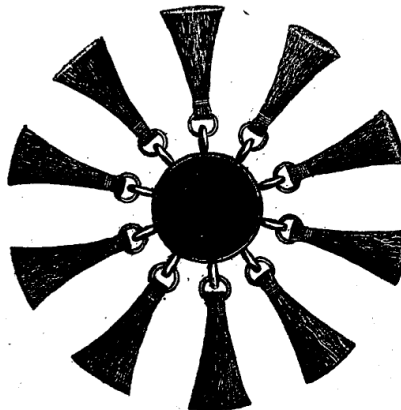


N° 677 bis

Diamètre.....	m/m	40/45	50	55
Soies noires.....	La pièce. Frs			
Fil acier frisé 0,10.....	— —			
Fil laiton frisé 0,10.....	— —			



BROSSES à matter



10 Mèches

Diamètre

15 c/m.

N° 675 A à C

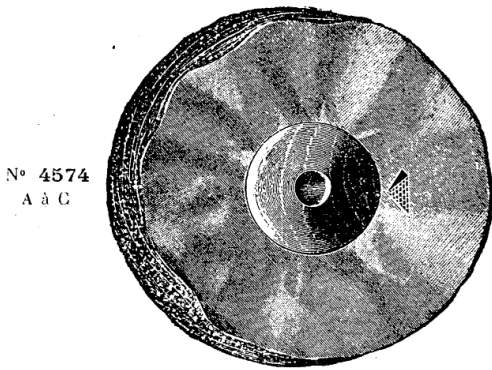
- N° 675 A. Fil d'acier frisé, 1^{re} qualité..... Frs
- N° 675 B. Fil d'acier trempé frisé, qualité supérieure —
- N° 675 C. Fil laiton frisé, pour finissage des pièces dorées..... —

Tourets à polir. Polisseuses électriques.

(Voir page 182).

DISQUES, TASSEaux A POLIR DIVERS

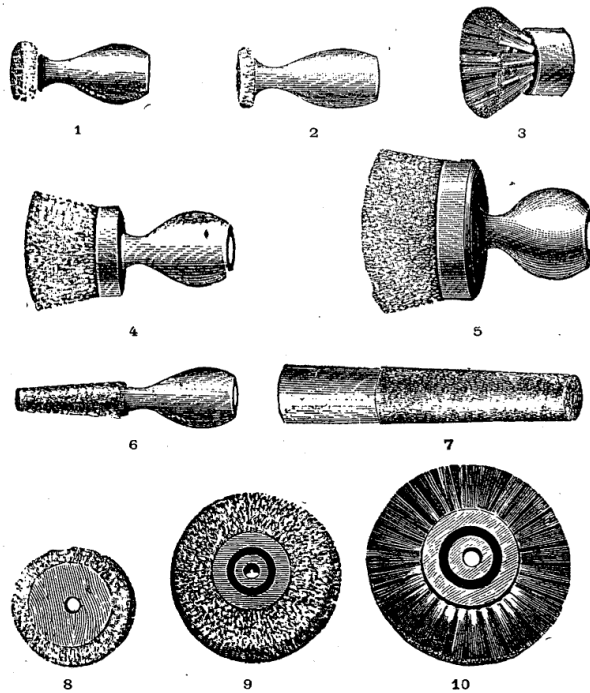
DISQUES en drap, en coton, en peau



N° 4574
A à C

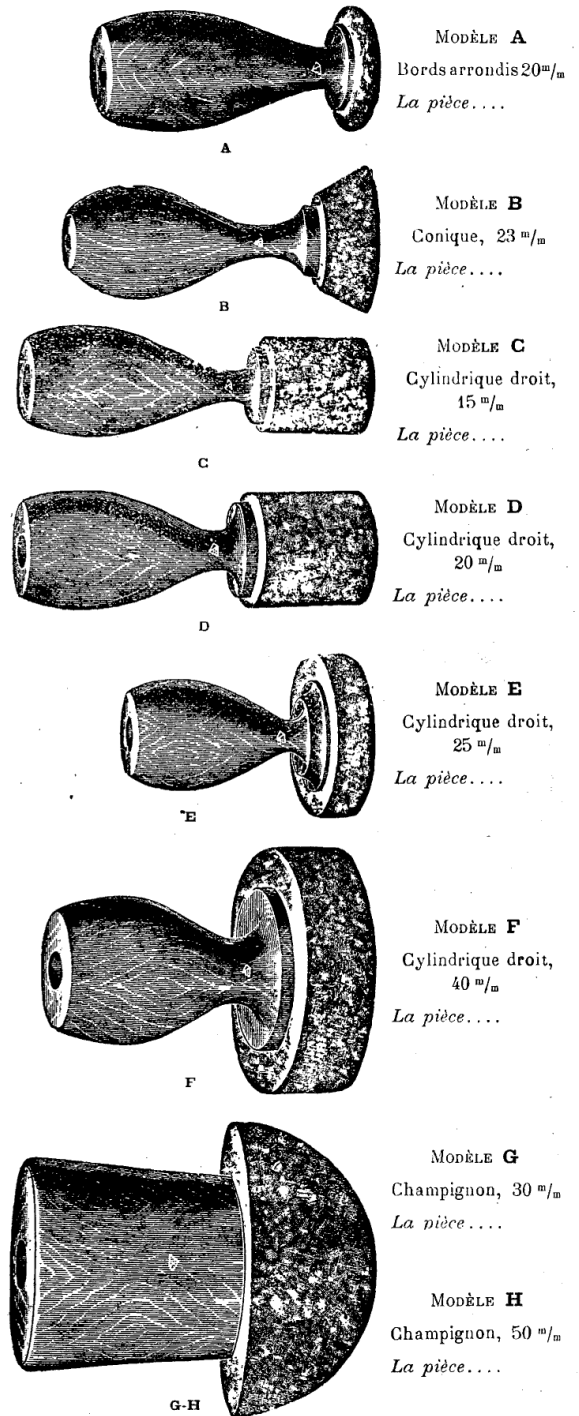
Diamètre.....	$\frac{m}{m}$	8	10	12
Épaisseur.....	$\frac{m}{m}$	15	20	25 $\frac{1}{2}$
N° 4574 A. En coton.....	Lap ^{ie} ce			
N° 4574 B. En drap.....	—			
N° 4574 C. En peau.....	—			

Assortiment de TASSEaux et BROSSES à polir



N° 1.	Tasseau feutre cylindrique 15 $\frac{m}{m}$	} PRIX : en boîte bois
N° 2.	— — — — — 25 $\frac{m}{m}$	
N° 3.	Brosse évasée, 1 rang.....	
N° 4.	Tasseau coton 50 $\frac{m}{m}$	
N° 5.	— — — — — 70 $\frac{m}{m}$	
N° 6.	Triboulet conique feutre 70 $\frac{m}{m}$	
N° 7.	— — — — — 100 $\frac{m}{m}$	
N° 8.	Meule feutre 50 $\frac{m}{m}$	
N° 9.	Meule coton 60 $\frac{m}{m}$	
N° 10.	Brosse circulaire, 2 rangs, 60 $\frac{m}{m}$	

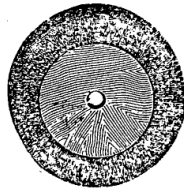
TASSEaux feutre blanc pour boîtes de montres timbales, dés, bonbonnières, etc...



- MODÈLE A
Bords arrondis 20 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE B
Conique, 23 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE C
Cylindrique droit, 15 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE D
Cylindrique droit, 20 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE E
Cylindrique droit, 25 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE F
Cylindrique droit, 40 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE G
Champignon, 30 $\frac{m}{m}$
La pièce....
- MODÈLE H
Champignon, 50 $\frac{m}{m}$
La pièce....

MEULES A POLIR - TRIBOULETS - TASSEaux COTON DIVERS

MEULES, rondelles plates, centre bois

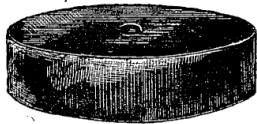


N° 4563

N° 4563. — En feutre blanc.

Diamètre ^{m/m}	40	50	60	70	80	90
La pièce. Frs						

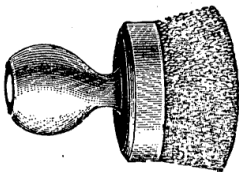
MEULES en feutre, rondelles pleines



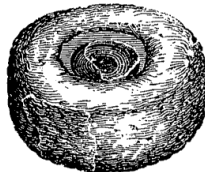
N° 4565

Diamètre ^{m/m}	40	50	60
La pièce. Frs			

MEULES et TASSEaux en coton



N° 4572

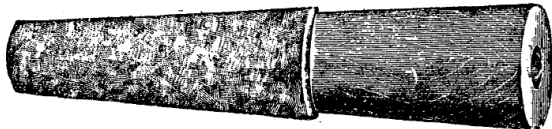


N° 4566

N° 4572. — Tasseaux coton.. ^{m/m}	50	70
La pièce. Frs		

N° 4566. — Meules en coton.					
Diamètre. ^{m/m}	50	60	80	90	100
La pièce. Frs					

TRIBOULETS coniques en feutre pour bagues, dés, etc.



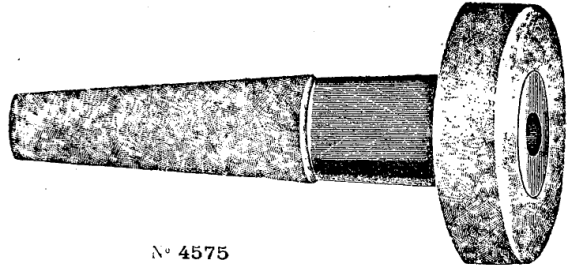
N° 4573. — Long. totale. ^{m/m}	70	100	120
La pièce. Frs			

TRIBOULETS coniques pour bagues



N° 4576. — En coton, longueur 100 ^{m/m}..... La pièce

TRIBOULETS coniques avec meule



N° 4575

N° 4575. — En feutre blanc, longueur totale 115 ^{m/m}, meule de 50 ^{m/m}. — La pièce..... Frs

TRIBOULETS pour bagues

Longueur 100 ^{m/m}

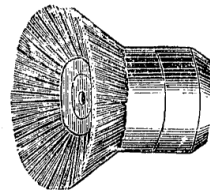


N° 677. — Soies noires, rudes..... La pièce.

N° 677^{bis}. — Soies blanches douces..... —

N° 677^{ter}. — Fil laiton frisé de 0.10..... —

BROSSES soie pour intérieurs de boîtes

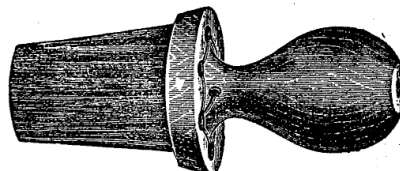


N°s 676-676^{bis}

N° 676. — Petite, 1 rang..... La pièce.

N° 676^{bis}. — Grande, 3 rangs..... —

BROSSES forme pinceau soies noires pour dés, bonbonnières, etc.




N° 678.	Petit	Moyen	Gros	Très Gros
Trous.....	4	7	12	21
La pièce... Frs				

Toutes nos brosses et accessoires à polir sont de fabrication très soignée.



BROSSES DIVERSES pour HORLOGERIE, BIJOUTERIE, MÉCANIQUE, etc.

BROSSES cartes, pour horloges et limes



N^o 671

	La pièce	La douz.
Brosses cartes, largeur 3 ^o / _mFrs		
— — — 4 ^o / _m—		
— — — 5 ^o / _m—		
Brosses cartes au mètre. <i>Le mètre</i> Frs		

BROSSES cartes petites, spéciales pour nettoyage des horloges, outils, limes, etc.




N^o 691 bis

Longueur : 8 ^o/_m
 La pièce..... Frs
 Les 6..... —

BROSSES fil de cuivre droit pour doreurs


Longueur des fils > 25 ^m/_m ; grosseur : 25/100^{es}



N^o 9184

	La pièce
4 rangs..... Frs	
6 rangs..... —	

BROSSES pour pendants



Petite brosse très pratique. Indispensable pour nettoyer l'intérieur des pendants.

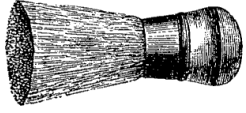
N^o 669. *La pièce*..... Frs . *La douzaine*.... Frs

BROSSES soie pour argenterie manche mi-courbé, soie de 25 ^m/_m

	La pièce
4 rangs..... Frs	
5 rangs..... —	

Un Article indispensable !!

Un établi propre fait gagner du temps



BROSSES pour établi

N^o 658. Modèle renforcé, longueur : 15 ^o/_m..... Frs

ACCESSOIRES DIVERS POUR LE POLISSAGE

Cabrons émeri



N^o 804. Plats, demi-ronds, triangulaires, papier sur bois, N^o 0000 à 5..... Frs

N^o 804 bis. Ronds, papier sur bois..... —

N^o 805. Plats, émeri direct, sur bois, N^o 0000 à 5..... —

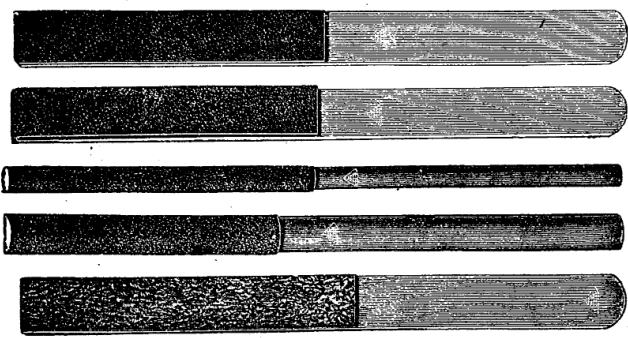
Papier émeri, Qualité supérieure, Marque "HUBERT"

	La feuille	La douz.	Le cent
Tous les numéros 0000 à 5..... Frs			
Papier au rouge à l'acier pour lustrer. —			

Toile émeri, Qualité supérieure, Marque "CHATEAU"

La feuille, Frs La douzaine, Frs Numéros 4 ^o/_o à 5.
 Toile émeri au mètre. *Le mètre*..... Frs

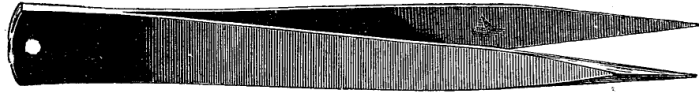
Cabrons peau, Fabrication supérieure



N ^{os}	FORMES	La pièce	La douz.
		Frs	Frs.
2	Peau noire, larges, doubles....		
3	— — — étroits, retroussés..		
3 B	— — — larges.....		
4	— — — simples, étroits....		
4 B	— — — larges.....		
5	Peau noire, larges, retroussés deux bouts..		
6	Peau rouge, larges, doubles....		
7	— — — étroits, retroussés..		
8	Buffle, larges, doubles.....		
9	— — — un bout retroussé.		
11	Peau noire, triangulaires.....		
12	— — — ronds.....		
13	— — — demi-ronds.....		

Les prix à la douzaine ne sont applicables que par 1/2 douzaine du même genre.

BRUCELLES MODÈLES DIVERS



N° 741

Modèle ordinaire pour tous genres de travaux.
La pièce.... Frs | La douz. Frs



N° 742

Creuses, nickelées, fabrication ordinaire.
PRIX..... Frs



N° 743

Pour typographes,
1^{re} qualité, avec goupille.

PRIX..... Frs



N° 744

Pour typographes,
1^{re} qualité, plus légère.

PRIX..... Frs



N° 744 bis

Nickelées, soignées, pour philatélistes.

PRIX..... Frs



N° 721 bis

Dos taillés, pointues A, long. 11 ⁹/_m. Frs
Dos taillés, bouts larges B, long. 11 ⁹/_m. Frs



N° 684

Dos taillés, pointues A, long. 12 ⁹/_m. Frs
Dos taillés, bouts larges B, long. 12 ⁹/_m. Frs



N° 684 bis

Dos taillés, pointues A, long. 14 ⁹/_m.
PRIX..... Frs
Dos taillés, bouts larges B, long. 14 ⁹/_m.
PRIX..... Frs



N° 732 bis

Pour rhabilleurs, fabrication soignée. Long. 11 ⁹/_m 1/2.
PRIX..... Frs



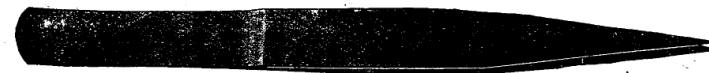
N° 733

Pour rhabilleurs, fabrication soignée. Long. 12 ⁹/_m 1/2.
PRIX..... Frs



N° 733 bis

Pour rhabilleurs, fabrication soignée.
Larges, long. 13 ⁹/_m.
PRIX..... Frs



N° 738

Pour rhabilleurs, dos minces, soignées, Long. 12 ⁹/_m 1/2.
PRIX..... Frs



N° 727

Extra-légères, à jours, soignées, long. 11 ⁹/_m.
PRIX..... Frs



N° 740

Avec fourchette pour enlever les aiguilles, soignées,
long. 12 ⁹/_m.
PRIX..... Frs

BRUCELLES MODÈLES DIVERS, POUR HORLOGERS ET BIJOUTIERS



N° 683

N° 683

Brucelles 2 fraiseurs pour tenir et choisir les pierres percées, afin d'éviter qu'elles ne sautent.

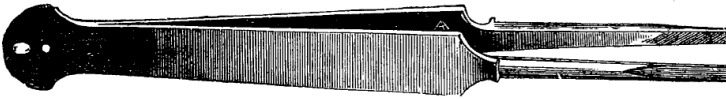
PRIX..... Frs



N° 724

N° 724

Brucelles avec coulisseau, très pratique, pour soudure fine, coller les ellipses levées, etc. PRIX..... Frs

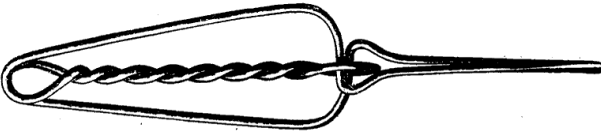


N° 680

N° 680

Brucelles pour bijoutiers, becs plats, taillées intérieur.

Longueurs...	10	12	14	16
PRIX... Frs				



N° 681

Brucelles fil de fer pour souder.
Becs droits A..... PRIX : Frs
Becs courbés B..... — —

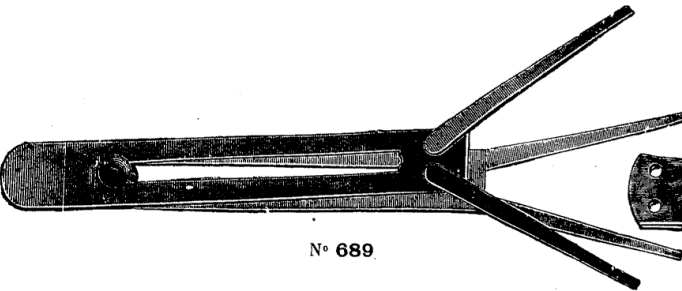


N° 740 bis

Brucelles en cuivre

N° 740 bis

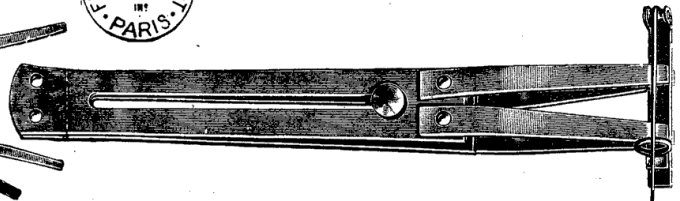
LONG. 15 ⁹/_m ¹/₂.... Frs
LONG. 17 ⁹/_m.... Frs



N° 689

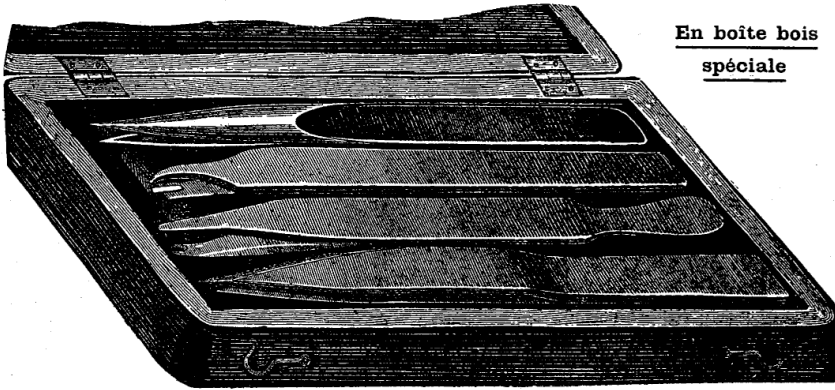


Brucelles à souder



Brucelles à souder en fer, 4 branches mobiles s'écartant pour tenir la pièce à souder. Serrage coulissant le long des branches de la brucelle.
PRIX..... Frs

Brucelles par jeux



En boîte bois spéciale

N° 717. Jeu de 4 Brucelles, qualité supérieure, se composant de :

- 1 Brucelle B, nickelée, creuse, pour spiraux.
- 1 — H — pour travail courant.
- 1 — E — pour enlever les pitons.
- 1 — F — — les ponts.







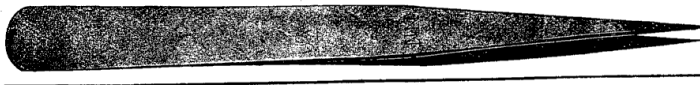







PRIX..... Frs

N° 717 bis. Jeu de 6 Brucelles, qualité supérieure, se composant de :

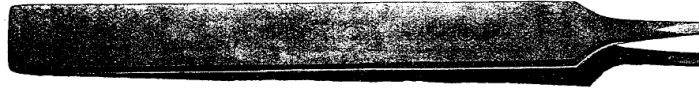
- 1 Brucelle B, nickelée, creuse, pour spiraux.
- 1 — H — pour travail courant.
- 1 — E — pour enlever les pitons.
- 1 — F — — les ponts.
- 1 — J — — les viroles.
- 1 — K — — les aiguilles.

PRIX..... Frs

BRUCELLES en acier fondu, poli et nickelé, qualité soignée

	A.A. Fortes et étroites, pour l'usage ordinaire, pointes trempées..... Frs A. Fortes et étroites, pour l'usage ordinaire, entièrement trempées..... Frs
	B.B. Creuses et légères, pour spiraux, pointes trempées..... Frs B. Creuses et légères, pour spiraux, entièrement trempées..... Frs
	G.G. Très pointues et fortes, pointes trempées. PRIX..... Frs G. Très pointues et fortes, entièrement trempées. PRIX..... Frs
	H.H. Très fortes, pour l'usage courant, pointes trempées. PRIX..... Frs H. Très fortes, pour l'usage courant, entièrement trempées. PRIX..... Frs
	L.L. Légères, pour l'usage courant, forme Genève, pointes trempées..... Frs L. Légères, pour l'usage courant, forme Genève, entièrement trempées..... Frs
	M.M. Fortes, pour rhabilleurs, modèle Paris, pointes trempées..... Frs M. Fortes, pour rhabilleurs, modèle Paris, entièrement trempées..... Frs
	N.N. Pour spiraux, légères, forme Suisse, pointes trempées..... Frs N. Pour spiraux, légères, forme Suisse, entièrement trempées..... Frs
	O.O. Légères et étroites, pour rhabilleurs, pointes trempées..... Frs O. Légères et étroites, pour rhabilleurs, entièrement trempées..... Frs
	P.P. Fortes, pour l'usage courant, façon Genève, pointes trempées..... Frs P. Fortes, pour l'usage courant, façon Genève, entièrement trempées..... Frs
	Q.Q. Très légères, pour spiraux, pointes trempées. PRIX..... Frs Q. Très légères, pour spiraux, entièrement trempées. PRIX..... Frs
	AM. En métal anti-magnétique. PRIX..... Frs
	S. A longs becs, coudées pour remonter les mouvements, très fines, non nickelées. La pièce..... Frs
	V. Avec étui protecteur, long. 9 ⁹ / _m 1/2, pratique pour la poche. PRIX: Frs
	R.R. Pour pendules et réveils, fortes, long. 14 ⁹ / _m 1/2, pointes trempées..... Frs R. Pour pendules et réveils, fortes, long. 14 ⁹ / _m 1/2, entièrement trempées. Frs

BRUCELLES en acier fondu, entièrement trempées, polies et nickelées, qualité soignée

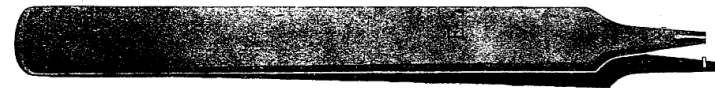


C. Pour courber les spiraux Breguet, se font en trois largeurs, petite, moyenne, grande.

PRIX..... Frs



D. Pour couper les petites goupilles, aiguilles, etc... Frs



E. Pour enlever les pitons..... Frs



F. Pour enlever les ponts, garnies Frs



J. Pour enlever les viroles des spiraux.

PRIX: Frs



K. Pour enlever les aiguilles.

PRIX: Frs

BRUCELLES, fabrication extra soignée, en acier suédois, faites à la main, non nickelées
Spéciales pour Rhabilleurs et Régleurs de précision



N° 1 D. Fortes, soignées, pour rhabillages. Frs

N° 1 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève.

PRIX..... Frs



N° 2 D. Longs becs..... Frs

N° 2 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève.

PRIX..... Frs



N° 3 D. Fines, pour travaux de réglage.

PRIX..... Frs

N° 3 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève..... Frs



N° 4 D. Becs fins, pour réglage.. Frs

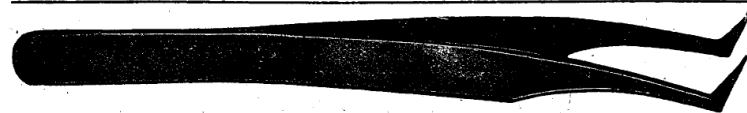
N° 4 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève..... Frs



N° 5 D. Becs extra pointus pour réglage.

PRIX..... Frs

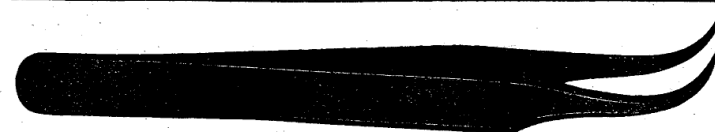
N° 5 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève..... Frs



N° 6 D. Becs coudés pour remonter les mouvements..... Frs

N° 6 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève.

PRIX..... Frs



N° 7 D. Becs courbés pour remonter les mouvements..... Frs

N° 7 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève.

PRIX..... Frs



BRUCELLES



Fabrication extra soignée en acier suédois, faites à la main, non nickelées

Spéciales pour Rhabilleurs et Régleurs de précision



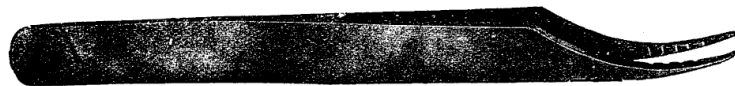
N^o 8 D. Extra soignées, pour redresser les pivots..... Frs

N^o 8 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève..... Frs



N^o 10. Extra soignées, pour courber les spiraux Breguet. Se font en trois largeurs: étroite, moyenne et large..... Frs

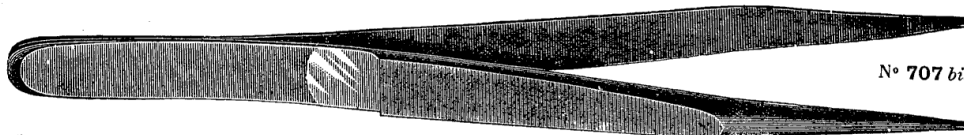
N^o 10 VD. *Les mêmes*, véritables Dumont de Genève..... Frs



N^o 14 D. Extra soignées, pour enlever les aiguilles de secondes et pour équarrir.

PRIX..... Frs

Brucelles à pierres extra soignées

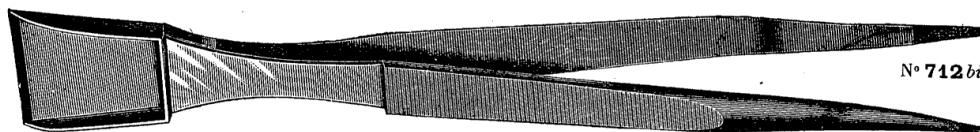


N^o 707 bis

N^o 707 A.
SANS PELLE

Longueurs:
12, 14, 16^o/_m

Frs

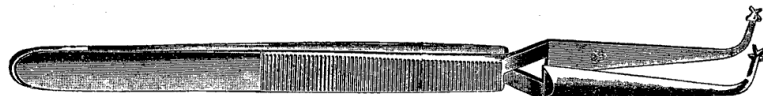


N^o 712 bis

712 B.

Longueurs:
12, 14, 16^o/_m

Frs



N^o 712 C. Nickelées, extra soignées, becs croisés à griffes.

PRIX..... Frs



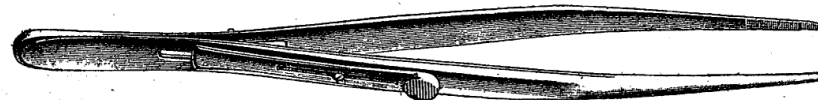
N^o 712 D. Nickelées, extra soignées, becs croisés, bouts ébonite.

PRIX..... Frs



N^o 712 E. Nickelées, extra soignées, becs croisés à griffes, bouts ébonite.

PRIX..... Frs



N^o 712 F. Nickelées, extra soignées, avec arrêt à coulisse.

PRIX..... Frs

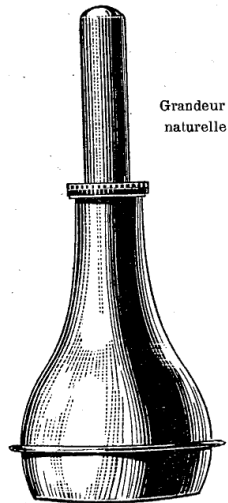
Brucelles à griffes pour pierres



N^o 9071. Brucelle à piston, en métal nickelé. En appuyant sur le bouton, 3 griffes fil d'acier sortent et enserrant la pierre destinée à la présentation.

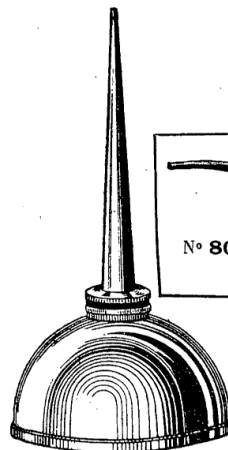
PRIX..... Frs

BURETTES DIVERSES

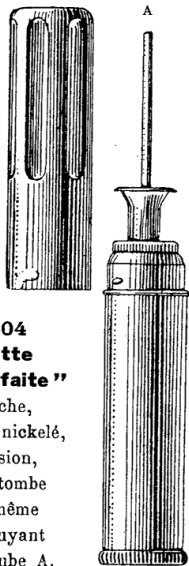


Grandeur naturelle

N^o 802. En cuivre nickelé
PRIX... Frs

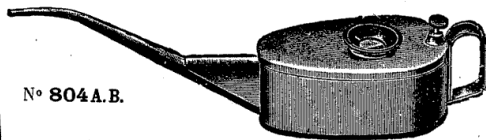


N^o 802A. Cuivre poli petit modèle, haut. 9^o/_m
PRIX... Frs
N^o 802B. Cuivre poli grand mod. haut. 13¹/₂^o/_m
PRIX... Frs



Grandeur naturelle

N^o 804
Burette
La "Parfaite"
de poche,
en cuivre nickelé,
à pression,
l'huile tombe
d'elle-même
en appuyant
sur le tube A.



N^o 804A.B.

Burette forte, corps fer étamé, embouti d'une seule pièce.

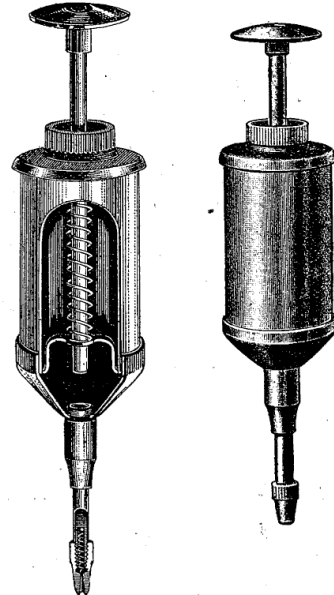
N^o 804A. Contenance: 250 grammes, Frs
N^o 804B. — 400 — —

goutte d'huile perdue, après cette opération on n'a pas besoin d'essuyer la burette.
Plus de graisseurs ou de trous bouchés, la puissance du jet de la burette dégage tous les conduits, permet l'arrivée de l'huile et en expulse les cambouis.
La burette F. O. D. est économique et propre, son emploi est indiqué pour les cycles et motos, machines à coudre, machines-outils, etc...

REMPLISSAGE. — Dévisser le bouton moleté et retirer celui-ci avec le piston... Versez le lubrifiant choisi sans remplir complètement la burette... Remettez le piston dans son logement et visser le bouton... La burette est étanche dans toutes ses positions. — Si par suite d'impuretés du lubrifiant la burette perdait, dévisser l'embouchoir moleté, retirer avec soin le ressort et la bille, nettoyer et remettre en place.

PRIX..... Frs

La Nouvelle BURETTE "F. O. D."
pour Graissage à haute pression



N^o 804C

Faite en acier et cuivre, nickelée, parfaitement étanche dans toutes ses positions, peut se placer sans dégâts dans une poche, une sacoche ou une troussé.

Ses dimensions, quoique réduites, lui permettent un graissage très suffisant pour la moyenne et petite mécanique (40 cmc).

Construite par une main-d'œuvre habituée aux travaux d'horlogerie, en matériaux de première qualité, cette burette ne peut s'abîmer en tombant, et on ne l'écrase pas en marchant dessus, elle a en plus de son fonctionnement parfait, un aspect absolument mécanique.

La burette F. O. D., en plus de son avantage de haute pression, peut graisser goutte à goutte.

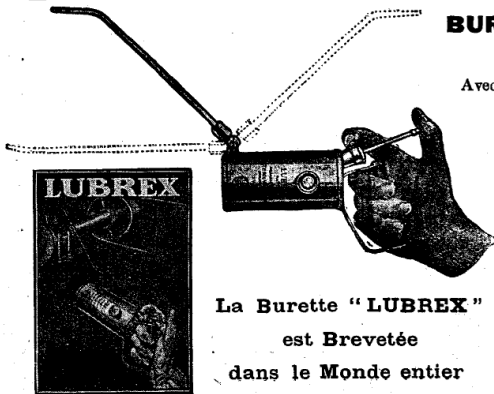
Le dosage de la burette est calculé pour un graissage moyen ; il n'y a aucune perte d'huile ni gaspillage, on peut faire 20 graissages de suite à des endroits différents sans qu'il n'y ait une seule goutte d'huile perdue.

BURETTE suédoise à pression LUBREX
d'Optimus — Dernière Nouveauté

Avec réservoir en laiton renforcé et étanche, tube cuivre inclinable en tous sens ; permettant de s'en servir verticalement ou dans toutes les positions jusqu'ici inaccessibles.

La Burette "LUBREX" est très économique, car, grâce à une invention ingénieuse, pas une goutte d'huile ne se perd.

Nous la recommandons particulièrement à tous les ateliers de mécanique, les imprimeries, les filatures, les fabriques de papier, les bateaux, les locomotives et tous les automobilistes.



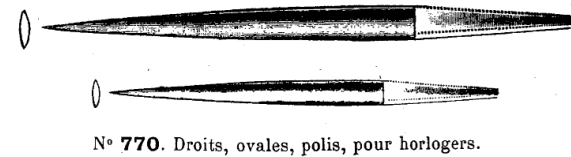
La Burette "LUBREX"
est Brevetée
dans le Monde entier

Numéros	1	2	3
Diamètre	50	60	75
Hauteur.....	100	120	140
Capacité.....	0,200	0,300	0,500
La pièce.....	Frs		



Brunissoirs à Pivots - Brunissoirs Carrelettes - VOIR LIMES

BRUNISSOIRS FEUILLE DE SAUGE



N^o 770. Droits, ovales, polis, pour horlogers.

Longueur.....	^o /m	8	9 1/2
PRIX	Frs		



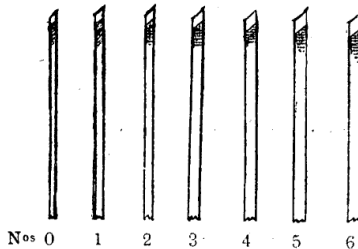
N^o 772. Brunissoirs ovales, polis, pour bijoutiers.

Longueur.....	^o /m	8	9 1/2
PRIX	Frs		
N ^o 772 bis. Brunissoirs, ovales, polis, courbés, pour bijoutiers.			
Longueur.....	^o /m	8	9 1/2
PRIX	Frs		

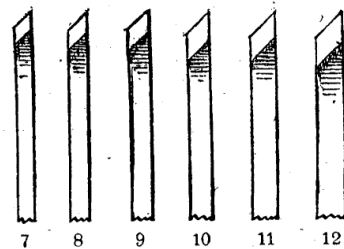


N^o 770A. Brunissoir double, un côté droit, l'autre courbé..... La pièce. Frs

BURINS DIVERS pour Horlogers, Graveurs, Mécaniciens



N ^o 774. Carrés polis.....	N ^{os}	0 à 8	9 à 12
La pièce.....	Frs		
La douz.....	—		



N ^o 778. Losanges polis.....	N ^{os}	0 à 9	10 à 12
La pièce.....	Frs		
La douz.....	—		

Burins qualité EXTRA SUPÉRIEURE, Marque LECOULTRE, Fabrication Suisse

N ^o 776. Carrés adoucis.....	N ^{os}	0 à 8	9 à 12
La pièce.....	Frs		
La douz.....	—		

N ^o 779. Losanges adoucis.....	N ^{os}	0 à 8	9 à 12
La pièce.....	Frs		
La douz.....	—		

BURINS APLATIS pour Horlogers, Qualité soignée, Fabrication Suisse



Grosueur 10 ^{me} /m	20	22,5	25	27,5	30	32,5	35
La pièce... Frs							
La douz... Frs							

N^o 789. La facette du burin offre un point de repos au doigt, il y a aussi moins de matière pour l'aiguillage.

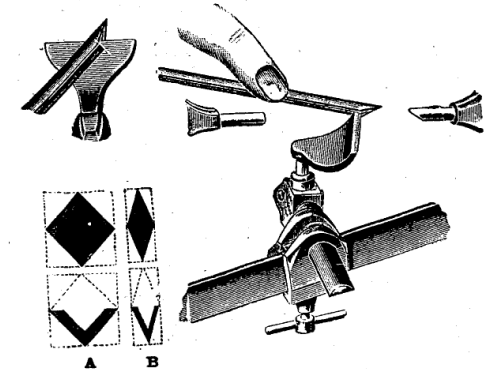


BURINS REFORME, Fabrication Suisse

Carrés et Losanges, pour Horlogerie et Mécanique

N^o 784. Le burin Réforme, forgé dans le meilleur acier présente une cornière qui rend les deux côtés étroits et tranchants plus compacts et plus résistants.

La tranche de ce burin est aussi grande que celle d'un burin ordinaire, carré ou losange, mais la face à aiguiser est plus petite des 2/3.



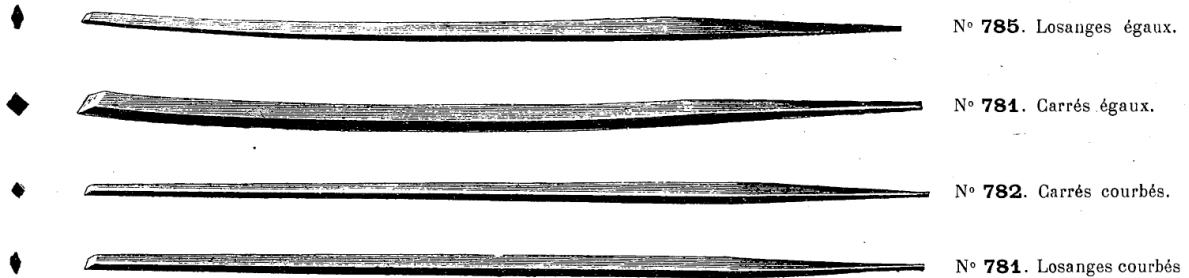
Forme Carrée A

Grosueur 10 ^{me} /m	30	35	40	45	50	55	60	70	80
La pièce... Frs									
La douz... Frs									

Forme Losange B

Grosueur 10 ^{me} /m	30	35	40	45	50	55	60	70	80
La pièce... Frs									
La douz... Frs									

BURINS DIVERS POUR GRAVEURS



Marque VALLOBES			Marque RENARD				
	Frs	La pièce	La douz.	Numéros	1 à 6	7-8	9-10
Carrés égaux.....	—			Carrés égaux.....	—		
Losanges égaux.....	—			Losanges égaux.....	—		
Carrés courbés.....	—			Carrés courbés.....	—		
Losanges courbés.....	—			Losanges courbés.....	—		

Burins baïonnettes

N° 786



Pour graver l'intérieur des bagues
La pièce La douz.

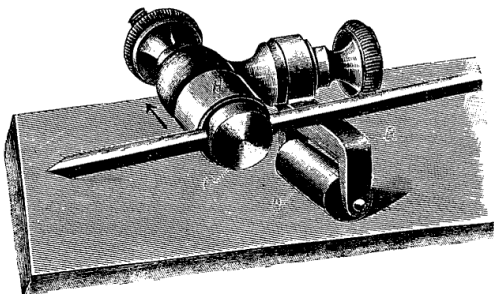
BURINS pour Mécaniciens

Marque PROUTAT. — Noirs, 1^{re} qualité



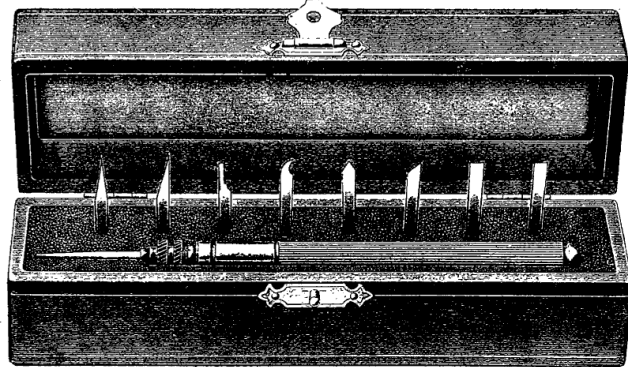
Grosueur.....	m/m	5	6	7	8	9	10	11
La pièce.....	Frs							
La douzaine.....	—							

OUTIL à AIGUISER les Burins



N° 7241. Le seul système existant, fabrication soignée, permettant de repasser pratiquement les burins de 1 jusqu'à 7^{m/m}. PRIX..... Frs

BURINS à SERTIR pour Horlogers



N° . Avec 6 têtes finies et 3 têtes ébauchées, en écrin... Frs

BURINS et BEDANES "MEKANO", Qualité extra

Garantis en acier fondu de marque



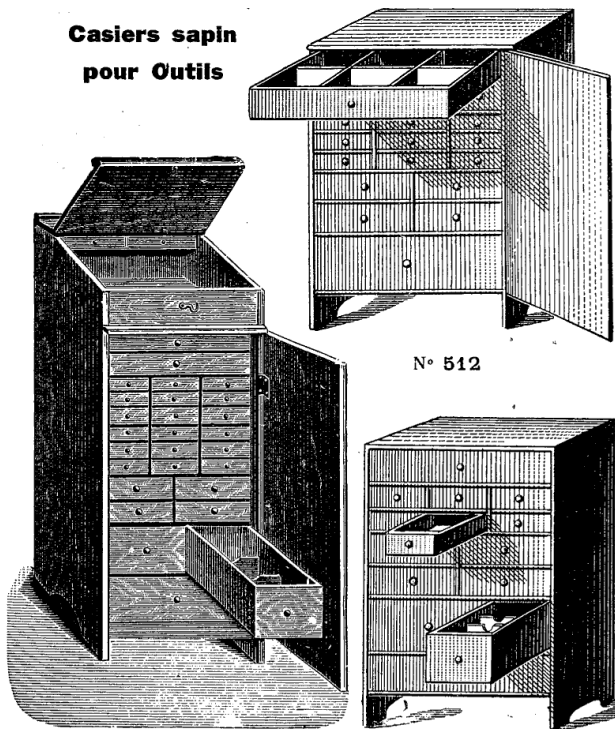
BURINS en acier de.....	m/m	16-8	18-9	20-10	22-11	24-12
Longueur.....	—	160	180	200	220	240
La pièce.....	Frs					
BEDANES	m/m	16-8	19-9	20-10	22-11	24-12
Longueur.....	—	160	170	180	200	210
La pièce.....	Frs					



Pierres à affûter, aiguiser les burins, outils, etc. (Voir pages 155 à 157)

CASIER EN SAPIN pour OUTILS, VERRES DE MONTRES, RESSORTS

Casiers sapin pour Outils



N° 512

N° 512 A

N° 511

N° 511	Sans porte	Tiroirs				
		12	15	20	24	27
Hauteurs.....	Centimètres	37	46	53	63	66
Largeurs.....	—	32	32	32	32	32
Profondeurs.....	—	24	24	24	24	24
PRIX.....	Frs					

N° 512	Avec porte	Tiroirs			N° 512 A	Avec porte et pupitre	Tiroirs
		20	24	27			
Hauteurs.....	°/m	55	63	66	Hauteurs.....	°/m	78
Largeurs.....	—	38	36	36	Largeurs.....	—	36
Profondeurs.....	—	28	28	28	Profondeurs.....	—	28
PRIX.....	Frs				PRIX.....	Frs	

Tous les casiers à outils sans porte ont la même largeur, qui est de 32 cent., bois compris ou extérieur, et 24 cent. de profondeur. Le premier tiroir du haut a 4 cent. de hauteur, divisé en 2 cases, en longueur; la deuxième rangée, un deuxième tiroir également de 4 cent. de hauteur, divisé en 6 cases; les 3^e, 4^e, 5^e, 6^e, 7^e, 8^e rangées de 3 petits tiroirs de 9 cent. 1/2 de large sur 9 cent. de haut; les 9^e et 10^e rangées, de 4 tiroirs de 4 cent. de haut sur 14 cent. 1/2 de large; la 11^e rangée, de 2 tiroirs de 9 cent. 1/2 de haut, celui de droite a 14 cent. de large divisé en 3 cases (au tiers) et celui de gauche a 19 cent. 1/2 de large sans division, et la 12^e rangée inférieure un tiroir de 8 cent. 1/2 de haut sans division.

Les casiers à porte et pupitre se font en 4 cent. plus large; les portes ont une entête à chaque bout, de façon à ce qu'elles ne se voient pas

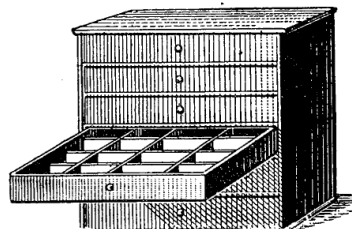
N° 516. Casiers sapin pour outils pour dessous d'établi, 24 tiroirs, profondeur 30 °/m, largeur 21 °/m. PRIX :

Casiers pour lunetterie, pour classer, ranger lunettes, pince-nez ou fournitures de petite mécanique

N° 514	Tiroirs	1 rang		2 rangs	
		10	12	20	24
Hauteurs.....	Centimètres	66	78	66	78
Largeurs.....	—	25 1/2	25 1/2	49	49
Profondeurs.....	—	28	28	28	28
PRIX.....	Frs				

Casiers pour classer les verres

Tiroirs divisés par 1/10 de °/m, verres sur champ



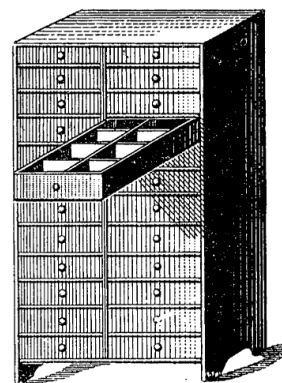
N° 515

Pour classer les verres sur champ

Tiroirs	Sur 1 rang					Sur 2 rangs	
	5	6	8	10	12	10	12
Hauteurs.....	°/m	33	39	53	67	82	33
Largeurs.....	—	24	24	24	24	24	46
Profondeurs.....	—	26	26	26	26	26	26
PRIX.....	Frs						

Casiers pour classer les verres

Tiroirs divisés par 1/10 de °/m, verres à plat

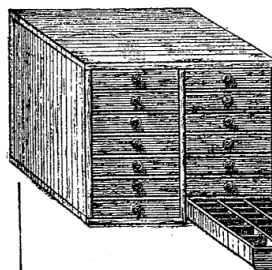


N° 513

Pour classer les verres à plat

Tiroirs	Centimètres	Sur 2 rangs		Sur 3 rangs	
		20	24	30	36
Hauteurs.....	58	68	58	68	
Largeurs.....	32	32	46	46	
Profondeurs.....	32	32	32	32	
PRIX.....	Frs				

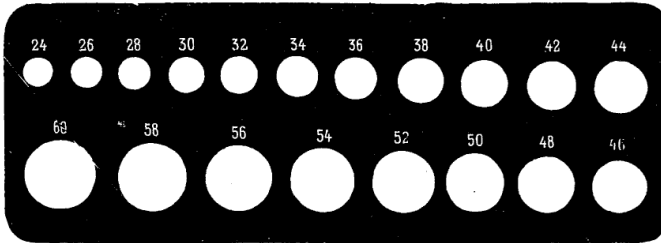
Casiers à tiroirs pour classer les ressorts



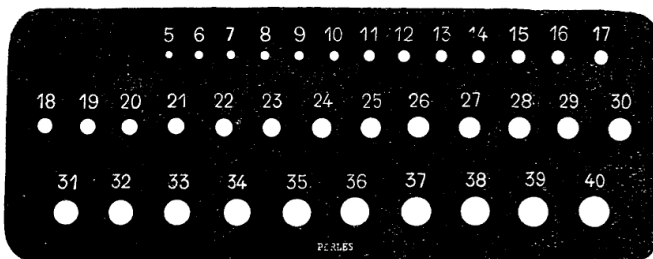
	Haut.	Larg.	Prof.	PRIX
	°/m	°/m	°/m	Frs
6 Tiroirs				
1 Rang.	17	13	22 1/2	
8 Tiroirs				
1 Rang.	23	13	22 1/2	
10 Tiroirs				
2 Rangs	14 1/2	25 1/2	22 1/2	
12 Tiroirs				
2 Rangs	17	25 1/2	22 1/2	
14 Tiroirs				
2 Rangs	20	25 1/2	22 1/2	

Chaque tiroir est divisé en 24 cases. Ces casiers étant faits en série, les dimensions et divisions ne peuvent être modifiées.

CALIBRES DIVERS



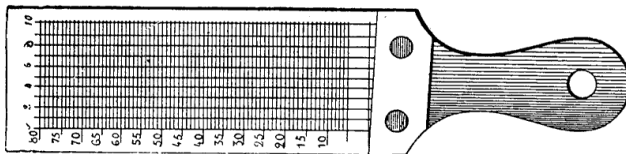
N° 936. Calibres aux couronnes de remontoirs... Frs



N° 1005. Calibres aux demi-perles fines et fausses. Frs

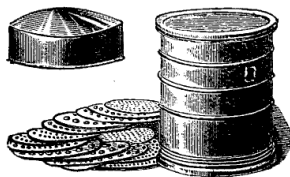
CALIBRES aux VERRES

N° 1008 bis



N° 1008 bis. Permettant de calibrer les verres au 10^e de m/m.
PRIX..... Frs

BOITES PASSOIRES à plaques, pour lapidaires
nécessaire pour le calibrage des pierres et perles



Boîtes passoires à compartiments

Diamètre	62 m/m	Frs
—	77 m/m	—
—	108 m/m	—

Plaques pour ces passoires

Pour Pierres :

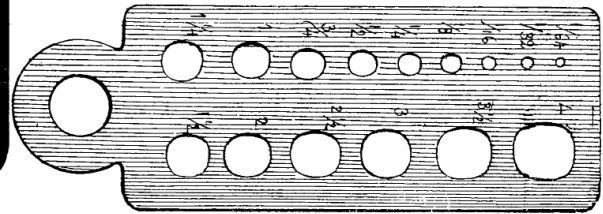
62 m/m	000 000	Frs
62 m/m	1 à 10	—
62 m/m	11 à 50	—
77 m/m	000 000	Frs
77 m/m	1 à 10	—
77 m/m	11 à 60	—
108 m/m	000 000	Frs
108 m/m	1 à 10	—
108 m/m	11 à 63	—
150 m/m	1 à 63	Frs
200 m/m	1 à 63	—
300 m/m	1 à 63	—

Pour Perles :

62 m/m	000 00 0	Frs
62 m/m	1 à 10	—
62 m/m	11 à 50	—
77 m/m	000 00 0	Frs
77 m/m	1 à 10	—
77 m/m	11 à 60	—
108 m/m	000 00 0	Frs
108 m/m	1 à 10	—
108 m/m	11 à 60	—
150 m/m	1 à 60	Frs

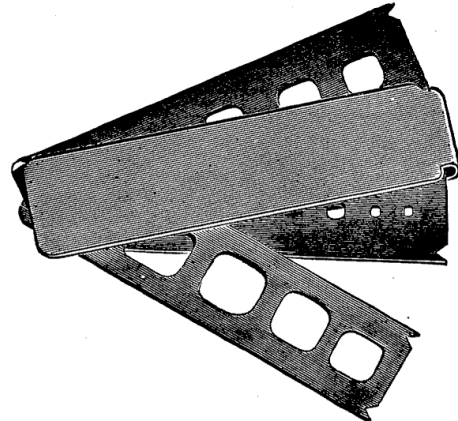
CALIBRES aux Diamants et à Perles fines

Calibres simples, plaques nickel



N° 8011 A. 1/100 à 4 carats, métrique..... La pièce
N° 8012 A. 1/100 à 6 carats, métrique..... —

Calibres pliants, forme éventail

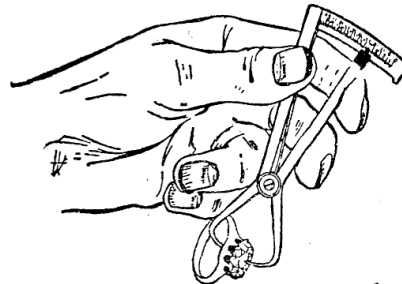


- N° 9144. 3 bras, trous ronds, taille courante, 1/100 à 4 carats. PRIX..... Frs
- N° 9145. 4 bras, trous ronds, taille courante, 1/100 à 6 carats. PRIX..... —
- N° 9145 bis. 6 bras, trous ronds, taille courante, 1/100 à 11 carats. PRIX..... —
- N° 9150. 4 bras, pour perles, 0.20 à 14 grains..... —
- N° 9151. 7 bras, pour perles, 0.20 à 40 grains..... —
- N° 9145 ter. 7 bras, calibres pour diamants jusqu'à 20 carats. PRIX..... —

Calibres universels Pierres et Perles
sur le même calibre

- N° 9149. 7 bras, pierres jusqu'à 4 carats, perles jusqu'à 14 grains. PRIX..... Frs
- N° 9152. 11 bras, pierres jusqu'à 6 carats, perles, jusqu'à 40 grains. PRIX..... —
- N° 9152 bis. 13 bras, pierres jusqu'à 11 carats, perles, jusqu'à 40 grains. PRIX..... —

CALIBRE à Diamant "MOE"



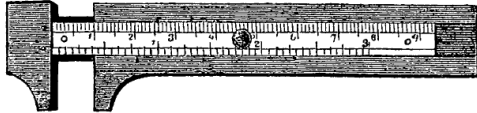
Fabrication américaine

Ce calibre donne au moyen d'un barème joint, le poids des pierres d'après leurs dimensions, et permet d'estimer leur valeur sans les enlever de leurs montures.

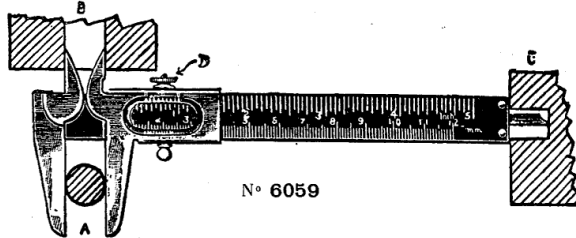
PRIX :

CALIBRES A COULISSE DIVERS

Le Calibre indispensable pour chaque Horloger, Mécanicien, Constructeur

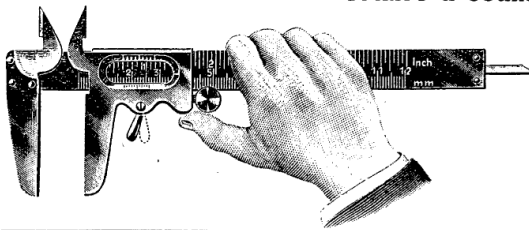


- N° 925. En bois, mesurant jusqu'à 80 ^m/_m Frs
- N° 926. En bois, divisions os mesurant jusqu'à 80 ^m/_m
- N° 927. En cuivre mesurant jusqu'à 80 ^m/_m
- N° 928. En nickel
- N° 928 bis. En nickel, petit modèle, mesurant jusqu'à 50 ^m/_m



permettant de mesurer
 a) les diamètres,
 b) les intérieurs,
 c) les profondeurs,
 avec vernier à vis d'arrêt.
 Se livre en étui simili cuir.
 La pièce : Frs

Calibre à coulisse "HÉLIOS" véritable



En acier poli, 2 divisions (métrique et pouce anglais), jauge de profondeur et becs pour mesurage intérieur, vernier au 1/10^e de grande précision.
 NOTA. — Son système de blocage par levier évite la perte de temps qu'occasionne la vis et le rend, d'autre part, facile à diriger d'une seule main

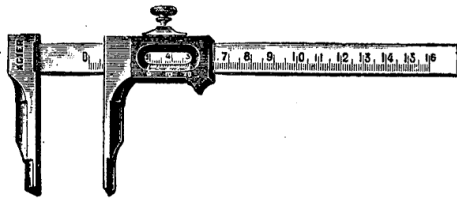
SOLIDE — PRATIQUE

- N° 6059 A. Mesurant 120 ^m/_m, nickelé, en étui. La pièce... Frs
- N° 6059 B. — 150 ^m/_m, — — — — — ..

Calibres à coulisse de précision TOUT ACIER FORGÉ

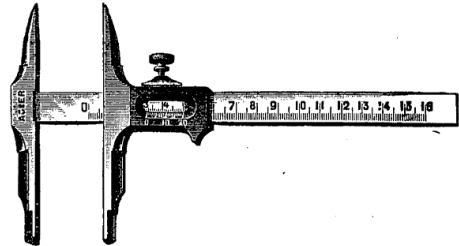
Vernier au 1/20^e de ^m/_m.

Calibres à coulisse simples



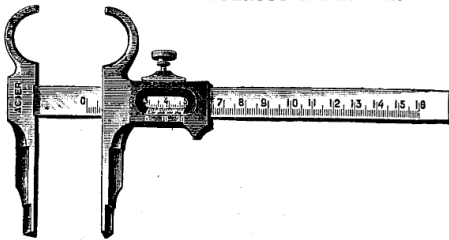
Longueur des règles en ^m / _m ...	20	25	30	35	40
Section des règles en ^m / _m	15×4	15×4	18×5	18×5	18×5
Longueur des becs en ^m / _m	52	66	84	84	84
PRIX..... Frs					
— avec vis de rappel.. —					

Calibres à coulisse à pointes



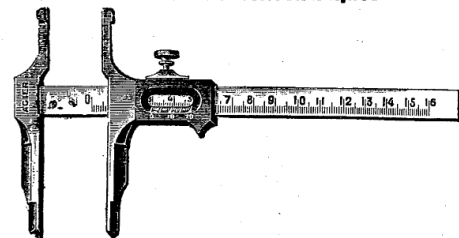
Longueur des règles en ^m / _m ...	20	25	30	35	40
Section des règles en ^m / _m	15×4	15×4	18×5	18×5	18×5
Longueur des becs en ^m / _m	52	66	84	84	84
PRIX..... Frs					
— avec vis de rappel.. —					

Calibres à coulisse à anneaux



Longueur des règles en ^m / _m ...	20	25	30	35	40
Section des règles en ^m / _m	15×4	15×4	18×5	18×5	18×5
Longueur des becs en ^m / _m	52	66	84	84	84
PRIX..... Frs					
— avec vis de rappel.. —					

Calibres à coulisse concentriques



Longueur des règles en ^m / _m ...	20	25	30	35	40
Section des règles en ^m / _m	15×4	15×4	18×5	18×5	18×5
Longueur des becs en ^m / _m	52	66	84	84	84
PRIX..... Frs					
— avec vis de rappel.. —					

Pour toutes autres dimensions, **PRIX SUR DEMANDE**

N. B. — La longueur indique celle totale de la règle, la division du côté du Vernier a 5 ^m/_m de moins.

CALIBRES DE HAUTE PRÉCISION "P. ROCH" de ROLLE (Suisse)

Seul Fabricant à ROLLE (Suisse)

NOUVEAUX MODÈLES EN ACIER INOXYDABLE (Règle entièrement trempée)

Avantages qui font préférer les calibres fabriqués par P. Roch, à Rolle (Suisse), aux autres :

1° Ces calibres sont fabriqués avec de l'acier inoxydable de première qualité, garanti inoxydable à l'eau, l'eau salée, la transpiration des mains, et aux principaux acides ; ces calibres gardent indéfiniment l'apparence du neuf.

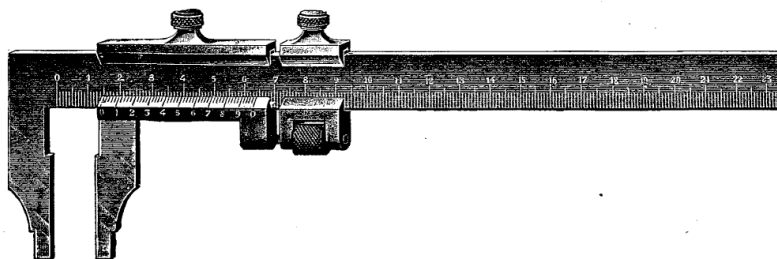
2° Les bords sont trempés dur, rectifiés et rodés très fin ; leurs extrémités sont calibrées à 10 μ /m.

3° La règle du calibre est trempée et revenue, de sorte qu'elle est de haute résistance, dureté et élasticité, qualités qui garantissent une durée indéfinie et rendent l'usure de l'outil impossible.

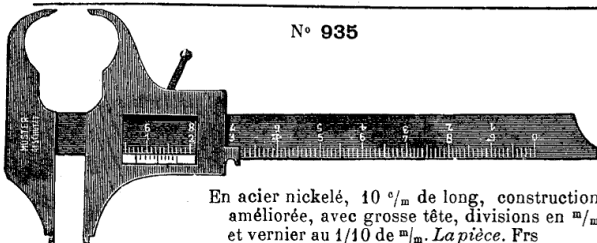
4° Les graduations de l'outil sont profondes, les traits fins et nets, et ne s'effacent pas à l'usage, comme c'est le cas de tous les autres outils similaires.

5° Toutes les dimensions de notre nouveau modèle sont calculées de façon à ce qu'il offre le maximum de résistance et le minimum de flexion sous l'influence des efforts de calibrage.

6° Chaque outil est livré en écrian avec une fiche de contrôle garantissant le centième de millimètre.



Modèles	DIMENSIONS	PRIX
N° 1	Calibre 250 μ /m, métrique et anglais inoxydable. — Graduation de la règle devant, haut 140 pouces, vernier intérieur et extérieur au 1/64". — Graduation de la règle devant, bas 250 μ /m, vernier au 1/50 de μ /m. — Graduation de la règle, dos 250 μ /m.	Frs
N° 2	Majoration pour adjonction de vis de rappel Mêmes caractéristiques que le N° 1, mais avec adjonction de pointes Majoration pour adjonction de vis de rappel	



N° 935

En acier nickelé, 10 μ /m de long, construction améliorée, avec grosse tête, divisions en μ /m et vernier au 1/10 de μ /m. La pièce. Frs

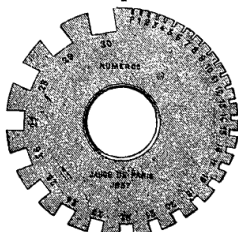
Calibre à coulisse, dit "Trusquin de Bijoutier"

N° 4751



Douille brouze, tige acier, divisée au μ /m. Longueur totale 20 μ /m.
PRIX..... Frs

Calibres aux épaisseurs (Jauges)



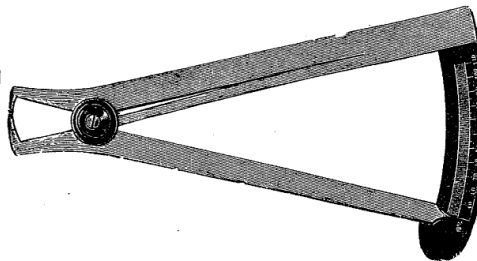
N° 957



N° 960

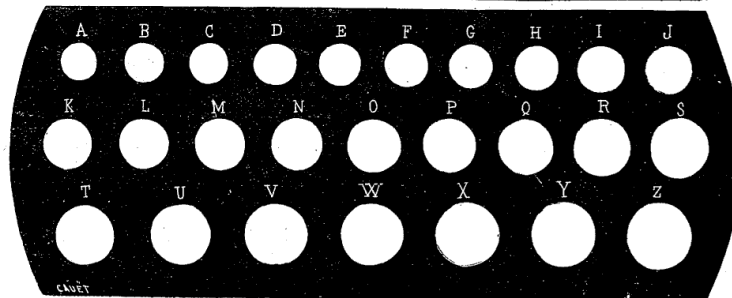
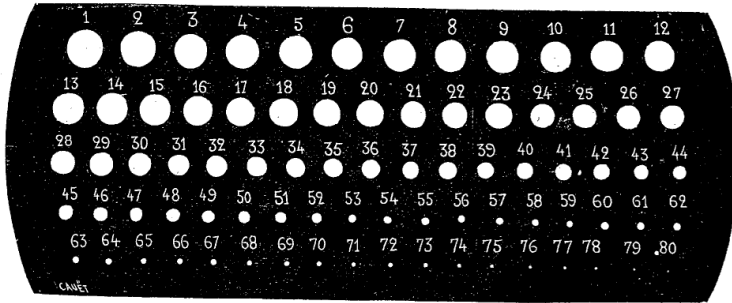
N° 956. Jauge de Paris, P à 24 Frs
N° 957. Jauge de Paris, P à 30 »
N° 960. Jauge de Paris, pliante, P à 30. »

Calibres au dixième de millimètre

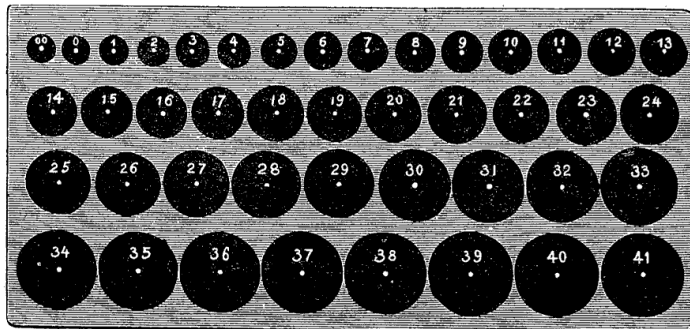


N° 946. Simple au dixième, ouvrant jusqu'à 120... Frs
N° 946 A. Simple au dixième, grand modèle, ouvrant jusqu'à 150 »
N° 951. Universel au dixième et douzième, grand modèle, ouvrant jusqu'à 150 »

CALIBRES DIVERS

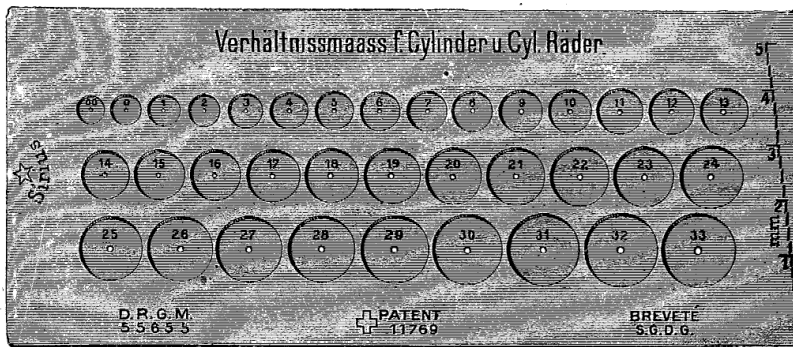


CALIBRE aux roues de cylindres, grandeur naturelle



N° 984. — Calibre aux roues de cylindres 00 à 41..... Frs

CALIBRE aux roues de cylindre et cylindres "Syrius"



N° 986. — Avec ce nouveau calibre, en mesurant la roue de cylindre, vous avez par les trous du milieu la grosseur exacte du cylindre. — PRIX..... Frs
Les hauteurs des cylindres sont marquées sur le côté par 1/4 de millimètres.

**FILIÈRES ANGLAISES
ou Calibres à l'acier**

Les pignons se calibrent sur cette filière

N° 917. Qualité supérieure de 1 à 80. Frs

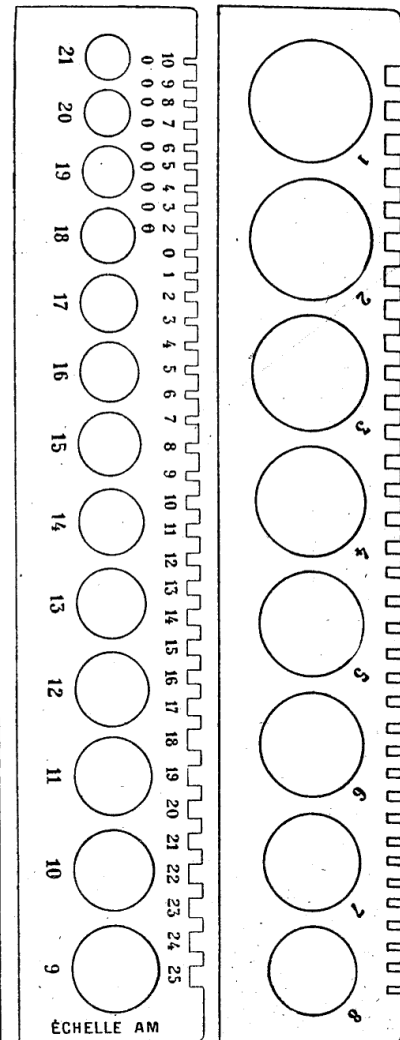
N° 918. Qualité supérieure de A à Z.. —

**FILIÈRES 100 trous
au dixième de millimètre, 1 à 100**

N° 920. Pour calibrer mèches, forets, acier, etc..... Frs.

N° 920 A. 1 à 50 par 1/2 dixième... —

**CALIBRES
aux ressorts de Montres**

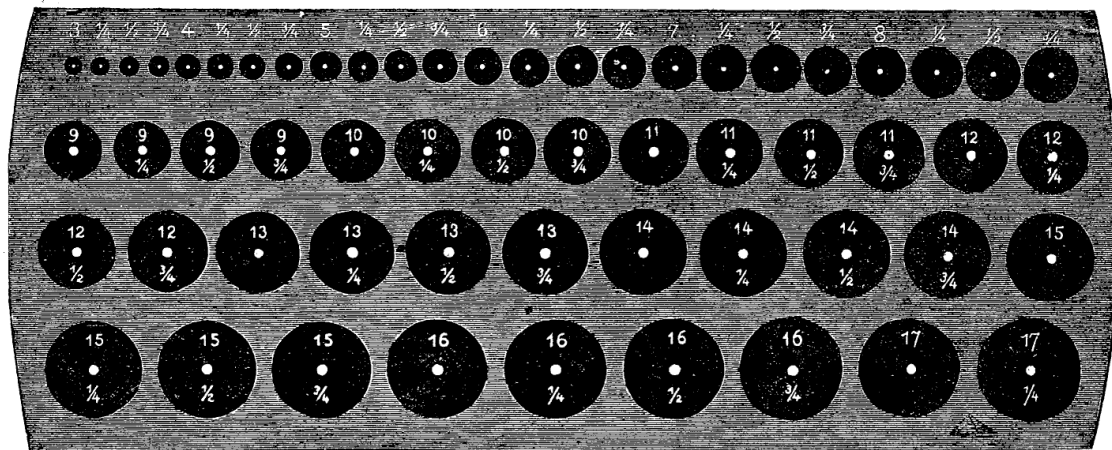


N° 992. En acier, diamètres tracés Frs

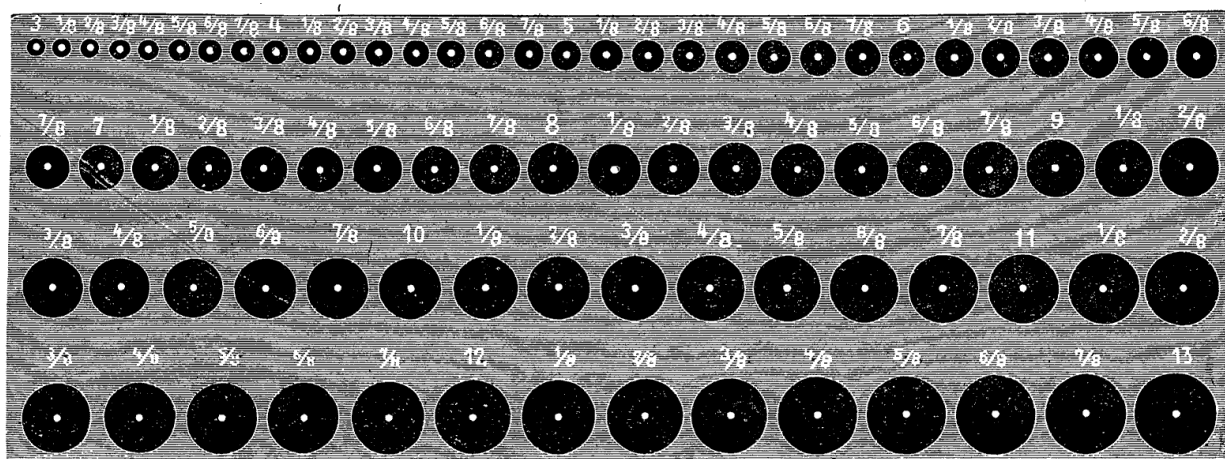
N° 993. En cuivre, — tracés —

N° 995. En cuivre, — creusés —

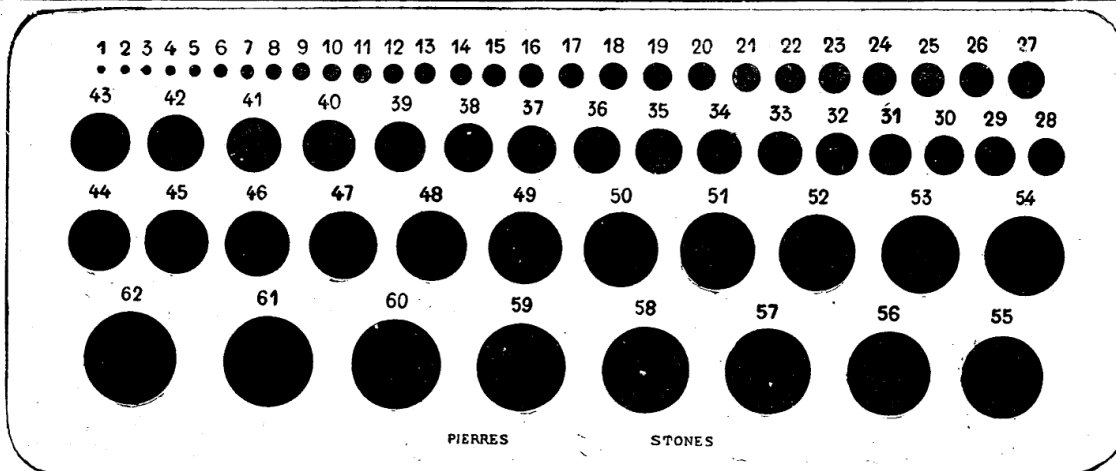
CALIBRES DIVERS



N^o 988. Calibre aux roues plates, par 1/4 de millimètre. PRIX..... Fr.

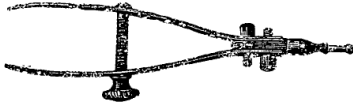


N^o 991. Calibre aux roues plates, par 1/8 de millimètre. PRIX..... Fr.



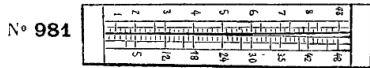
N^o 1014. Calibre aux pierres fausses et perles 1 trou, N^o 1 à 62. PRIX..... Fr.

CALIBRE A PIGNONS



N° 980. Soigné, à queue laiton Frs

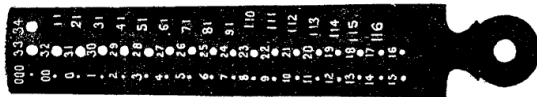
CALIBRE AUX PIVOTS



N° 981. Calibre à prendre la grosseur des pivots ... Frs

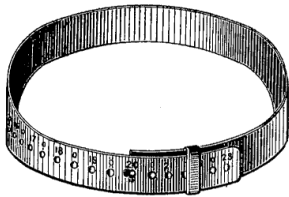


CALIBRE AUX CYLINDRES



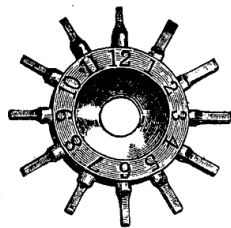
N° 937. Qualité soignée, avec hauteurs sur le côté.. Frs
 N° 937 A. Qualité soignée, avec numéro correspondant au 1/100^{me} de m/m..... —

CALIBRE AUX BRACELETS



N° 922. En métal argenté Frs

CALIBRE A CARRÉS



N° 923. Pour calibrer les carrés de montres Frs



CAPSULES



N° 1017. En cuivre rouge, pour dégommer Frs

CAPSULES, pour dérocher, en porcelaine allant au feu

A bec, sans manche
 N° 1018.



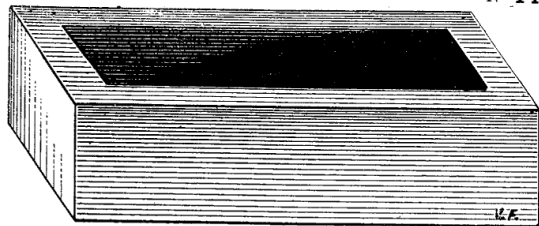
A bec, avec manche
 N° 1018 A

Diamètre	PRIX
70 m/m	
97 —	
125 —	
140 —	
167 —	

N° 1018
 En commandant,
 nous indiquer si l'on
 désire avec ou sans
 manche.

Diamètre	PRIX
70 m/m	
97 —	
125 —	
140 —	
167 —	

CHARBONS A SOUDER



N° 1402

N° 1402. Charbons de bois plâtrés

Dimensions.....	17×6	19×7	17×10	20×10	22×13
PRIX..... Frs					

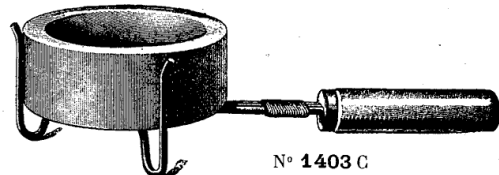
N° 1403. Charbons amiante en plaque, épaisseur 5 m/m.

Dimensions.....	20×10	20×20
PRIX..... Frs		

Charbons à souder dits Américains, sans plâtre, inusables, pour souder et faire des petites fontes

N° 1403 A. Dimensions.	100×50	140×70	170×90
PRIX..... Frs			

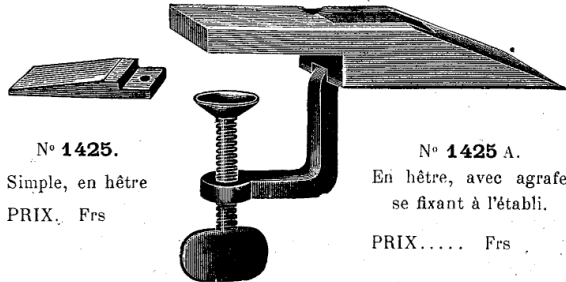
**Blocs Charbons amiante
 Diamètre 11 c/m 1/2**



N° 1403 C

- N° 1403 B. Bloc à souder, sans support. PRIX..... Frs
- N° 1403 C. — avec support — —
- N° 1403 D. — avec support rotatif. PRIX —

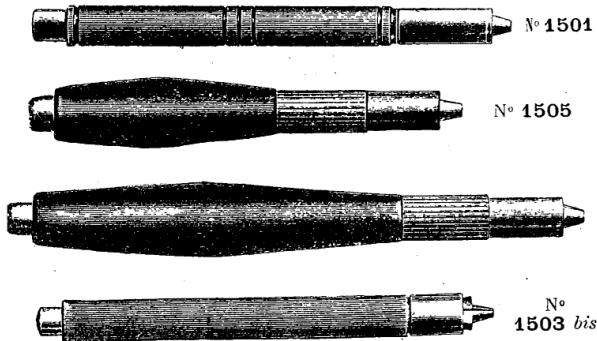
CHEVILLES POUR ÉTABLIS DE BIJOUTIERS



N° 1425.
 Simple, en hêtre
 PRIX. Frs

N° 1425 A.
 En hêtre, avec agrafe
 se fixant à l'établi.
 PRIX..... Frs

CLÉS UNIVERSELLES pour montres



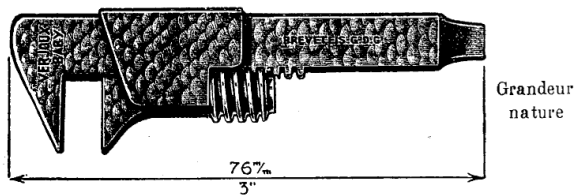
- N° 1501. Manche cuivre cannelé. PRIX. Frs
 N° 1505. — bois, courtes. — —
 N° 1505 bis. Manche bois longues. — —
 N° 1505. Manche cuivre, qualité soignée, mâchoires carrées. — —
 N° 1503 bis. Manche bois, qualité soignée, mâchoires carrées. — —

**CLÉS DOUBLES "BILLINGS et SPENCER"
 Extra plates, en acier forgé trempé, têtes polies**

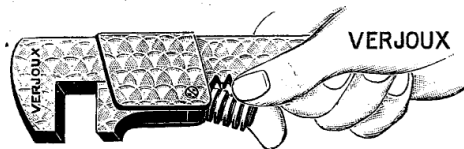


Ouv ^{re} en ^m / _m	10-12	12-15	14-17	16-19	18-20	20-22	22-25	23-26
Pièce..Frs								

**CLÉS VERJOUX
 tout en acier trempé et cémenté
 Disposition spéciale de la molette,
 permettant un serrage instantané**

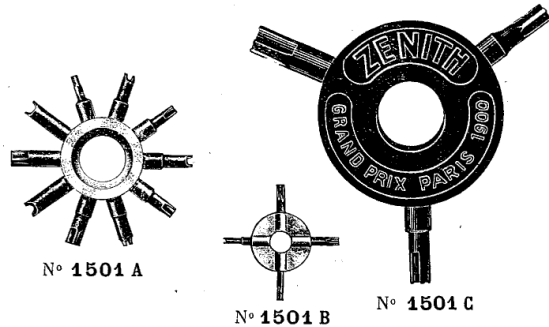


- Modèle A. Nickelée et guillochée. PRIX. Frs
 — B. La même, en étui cuir. — —



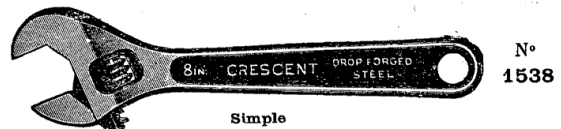
- Modèle C. Bleuie, Longueur 140 ^m/_m, ouverture 28 ^m/_m Frs
 — D. — — 200 ^m/_m, — 45 ^m/_m —
 Modèle E. Nickelée, guillochée. Long. 140 ^m/_m, ouverture 28 ^m/_m.
 PRIX..... Fr.
 Modèle F. Nickelée, guillochée. Long. 200 ^m/_m, ouverture 45 ^m/_m.
 PRIX..... Fr.

CLÉS pour dévisser les manchons de pendants



- N° 1501 A. Avec 10 canons. PRIX Frs
 N° 1501 B. — 4 — p^r petites montres. — —
 N° 1501 C. — 3 — p^r montres "Zénith" — —

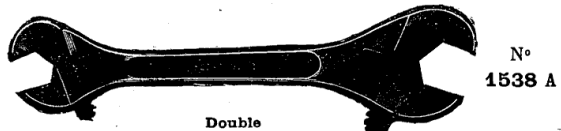
CLÉ à molette "CRESCENT"



Longueurs...	10	15	20	25	30	37	45 ^m / _m
Capacité	13	19	24	29	33	44	52 ^m / _m
La pièce..Frs							

CLÉ genre "CRESCENT", simple N° 1539

Longueurs ^m / _m	10	15	20	25	30
La pièce. Frs					



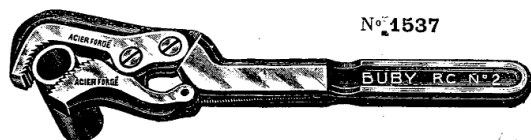
Longueurs.....	15	20	25	30 ^m / _m
Capacité	13 x 19	19 x 24	24 x 29	29 x 33 ^m / _m
La pièce.... Frs				

CLÉ genre "CRESCENT", double N° 1539 A

Longueurs... ^m / _m	15	20	25	30
La pièce.... Frs				

CLÉS "BUBY" pour écrous et tubes

Fabrication extra soignée, tout acier forgé, serrage instantané



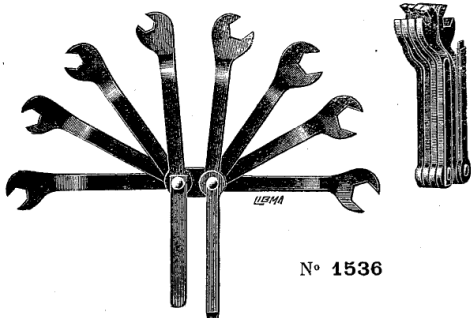
Numéros.....	1	2	3
Serrant de..... ^m / _m	4 à 15	6 à 30	10 à 50
PRIX..... Frs			

Jeux de 5 Clés plates en acier extra
en boîte carton avec attache Brevetée.



Ouverture : 8×10, 12×14, 16×18, 20×22, 24×26
N° 1535. En acier noir. N° 1535 A. Nickelé guilloché.

Clé magnéto pilante



N° 1536

Se compose de 8 clés calibrées, numérotées 1 à 8, 1 tournevis, 1 lamelle de réglage nickelée en étui cuir.

CLÉS EN TUBES EXTRA RENFORCÉES

Construites spécialement pour l'Atelier, les dimensions sont poinçonnées à chaque extrémité

Clés droites



1536 A.

Dimensions sur angle. ^{m/m}	12-14	16-18	20-22	24-26	28-30	32-34	36-38	40-42
Épaisseurs ^{m/m}	20/10	25/10	25/10	30/10	35/10	35/10	35/10	40/10

la pièce.

Clés Coudées



1536 B.

Dimensions s'angle ^{m/m}	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
Épaisseurs ^{m/m}	20/10	20/10	20/10	25/10	25/10	25/10	25/10	30/10	30/10	30/10	35/10	35/10	35/10

la pièce.

Clé "NONE BETTER" pour automobiles et mécanique

Modèles N° 3 M et 3 A.

Remplace avantageusement les clés en tube, permet un effort beaucoup plus grand et un blocage absolu des écrous sans aucun risque de détérioration.

Se compose de 6 douilles interchangeable en acier forgé et cémenté se fixant instantanément en bout ou de côté sur la poignée hexagonale de ^{m/m} 13 d'épaisseur.

Celle-ci est munie d'une bille formant pression tenant solidement les douilles.

Cette clé "NONE BETTER" est contenue dans une boîte compacte, dimensions : c/m 19×5×3 à charnières en tôle d'acier émaillé noir.

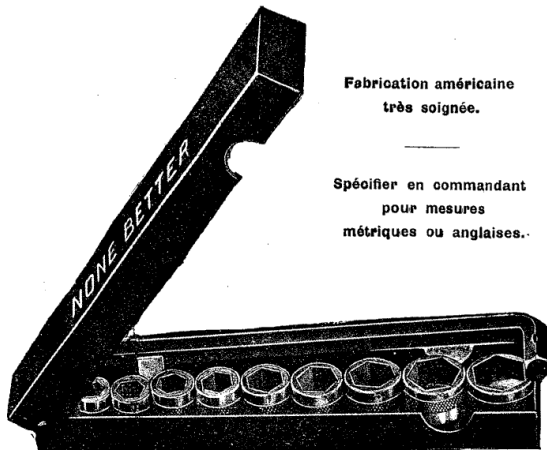
Se fait en mesures métriques et mesures anglaises.

Modèle N° 3 M. Mesures métriques.

Diamètres des boulons ^{m/m}	5	6	7	8	10	1
Mesures sur angles ^{m/m}	10	12	14	16	20	24

Modèle N° 3 A. Mesures anglaises. — Pour voitures américaines et Ford.

Diamètres des boulons, pouces anglais..	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8
Poids, la boîte	kg. 0.700					
Le jeu, en boîte	Frs					



Fabrication américaine très soignée.

Spécifier en commandant pour mesures métriques ou anglaises.

Clé de précision pour T. S. F. et petite mécanique

LES CLEFS MULTIPLES "HÉLICE" COUDÉES EN TUBE D'ACIER FORGÉ CONIQUE ET CALIBRÉ (GARANTI)



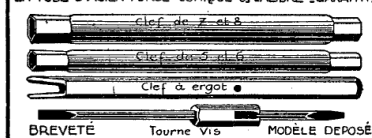
N° 1536 C.

Cette clé est établie en quatre dimensions : pour écrous de 5, 6, 7, 8. D'une fabrication irréprochable, elle atteint le maximum de précision et de solidité.

Elle permet de résoudre les grosses difficultés de montage, particulièrement en T. S. F.

Elle est vendue : soit en jeu complet (4 clés)..... Frs soit unitairement.. Frs

CLEFS MULTIPLES "HÉLICE" EN TUBE D'ACIER FORGÉ CONIQUE & CALIBRÉ GARANTI.



N° 1536 D.

Ce jeu de 4 pièces à combinaison, complété par le manche bois, permet de serrer tous les écrous s'adaptant sur tige filetée de 2,5-3-3,5 et 4 ^{m/m}.

Garanti en acier forgé, il est le plus solide.

PRIX les 5 pièces. Frs

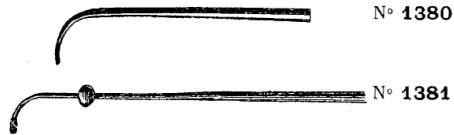
Clé long col "HÉLICE"



N° 1536 E.

Cette clé, grâce à sa longueur, permet d'atteindre les écrous les plus inaccessibles en passant facilement au milieu de toutes les connexions, si rapprochées soient-elles. Nous la fabriquons pour des écrous de 3, 4, 5, 6, 7, 8, et écrous ronds fendus. PRIX :

CHALUMEAUX A BOUCHE



N^o 1387. Embouchures os pour chalumeaux
PRIX..... Frs

N^o 1380. Cuivre simple.

Long. °/m	16	22	27	33
PRIX Frs				

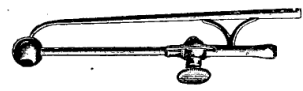
N^o 1380 bis. Cuivre simple très gros.

Long. °/m	16	22	27	33
PRIX Frs				

N^o 1381. Cuivre, à boule.

Long. °/m	16	22	27	33
PRIX Frs				

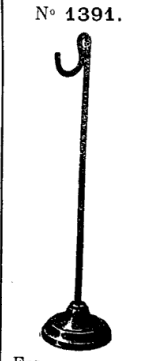
CHALUMEAUX A GAZ N^o 1390.



Chalumeau à boule, nickelé, avec robinet et veilleuse, marchant à la bouche ou au soufflet.
La pièce..... Frs

Le même, avec tuyau caoutchouc et embouchure os.
La pièce..... Frs
Caoutchouc seul. La pièce..... —
Embouchure os seule. La pièce..... —

Support pour chalumeaux de Bijoutiers



N^o 1391.
Frs...

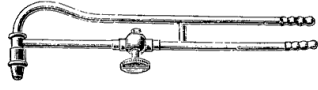
CHALUMEAUX A BRASER avec veilleuse

Tout laiton — Très soignés
N^o 1392.



Longueur : 30 °/m	La pièce.	Frs
— 36 °/m	—	—
— 40 °/m	—	—
— 46 °/m	—	—
— 51 °/m	—	—

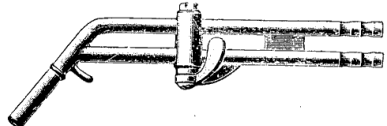
CHALUMEAUX A MAIN pour Chainistes



N^o 1390 A.

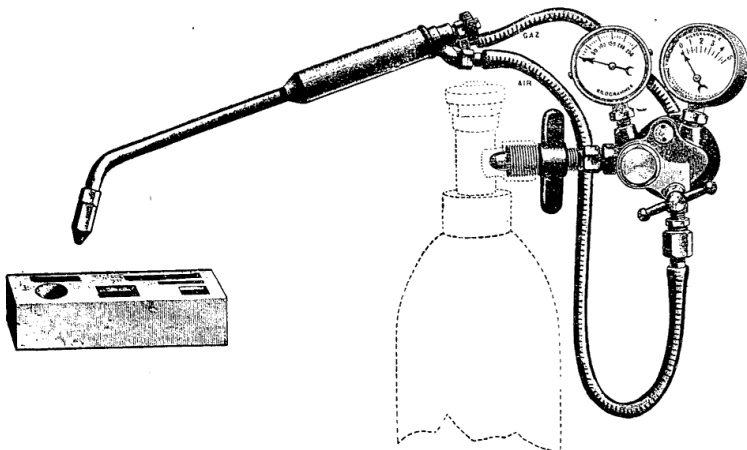
A flammes très pointues obtenues par changement d'orifice.
Avec robinet..... Frs

CHALUMEAU A BASCULE, en cuivre poli N^o 1392 A.
à l'usage des Bijoutiers, Dentistes, etc.



Ce chalumeau se recommande par la régularité de sa flamme. Cette régularité est obtenue par l'arrêt des bascules portant et s'arrêtant automatiquement sur le tube d'arrivée de gaz. Position qui tient le chalumeau continuellement en veilleuse.
PRIX..... Frs

CHALUMEAU POUR FONDRE ET SOUDER LE PLATINE



Appareil fonctionnant à l'oxygène et au gaz d'éclairage, permettant de fondre en une seule fois 400 à 500 grammes de platine.

- Dispositif complet**, comprenant :
- 1 chalumeau oxy-gaz : 6 buses de différentes grosseurs ;
 - 1 manodétendeur ;
 - 4 mètres tubes caoutchouc pour le gaz et l'oxygène ;
 - 4 briques à fondre assorties ;
 - 1 paire de lunettes contre la lumière.

PRIX sans la bouteille d'oxygène.. Frs

N. B. Notre manodétendeur, pas de 1,814, 14 filets au pouce anglais, diamètre 23 m/m, se monte sur toutes les bouteilles à oxygène du pas universel. Nos clients peuvent donc s'approvisionner d'oxygène (tube en location) au dépôt ou à l'usine la plus proche de leur domicile.

• **Chalumeau oxy-gaz seul**, avec 6 buses de différentes grosseurs, pour souder et fondre le platine. Les petites buses donnent une flamme extrêmement ténue qui permet d'exécuter les soudures les plus délicates.. La pièce. Frs

Manodétendeur seul — —

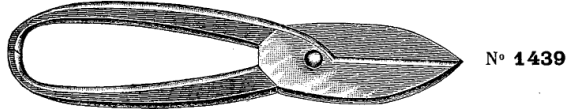
Pour les briques à fondre, voir "Creusets".

- FONCTIONNEMENT :**
- 1^o Ouvrir le gaz d'éclairage, allumer le chalumeau ;
 - 2^o Desserrer à fond la vis de détente placée derrière le manodétendeur ;
 - 3^o Mettre le manodétendeur en charge en ouvrant le robinet de la bouteille d'oxygène ;
 - 4^o Ouvrir le robinet de débit placé devant le manodétendeur et régler simultanément au moyen de la vis de détente la pression qui, en travail normal, doit être de 2 à 3 kgs. Le manomètre de droite indique la pression à laquelle travaille le chalumeau. Le manomètre de gauche indique la pression dans la bouteille d'oxygène.



Soufflets, Souffleries pour Chalumeaux, voir pages 173-174.

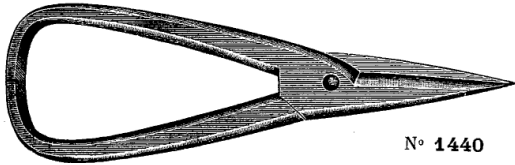
CISAILLES à main en acier fondu



N° 1439

N° 1439. — Forme courante, renforcées, polies, qualité supérieure.

Longueurs.....	14	16	18	20	22 ^o / _m
La pièce..... Frs					

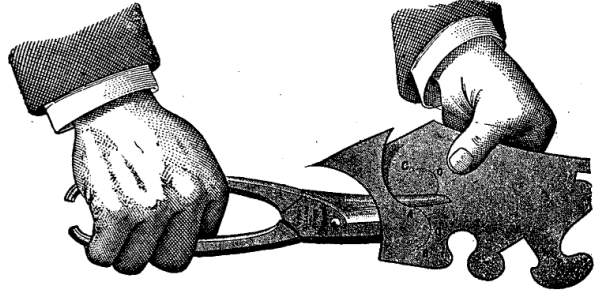


N° 1440

N° 1440. — Forme effilée, pour chainistes, acier fondu, poli, qualité supérieure.

Longueurs.....	14	16	18 ^o / _m
La pièce..... Frs			

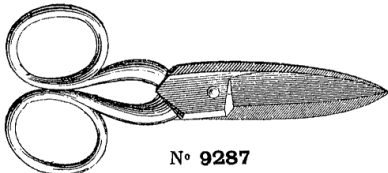
CISAILLE à main universelle



Cette cisaille permet de couper avec la plus grande facilité, aussi bien en suivant des courbes quelconques qu'en ligne droite et sans les gauchir, les métaux tels que : zinc, métal, argent, or. De fabrication, et de qualité extra supérieure et fortement trempée, cette cisaille est indispensable dans tous les ateliers d'horlogerie ou bijouterie.

Modèle 3, entièrement poli.....	Long. : 15 ^o / _m	Frs
— 4, à anneaux, lames nickelées. —	19 ^o / _m	—
— 2, entièrement poli.....	22 ^o / _m	—
— 2, — — — — — — — — —	26 ^o / _m	—
— 2, — — — — — — — — —	30 ^o / _m	—

CISEAUX de Bijoutiers, Electriciens, Dentistes



N° 9287

En acier poli, qualité supérieure. Long. : 13 ^o/_m.
 PRIX..... Frs

CISAILLE universelle à anneaux

Grandeur nature



N° 1440 bis

Entièrement nickelée, fabrication soignée... Frs

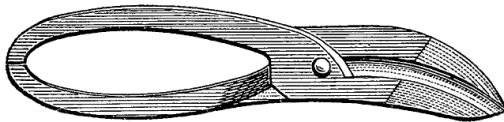
CISAILLES Fines



Cisailles fines, longueur 18 ^o/_m, fabrication française, très pratiques pour couper les métaux minces, soudures, etc...

N° 6048. Droites, branches vernies....	La pièce. Frs
N° 6048 A. Courbées, branches vernies....	— —
N° 6049. Droites, nickelées.....	— —
N° 6049 A. Courbées, nickelées.....	— —

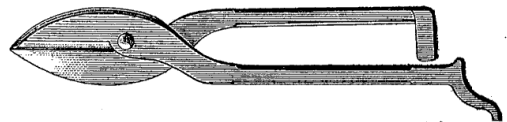
CISAILLES Courbées



N° 1441. Noires en acier fondu, qualité supérieure.

Longueur..... ^o / _m	16	20	25
La pièce..... Frs			

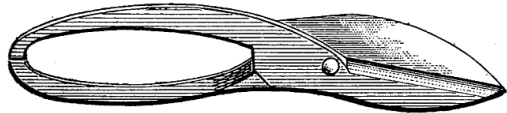
CISAILLES d'établi pour couper les Tôles



N° 9286. Noires en acier fondu, qualité supérieure.

Longueur..... ^o / _m	40	50	60
La pièce..... Frs			

CISAILLES Coudées



N° 1441 A. Noires en acier fondu, qualité supérieure.

Longueur..... ^o / _m	16	20	25
La pièce..... Frs			

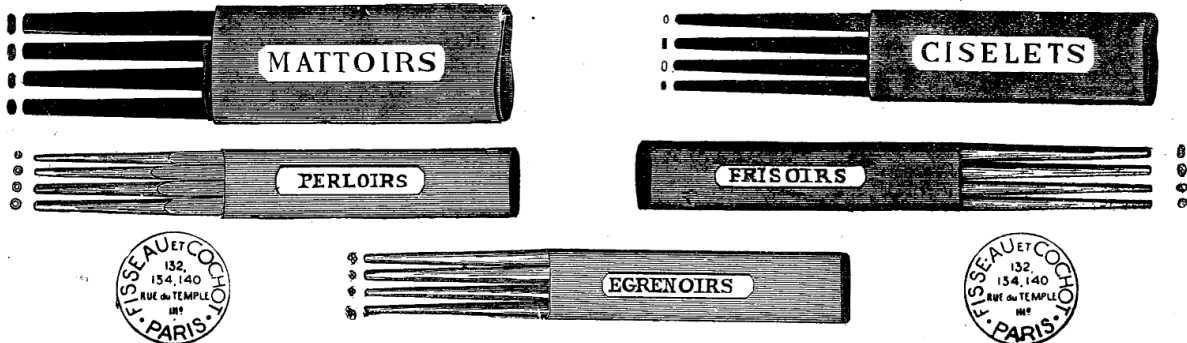
CISAILLES Circulaires

Prix sur demande.



CISELETS

OUTILS POUR LA CISELURE, Marque "PIRSON", Qualité supérieure



Outils pour bronze, corps non limés

- Jeu de 25 ciselets polis, assortis, pour le repoussé.... Frs
- Mattoirs assortis de grosseurs et de grains..... —
- gros grains pour bronze et cuir..... —
- Ciselets polis, formes assorties..... —
- Outils à cordes, droites ou gauches..... —
- rayés polis, formes assorties..... —
- à facettes, polis..... —

Outils pour argent, corps non limés

- Mattoirs assortis de grosseurs et de grains..... Frs
- Ciselets polis : traçoirs assortis, bouges, œilloirs, phalangeoires, onglôirs, nervoirs, gaudronnoirs, biais, grains d'orge, planoirs, etc..... —
- Outils à cordes, droites ou gauches..... —
- rayés polis, formes assorties..... —
- à facettes, polis..... —

Outils polis pour bronze et argent

Perloirs		Bouterolles	
Jusqu'à	Pièce	Jusqu'à	Pièce
2,25 à 4 ^m / _m	—	4 à 4 ^m / _m	Frs
4,25 à 5 ^m / _m	—	De 4,25 à 5 ^m / _m	—
5,25 à 6 ^m / _m	—	De 5,25 à 6 ^m / _m	—
6,25 à 7 ^m / _m	—	De 6,25 à 7 ^m / _m	—
7,25 à 8 ^m / _m	—	De 7,25 à 8 ^m / _m	—
8,25 à 9 ^m / _m	—	De 8,25 à 9 ^m / _m	—
9,25 à 10 ^m / _m	—	De 9,25 à 10 ^m / _m	—

Outils pour or et bijoux, corps non limés

- Mattoirs assortis, feuilles, nuances, chics, quadrillés, rayés, etc..... Frs
- Ciselets polis, toutes formes..... —
- Outils à facettes polies..... —
- rayés fins..... —
- à cordes..... —
- Traçoirs polis, cintrés ou croissants assortis jusqu'à 5^m/_m..... —

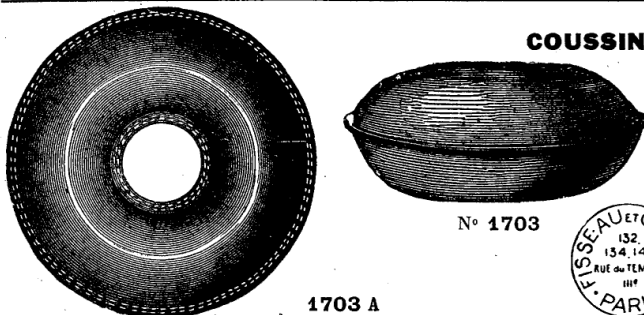
Outils pour or et bijoux, corps non limés (Suite)

- Pointilloirs, grains en relief, 3 grains, Nos 1 à 14... Frs
- — — — — 4 — Nos 1 à 15... —
- — — — — 4 — Nos 16 à 20... —
- — — — — 6 — Nos 1 à 12... —
- — — — — 7 — Nos 1 à 15... —
- — — — — 7 — Nos 16 à 20... —
- Friseurs, grains en creux, 3 — Nos 1 à 14... —
- Pointilloirs, grains en relief, 9 — Nos 1 à 16... —
- Friseurs, grains en creux, 6 — Nos 1 à 12... —
- — — — — 9 — Nos 2 à 7... —
- — — — — 12 — Nos 1 à 12... —
- — — — — 15 — Nos 8 et 10... —
- — — — — 18 — Nos 1 à 12... —
- — — — — 20 — Nos 8 et 10... —
- — — — — 24 — Nos 1 à 10... —
- — — — — 30 — Nos 8 et 10... —
- Perloirs polis pour or et bijoux, Nos 1 à 20..... —
- — — — — Nos 21 à 30..... —
- Perloirs pour sertisseurs, Nos 1 à 20..... —
- — — — — Nos 21 à 30..... —
- creux pour graveurs, Nos 1 à 18..... —
- à grains, Nos 1 à 6..... —
- — — — — Nos 7 à 12..... —
- Traçoirs droits à grains, 1 rang, assortis..... —
- — — — — 2 ou 3 rangs..... —
- cintrés à grains..... —
- demi-perles à grains..... —
- polis, cintrés ou croissants..... —

Outils pour or et bijoux, corps limés

- Mâts à feuilles, Nos 1 à 8..... Frs
- nuances, Nos 1 à 8..... —
- rayés, polis, Nos 1 à 12..... —
- Interlignes, 2 ou 3 rangs..... —
- Dents de loups à grains, 3 angles..... —
- Etoiles creuses, 5 branches..... —
- Egrenoirs, grains en relief, Nos 1 à 15..... —

COUSSINS EN CUIR pour Graveurs



N° 1703. Pleins.

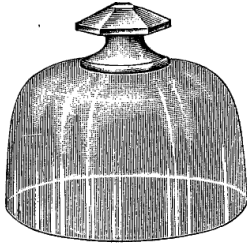
Diamètres....	6	8	10	12 ^o / _m
PRIX.....Frs				

Diamètres.....	14	16	18 ^o / _m
PRIX.....Frs			

N° 1703 bis. Creux.

Diamètres.....	12	14	16 ^o / _m
PRIX.....Frs			

CLOCHES en verre, avec et sans boutons



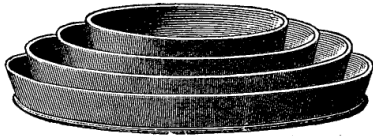
N° 1565. Sans boutons.

Diamètres ^{m/m}	60	70	80	90
Frs....				
Diamètres ^{m/m}	100	110	120	130
Frs....				

N° 1566. Avec boutons.

Diamètres ^{m/m}	60	70	80	90
Frs....				
Diamètres ^{m/m}	100	110	120	130
Frs....				

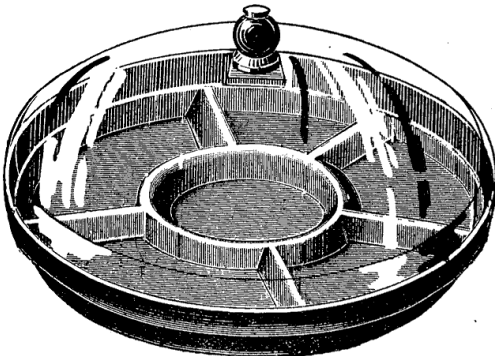
PLATEAUX en verre pour cloches



N° 1570

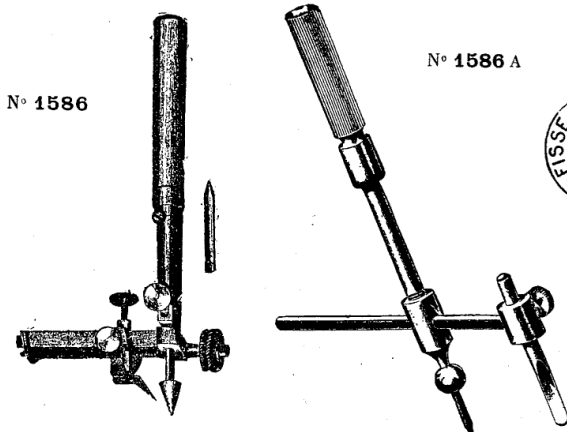
Diamètres..... ^{m/m}	60	70	80	90	100	110	120	130
Frs.....								

CLOCHES basses avec plateau métal



N° 6040. Avec plateau métal verre extra-blanc à biseau, bouton métal..... Frs

COMPAS aux traits et divers



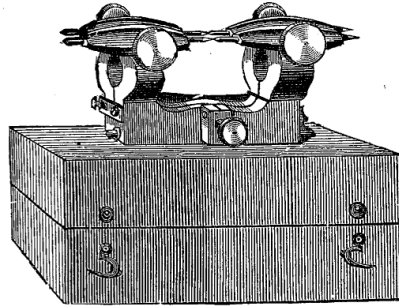
N° 1586

N° 1586 A



N° 1586. Compas aux traits, manche ébène Frs
 N° 1586 A. Compas tout métal avec couteaux permettant de couper des disques dans carton, métaux tendres, jusqu'à 140^{m/m} Frs

COMPAS aux engrenages

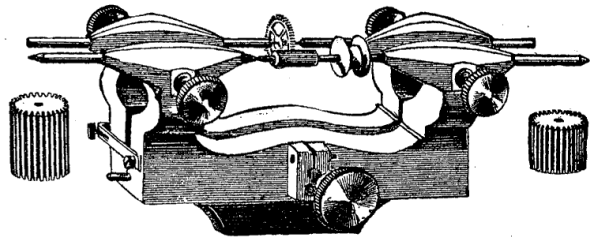


N° 1594. Pour montres, qualité supérieure..... Frs
 N° 1594 A. — — — — — en écrin. —

N° 1596. Pour pendules :

Longueurs.....	11	13 1/2	16	19	21 1/2 ^m
PRIX.....Frs					

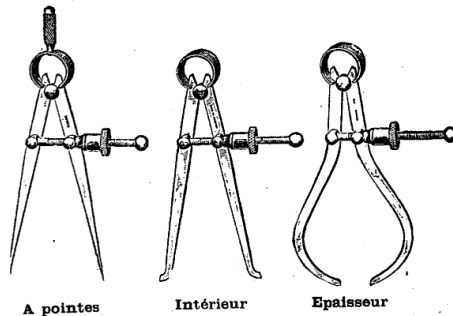
COMPAS avec fraises "INGOLD"



N° 1596 A. Compas aux engrenages, système "INGOLD", avec 20 fraises, pour justifier et rectifier les roues de montres, en écrin..... Frs

Cônes à chatons (Voir Andouilloirs, page 7).

COMPAS A RESSORT et Ecrin rapide perfectionné "STAR-UNION"



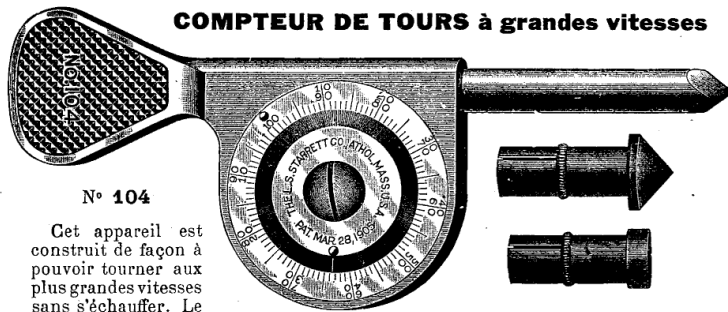
A pointes

Intérieur

Epaisseur

Longueurs...	65	80	100	125	150	175	200 ^{m/m}
PRIX....Frs							

N.-B. — Les compas à pointes, d'intérieur et d'épaisseur sont aux mêmes prix.

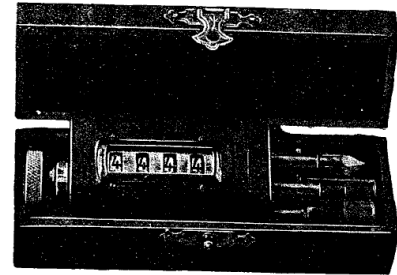


COMPTEUR DE TOURS à grandes vitesses

N° 104

Cet appareil est construit de façon à pouvoir tourner aux plus grandes vitesses sans s'échauffer. Le cadran porte une double graduation indiquant le nombre de tours qu'on peut lire, soit à droite, soit à gauche, selon le sens de rotation. Enregistre 100 tours à droite ou à gauche. Mise au point 0 immédiate. Manche métallique. Longueur totale : 115 m/m..... Frs

COMPTE-TOURS DE POCHE avec remise à zéro instantanée

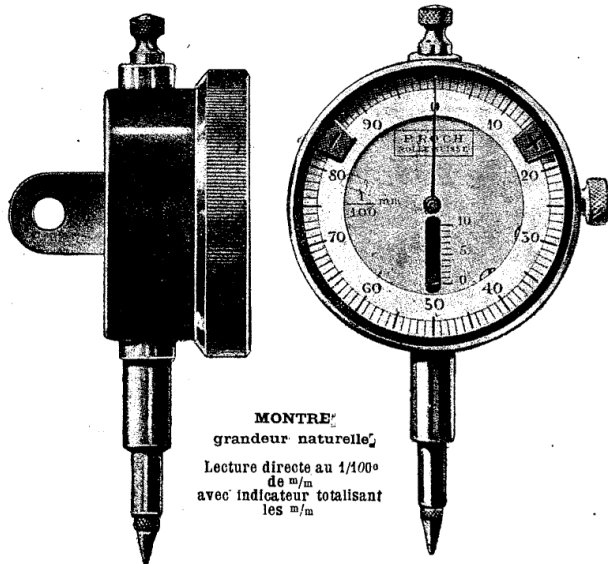


2/3 GRANDEUR

Ce petit compteur, de construction particulièrement soignée et robuste, peut être utilisé pour des vitesses de moins 10.000 tours à la minute pour marche à droite ou à gauche.

Les chiffres d'une hauteur de 4 m/m 1/2, sont d'une visibilité parfaite. C'est le plus simple des compteurs de tours, mais aussi le meilleur et le plus sûr pour relever les vitesses de rotations des Moteurs transmissions et Machines de toutes espèces.

Indispensable à tous les Ingénieurs, Chefs d'atelier, Contremaîtres, etc... Livré en écrin avec accessoires..... Frs



MONTRE grandeur naturelle
Lecture directe au 1/100^e de m/m avec indicateur totalisant les m/m

MONTRE-COMPARATEUR " P. ROCH "
MODÈLE BREVETÉ

Système entièrement perfectionné — Exiger la marque de fabrique

Boîte et Douilles d'une seule pièce, Lunette avec Vis de blocage, Pignons trempés

La Montre-Comparateur à cadran « P. ROCH, à Rolle » représente ce qui se fait de mieux et de plus précis dans ce genre d'instruments ; elle est le résultat de longues expériences et d'essais dans nos propres usines, aussi bien comme instruments de contrôle que comme instruments de mesure.

La boîte est en laiton et porte 2 douilles venues d'une seule pièce avec elle, dans lesquelles passe la tige-poussoir, qui est en métal inoxydable rectifié parfaitement rond. Cette tige-poussoir dans laquelle est taillée une crémaillère, porte un long guide coulissant dans un passage pratiqué dans la boîte, ce qui l'assure contre toute rotation. Le mouvement, qui est d'une construction soignée, spécialement forte dans tous ses organes, est enfermé dans la boîte d'une façon tout à fait étanche. L'exécution précise de toutes les parties de l'instrument fait que celui-ci possède une grande sensibilité. A la partie inférieure de la tige-poussoir, est vissé un bouton de touche en acier trempé, de forme déterminée pour chaque emploi.

Le cadran de la Montre-Comparateur est mobile, il est divisé, d'une part, en 100 parties, donnant 1/100^e de millimètre et, d'autre part, possède une échelle millimétrique totalisant les tours de la grande aiguille qui représentent les millimètres, de sorte que toute erreur de lecture est rendue impossible.

D'autre part, le cadran, pouvant tourner sur lui-même, permet de ramener facilement la graduation du cadran à zéro, permettant ainsi un réglage facile.

La Montre-Comparateur à tolérance possède, en plus de la montre-comparateur ordinaire, 2 diaphragmes superposés qui se montent sur le verre de la montre et peuvent tourner dans leur logement, de sorte qu'il est possible, en les éloignant ou en les rapprochant l'un de l'autre, de découvrir un secteur plus ou moins grand de la division du cadran correspondant à un nombre de centièmes en plus ou en moins, selon les tolérances que l'on veut repérer, par exemple, plus ou moins 1—2—3—4, etc., centièmes de millimètre.

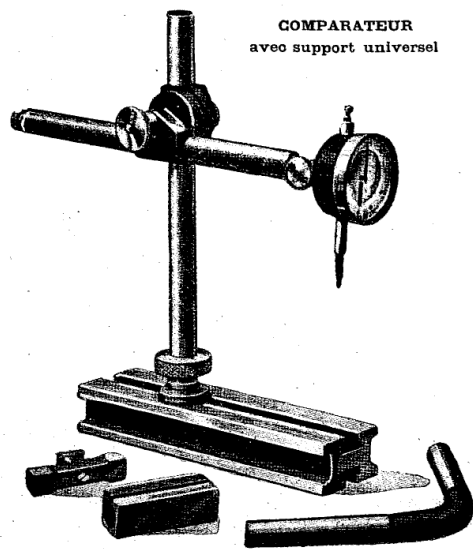
L'emploi de la Montre-Comparateur à cadran tend à se généraliser de plus en plus par ses nombreux avantages ; elle peut venir se fixer sur n'importe quelle machine-outil et servir comme Appareil de Contrôle ou de Mesure de pièces, même pendant l'usinage ; elle remplace avantageusement tous les calibres à tolérance, qui s'usent et qui sont très coûteux d'achat et d'entretien.

D'autre part, les mesures et contrôles effectués avec la Montre-Comparateur sont à lecture directe et ne dépendent plus de la dextérité de l'ouvrier, ainsi que cela est le cas avec les autres instruments de contrôle.

L'avantage de pouvoir contrôler les pièces pendant leur usinage sur les machines-outils, alors qu'elles sont encore fixées, procure à l'ouvrier une sécurité d'exactitude, ainsi qu'une rapidité dans l'usinage tout à fait remarquables. Ces avantages se traduisent par un abaissement du prix de revient et une augmentation de précision dans l'exécution.

PRIX de la Montre-Comparateur..... Frs

— du support universel sans la montre..... —



COMPARATEUR avec support universel

COUTEAUX A FUSAINS



N^o 1714. Lame courbée, manche ébène Frs



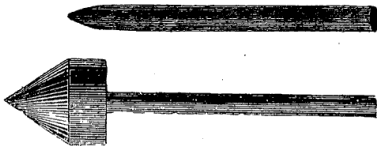
N^o 1716. Lame droite renforcée, manche ébène ... Frs

COUTEAU A FUSAIN AVEC OUVRE-BOITES



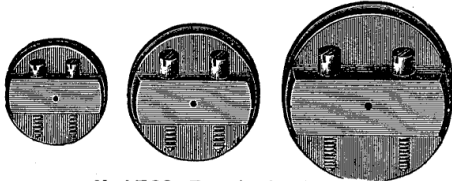
N^o 6050 bis. Couteau taille-fusain avec ouvre-boîtes, manche ébène. a) ouvre-boîtes ; b) lame tranchante, acier, renforcée. Frs

CRAYONS pour Cadrans



N^o 1728. En émeri, forme crayon..... Frs
N^o 1729. — tige fer, forme champignon ... —

CUIVROTS EN ACIER, 2 Vis



N^o 1769. En acier bleui 2 vis.

Diam.... m/m	4	8	12	16	20	24	28
PRIX... Frs							

CUIVROTS EN CUIVRE, 4 Vis



N^o 1770. Cuivrots cuivre, 4 vis.

Diam..... m/m	8	12	16	20	24	28
PRIX..... Frs						

CUIVROTS genre MARTINET et RABATEL



N^o 1777. Martinet. N^o 1780. Rabatel.

- En cuivre, genre Martinet :
- 2 entailles pour balanciers ancre..... Frs
 - 3 — — — cylindre..... —
 - 4 — — — roues cylindres ou roues d'ancre... —
 - 5 — — — plates..... —
- Le jeu de 4 cuivrots
- En cuivre, genre Rabatel :
- 2 entailles pour balanciers ancre..... Frs
 - 3 — — — cylindre..... —
 - 4 — — — roues de cylindres ou roues d'ancre... —
 - 5 — — — plates..... —
- Le jeu de 4 cuivrots

CRINS



N^o 1731. Pour archets. Le paquet. Frs La douz. Frs

CUIVROTS SIMPLES

N^o 1768. En cuivre, dits poulies.

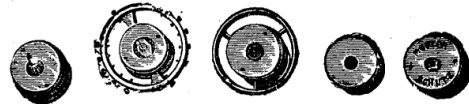
Diam. m/m	6	8	10	12	14		
PRIX Frs							
Diam.... m/m	16	18	20	22	24	26	28
PRIX... Frs							

CUIVROTS pour Tiges et Pignons



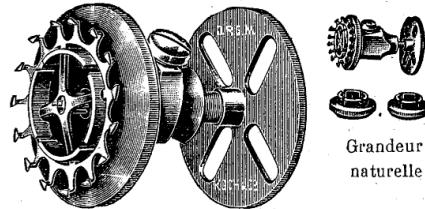
- N^o 1771. En acier poli, 1 vis, pour pignons..... Frs
- N^o 1773. — — — 3 à 9 m/m, p^r tiges, pignons, etc. —
- N^o 1775. — — — 3 à 9 m/m, à lardons..... —
- N^o 1776. — — — 3 à 9 m/m, — garni cuivre. —

CUIVROTS à VIS, avec Entailles. Très Pratique



- N^o 1783. 2 entailles pour balanciers ancre... La pièce. Frs
 - N^o 1782. 3 — — — à cylindre. — —
 - N^o 1786. 4 — — — roues d'ancre... — —
 - N^o 1787. 4 — — — de cylindres. — —
 - N^o 1785. 5 — — — plates..... — —
- Le jeu de 5 cuivrots

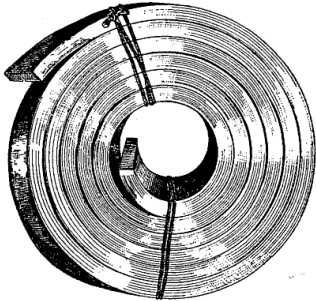
CUIVROTS pour Roues de Cylindre



- N^o 6053. Pour polir le pivot supérieur de la roue de cylindre, ce cuivrot est indiscutablement le meilleur outil de ce genre. Il est très soigneusement fabriqué en aluminium. Trois tasseaux de différentes grandeurs, s'adaptant très facilement, reçoivent dans des entailles spéciales les quatre bras de la roue de cylindre. Une vis centrale vient s'appuyer contre l'extrémité inférieure du pignon et sert à repousser le fond de la roue de cylindre, ce qui permet de travailler le pivot sur le tour à pivoter, aussi facilement que toute autre pièce.
- Le cuivrot avec 3 tasseaux. Le jeu..... Frs

COURROIES EN CUIR

CORDE RONDE en cuir pour tourets et tours au pied



Diamètres	3	4	5	6	7	8	9	10 ^{m/m}
Le mètre.....Frs								

COURROIES PLATES cuir extra, inextensible pour transmissions.

Largeurs.....	20	25	30	35	40	45	50	55	60 ^{m/m}
Le mètre....Frs									

CORDES BOYAUX



Pour archets, pièce de 1 mètre.....N ^o s	0	1	2	3	4	5	6
La pièce.....Frs							
La douzaine.....»							

Ferrées pour archets, pièce de 1 mètre....N ^o s	0	1	2	3	4	5	6
La pièce.....Frs							
La douzaine.....»							

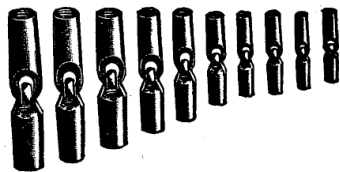
CORDES BOYAUX pour tours, qualité supérieure, blonde, par pièce de 5 mètres



Numéros.....	0	1	2	3	4	5	6
La pièce de 5 mètres.....Frs							
Numéros.....	7	8	9	10	11		
La pièce de 5 mètres.....Frs							

CORDES BOYAUX pour tours, première qualité, brune, par pièce de 5 mètres

Numéros.....	12	13	14	15	16	17	18
La pièce de 5 mètres.....Frs							
Numéros.....	19	20	21	22	23	24	25
La pièce de 5 mètres.....Frs							

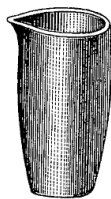


JUMELLES pour courroies en cuir ou cordes en boyaux

N ^o s.....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
^m /m.....	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8
La paire..... Frs												
La douzaine de paires..... Frs												

Numéros.....	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Millimètres.....	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4	4,9	5,4	5,9	6,4	7	7,6	8,2	8,8	9,4	10
La paire.....Frs																		
La douzaine de paires.....»																		

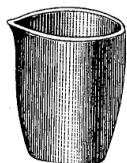
CREUSETS EN TERRE RÉFRACTAIRE POUR FONDRE L'OR, L'ARGENT COUVERCLES - FROMAGES - AGITATEURS



N° 1724



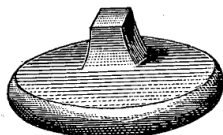
Creusets modèle courant, forme Paris						
Numéros	00	0	1	2	3	4
Hauteur..... m/m	40	50	55	60	70	80
Contenance... kg.	0,70	0,100	0,150	0,200	0,300	0,350
PRIX..... Frs						
Numéros	5	6	7	8	9	10
Hauteur..... m/m	90	100	110	120	130	150
Contenance... kg.	0,500	0,600	0,750	0,850	1	1,400
PRIX..... Frs						
Numéros	11	12	13	14	15	16
Hauteur..... m/m	165	185	200	220	240	260
Contenance... kg.	2	3	4	6	8	10
PRIX..... Frs						



Creusets bas pour Fours à Gaz

N° 1724 A

Numéros	00	0	1	2	3
Hauteur..... m/m	55	60	70	80	100
Contenance... kg.	0,400	0,600	0,800	2	4
PRIX..... Frs					



Couvercles pour Creusets

N° 1725

Diamètre..... m/m	40	60	80	100	120	140
PRIX..... Frs						

Fromages



N° 1726. Fromagés pour creusets.

Hauteur..... m/m	30	40	50	70
PRIX..... Frs				

N° 1727. Agitateurs pour creusets.

Longueur..... m/m	15	20	25	30
PRIX..... Frs				

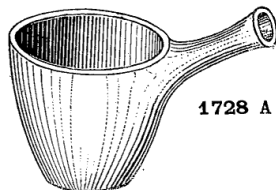
Agitateurs



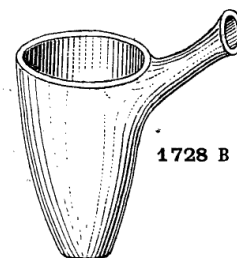
Poêlons pour mettre l'or en couleur

Forme basse.

Forme haute.



1728 A



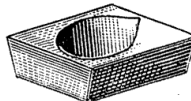
1728 B

Forme basse.

Numéros	1	3	5	7
Hauteur..... m/m	80	100	120	140
PRIX..... Frs				

Forme haute.

Numéros	1	2	3	4	5
Hauteur..... m/m	130	150	170	190	210
PRIX..... Frs					



Creusets carrés pour Fourneau Lingotière

N° 1728 C

Dimension : 47×47 m/m. Pièce : Douz. :

Creusets Plombagine



Numéros	00	0	1	2	3
Contenance. kg.	0,250	0,500	1	2	3
PRIX..... Frs					
Numéros	4	5	6	8	10
Contenance. kg.	4	5	6	8	10
PRIX..... Frs					

Creusets Briques, terre spéciale, très résistante pour fondre le Platine

2 trous : 1 carré, 1 ovale. Dimension 90×70×40 m/m. Frs

Grand modèle, trous ovales, carrés ou assortis.

Dimension 220×110×50..... Frs

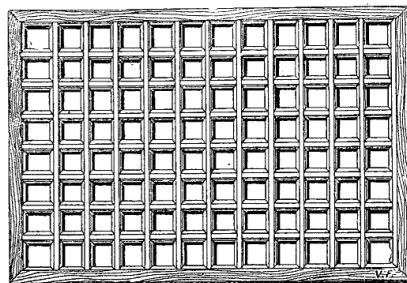
Creusets spéciaux pour Fours Méker

Pour fours. 3 C. Frs

| 4 C. Frs

| 5 C. Frs

Claies en hêtre pour plancher d'Ateliers de Bijouterie



Se fait en
dimensions :

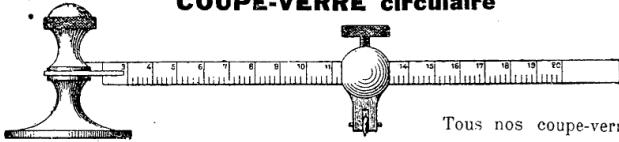
100×35. Frs

100×50. —

100×65. —



COUPE-VERRE circulaire



Tous nos coupe-verre ont la règle graduée

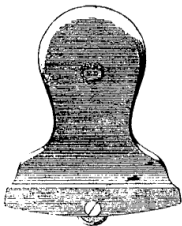
- N^o 7379. Petit modèle permettant de couper des verres jusqu'à 20°/m.
PRIX..... Frs
- N^o 7379 A. Grand modèle permettant de couper des verres jusqu'à 42°/m.
PRIX..... Frs
- N^o 7379 bis. Grand modèle à diamant permettant de couper des verres jusqu'à 42°/m..... Frs

COUPE-VERRE à molettes



N^o 7378. Manche cuivre avec 4 molettes dans le manche Frs
Molettes de rechange..... —

COUPE-VERRE à molette-rabot pour glaces



RABOT SPÉCIAL pour couper les glaces, verres armés et striés, verres cathédrale altes de toutes épaisseurs

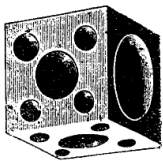
L'emploi facile, pratique et la simplicité de cet outil ne nécessite aucun apprentissage. Il permet d'obtenir sans difficulté les coupes les plus difficiles. Ce rabot très solide, bien en main, entièrement en aluminium,

reste toujours propre et ne rouille pas, contrairement aux rabots en fer.

- N^o 7380. Rabot pour glaces..... Frs
- Molettes de rechange..... —

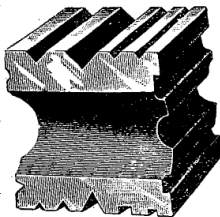
Découpoirs (Voir Bouterolles, page 15)

DÈS à emboutir



		N ^o 1831. — En fer				
Dimensions.	m/m	35	45	55	65	75
PRIX.....	Frs					
		N ^o 1832. — En cuivre				
Dimensions.	m/m	35	45	55	65	75
PRIX.....	Frs					

DÈS EN ACIER TREMPÉ pour bijoutiers

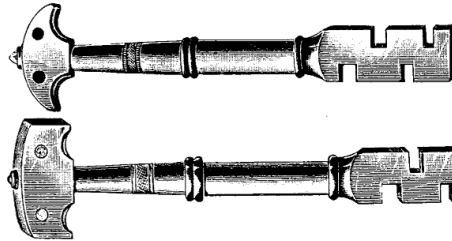


Avec rainures variées :

Triangulaires, demi-rondes, carrées, rectangulaires, etc.

Dimensions en m/m....	55
Poids..... kg.	1,500 environ.
PRIX..... Frs	

DIAMANTS de Vitriers

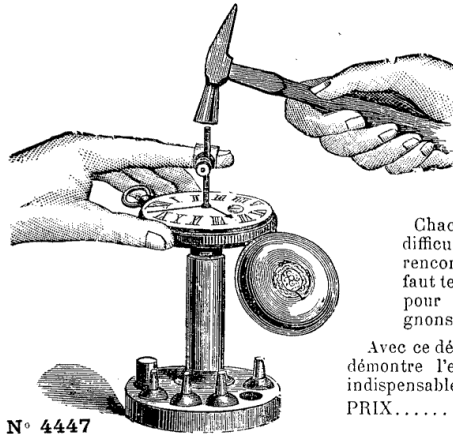


Forme conversé

Forme chinois

- Modèles
- A. Etoile avec grugeoir..... Frs
 - B. Petit chinois avec grugeoir..... —
 - C. Moyen chinois..... —
 - D. Moyen conversé..... —
 - E. Gros chinois..... —
 - F. Très gros chinois..... —
 - G. Très gros conversé..... —
 - H. Extra gros conversé..... —
 - I. Extra gros chinois..... —

DÉ pour tenir les poinçons

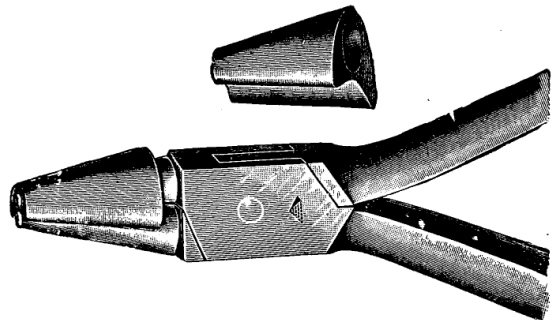


Chacun connaît les difficultés que l'on rencontre lorsqu'il faut tenir un poinçon pour river les poinçons, aiguilles, etc.

Avec ce dé dont le dessin démontre l'emploi, il est indispensable.
PRIX..... Frs

N^o 4447

DISPOSITIF pour poser les bélières de montres



N^o 9327. Dispositif s'ajustant sur une pince ronde et la transformant en pince à fermer les bélières..... Frs

DOSSIERS pour tenir les limes à fendre



N^o 3191. En cuivre (grandeur nature)..... Frs

DÉCOUPOIRS A RONDELLES "MÉKANO"

Ces appareils sont des emporte-pièces pouvant, grâce au **Bloc à gradin**, employer simultanément un, deux, trois ou quatre tubes de diamètres différents et découper d'un seul coup une rondelle avec son trou central et d'un diamètre de 3 à 50 millimètres. Les tubes des **Découpoirs "MÉKANO"** s'emploient pour le cuir, le carton, le caoutchouc, la fibre, l'amiante, le plomb, etc. Les **Découpoirs "MÉKANO"** sont indispensables pour la fabrication de tous **joint**s et **rondelles** employés en robinetterie générale, conduites d'eau et de gaz, vapeur, etc., dans les moteurs, autos, motos, etc.



Découpoir "MÉKANO" N° 1

Comporte 10 tubes pouvant se jumeller pour la fabrication des rondelles de 3 à 20 m/m.

Se compose de : 1 manche ;
5 tubes filetés de 3 à 10 m/m ;
5 — lisses de 12 à 20 m/m.

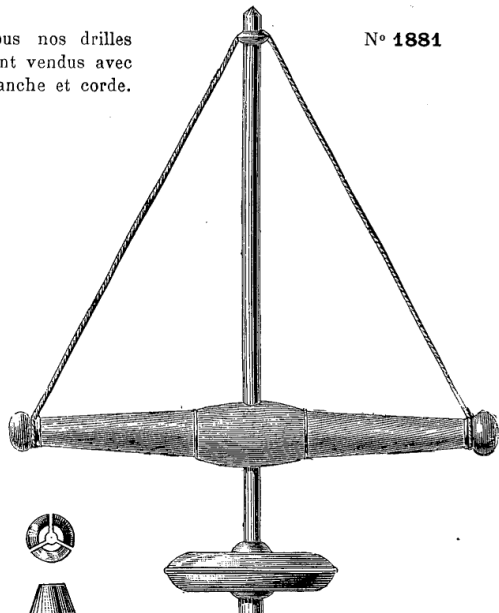
L'appareil complet, en coffret bois Frs
Manche seul..... —
Tubes de rechange... diamètre 3 à 10 m/m —
— — — 11 à 20 m/m —

Les tubes lisses de diamètres impairs ne sont livrés avec le **Découpoir N° 1** que sur spécification spéciale.

DRILLES pour Bijoutiers

Tous nos drilles sont vendus avec manche et corde.

N° 1881



Pinces-griffes de rechange

Petites .. Frs
Moyennes —
Grosses... —

N° 1881. Avec 2 nez serrant gros et fin.

Longueur.....	m	24	27	30	33
---------------	---	----	----	----	----

PRIX..... Frs

N° 1882. Nez de rechange complet.

Petits. Frs	Moyens. Frs	Gros. Frs
-------------	-------------	-----------

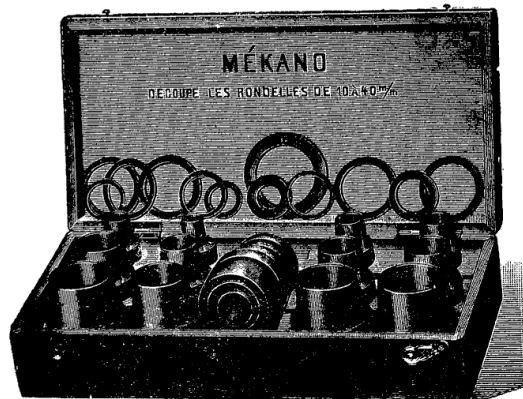


Découpoir "MÉKANO" N° 2

Comporte 15 tubes pour rondelles de 11 à 40 m/m

Se compose de : 1 bloc 3 gradins, acier trempé ;
5 tubes lisses de 11 à 20 m/m ;
5 — — de 21 à 30 m/m ;
5 — — de 31 à 40 m/m.

L'appareil complet en coffret bois Frs
Bloc à 3 gradins, acier trempé —



Découpoir "MÉKANO" N° 3

Modèle plus complet que le précédent.

Comporte 20 tubes pouvant se jumeller pour la fabrication des rondelles de 11 à 50 m/m.

Se compose de : 1 bloc 4 gradins, acier trempé ;
5 tubes lisses de 11 à 20 m/m ;
5 — — de 21 à 30 m/m ;
5 — — de 31 à 40 m/m ;
5 — — de 41 à 50 m/m.

L'appareil complet en coffret bois..... Frs
Bloc à 4 gradins, acier trempé —

Tubes de rechange pour Découpoirs N° 2 et N° 3 :

Diamètre	11 à 20 m/m	La pièce.	Frs
—	21 à 30 m/m	—	—
—	31 à 40 m/m	—	—
—	41 à 50 m/m	—	—



Drilles américaines (Voir pages 162-165).

ÉCHOPPES de toutes Marques, pour Graveurs, Ciseleurs, Sertisseurs, etc...
 Marque "VALLORBE", fabrication Suisse extra

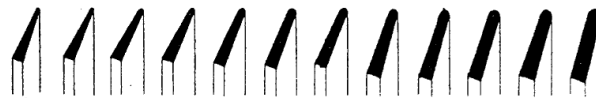


ÉCHOPPES bords plats

Numéros.....	2	4	6	8	10	12	14
En 10° de m/m...	2	4	6	8	10	12	14
PRIX..... Frs							



Numéros....	16	18	20	22	24
En 10° de m/m	16	18	20	22	24
PRIX... Frs					



ÉCHOPPES bords ronds

Numéros....	2	4	6	8	10	12
En 10° de m/m	2	4	6	8	10	12
PRIX... Frs						



Numéros....	14	16	18	20	22	24
En 10° de m/m	14	16	18	20	22	24
PRIX... Frs						



ÉCHOPPES onglettes

Numéros....	2	4	6	8	10	12	14
En 10° de m/m	2	4	6	8	10	12	14
PRIX... Frs							

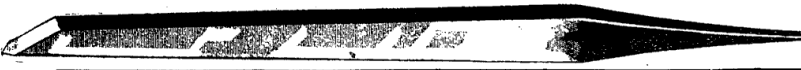


Numéros....	16	18	20	22	24
En 10° de m/m	16	18	20	22	24
PRIX... Frs					



ÉCHOPPES à biseau

Numéros....	2	4	6	8	10	12	14
En 10° de m/m	2	4	6	8	10	12	14
PRIX... Frs							

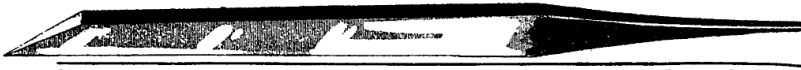


Numéros....	16	18	20	22	24
En 10° de m/m	16	18	20	22	24
PRIX... Frs					



ÉCHOPPES tranchantes

Numéros au dos ...	20	22	24	26
En 10° de m/m.....	20	22	24	26
PRIX..... Frs				



Numéros au dos ...	28	30	32	34
En 10° de m/m.....	28	30	32	34
PRIX..... Frs				



ÉCHOPPES bords plats, bords ronds à évider, dos minces

Numéros....	16	18	20	22	24
En 10° de m/m	16	18	20	22	24
PRIX... Frs					



Numéros....	26	28	30	32	34
En 10° de m/m	26	28	30	32	34
PRIX.....					



ÉCHOPPES ovales

Numéros....	15	17	19	21	23	25	27	29
En 10° de m/m	15	17	19	21	23	25	27	29
PRIX... Frs								



ÉCHOPPES rondes

Numéros....	15	20	25	30	35	40	45	50
En 10° de m/m	15	20	25	30	35	40	45	50
PRIX... Frs								

ÉCHOPPES. Marque "VALLORBE", fabrication Suisse extra



ÉCHOPPES ciseaux plats

Largeurs en 10 ^e m/m	20	30	40	50	60
PRIX..... Frs					



Largeurs en 10 ^e m/m	70	80	90	100
PRIX..... Frs				



ÉCHOPPES gouges pleines et creuses
Gouges creuses

Largeurs en 10 ^e m/m	20	30	40	50	60	70	80	90	100
PRIX..... Frs									



Gouges pleines

Largeurs en 10 ^e m/m	20	30	40	50	60
PRIX..... Frs					

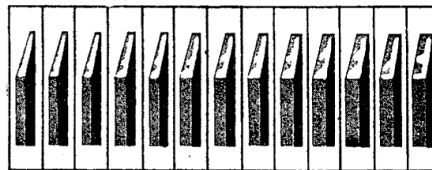


Largeurs en 10 ^e m/m	70	80	90	100
PRIX..... Frs				

Nos.	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
2 raies													
4 "													
6 "													
8 "													
10 "													
12 "													

ÉCHOPPES RAYÉES

Graphique démontrant la numérotation de ces échoppes



Exemple : Jeu d'Échoppes de 6 raies dans les 13 épaisseurs différentes représentées au Tableau.

PRIX..... Frs

ÉCHOPPES marque "Renard"

Échoppes tranchantes

Bords plats. Nos	000 à 10	11 à 14	15-16	17	18	19	20
PRIX..... Frs							

Bords ronds Nos	000 à 10	11 à 14	15-16	17	18	19	20
PRIX..... Frs							

Échoppes onglettes, N° 000 à 5..... Frs

Échoppes dos minces, plates.... Nos	1 à 6	7-8	9-10
PRIX..... Frs			

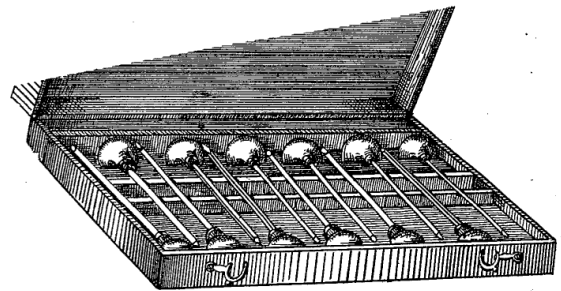
Échoppes dos minces, rondes... Nos	1 à 6	7-8	9-10
PRIX..... Frs			

Échoppes biseau..... Nos	1 à 6	7-8	9-10
PRIX..... Frs			

Manches divers pour échoppes (Voir page 113).

ASSORTIMENT d'ÉCHOPPES

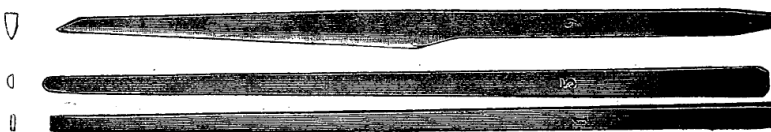
N° 1910 bis



N° 1910 bis. Assortiment de 12 échoppes diverses pour graveurs, variés de formes, manche if.

En boîte bois spéciale..... Frs

ÉCHOPPES au marteau, acier fondu extra, pour Graveurs sur plaques



Rondes, larg. en 10 ^e m/m	15	20	25	30	35	40
PRIX..... Frs						

Plates, larg. en 10 ^e m/m	15	20	25	30	35	40
PRIX..... Frs						

Onglettes Nos.....	1	2	3	4	5	6
PRIX..... Frs						

EMPORTE-PIÈCES rond, pour découper carton, cuir, fibre



Diamètre... ^{m/m}	1 à 4	5	6	7	8	9
La pièce... Frs						
Diamètre... ^{m/m}	10	11	12	13	14	15
La pièce... Frs						
Diamètre... ^{m/m}	16	17	18	19	20	
La pièce... Frs						

Emporte-pièces ovales, carrés. — Prix sur demande

EMPORTE-PIÈCES "MEKANO" à tubes interchangeables

Fabrication robuste et soignée
Usage indéfini par remplacement des tubes
EMPORTE-PIÈCE N° 1
perçant de 1/2 à 6 millimètres par 1/2 millimètre



En acier 6 pans meulé	Avec un tube.....	Frs
	Avec 4 tubes (de 3 à 6 ^{m/m}) en étui	—
	Manche seul.....	—
En acier à pans ou cannelé poli et jaspé	Avec un tube.....	Frs
	Avec 5 tubes (de 2 à 6 ^{m/m}) en étui	—
	Manche seul.....	—
Tubes de rechange		
Millimètres.....	1/2 3/4, 1, 1 1/2 2, 2 1/2 3, 4, 5, 6	
PRIX..... Frs		

EMPORTE-PIÈCE N° 2

perçant 3-4-5-6-7-8-9-10 millimètres de ^{m/m} en ^{m/m}

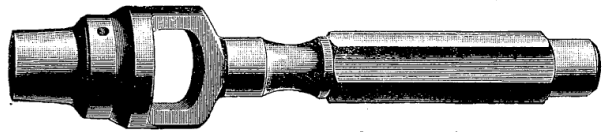


En acier 6 pans meulé	Avec un tube.....	Frs
	Avec 4 tubes, en étui.....	—
	Manche seul.....	—
En acier à pans poli ou jaspé	Avec un tube.....	Frs
	Avec 8 tubes, en étui.....	—
	Manche seul.....	—

Tubes de rechange

Millimètres.....	3 à 10
PRIX..... Frs	

EMPORTE-PIÈCE à Arche



Perçant de 11 à 20 ^{m/m}, de ^{m/m} en ^{m/m}

N° 3	Avec un seul tube.....	Frs
	En boîte avec 5 tubes.....	—
	Manche seul.....	—
	Arche seule.....	—

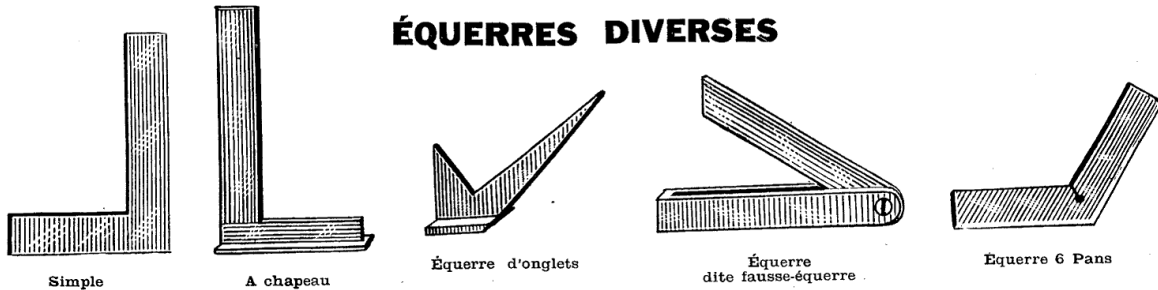
Tubes de rechange de 11 à 20 ^{m/m}

Perçant de 21 à 30 ^{m/m}, de ^{m/m} en ^{m/m}

N° 4	Avec un seul tube.....	Frs
	En boîte bois avec 5 tubes.....	—
	Manche seul.....	—
	Arche seule.....	—

Tubes de rechange de 21 à 30 ^{m/m}

ÉQUERRES DIVERSES



ÉQUERRES d'Ajusteurs, acier doux

Simple. Longueur du grand côté en..... ^{m/m}	100	125	150	175	200	225	250	275	300
A chapeau. — — — — —									
PRIX..... Frs									

Les mêmes, en acier fondu, de précision

Simple. Longueur du grand côté en..... ^{m/m}	100	120	140	160	180	200	220	250	270	300
A chapeau. — — — — —										
PRIX..... Frs										

ÉQUERRES d'Onglets, en acier doux

Longueurs en..... ^{m/m}	140	160	180	200
PRIX..... Frs				

En acier fondu, de précision

Longueurs en..... ^{m/m}	140	160	180	200
PRIX..... Frs				

ÉQUERRES dites fausses-équerres, en acier doux

Longueurs en..... ^{m/m}	150	200	250
PRIX..... Frs			

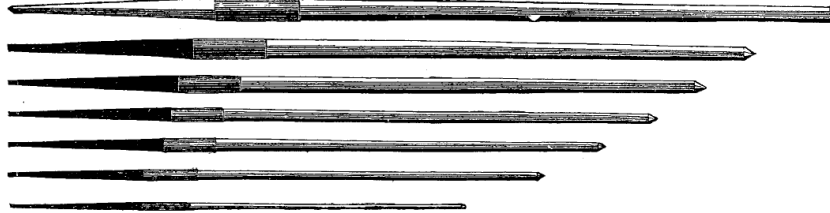
En acier fondu, de précision

Longueurs en..... ^{m/m}	150	200	250
PRIX..... Frs			

ÉQUERRES à 6 pans, acier fondu, de précision

Longueurs en..... ^{m/m}	80	100	120	140	160
PRIX..... Frs					

ÉQUARRISSOIRS



Equarrissoirs 5 pans en acier chromé, genre anglais, qualité et fabrication soignées

Numéros	2	6	10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	50
Mesures à la base.	5,56	5,10	4,85	4,57	4,27	3,94	3,71	3,22	2,79	2,57	2,34	2,01	1,75
La pièce	Frs												
Numéros	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	
Mesures à la base.	1,40	1,14	1,04	0,99	0,94	0,89	0,81	0,76	0,69	0,61	0,56	0,46	
La pièce	Frs												
La douzaine ..	»												

Pour grosse horlogerie et petite mécanique

Numéros	B	D	F	H	J	L	N	P	R	T	V	X
Mesures à la base.	6,04	6,25	6,53	6,75	7,03	7,36	7,67	8,20	8,61	9,09	9,57	10,08
La pièce	Frs											

Equarrissoirs par jeux, en étui spécial

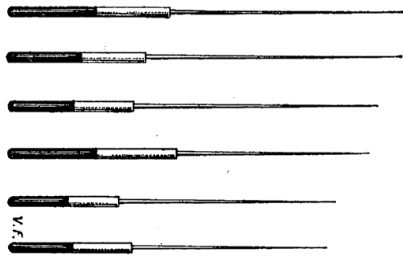
Pour Montres N^{os} 54 à 74.
Le jeu

Pour Montres avec porte-équarrissoirs. — Le jeu ..

Pour Réveils N^{os} 22 à 64.
Le jeu

Pour Pendules et Horloges N^{os} 2 à 46.
Le jeu

Equarrissoirs, Qualité ordinaire



N^o 2054. 4 pans, ordinaire. La douz. Frs
N^o 2055. 5 pans, 1^{re} qualité. — —



Equarrissoirs à pivots pour montres



N^o 2052. — La douzaine, assortis en étui

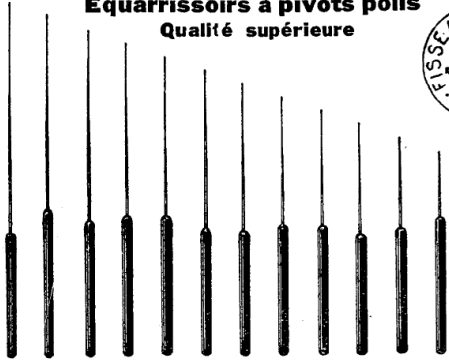
Mandrins porte-équarrissoirs



N^o 23277. A serrage universel, en acier cannelé, longueur 60^m/_m, non percé. La pièce

N^o 23278. A serrage universel, en acier cannelé, longueur 60^m/_m, percé. La pièce

Equarrissoirs à pivots polis Qualité supérieure



Numéros...	1 à 3	4 à 6	7	8	9	10	11	12
La douz...								
La grosse..								

Prix spéciaux pour grosses quantités.



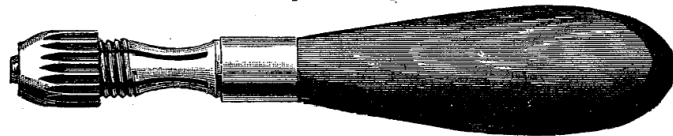
Mandrins roule-goupilles et porte-équarrissoirs



N^o 9330. Manche en cuivre, longueur 8^m/_m, petite tête.
La pièce

N^o 9330 bis. Manche en cuivre, long. 10^m/_m. Pièce 2 » La douz. —

Mandrins porte-équarrissoirs



N^o 23289. Manche en palissandre, virole fer, très solide.

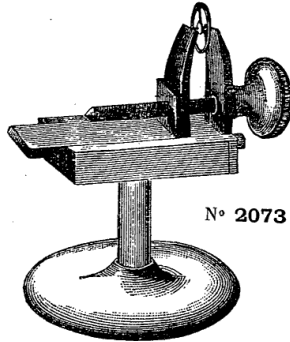
Longueurs	12	13	14	15 ^m / _m
Serrant à	2	3	4	5 ^m / _m
La pièce	Frs			

ÉQUILIBRES AUX BALANCIERS DIVERS



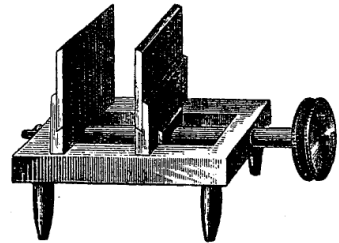
N^o 2072

N^o 2072. A ressort, pied cuivre, rond.
 PRIX..... Frs



N^o 2073

N^o 2073. A coulisse, pied cuivre, rond.
 PRIX..... Frs

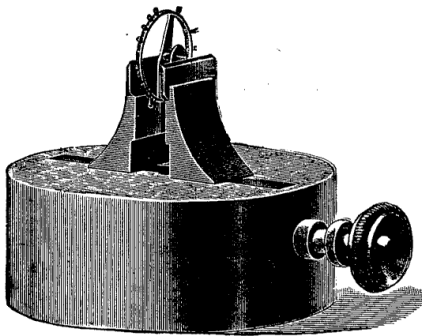


N^o 2075

N^o 2075. En cuivre, à coulisse, lames acier, sur 4 pieds.
 PRIX..... Frs

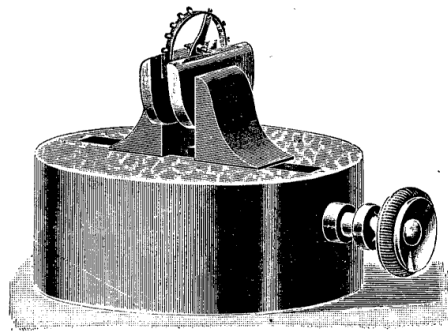
ÉQUILIBRES AUX BALANCIERS, haute précision

Recommandés aux rhabilleurs ainsi qu'aux ouvriers de précision



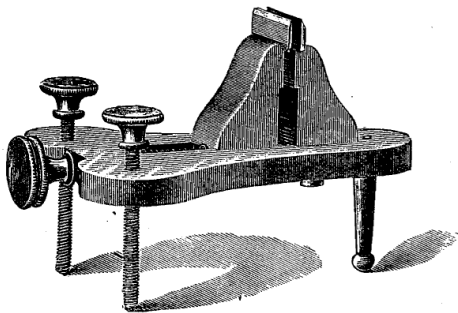
N^o 2076

N^o 2076. A serrage rapide, nickelé, couteaux acier, fabrication soignée..... Frs



N^o 2076 A. B.

N^o 2076 A. Nickel, à serrage rapide, couteaux acier, en écrin. Frs
 N^o 2076 B. Nickel, à serrage rapide, cout. agate, en écrin. —

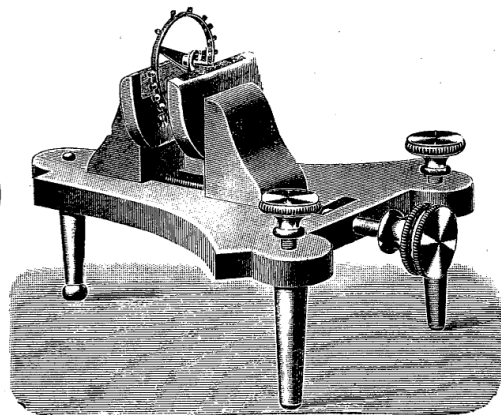


N^o 2077

N^o 2077. En bronze, avec vis de réglage, couteaux acier, en écrin.
 PRIX..... Frs

N^o 2077 A. En bronze, avec vis de réglage, couteaux agate, en écrin.
 PRIX..... Frs

N^o 2077 B. En bronze, avec vis de réglage, couteaux agate, spécial pour montres-bracelets, en écrin..... Frs

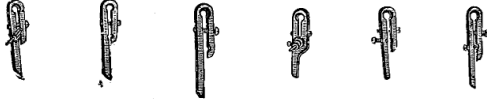


N^o 2074. GRAND MODÈLE.

N^o 2074. En bronze, couteaux agate, vis réglantes, fabrication extra soignée, en écrin..... Frs

N^o 2074 A. En bronze, couteaux agate, vis réglantes, fabrication extra soignée, avec niveau d'eau, en écrin... Frs

ENTRAINOIRS DIVERS pour Cylindres et Pignons



N° 8047

N° 8048

N° 8047. Entraînours pour cylindres à vis. *Le jeu de 3.* Frs
 N° 8048. — — pignons — — — — —

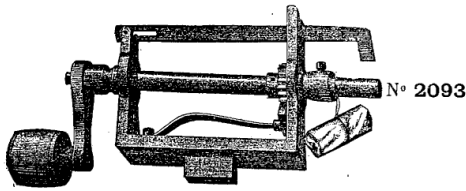
Entraînours "Lorch", "Wolf, Jahn", voir pages 205-225.



Ces genres d'entrainoirs très pratiques ne peuvent, en aucune façon, endommager les cylindres.

N° 2038. *La pièce..* Frs | *Le jeu de 3..* Frs

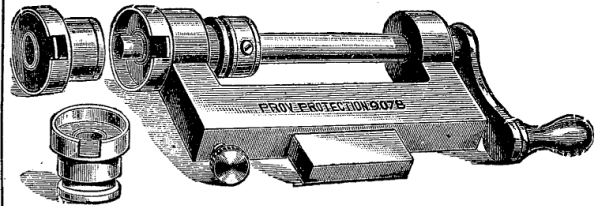
ESTRAPADES DIVERSES



N° 2093. Pour montres modèle courant Frs
 Pour pendules :

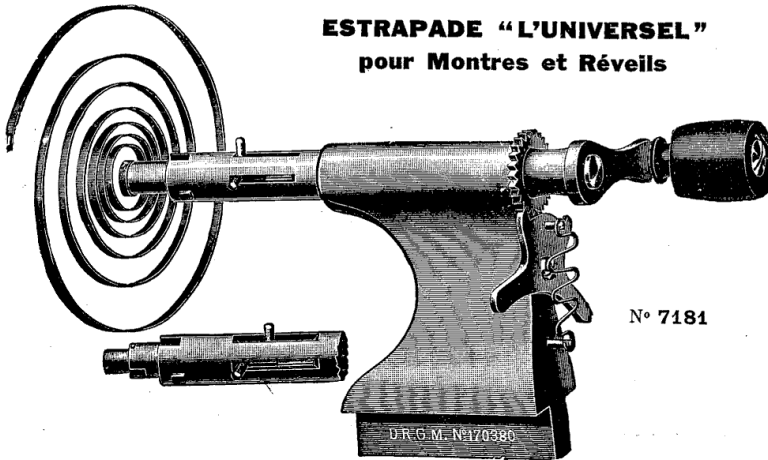
N° 2095. Longueur $\frac{1}{m}$	8	10	13 $\frac{1}{2}$	16
PRIX..... Frs				

N° 2095 A. Modèle renforcé, longueur 21 $\frac{1}{m}$, pour gros ressorts et ressorts phonographes..... Frs



N° 2094

N° 2094. Genre américain avec 3 boîtes de différentes grandeurs.
 PRIX Frs

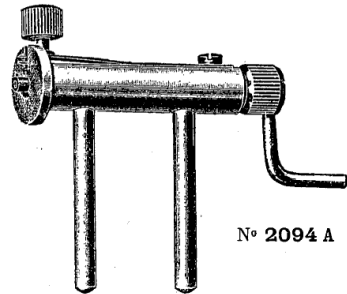


**ESTRAPADE "L'UNIVERSEL"
 pour Montres et Réveils**

N° 7181

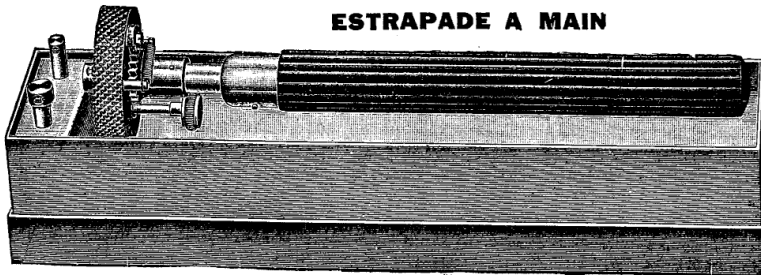
N° 7181. Nouvelle estrapade des plus pratique, les crochets et arbres très soignés, rentrant les uns dans les autres, permettant de mettre en barillet depuis les ressorts de montres 10 lignes jusqu'à 36 lignes ; à l'arbre central se trouve un crochet pour les ressorts de réveils. PRIX Frs

**ESTRAPADE SPÉCIALE
 pour petits ressorts**



N° 2094 A

N° 2094 A. Fabrication soignée, avec guide pour les ressorts, très pratique pour barillets de montres bracelets. Frs



ESTRAPADE A MAIN

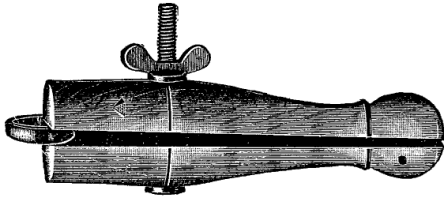
N° 7181 bis

Pour ressorts de montres, double rochet. 3 tasseaux, fabrication soignée, avec guide pour le ressort Frs



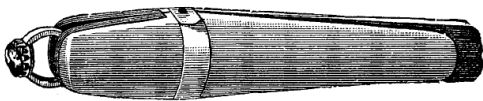
ÉTAUX

Étaux bois pour bijoutiers



N° 9193. En bois, à vis..... Frs

Étaux bois pour bijoutiers



N° 9192. En bois dur, avec coin faisant serrage.... Frs

Étaux à queue, non percés et percés

Fabrication soignée



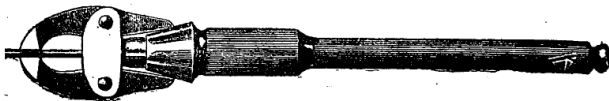
N° 2200. Non percés, à bouts ronds, 1^{re} qual. Long. 11 1/2.
N° 2200 bis. Non percés, mâchoires, — — 11 1/2.



N° 2203. Percés, à bouts ronds, 1^{re} qualité. Long. 11 1/2.
N° 2204. — — supér., faç. Stubs. — 11 1/2.
N° 2203 bis. Percés, à mâchoires, 1^{re} qualité. — 11 1/2.
N° 2204 bis. — — sup., faç. Stubs. — 11 1/2.

Étaux à queue, percés

Genre américain



N° 2208

N° 2208. Nickelé, serrage rapide. Longueur 11 3/4... Frs

Étaux percés, manche bois



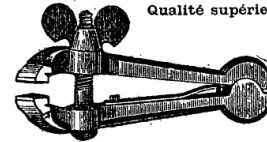
N° 2206. Bouts ronds.....	Long.	12 1/2	14	16 3/4
La pièce	Frs			
N° 2206 bis. A mâchoires.....	Long.	12 1/2	14	16 3/4
La pièce	Frs			

Vis de rechange pour étaux 2206 . Frs



Étaux à mains, à mâchoires, acier fondu, poli

Qualité supérieure

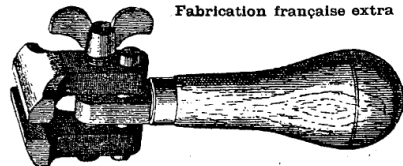


N° 2194

Longueurs.....	8	10	12	14 3/4
Frs				

Étaux à mains, manche bois, serrage parallèle

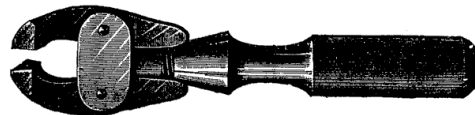
Fabrication française extra



N° 2197

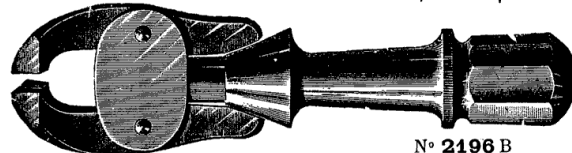
Mâchoires de	20	30	40 m/m
Ouvertures de	8	12	16 m/m
Frs			

Étaux à mains, genre américain



N° 2196 bis

Nickelés, largeurs des mâchoires.....	13	16 m/m
Frs		



N° 2196 B

Nickelés, gros modèle, largeur des mâchoires...	24	28 m/m
Frs		

Étaux à agrafes, mâchoires parallèles

Fabrication française extra

N° 2182 bis

Largeur des mâchoires

40 m/m

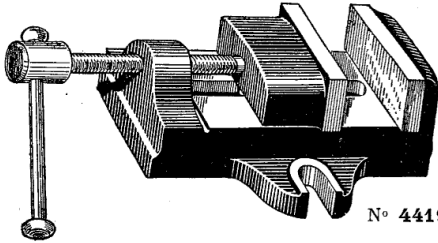
Ouverture

16 m/m

PRIX..... Frs



ÉTAU parallèle pour machines perceuses, petites fraiseuses, etc.



N° 4419 B

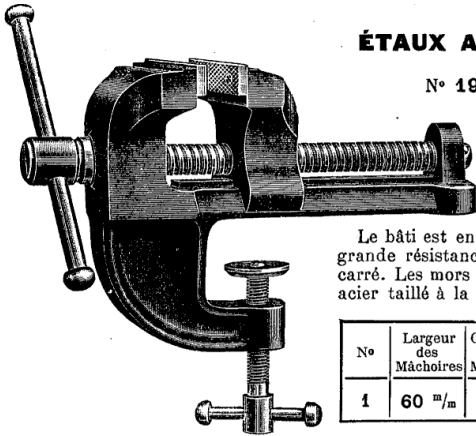
Largeur des mâchoires 70 m/m. Hauteur des mâchoires 30 m/m.
Ouverture maxima 50 m/m. Poids, environ 2 k. 500.

PRIX Frs

ÉTAUX A GRIFFE

N° 1928 R

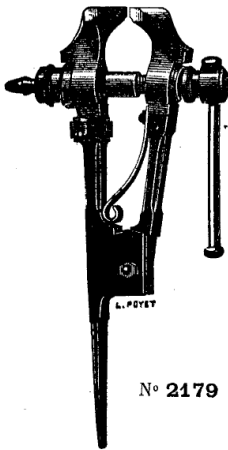
**ROBUSTE
SOIGNE**



Le bâti est en fonte nervure à grande résistance. La vis à filet carré. Les mors rapportés sont en acier taillé à la machine.

N°	Largeur des Mâchoires	Ouverture des Mâchoires	PRIX Frs
1	60 m/m	70 m/m	

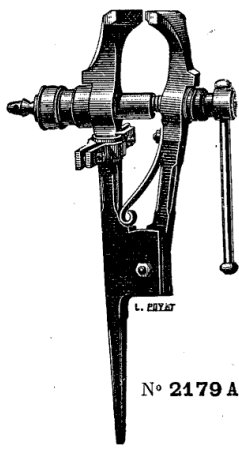
ÉTAUX à pied forgés
Fabrication française, très bien finis



N° 2179

Tournant mâchoires ordinaires

de
15 à 19 k. 900. Frs
20 à 24 k. 900. —
25 k. et au-dessus. —

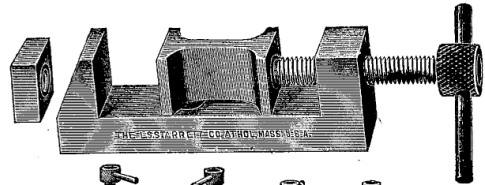


N° 2179 A

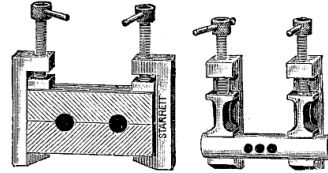
Tournant hautes mâchoires pour monteuses

de
15 à 19 k. 900. Frs
20 à 24 k. 900. —
25 k. et au-dessus. —

ÉTAUX d'outilier en acier
Fabrication de précision "STARRETT"



N° 160



Ouverture..... m/m 25 50
Livrés en boîte carton par paire. PRIX..... Frs

N° 4419

ÉTAU T.S.F.

(Déposé)

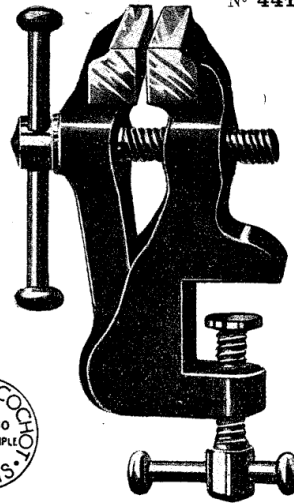
Combiné à agrafe et à main pour petits travaux T.S.F. Électricité, etc.

Les mâchoires sont munies d'une gouttière transversale permettant le serrage de fils, petits tubes clés, etc.

Pour ouvriers, électriciens, serruriers.

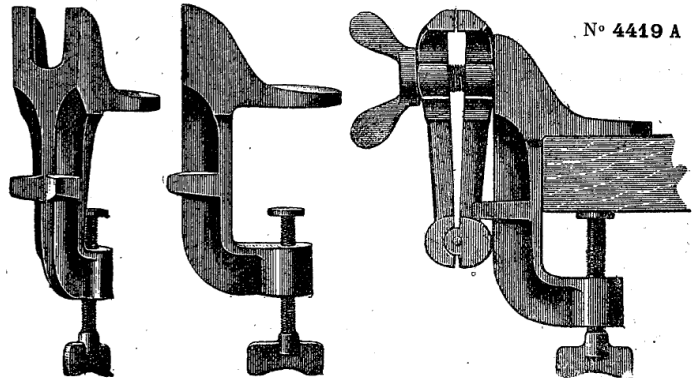
Pouvant se fixer sur marche-pieds de voitures-automobiles.

Longueur totale.. 150 m/m
Larg. des mâchoires 50 —
Poids environ 800 gr.
PRIX..... Frs



SUPPORT D'ÉTAU à main, Breveté S.G.D.G.

N° 4419 A



1° Ce support d'étau à main permet de transformer un étau à mains de serrurier, de mécanicien, etc., en étau d'établi; 2° Il permet d'employer des étaux de petite et grande dimension; 3° Peut s'adapter sur un marchepied d'auto, une table, un établi; 4° Il est éprouvé pour permettre le travail avec des limes de toutes dimensions, bien que son poids ne soit que de 350 grammes.
N° 4419 A. Avec étau 1^{re} qualité Frs

ÉTAUX PARALLÈLES INCASSABLES "BOLEY LEINEN"

Interchangeabilité

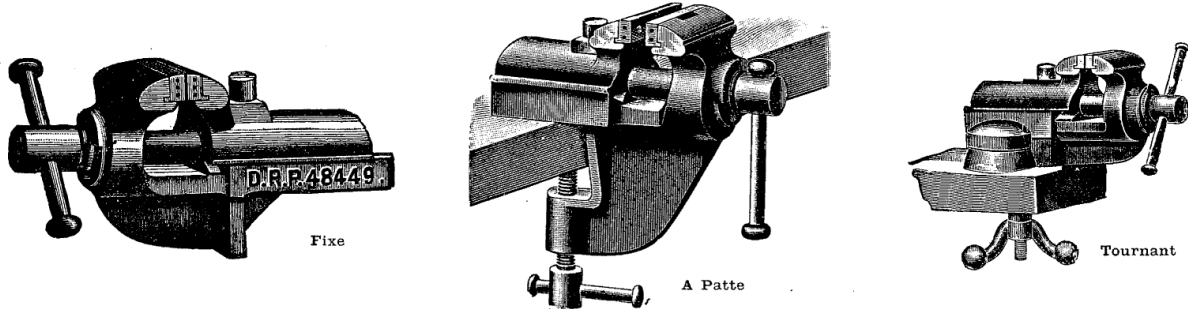
Mâchoires rapportées interchangeables

Solidité

LES AVANTAGES DE L'ÉTAU "BOLEY LEINEN"

Précision incomparable, garantie par l'emploi de machines spéciales et pratiques, la fabrication en grandes séries d'après des principes les plus modernes, le travail le plus soigneux par des ouvriers spécialistes et le contrôle méticuleux.

Solidité la plus grande, obtenue par l'emploi exclusif d'un matériel de première qualité, la construction robuste dans des proportions les plus avantageuses. A l'usage normal, l'étau est « incassable ».



GRANDEURS	Largeur des mâchoires		Ouverture des mâchoires		Pro-fondeurs	Poids	PRIX	GRANDEURS	Largeur des mâchoires		Ouverture des mâchoires		Pro-fondeurs	Poids	PRIX
	m/m	m/m	m/m	m/m	m/m	kgs	Frs		m/m	m/m	m/m	m/m	m/m	kgs	Frs
Miniature fixe.....	30	25	25		25	0,300		B tournant.....	70	75	65		65	5	
Réparateur fixe.....	45	40	40		40	1		C fixe.....	80	100	85		85	6,700	
— à patte.....	45	40	40		40	1,100		C tournant.....	80	100	85		85	8,500	
— tournant.....	45	40	40		40	1,400		D fixe.....	100	140	100		100	19	
A fixe.....	60	65	50		50	2		D tournant.....	100	140	100		100	19	
A à patte.....	60	65	50		50	2,200		E fixe.....	120	200	130		130	39	
A tournant.....	60	65	50		50	2,800		E tournant.....	120	200	130		130	45	
B fixe.....	70	75	65		65	3,700		F fixe.....	150	290	160		160	66	
								F tournant.....	150	290	160		160	80	

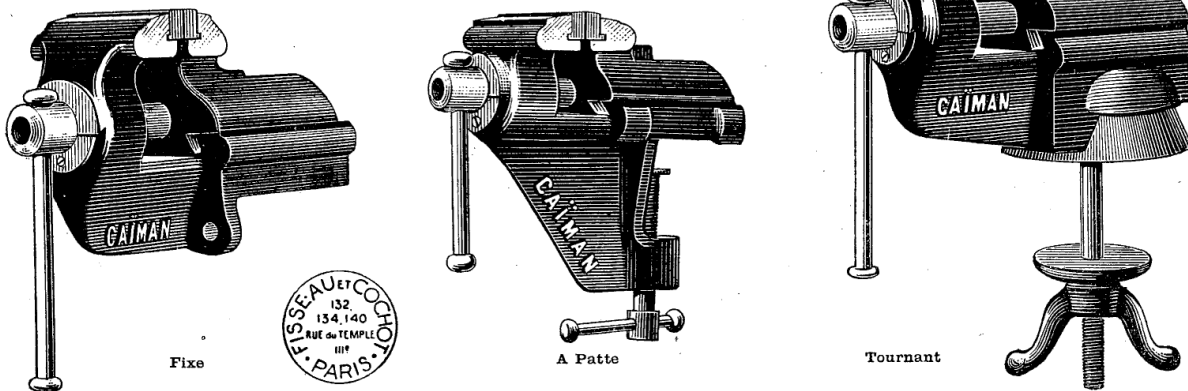
ÉTAUX PARALLÈLES Marque "CAÏMAN", Fabrication Française

L'Étau "Caïman" est conçu de telle façon qu'il est le mieux approprié, dans ses différentes tailles, pour l'Amateur, l'Horloger, le Mécanicien, etc. Très robuste, il est d'une fabrication soignée et d'absolue précision.

La partie mobile est ajustée à queue d'aronde, ce qui assure un serrage constamment parallèle et sans le moindre jeu.

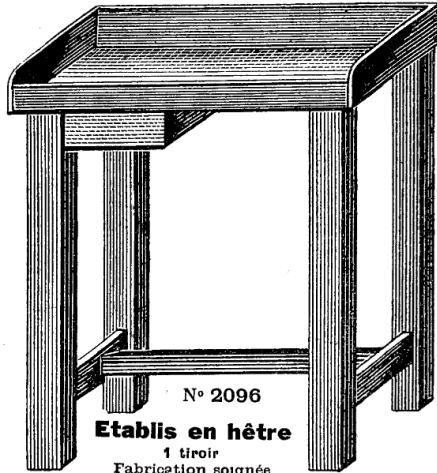
Les mâchoires rapportées sont en acier doux cémenté et trempé, la vis et la boîte en acier mi-dur, le bâti en fonte très résistante.

Il est impossible à la limaille de pénétrer dans le pas de vis, même dans la plus grande ouverture des mâchoires.



Largeur des Mâchoires		Ouverture des Mâchoires		FIXE	A PATTE	TOURNANT
45	m/m	45	m/m	Frs	Frs	Frs
60	m/m	65	m/m	—	—	—
70	m/m	65	m/m	—	—	—
80	m/m	100	m/m	—	—	—

ÉTABLIS DIVERS pour Horlogers, Bijoutiers, Mécaniciens, Ajusteurs, etc..



N° 2096
Etabli en hêtre
1 tiroir
Fabrication soignée

Longueurs.....	80 °/m	90 °/m	100 °/m	115 °/m
Largeurs.....	40 —	40 —	40 —	40 —
Hauteurs.....	90 —	90 —	90 —	90 —
Frs				

ÉTABLIS POUR HORLOGERS

Pour notre **Etabli N° 2096**, hêtre, 1 tiroir, nous pouvons fournir en plus :

1 Casier sapin, **20 tiroirs**, se plaçant sur le dessous de l'établi avec **24 tiroirs**, profondeur 30 °/m, largeur 21 °/m.

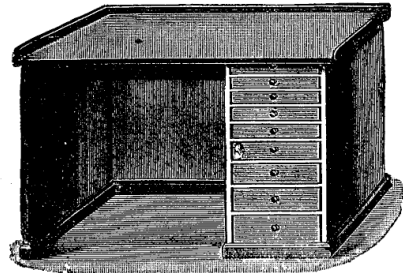
PRIX..... Frs



Etablis riches pour Magasins

Fabrication parisienne soignée

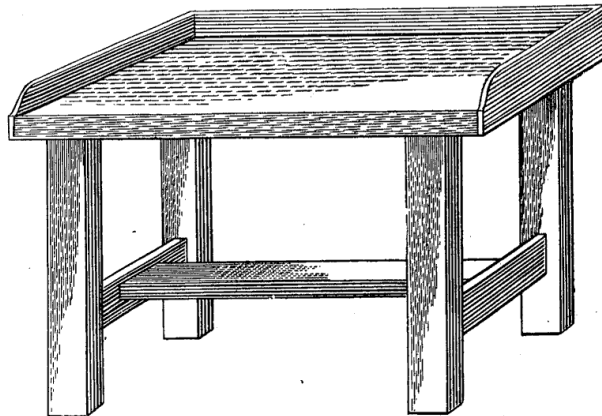
Ces établis sont fabriqués avec le plus grand soin, 7 tiroirs sur les côtés attenant à l'établi, poignée en métal nickelé à chaque tiroir, panneau derrière.



N° 2096 A. Hêtre ciré. Longueur 1 mètre, largeur 0^m44..... Frs

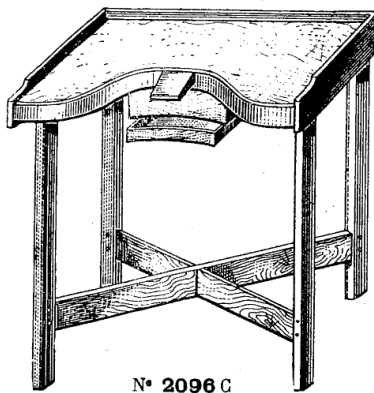
ÉTABLIS hêtre pour Mécaniciens, Ajusteurs, Monteurs

- ▲
- Entièrement en hêtre
- avec
- 1 tiroir
-
- Extra solide
-
- Dessus avec entourage
- ▼



N° 2096 B

- Longueur 100 °/m
- PRIX..... Frs
- Longueur 125 °/m
- PRIX..... Frs
- Longueur 150 °/m
- PRIX..... Frs
- Longueur 175 °/m
- PRIX..... Frs
- Longueur 200 °/m
- PRIX..... Frs
- Ces établis
- ont 50 °/m de largeur



N° 2096 C

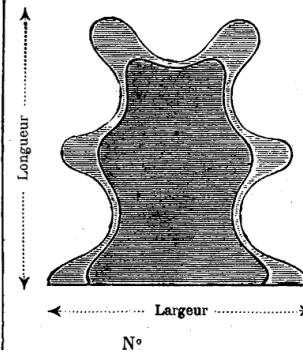
ÉTABLIS pour Bijoutiers

N° 2096 C

Établi une place, mobile, complet, très solide, les 4 pieds sont démontables et s'assemblent très facilement.

Largeur..... 80 °/m
Profondeur..... 60 °/m
Poids environ 21 kgs
PRIX..... Frs

Ces établis sont avec tiroirs doubles et cheville.



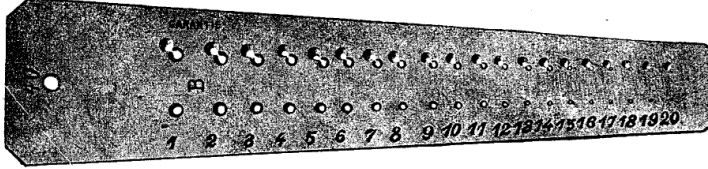
Etablis en chêne ciré, avec pieds doubles, tiroirs et chevilles.

3 Places, N° 2096 D
Long. 90 °/m. Larg. 150 °/m
Poids environ : 29 kgs.
PRIX..... Frs

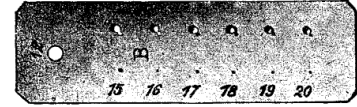
5 Places, N° 2096 E.
Long. 165 °/m. Larg. 175 °/m
Poids environ : 64 kgs.
PRIX..... Frs

7 Places, N° 2096 F
Long. 245 °/m. Larg. 175 °/m
Poids environ : 115 kgs
PRIX..... Frs

FILIÈRES A TARAUDER pour HORLOGERS, BIJOUTIERS, PETITE MÉCANIQUE



N° 2296



Filières pour montres AVEC TARAUDS, 1 rang trous ronds, 1 rang trous échancrés

Nombre de trous.....	24	32	36	40	12 trous petits pas.	12 trous
Numéros.....	1 à 12	1 à 16	1 à 18	1 à 20	Numéros 15 à 20.	PRIX..... Frs
PRIX..... Frs					PRIX..... Pièce. Frs	Douz. Frs

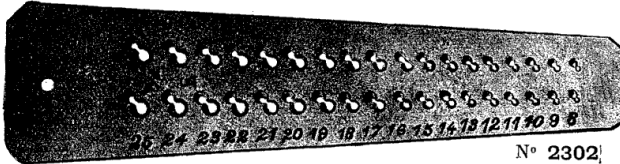
Tarauds seuls pour ces filières finis trempés pas B Numéros 1 à 20.

N° 2300 Filières PAS A GAUCHE G sans tarauds pour vis de remontoirs 1 rang ronds, 1 rang échancrés

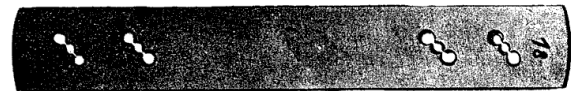
Nombre de trous.....	20	24	32
Numéros.....	6 à 15	1 à 12	1 à 16
PRIX..... Frs			

N° 2301 Filières PAS SERRÉS sans tarauds pour arbres de barillets, 1 rang ronds, 1 rang échancrés

Nombre de trous.....	16	20
Numéros.....	1 à 8	1 à 10
PRIX..... Frs		



N° 2302



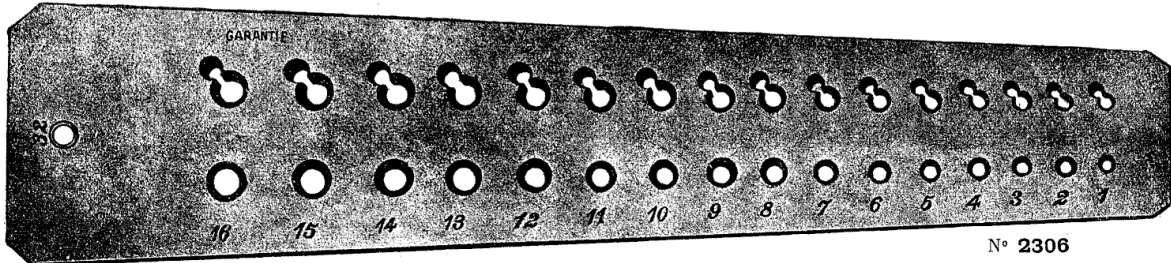
Filières pour bijoutiers PAS ECARTÉS gros filets
2 rangs de trous échancrés avec tarauds

Nombre de trous.....	18	30	36
Grosseurs.....	5 à 15	8 à 22	8 à 25/10°
PRIX..... Frs			

N° 2302 A Filières pour joailliers
4 trous égaux échancrés doubles

pas 18/10°.... Frs	pas 0,45 avec tarauds Frs
--------------------	---------------------------

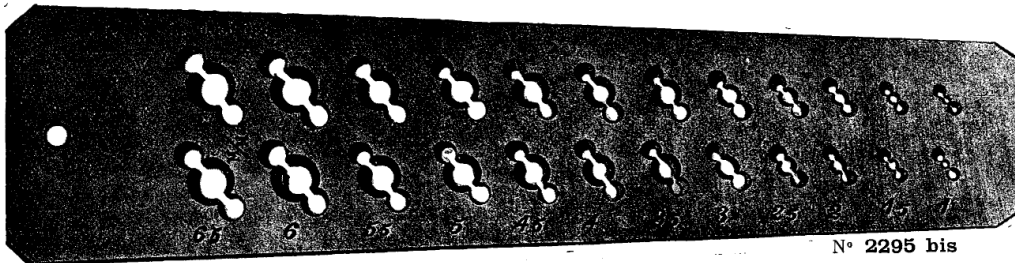
FILIÈRES A TARAUDER pour PENDULERIE et PETITE MECANIQUE



N° 2306

Filières pour pendulerie avec taraud, 1 rang trous ronds, 1 rang trous échancrés

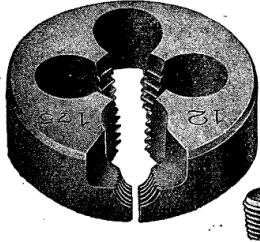
Nombre de trous.....	24 trous N° 1 à 12	32 trous N° 1 à 16	40 trous N° 1 à 20	Tarauds seuls pour ces filières, finis trempés, N° 1 à 20	PRIX..... Pièce Frs
PRIX..... Frs					



N° 2295 bis

Filières pour mécanique au pas métrique
2 rangs échancrés doubles
avec tarauds,
16 trous de 1 à 4,5 Frs
24 trous taraudant de 1 à 6,5 Frs

N° 2300 A. Filières pour pendulerie PAS à GAUCHE. avec tarauds taraudant de 1 à 4,5, 16 trous pour taraudage de clés et boutons de réveils. PRIX



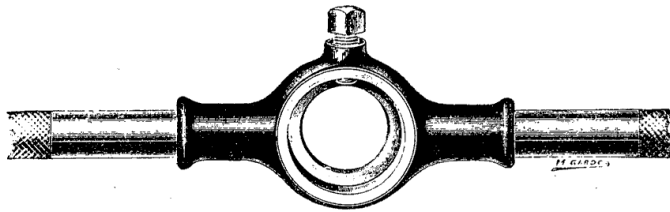
FILIÈRES RONDES, EXTENSIBLES

Diamètre extérieur....	20 m/m 6													
Diamètre du taraudage	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	
PAS.....	25	30 35 40	39 40 45 50	45 50 60	50 60 75	50 60 75	50 60 75 80 90 100	75 80 90 100	75 80 90 100 125	75 80 90 100 125	75 80 90 100 125	100 125	100 125 150	100 125

Diamètre extérieur.....	25 m/m 4																
Diamètre du taraudage.....	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12
PAS.....	50 60 75	50 60 75	50 60 75 80 90 100	75 80 90 100	75 80 90 100	75 80 90 100 125	100 125 150	100 125 150	100 125 150	100 125 150	100 125 150	100 125 150	100 125 150 175 200	100 125 150 175 200	100 125 150 175 200	100 125 150 175 200	100 125 150 175 200

Nos filières sont en *acier fondu de qualité extra* et nous les garantissons contre tout vice de matière ou de fabrication. Nos filières Extensibles ont une vis conique de réglage en acier trempé, ce qui permet de travailler exactement à la cote voulue. Les filières à gauche au pas S. I. sont facturées aux mêmes prix.

PORTE-FILIÈRES, pour Filières Rondes Extensibles



Numéros	Diamètre des Filières admises	Longueur totale m/m
1	20,6	180
2	25,4	230
PRIX.... Frs		

TOURNE A GAUCHE DIVERS

TOURNE-A-GAUCHE



Façon américaine, extrêmement utile pour l'emploi des petits tarauds, alésoirs, etc..., corps cimenté et trempé.

MODÈLES	CAPACITÉS	
	5 1/2 m/m	8 m/m
Lisse..... La pièce	Frs	Frs
Moleté..... —	—	—

TOURNE-A-GAUCHE EXTENSIBLE "L'IRIS"

Breveté S. G. D. G



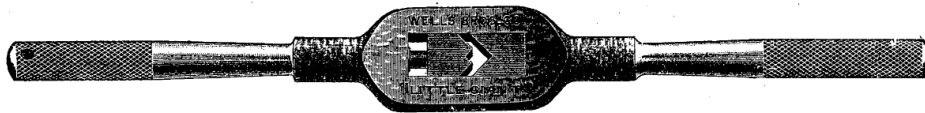
Les Tourne-à-Gauche "L'Iris" sont en acier. D'un système identique aux filières. **Les tarauds sont pris à plein carré et on travaille toujours concentriquement.** Les plus petits carrés sont admis.

SPÉCIFICATION ET PRIX :

Tourne-à-Gauche N° 1 pour carrés de tarauds de 0 à 14 Frs

TOURNE-A-GAUCHE AJUSTABLE DE PRÉCISION

FABRICATION FRANÇAISE

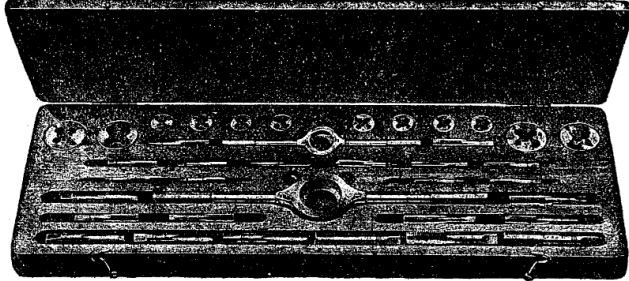


Ce tourne à gauche, de fabrication française et très soigné, saisit fortement les tarauds ou alésoirs, sans détériorer les carrés. Il est entièrement poli. — Les coussinets sont en acier fondu, bien trempés et rectifiés. — Le bras mobile comporte un double mouvement, qui rend la manœuvre très rapide.

DIMENSIONS ET PRIX

Modèle N°.....	1	2	3
Capacité pour tarauds de..... m/m	0 — 6	4 — 13	6 — 20
Longueur totale..... m/m	18	28	38
Poids..... kgs	0,090	0,270	0,600
PRIX..... Frs			

JEUX DE FILIÈRES ET TARAUDS DE PRÉCISION



N° 4

1 Porte-Filière — Diamètre de Cage : 25,4.
8 Filières Extensibles — 16 Tarauds : 1 ½ Conique
1 Cylindrique

PAS MÉTRIQUE

m/m ...	1,5	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5
pas ...	35	39	50	45	50	50	60	60

PRIX de la boîte complète..... Frs

N° 5

1 Porte-Filière — Diamètre de Cage : 25,4
8 Filières Extensibles — 16 Tarauds : 1 ½ Conique, 1 Cylindrique

PAS MÉTRIQUE

m/m ...	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
pas ...	75	75	90	90	100	100	100	100

PRIX de la boîte complète..... Frs

N° 6

1 Porte-Filière — Diamètre de Cage : 35
8 Filières Extensibles — 14 Tarauds : 1 ½ Conique, 1 Cylindrique

PAS MÉTRIQUE

m/m ...	8	8	9	10	10	11	12	13
pas ...	100	125	125	100	150	150	175	175

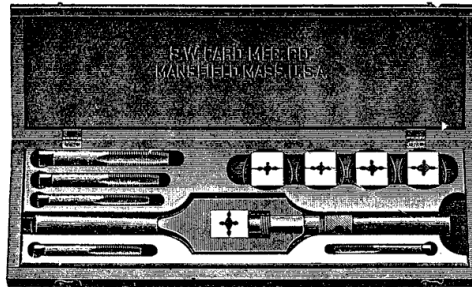
PRIX de la boîte complète..... Frs

FILIÈRE double "CARD" à Coussinets interchangeables en deux pièces

Composition 2 1/2

1 cage de filière "CARD" de 30^m/m ;
5 paires de coussinets ;
5 tarauds coniques "CARD" de :
6^m/m pas de 100
8 — — 125
10 — — 150
12 — — 175
14 — — 200
1 paire de faux coussinets.

La composition, en boîte.. Frs



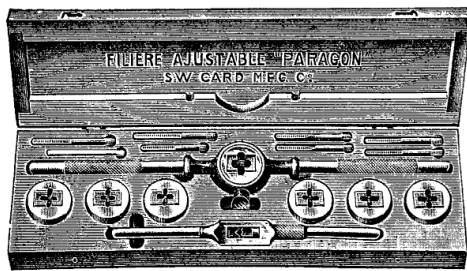
Composition 7

1 cage de filière "CARD" de 73^m/m ;
5 paires de coussinets ;
5 tarauds coniques "CARD" de :
16^m/m pas de 200
18 — — 250
20 — — 250
22 — — 250
24 — — 300

La composition, en boîte Frs

FILIÈRE "CARD" "PARAGON" de haute précision avec guide

Pour Mécaniciens



Composition A

1 cage N° 13 de ^m/m 40 de longueur.
5 coussinets et 5 tarauds coniques :
6^m/m pas de 100 — 7^m/m pas de 100 — 8^m/m pas de 100 ou 125
10^m/m pas de 125 — 12^m/m pas de 150 ou 175
1 tourne-à-gauche "CARD" N° 7. — 1 clé.
Dimensions de la boîte... ^m/m 17×47

La composition, en boîte..... Frs

Composition B

1 cage N° 13 de ^m/m 40 de longueur.
7 coussinets et 7 tarauds coniques :
6^m/m pas de 100 — 7^m/m pas de 100 — 8^m/m pas de 100 ou 125
9^m/m pas de 125 — 10^m/m pas de 125 — 11^m/m pas de 150
12^m/m pas de 150 ou 175
1 tourne-à-gauche "CARD" N° 7. — 1 clé.
Dimensions de la boîte..... ^m/m 17×47

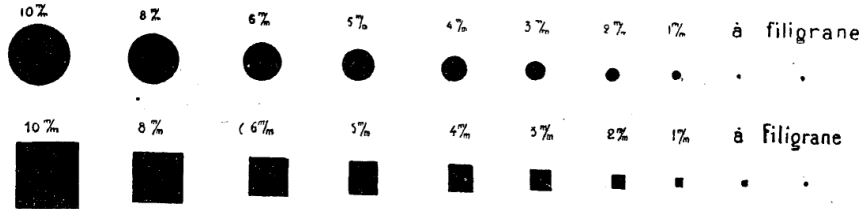
La composition, en boîte..... Frs

Cage en acier trempé. Bras en acier creux, ce qui leur donne une grande légèreté, tout en conservant leur solidité : ils sont guillochés et bien en main.

La distinction de ces filières avec les filières ordinaires de mécaniciens consiste en ce qu'elles possèdent un guide ajusté au coussinet par une bague. Cette bague se bloque dans la cage à l'aide d'une vis. Les coussinets sont ajustables et se remplacent aisément. Toutes les pièces sont interchangeables.

FILIÈRES A ÉTIRER DE PRÉCISION, en acier trempé extra dur

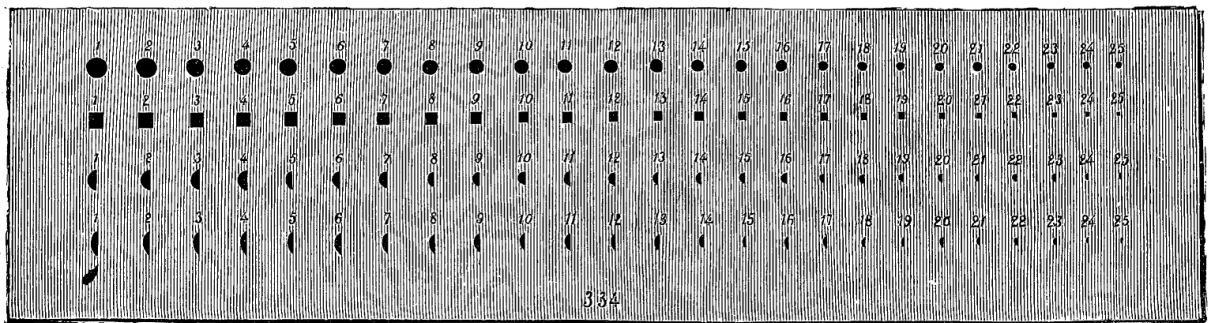
Qualité garantie



		Trous ronds	Trous carrés
Trous ronds de 3 m/m à plus fin filigrane.....		<i>Le cent de trous</i>	
—	4 m/m	—	—
—	5 m/m	—	—
—	6 m/m	—	—
—	7 m/m	—	—
—	8 m/m	—	—
—	9 m/m	—	—
—	10 m/m	—	—
20	Trous ronds filigranes.....	<i>La pièce</i>	
20	— 0,1 à 1 m/m.....	—	—
20	— 0,5 à 2 m/m.....	—	—
30	— filigranes.....	—	—
30	— 1 à 2,5.....	—	—
30	— 1,5 à 3 m/m.....	—	—
30	— 2 à 3,5.....	—	—
30	— 1 à 4 m/m.....	—	—
20	Trous carrés 0,5 à 2,5.....	<i>La pièce</i>	
20	— 1 à 3 m/m.....	—	—
20	— 2 à 4 m/m.....	—	—
30	— 0,5 à 3 m/m.....	—	—
30	— 1 à 4 m/m.....	—	—
30	— 2 à 5 m/m.....	—	—

FILIÈRES A ETIRER, trous variés

4 FORMES COURANTES



Filières à étirer, 100 trous variés : 25 trous ronds, 25 trous carrés, 25 trous 1/2 ronds, 25 trous 1/2 jonc.

Le plus gros trou 4 m/m à filigrane.....	<i>La pièce</i>
— — 5 m/m —	—

Les filières en acier portant notre marque se recommandent à nos clients par leur qualité. Elles leur donneront toute satisfaction, tant au point de vue de la dureté de trempé que de la régularité de la forme et de la chute des trous.

FILIÈRES A ÉTIRER DE PRÉCISION, en acier trempé extra dur

Qualité garantie

FORMES COURANTES

Formes	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153
○ ovale:							ogive					
triangle régulier	169	170	171	172	173	174	175	177	178	179	180	181
▼ coupeau							pepin					
triangle rond	197	198	199	200	201	202	203	205	206	207	208	209
● triangle plat							1/2 jonc alliance					
1/2 rond bombé	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	
							1/2 rond		1/2 jonc			
rectangle	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165		

Ovale, Ogive, Triangle régulier, Coupeaux, Pépin, Triangle rond, Triangle plat, 1/2 Jonc alliance, 1/2 Rond bombé, 1/2 Rond, 1/2 Jonc, Rectangle : ne se font que par filière 30 trous minimum.

PRIX de 3 m/m à plus fin	Le cent de trous.
— 4 m/m	—
— 5 m/m	—
— 6 m/m	—
— 7 m/m	—
— 8 m/m	—

En commandant ces genres de filières, avoir soin de nous indiquer le numéro désiré et le plus gros trou.

FILIÈRES FORMES PLATES

ovale plat	148	ogive plate	154	rectangle plat	160	167	168	1/2 jonc plat	194	195	196
coupeau plat	176	pepin plat	182	PRIX de 3 m/m à plus fin			Le cent de trous.				
▼ coupeau plat				— 4 m/m	—					
triangle plat	204	1/2 jonc alliance plat	210	— 5 m/m	—					
▶ triangle plat				— 6 m/m	—					
				— 7 m/m	—					
				— 8 m/m	—					

Ovale plat, Ogive plate, Coupeau plat, Pépin plat, Triangle plat, 1/2 Jonc alliance plat, Rectangle plat, 1/2 Jonc plat.

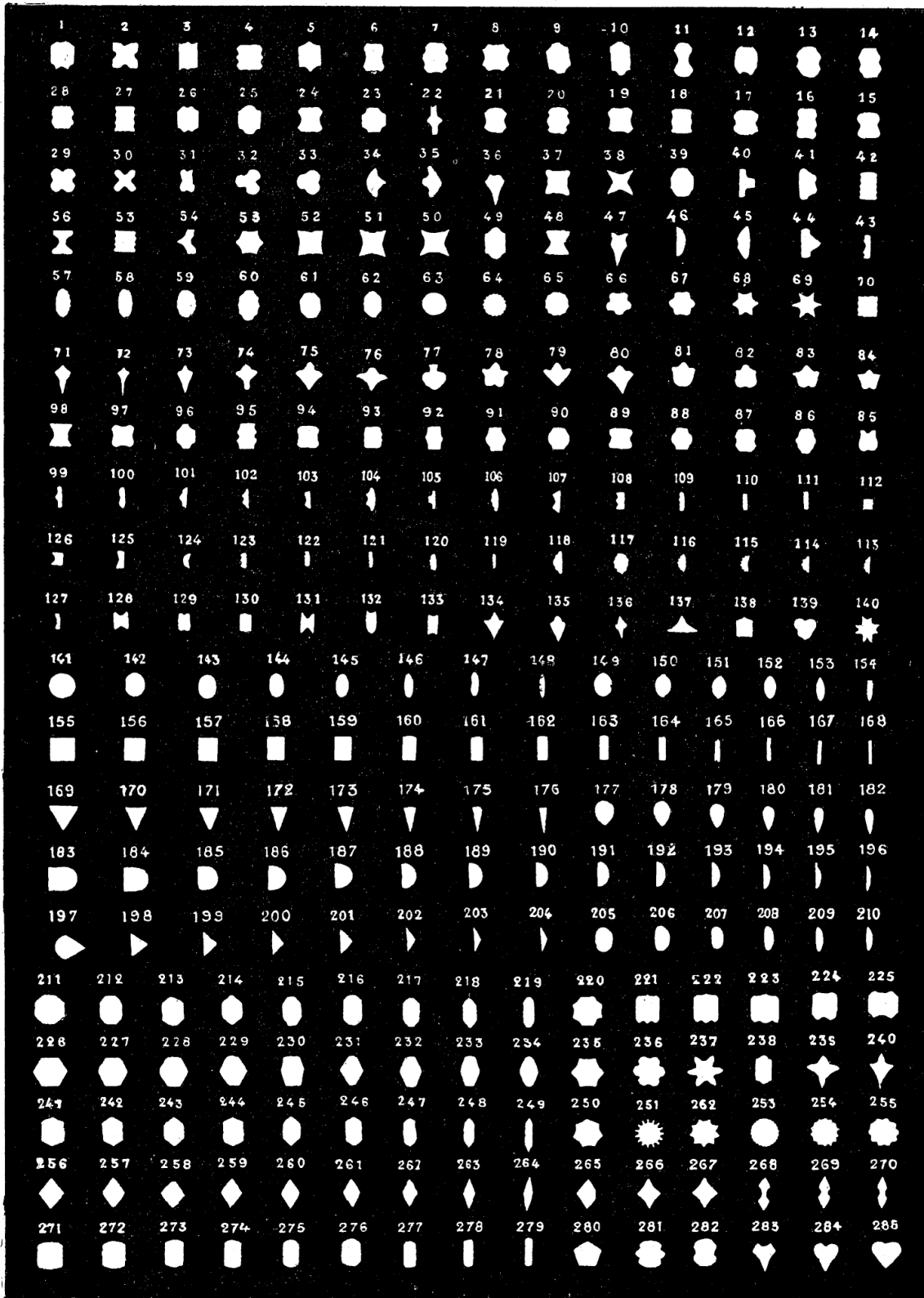
FILIÈRES FORMES SPÉCIALES

Étoile, Octogones, Hexagones, à Filets, Trèfles, etc., etc.

PRIX SUR DEMANDE

Les filières en acier portant notre marque se recommandent à nos clients par leur qualité. Elles leur donneront toute satisfaction, tant au point de vue de la dureté de trempé que de la régularité de la forme et de la chute des trous.

FORMES DES DIFFÉRENTS MODÈLES DE FILIÈRES A ÉTIRER



En commandant ces Filières de formes spéciales, indiquer : 1° la forme; 2° le nombre de trous minimum; 3° le trou le plus gros et le plus fin.

FERS A SOUDER, au Gaz, à Essence, Électriques



N° 2284

Pour horlogers et bijoutiers, forme équerre, qualité soignée.

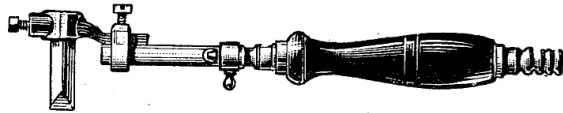
Longueur du cuivre, en m/m	25	35	45	55
La pièce	Frs			



N° 2285

Forme droite, qualité soignée.

Longueurs du cuivre, en m/m	25	35	45	55
La pièce	Frs			



Fer à souder au gaz, supprimant l'emploi du soufflet

Longueur du fer m/m 12 15

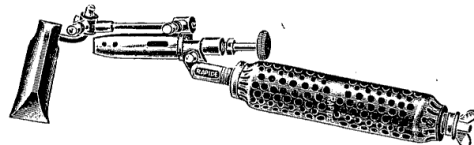
N° 7201. La pièce Frs



Fer à souder électrique 110 volts, avec prise de courant et fiche

N° 7201 A. La pièce Frs

Fer à souder à essence, petit modèle



Poignée tôle perforée

N° 7201 B. "RAPIDE"

Contenance approximative	lit.	0,10
Poids approximatif	kg.	0,810
Longueur totale	m/m	370
Durée pour soudage ordinaire	h ^o	1 1/2
Cuivre carré de	m/m	16
Longueur sans la tête porte-cuivre	—	320

PRIX Frs



Série "A"

Fers à souder à essence, à pompe
Corps laiton poli

N° 7201 C. "RAPIDE" Nos	1	2	3	
Contenance approximative	lit.	0,15	0,25	0,25
Durée de marche p ^r soudage ordinaire	h ^o	1 1/2	2	2 1/2
Poids approximatif du fer	kg	1,170	1,375	1,540
Cuivre carré de	m/m	—	16	20
— rond de	—	16	—	—

PRIX Frs



FORGES PORTATIVES A VENTILATEUR

N° 2866

à multiplicateur de vitesse par double train d'engrenages taillés
carter étanche muni de bouchons graisseurs

FOYER CARRÉ

Type des Forges et du Ventilateur	2	3	4	5	6
Dimensions du foyer (en tôle d'acier)	m/m 47×47	57×57	57×57	67×67	80×80
Diamètre de la turbine	m/m 140	160	180	190	220
Chauffe-fer carré de	m/m 10	12	13	14	16
Poids approximatif	kg 23	28	30	44	60
PRIX. La pièce	Frs				

GRATTOIRS pour Horlogers, Bijoutiers, Mécaniciens

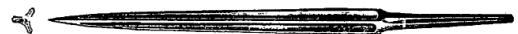


N° 2986. Pleins. Longueurs m/m 80 110 135
PRIX Frs

Grattoir triangulaire



N° 2987 A. Façon américaine, acier spécial et résistant à l'usure, tige ronde avec manche.
Longueur de lame m/m 150 200 350
PRIX Frs

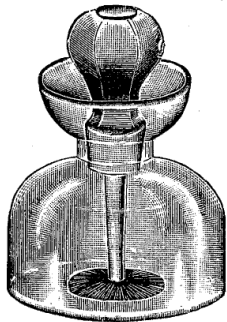


N° 2987. Évidés. Longueurs m/m 80 110 135
PRIX Frs

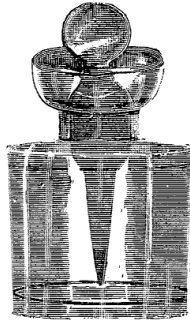
Grattoir pour coussine



N° 2987 B. Façon américaine, même fabrication que 2987 A.
Longueur de lame m/m 150 200 350
PRIX Frs



**FLACONS
à blanc
et à
eau-forte**



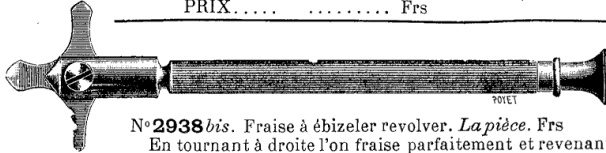
N^o 2827. Flaçon à blanc, en verre, avec pinceau Frs
N^o 2829. Flaçon à eau-forte, en verre..... Frs

Grandeurs	Petits	Moyens	Grands
PRIX.....	Frs		

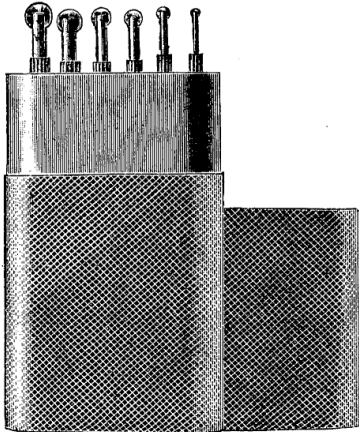
FRAISES à ébizer divers



N^o 2935. Fraises doubles à ébizer, manche acier pignon.
PRIX..... Frs



N^o 2938 bis. Fraise à ébizer revolver. *La pièce.* Frs
En tournant à droite l'on fraise parfaitement et revenant
en sens contraire la fraisure se trouve polie très nettement.



**FRAISES
aux huiliers**

N^o 2937

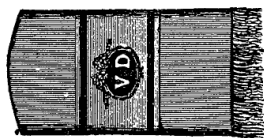
*Jeu de 3 fraises, double
en étui.*

Frs

N^o 2938

*Jeu de 6 fraises, double
en étui.*

Frs



**Petits Gratte-Bosses
en fil de cuivre**

Grandeur naturelle
N^o 9084. Modèle V. D., très
pratique pour nettoyer les petites
dentures de montres.
La pièce..... Frs

GRATTE-BOSSES en acier et en cuivre

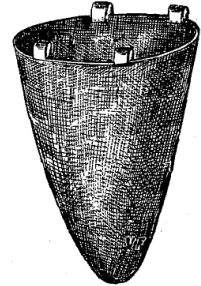
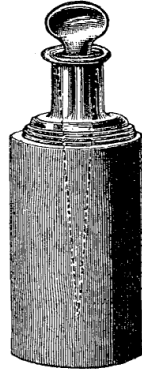


N^{os} 2982. En acier ou 2984 en cuivre.

Grosseurs	Petits	Moyens	Gros
<i>La pièce.....</i>	Frs		

FLACONS à eau forte de poche

FILTRES en feutre
pour ateliers de bijouterie



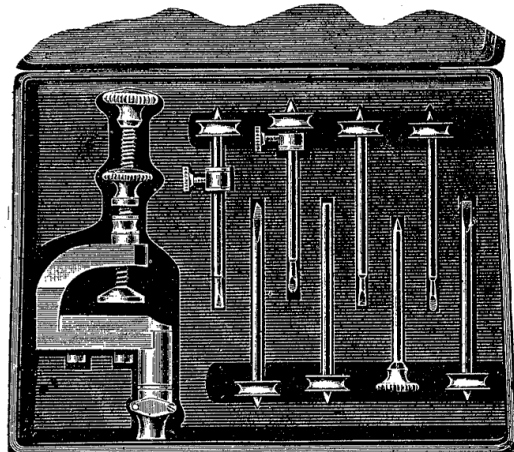
N^o 2832

En étui bois, avec
façon spécial à
goutte pour l'acide.
Frs

Pour bijoutiers, pour passer les eaux.

Longueur. ^o / _m	27	33	38
PRIX....	Frs		

JEUX DE FRAISES, vis de pression

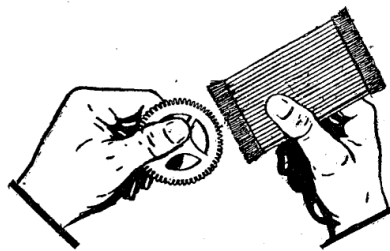


N^o 2943. 8 fraises, fabrication soignée, en écrin... Frs

PETIT GRATTE-BOSSES laiton double

N^o 9084 bis.

Petit gratte-
bosses laiton dou-
ble pour nettoyer
les dentures des
roues de montres,
pendules et ré-
veils.



La pièce
Frs

GRATTE-BOSSES Verre

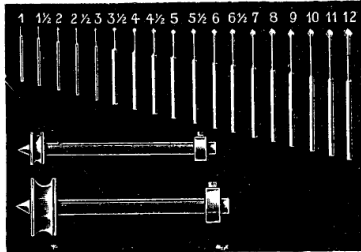
pour la remise à neuf des objets mats
Orfèvrerie, Bijouterie



N ^o 2984. En verre filé. Grosseurs	Petits	Moyens	Gros
Poids..... gr.	40	50	60

La pièce..... Frs
En verre filé, grosseurs assorties..... *Le kilo.* Frs

FORETS DIVERS pour MONTRES, PENDULES, BIJOUTERIE, PETITE MÉCANIQUE



Forets mécaniques pour Montres
1^{re} qualité
marque "Lion"

N° 2847 bis

Forets pour montres, fabriqués mécaniquement, calibrés par 1/10^e de millimètre.

N^{os} 1 à 12.

La douz. Frs

Se livrent emballés, chaque numéro par demi-douzaine.

Ces forets sont vendus également par jeux.

Par jeux :

N° 2847 bis C, de 63 forets en tubes et écrin, 2 porte-forets.

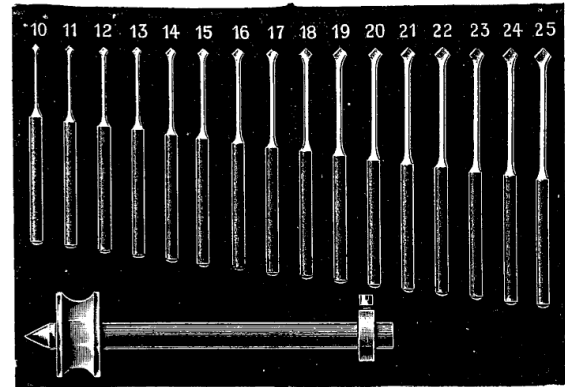
PRIX Frs

N° 2847 bis D, de 126, forets en tubes et écrin, 2 porte-forets.

PRIX Frs



Forets pour pendules
N^{os} 2850-2850 bis



Forets pour pendules, fabriqués mécaniquement.

Grosseurs 10/10^e à 25/10^e

1^{re} qualité, fabrication française La douz. Frs

Qualité supérieure, fabrication suisse — —

Porte-forets seul pour ces forets de pendules, voir page 48

du Catalogue Général.

Forets mécaniques pour Montres marque "Sphinx"
Qualité supérieure. Fabrication suisse.

N° 2847. Numéros 1 à 2 1/2 Frs
— 3 à 12 Frs

Forets mécaniques pour Montres marque "Sphinx"

Par jeux :

N° 2848. 63 forets en écrin Frs

N° 2848 bis. 126 forets en écrin Frs

Forets pour outils à rapporter les pivots

Numéros 1 à 6, marque N. M. Frs
— 1 à 6, — C. W. Z. Frs



Forets pour Tours et Machines à percer

Qualité supérieure.

N° 9190

Corps des forets 3 m/m

Grosseurs 1 à 6 m/m par 1/2 m/m

La douz. PRIX : Frs

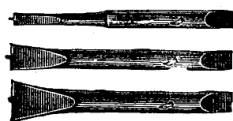
N° 9191

Le jeu de 12 pièces assorties :

2 1/2 à 6 m/m, en boîte.

Le jeu. PRIX : Frs

Forets à centrer pour drilles, pour Bijoutiers



N° 2859 A

N° 2859 A. Grosseurs 11, 11 1/2, 13, 14 1/2, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30/10^m

La pièce PRIX : Frs

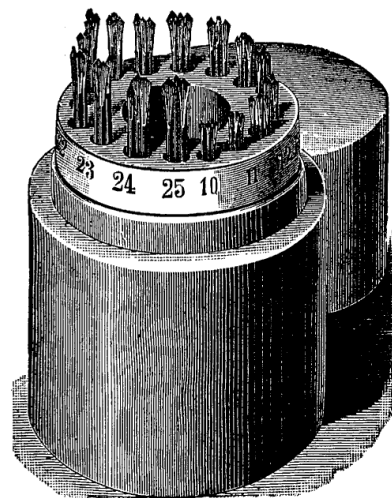
La douzaine — —

N° 2859 B

Le jeu de 12 en étui spécial Frs

Forets pour Pendules, par jeu

N° 2851



Jeu de 48 forets 10 à 25/10^e, en boîte bois, avec porte-forets.

N° 2851. 1^{re} qualité Frs

Forets à métaux (tiges carrées) pour drilles



N° 2851 bis. Grosseurs 10 à 35/10^e La douz. Frs



NOUVEAUX FORETS A MÉTAUX "E. F. C. E."

Les nouveaux forets à métaux "E. F. C. E.", de fabrication française, sont les meilleurs. Étudiés et employés dans les grandes fabriques d'horlogerie et de mécanique, ils ont donné des résultats merveilleux, se font en deux genres, pour petits perçages, 2 fraisages meulés rectifiés de 12 à 50/100 par sachets de 12 par numéros et à 2 cannelures, fraisés, meulés, rectifiés de 50 à 300/100 par 5/100 en sachets de 6 par numéro.

12 forets à pivots
MEULÉS, RECTIFIÉS
Marque "EFCÉ"
N°

6 forets fraisés
MEULÉS, RECTIFIÉS
Marque "EFCÉ"
N°

Forets à pivots "EFCÉ"

12 à 20/100 par 2/100. — La douzaine..... Frs
22 à 50/100 par 2/100. — »

Forets, Fraisés à cannelures

50 à 150/100 par 5/100. — La douzaine..... Frs
155 à 200/100 par 5/100. — »

Forets à pivots, qualité extra, marque "SPHINX"

N° 7395. — Ces nouveaux forets remplacent avantageusement tous les genres connus jusqu'à ce jour, principalement les plus fins, spécialement pour pivots grosseur du foret 10 à 50/100, corps du foret 10/10.

Grâce à leur forme cylindrique, ils sont bien moins fragiles que les forets ordinaires.

Ne se vendent que par paquets de 6 minimum.

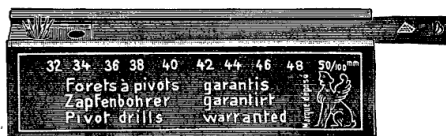
Numéros 10 à 12, 13 à 17, 18 à 50 centièmes.

N° 10 à 12/100, graduation par 1/100..... La douz. Frs

N° 13 à 17/100, — par 1/100..... — —

N° 18 à 50/100, — par 1/100..... — —

Forets à pivots par jeux



N° 7396. Jeu de 60 forets 12/100 à 30/100. Le jeu... Frs

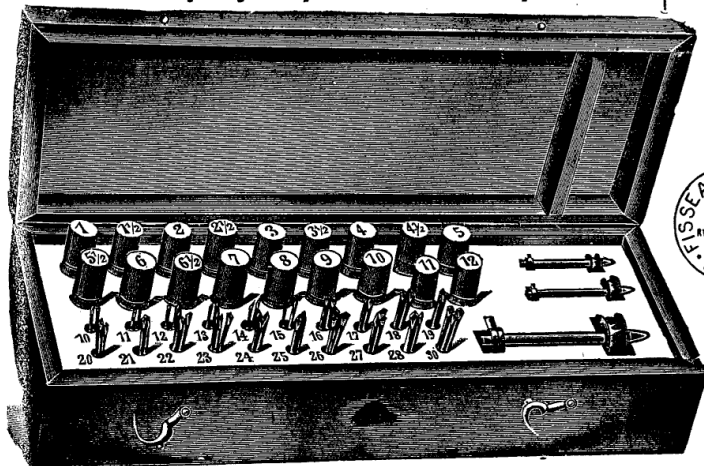
N° 7397. » 60 » 32/100 à 50/100. Le jeu... »

Forets à dégagement pour métaux Qualité extra. — "EUREKA" — Fabrication suisse

Numéros	Graduation de	Corps des Forets "Eureka"	La pièce	La douz.
35 à 45/100	5 à 5 centièmes	15 dixièmes		
50 à 145/100	5 à 5 —	20 —		
150 à 195/100	5 à 5 —	25 —		
200 à 240/100	10 à 10 —	30 —		
250 à 300/100	10 à 10 —	35 —		
310 à 350/100	10 à 10 —	40 —		
360 à 400/100	10 à 10 —	45 —		
410 à 450/100	10 à 10 —	50 —		

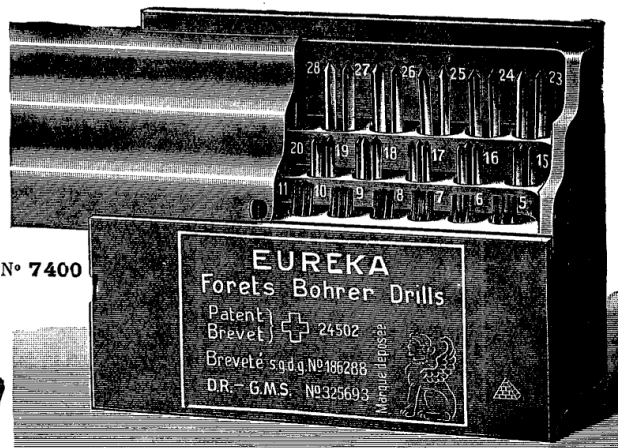
Sur commande spéciale, nous pouvons fournir ces forets à gauche, 10 % en plus.

Forets par jeux pour montres et pendules



N° 7355. — Jeu de 168 forets complet pour montres et pendules, classés, rangés en boîte avec 3 porte-forets comme dessin ci-dessus. Frs

Forets "EUREKA" par jeux



N° 7400

N° 7400. — Par jeux de 100 forets, 50 à 300/100, en boîte spéciale..... Frs



N° 7399

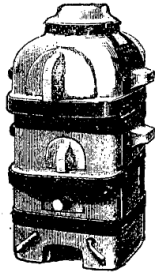


Qualité extra

N° 7399. — Par jeux de 60 forets, 50 à 140/100, en boîte spéciale..... Frs

FOURNEAUX ET FOURS DIVERS

FOURNEAUX au charbon en terre réfractaire
N° 2878 à tirage d'air, pour fondre les métaux



Nos	Hauteurs	Pour creusets forme Paris		PRIX
		Nos	Frs	
1	40	7		
2	50	8		
3	60	10		
4	65	12		
5	70	14		
6	75	16		

Creusets pour ces fours (Voir page 45).

FOURNEAUX au charbon en terre réfractaire
N° 2878 A pour émailleurs, à mouffles fermés

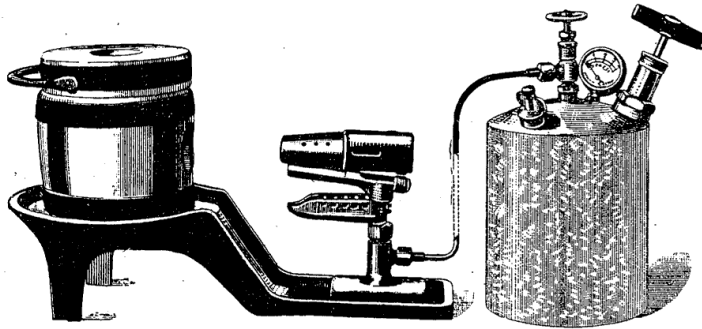


Nos	Dimensions extérieures des mouffles		PRIX du Fourneau	PRIX des Mouffles
	Longueur	Largenr		
	%/m	%/m	Frs	Frs
1	12	8		
2	15	10		
3	18	12		
4	21	14		

FOURNEAU à fondre, au pétrole

N° 2880 A

APPAREIL SANS DANGER



Ce four à fondre, au pétrole, est destiné à la fusion des métaux tels que : or, argent, cuivre. La contenance maxima de son creuset est de 1 kilo. Il fond facilement en 20 minutes une quantité de 1 kilo d'or.

Caractéristiques. — Le fourneau emploie comme combustible le pétrole lampant. Sa consommation horaire est de 1 litre et son réservoir contient 3 litres de pétrole. On travaille normalement à 2 kilos de pression. La température maxima de la flamme est de 1400 degrés environ ; la partie la plus chaude se trouve à 50 m/m de l'orifice du brûleur.

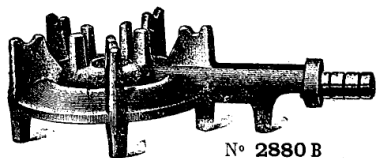
Avantages. — On peut se procurer facilement partout le pétrole qui alimente ce fourneau. Les dangers d'explosion redoutés avec l'essence ne sont pas à craindre ici.

La durée de fonctionnement et la température atteinte permettent de remplacer avantagement le gaz. Le bon fonctionnement de ce four est indépendant de la quantité de carburant restant dans le réservoir. Le brûleur marche aussi bien que l'appareil soit rempli au maximum ou qu'il soit presque vide.

Enfin cet appareil est d'une mise en marche et d'une conduite faciles, il peut sans danger être confié à une personne inexpérimentée.

PRIX complet en ordre de marche..... Frs

FOURNEAU à dérocher



N° 2880 B

Fourneau à dérocher au gaz, brûlant bleu, donnant une flamme très chaude.

Diamètre : 13 centimètres.

PRIX..... Frs



FOURNEAUX-LINGOTIÈRES

pour fondre au gaz les métaux précieux

N° 2880 C

Fourneau-lingotière à bascule, fonctionnant au gaz et au soufflet.

N° 1, pour fondre de 80 à 100 grammes.

Poids : 2 kgs 700

Fourneau complet..... Frs

Cuvettes terre réfractaire —

Tôles supports de cuvettes —

N° 2, pour fondre 400 grammes.

Poids :

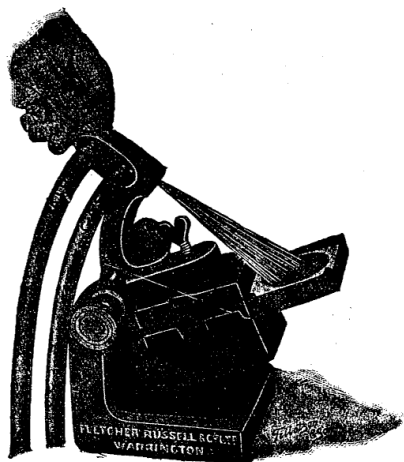
Fourneau complet..... Frs

Cuvettes terre réfractaire —

Tôles supports de cuvettes —

Ce fourneau réunit en un seul appareil le creuset, le chalumeau et la lingotière indispensables à toute fonte.

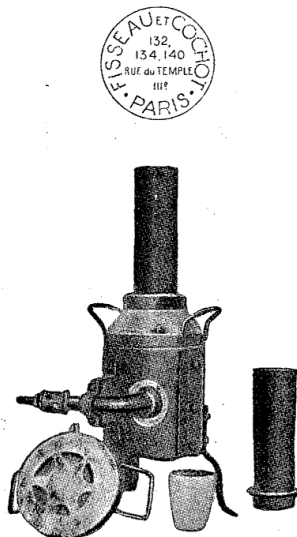
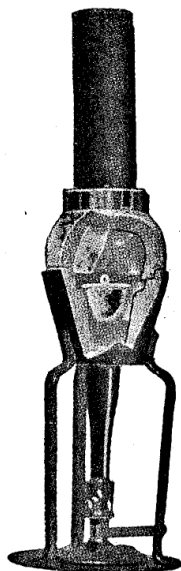
Un simple mouvement de bascule fait couler le métal en fusion dans la lingotière, à largeur variable, placée derrière le creuset.



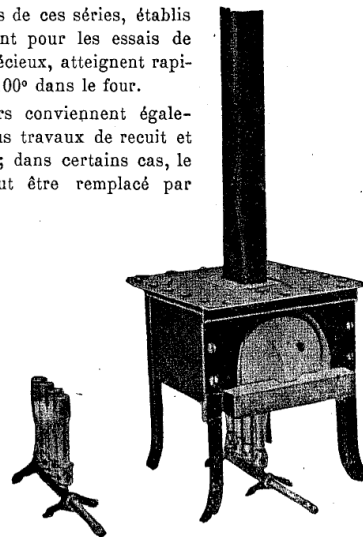
FOURNEAUX ET FOURS DIVERS

FOURS "MEKER" pour fondre SANS SOUFLAGE D'AIR les métaux durs

Four "MEKER" pour émailleur essais des métaux, trempe des outils



Four 5 C



Four 4 M

Ces fours sont destinés à fondre, sans qu'il soit nécessaire de recourir à une soufflerie, l'argent, l'or, le cuivre, le laiton, etc. Au bout de peu de temps, le métal est fondu et prêt à couler. On y atteint 1150 degrés environ, suivant la pression du gaz qui ne doit jamais être inférieure à 50 m/m d'eau.

Les fours de ces séries, établis spécialement pour les essais de métaux précieux, atteignent rapidement 1.100° dans le four.

Ces fours conviennent également à tous travaux de recuit et de trempe; dans certains cas, le moufle peut être remplacé par une sole.

Désignation	Dimensions extérieures des creusets en terre réfractaire		PRIX du four	PRIX des creusets de rechange	Consommation de gaz à l'heure
	Diamètre	Profondeur			
Four 3 C	35 m/m	30 m/m	Frs	Frs	300 litres
Four 4 C	55 m/m	50 m/m			600 —
Four 5 C	80 m/m	90 m/m			600 —

Dimensions intérieures des mouffles :

Profondeur 175 m/m
 Largeur 110 m/m
 Hauteur 70 m/m

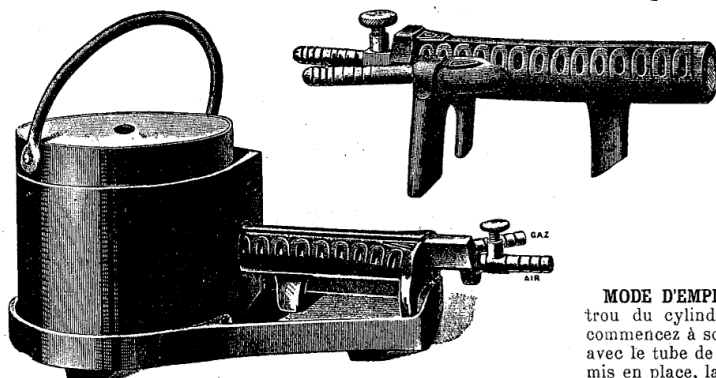
PRIX du four complet Frs —
 Moufle de rechange —
 Sole —
 Porte —

Ces petits modèles sont précieux pour les bijoutiers, orfèvres, joailliers, dentistes, etc.

FOURNEAUX INJECTEURS au gaz pour fondre les métaux précieux

Fonctionnent avec un soufflet au pied ou une soufflerie

N° 2880 D



Tubes injecteurs seuls
 Pour fondre 0 kg. 500 Frs —
 — 1 kg. 500 —

Terres blindées seules
 Pour fondre 0 kg. 500 Frs —
 — 1 kg. 500 —

Appareils complets sans soufflets
 Pour fondre 0 kg. 500 Frs —
 — 1 kg. 500 —

MODE D'EMPLOI. — Mettez le nez au brûleur bien juste contre le trou du cylindre en terre, ouvrez tout grand le robinet à gaz et commencez à souffler avant de mettre le couvercle sur le fourneau, avec le tube de l'air ouvert tout grand. Si, lorsque le couvercle est mis en place, la flamme sort du trou de ce couvercle de 50 millimètres environ, cela va bien; si la flamme est plus longue, réduisez le gaz ou donnez davantage d'air; si elle est trop petite, ou pas visible, serrez la vis du tube d'air jusqu'à ce qu'elle soit convenable.



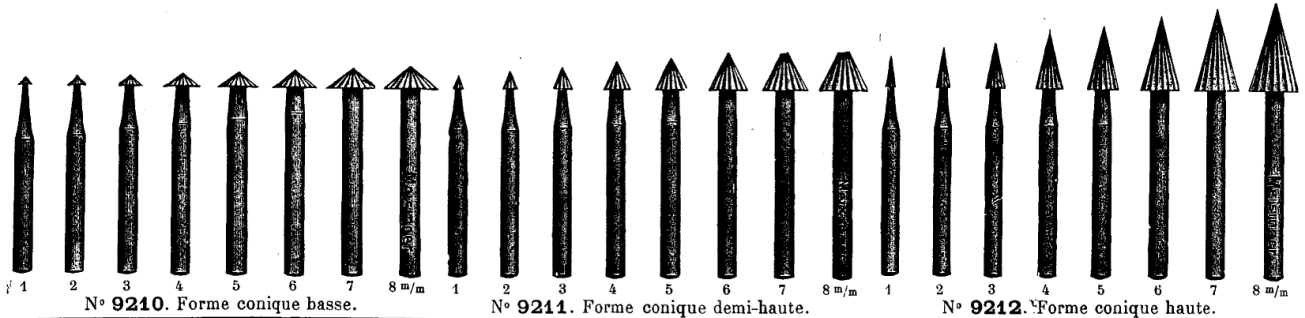
Soufflets.
Souffleries (Voir pages 173-174).

FRAISES EN ACIER TREMPÉ EXTRA

pour Horlogers, Bijoutiers, etc.

Ces fraises indispensables pour les horlogers s'emploient pour n'importe quel genre de fraisage. Elles peuvent se monter sur le tour dans une pince américaine N° 30. Pour fraiser : huillier, têtes ou noyures de vis, pendants de montres, goupilles, bouchons, etc. Pour bijoutiers, se montent dans les drilles ou machines à percer.

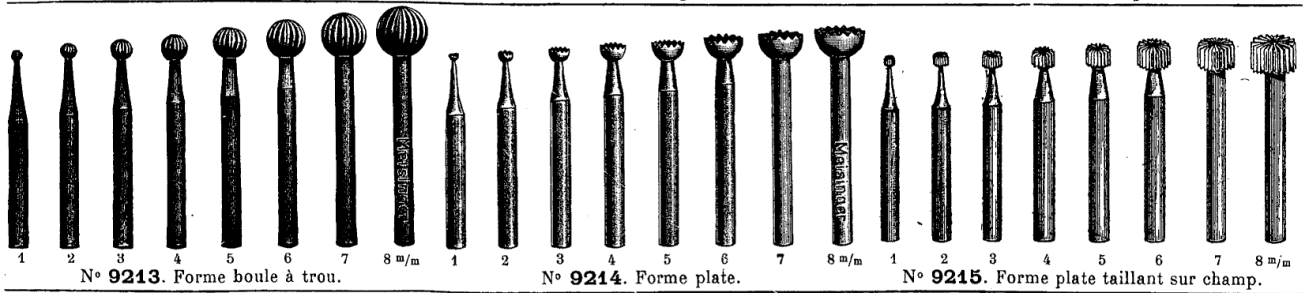
Tous ces modèles de fraises se font de 1 à 10 ^m/_m et avec tige de 3 ^m/_m de diamètre. — Toutes les formes sont du même prix.



N° 9210. Forme conique basse.

N° 9211. Forme conique demi-haute.

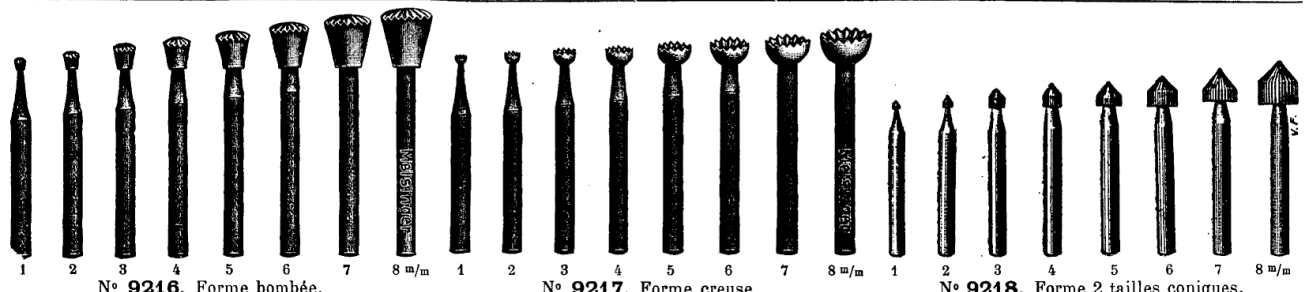
N° 9212. Forme conique haute.



N° 9213. Forme boule à trou.

N° 9214. Forme plate.

N° 9215. Forme plate taillant sur champ.

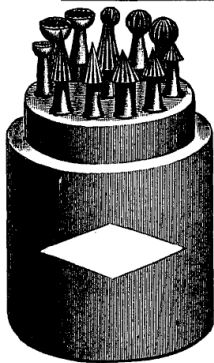


N° 9216. Forme bombée.

N° 9217. Forme creuse.

N° 9218. Forme 2 tailles coniques.

Grosseurs en ^m / _m ..	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Au-dessus sur commande
La pièce.... Frs											



JEU
de FRAISES DIVERSES
tige de 3 ^m/_m, se montant
sur drilles, porte-forets et tours

- N° 9225 bis Jeu de 4 fraises en étui.
- N° 9228. — 12 —
- N° 9228 A. — 18 —
- N° 9228 B. — 25 —

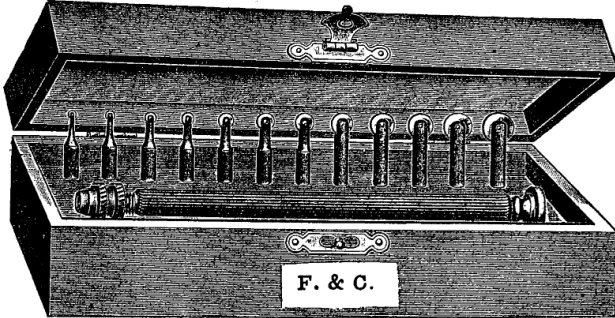
FRAISES A QUEUE CYLINDRIQUE
deux tailles
acier rapide, à denture hélicoïdale



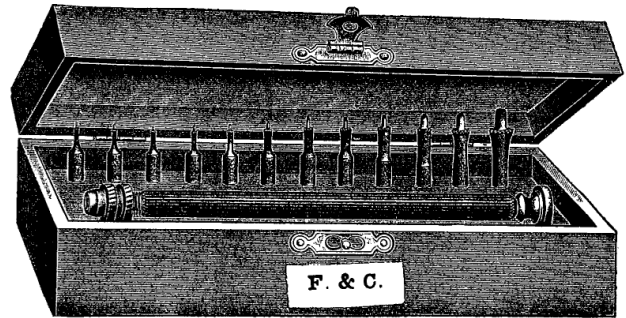
Diamètre en ^m / _m	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
Long. taillée en ^m / _m	12	12	16	16	16	20	20	22	22	24
Diam. queue ^m / _m	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10
PRIX... Frs										

JEUX DE FRAISES DIVERSES pour HORLOGERS, BIJOUTIERS et SERTISSEURS

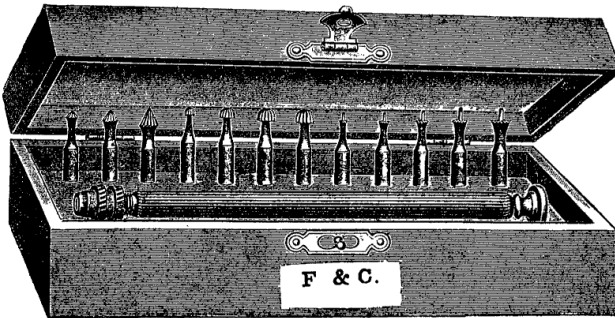
Toutes ces fraises sont avec tige de 3 ^m/_m



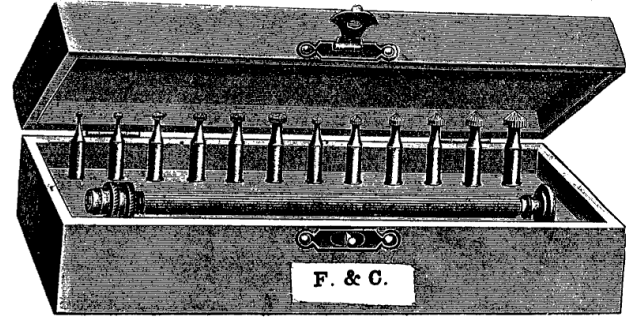
N° 9236. Jeu de 12 fraises à roulettes pour creusures, noyures, etc., diamètre des fraises de 1.70 à 5 ^m/_m, avec porte-fraises spécial
Le jeu en écrin..... Frs



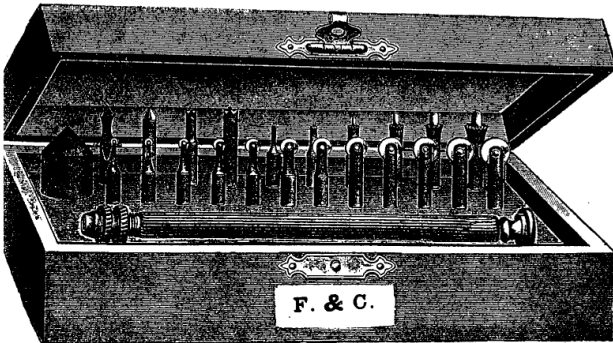
N° 9237. Jeu de 12 fraises en cuivre, plates à pivots, diamètres des fraises de 0.09 à 4.45 ^m/_m, avec porte-fraises spécial.
Le jeu en écrin..... Frs



N° 9235. Jeu de 12 fraises se composant de 5 fraises à pivots en cuivre, 4 fraises rondes et 3 fraises coniques avec porte-fraises spécial.
Le jeu en écrin..... Frs

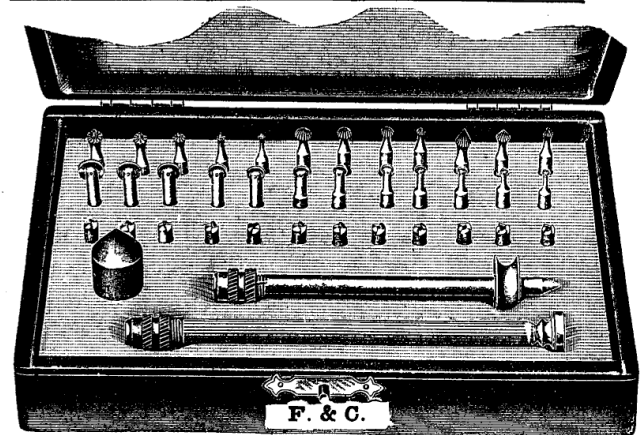


SPECIAL POUR SERTISSURES DE BIJOUX
N° 9238. Jeu de 12 fraises dont 6 coniques et 6 plates, diamètre des fraises de 1/2 à 4 ^m/_m, avec porte-fraises spécial
Le jeu en écrin..... Frs



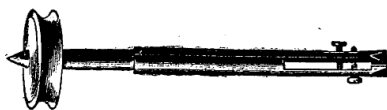
N° 2946. Jeu de 23 fraises se composant de 12 fraises à roulettes, 6 fraises plates à pivots en cuivre, 2 fraises à arrondir, 1 fraise foret, 1 fraise triangulaire, 1 fraise émeri avec manche, 1 porte-fraises spécial.
Le jeu en écrin..... Frs

Nous livrons également :
Porte-Fraises à main. La pièce..... Frs
à archet — —



N° 2949. Jeu de 36 fraises, formes variées, avec 2 porte-fraises, l'un pour fraiser à la main, l'autre pour fraiser à l'archet.
Le jeu en écrin..... Frs

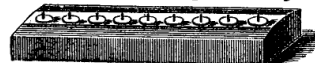
FRAISES aux Clés de Raquettes



N° 2934

La pièce :

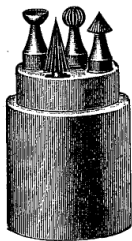
FIONS pour Bijoutiers-Joalliers



N° 2826

En cuivre, 12 têtes..... Frs

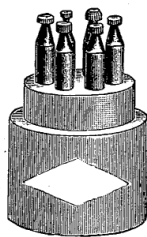
FRAISES DIVERSES PAR JEU



N° 2950 A

Le Jeu de 4 fraises, de qualité extra L et B, 1 creuse de 4,5, 1 à boule de 4,5, 1 conique de 4,5, une conique pointue de 5,5.

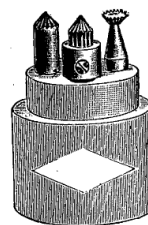
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 B

Le Jeu se compose de 6 fraises finement taillées de différentes grandeurs dont une est chanfreinée.

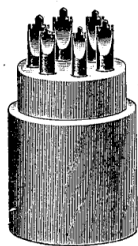
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 C

Le Jeu se compose de 1 fraise cylindrique au bout conique avec bout mobile, 1 fraise conique, 1 fraise cône renversé.

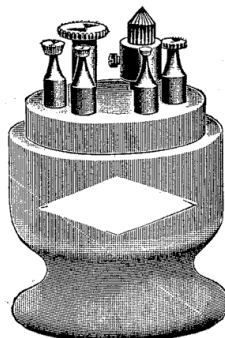
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 D

Se compose de 6 fraises spéciales pour faire les sertissures.

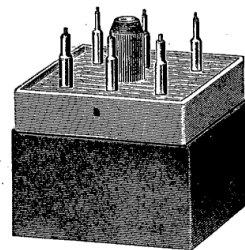
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 E

Le Jeu se compose de 1 fraise cylindrique au bout conique avec douille mobile, 1 fraise forme roue à arête vive, 1 fraise forme roue arrondie, 3 fraises cône renversé.

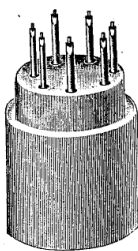
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 F

Le Jeu se compose de 6 petites fraises à pivots de 8 à 16/10^{mes} avec un petit manche spécial pour fraiser ou retoucher les creusures des petites têtes de vis.

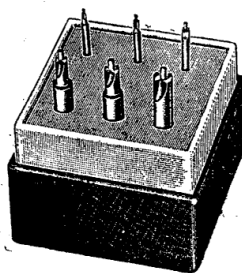
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 G

Le Jeu se compose de 7 petites fraises à pivots de 10 à 13/10^{mes}, très pratique pour faire ou retoucher les creusures des têtes de vis.

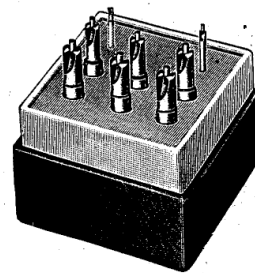
En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 H

Se compose de 6 fraises pour faire les noyures de têtes de vis.

En étui : *Le Jeu*..... PRIX : frs.



N° 2950 I

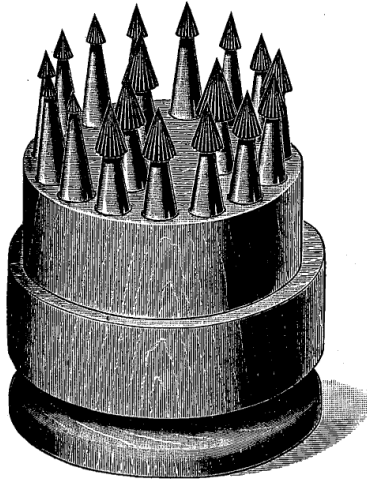
Se compose de 8 fraises pour faire les noyures de têtes de vis.

En étui : *Le jeu*..... PRIX : frs.



**Ces Jeux de fraises de fabrication L et B sont très soignés.
Ces dessins sont représentés grandeur naturelle.
Pour recevoir exactement bien nous indiquer le numéro désiré.**

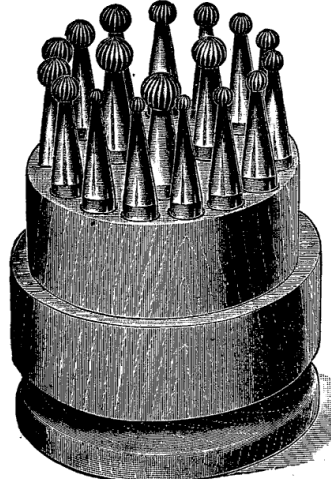
JEUX DE FRAISES DIVERSES
pour Horlogers, Bijoutiers, Joailliers, Mécaniciens



N° 2950 J

La boîte contient 18 fraises forme conique de 1,75 à 6,25, grosseur de la tige 5,5-finement taillée, qualité extra.

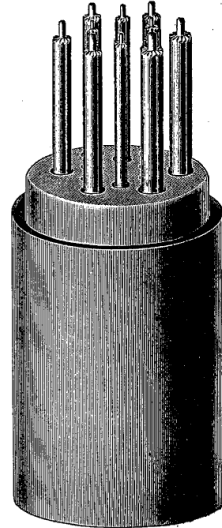
Le Jeu..... PRIX : frs.



N° 2950 K

La boîte contient 18 fraises forme boule de 1,75 à 6,25 grosseur de la tige, 5,5 finement taillée, qualité extra.

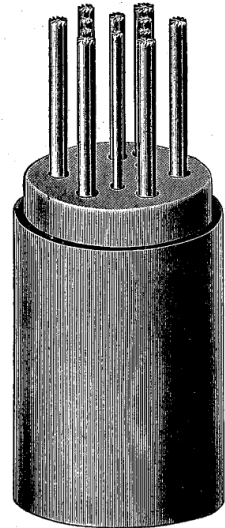
Le Jeu..... PRIX : frs.



N° 2950 L

Se composant de 12 fraises plates non percées, longueur de la tige 75^m/_m, le diamètre est de 1,8 à 3,5.

Le Jeu.. PRIX : frs.



N° 2950 M

Se composant de 12 fraises plates à pivots, longueur de la tige 75^m/_m, diamètre 1,8 à 3,5, la grosseur des pivots est en proportion du diamètre de la fraise.

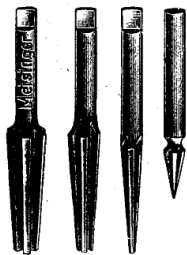
Le Jeu.. PRIX : frs.

JEU DE FRAISES A PIVOTS pour grosse horlogerie, réveils, pendules, etc.

N° 2950 N

Jeu de 12 fraises à pivots, corps de 3^m/_m, fraises de 30 à 80/10^{mes} sans écrin pour être montées sur le tour.

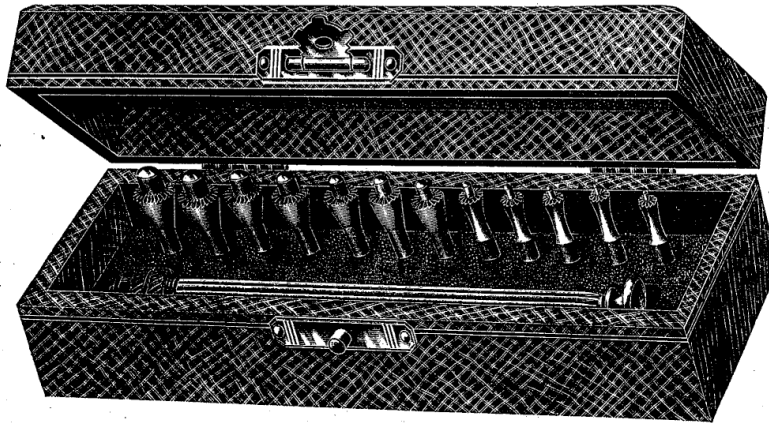
Les pivots sont proportionnés au diamètre de la fraise.



N° 2850 P

Ces fraises sont de formes, représentées grandeur nature pour le fraisage et l'alésage, diamètre des tiges 3^m/_m.

Le Jeu de 4.



N° 2950 O

Jeu de 12 fraises à pivots, corps de 3^m/_m, fraises de 30 à 80/10^{mes} avec porte-fraise pour être employé à la main.

Le Jeu de 5 pièces. PRIX : frs.

Tous ces jeux de fraises sont de qualité et fabrication soignées.

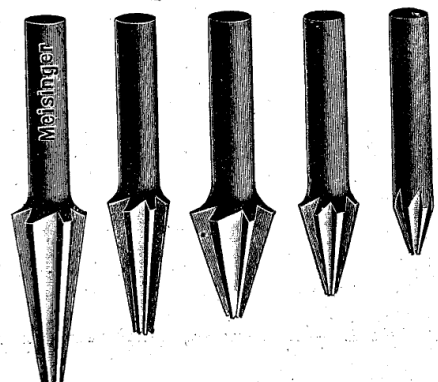
Pour recevoir exactement, bien nous indiquer le numéro désiré.

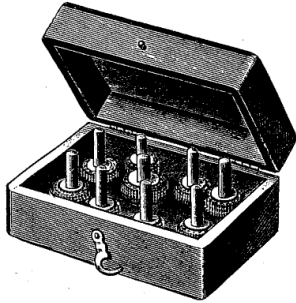
N° 2950 PP

Ces fraises sont représentées de formes et grandeurs nature, taillées et rectifiées pour le fraisage et l'alésage. diamètre des tiges, 5,5

Le Jeu de 5 pièces.

PRIX : frs.





JEUX DE FRAISES A TAILLER, en étuis bois

Ces jeux de fraises se composent : d'un assortiment de fraises à tailler fond plat et fond rond, de fraises Boudin, plates, étoiles, concaves et quelques fraises spéciales, permettant de faire à peu près tous les travaux qui peuvent se présenter.

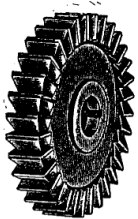
N. B. Ces fraises s'ajustent sur le tasseau des chariots verticaux "Woli Jahn" et "Lorch".

Diamètre 13 m/m — Alésage 4 m/m

Jeux de	20	30	50	100 fraises
PRIX	Frs			

Diamètre 20 m/m — Alésage 4 m/m

Jeux de	30	50	100 fraises
PRIX	Frs		



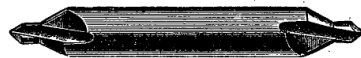
FRAISES 3 tailles à défoncer

Diamètre 30 m/m — Alésage 10 m/m

Épaisseur ...	3	4	5	6 m/m
La pièce. Frs				
Épaisseur ...	7	8	9	10 m/m
La pièce. Frs				



FORETS A CENTRER

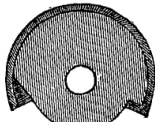


La taille hélicoïdale facilitant le dégagement des copeaux, leur coupe rectifiée à la meule, leur détalonnage précis, la concentricité de toutes leurs parties, assurent un travail plus considérable et une durée sans égale.

Diam. du corps m/m	4	5	6	7	7,5	8	8,5	10	11
— de la pointe —	1,2	1,6	2	2,5	2,5	3	3	4	4
Acier fondu. PRIX									
Acier rapide. —									



Fraise avec guide
Recommandée



Fraise sans guide



Avec guide.
Sans guide.

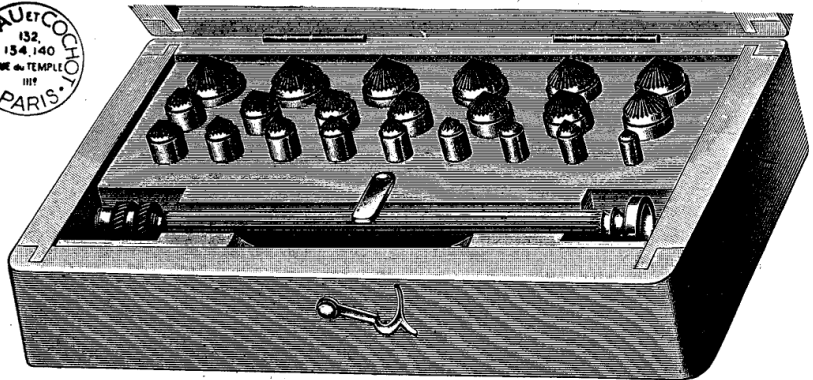
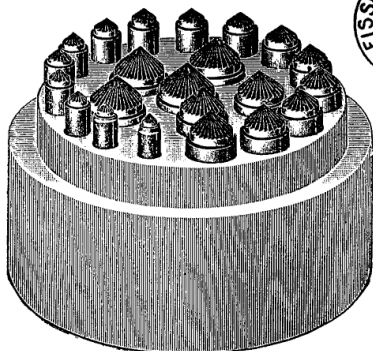
FRAISES A ARRONDIR

Véritables "CARPANO", diamètre 23 m/m, alésage 4,4 m/m

21/0 à 13/0	17/0 à 15/0	14/0 à 11/0	10/0 à 8/0	7/0 à 4/0	3/0 à 0	1	2 à 3	4 à 68

Guides pour fraises La pièce. Frs

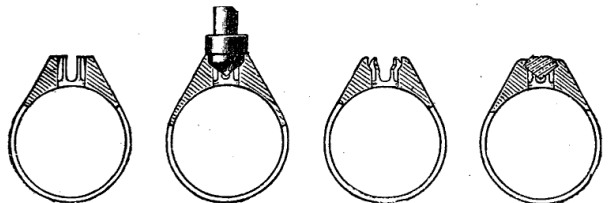
FRAISES POUR FAIRE LES SERTISSURES DE BIJOUX

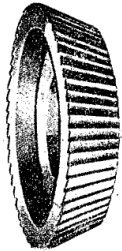


Jeu de 22 fraises diverses, servant à creuser l'emplacement pour les pierres. Pour la manière d'employer ces fraises, voir l'illustration ci-contre. Diamètre : des têtes, de 2.20 à 8.50 mm, des tiges de 3.0 à 4.4 mm.

Modèle A. — Jeu de 22 fraises, pour employer au drille ou au tour Frs

Modèle B. — Le même jeu, s'employant dans un porte-fraise à main Frs





FRAISES BREQUET (coniques, d'angles de tous degrés)

Coupe à gauche et à droite

Pour éviter la bavure sur la pointe des dents, on préfère généralement faire tourner la pièce à tailler dans le sens des aiguilles d'une montre.

Diamètre : 20 ^m / _m ; Alésage : 4,35 ^m / _m ; Epaisseur : 3,5 ^m / _m .	La pièce	Frs
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 4,5 ^m / _m .	—	»



FRAISES CONCAVES

(1/2 cercle), denture morillée, non affûtables

La denture morillée s'emploie quand il s'agit d'obtenir une surface très propre et, de préférence, pour le travail des métaux durs.

Diamètre : 20 ^m / _m ; Alésage : 4,35 ^m / _m ; Epaisseur : 1 à 3 ^m / _m .	La pièce	Frs
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 2 à 5 ^m / _m .	—	—



FRAISES CONVEXES, dites "Boudin", denture morillée, non affûtables

La denture morillée s'emploie quand il s'agit d'obtenir une surface très propre et, de préférence, pour le travail des métaux durs.

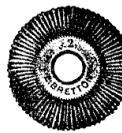
Diamètre : 20 ^m / _m ; Alésage : 4,35 ^m / _m ; Epaisseur : 1 à 3 ^m / _m .	La pièce	Frs
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 2 à 5 ^m / _m .	—	—
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 5,5 à 6 ^m / _m .	—	—
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 6,5 à 7 ^m / _m .	—	—
— 30 ^m / _m ; — 10 ^m / _m ; — 7,5 à 8 ^m / _m .	—	—

FRAISES PLATES A FENDRE OU A RAINURER



Epaisseur	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
Diamètre : 20 ^m / _m .	Pièce, Frs						
— 30 ^m / _m .	—						
— 40 ^m / _m .	—						
Epaisseur	4 1/2	5	6	7	8	9	10 ^m / _m
Diamètre : 30 ^m / _m .	Pièce, Frs						
— 40 ^m / _m .	—						

N.-B. — Les fraises plates, diamètre 20 ^m/_m, sont par 1/10 de ^m/_m en magasin.



FRAISES POUR ROUES D'ÉCHAPPEMENT "GRAHAM"

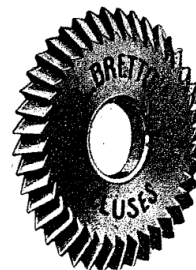
Diamètre : 20 ^m/_m ; Alésage : 4,35 ^m/_m ; Epaisseur : 2,5 ^m/_m. La pièce Frs

FRAISES A FILETER

forme Etoile, bi-conique, non affûtables

Les fraises non affûtables sont particulièrement employées pour le filetage de tarauds de précision, calibres, vis mères et, en général, pour tous travaux délicats exigeant un fini irréprochable.

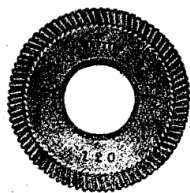
Diamètre : 20 ^m / _m ; Alésage : 4,35 ^m / _m ; Epaisseur : 2,5 ^m / _m .	La pièce	Frs
Diamètre : 30 ^m / _m ; Alésage : 10 ^m / _m ; Epaisseur : 3 ^m / _m .	La pièce	Frs



FRAISES BI-CONIQUES pour Collecteurs

Diamètre : 25 ^m/_m
Alésage : 7 ^m/_m

La pièce Frs



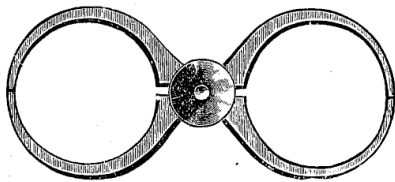
FRAISES A TAILLER

fond rond ou fond plat, denture morillée, non affûtables

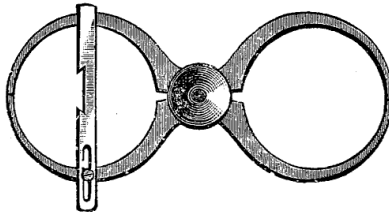
Diamètre	Alésage	Module	N°s Bretton	PRIX
20 ^m / _m	4,35 ^m / _m	0,75 à 0,505	110 à 66	—
20 ^m / _m	4,35 ^m / _m	0,50 à 0,15	65 à 5	—
20 ^m / _m	4,35 ^m / _m	0,1475 à 0,10	4 à 07	—

Ces fraises sont recommandées pour l'exécution de travaux délicats : Taillage de pièces remontoirs, rochets, couronnes, renvois en acier mince, ainsi que pour le filetage des vis sans fin très fines, ne pouvant supporter l'action un peu brutale de la fraise à profil constant.

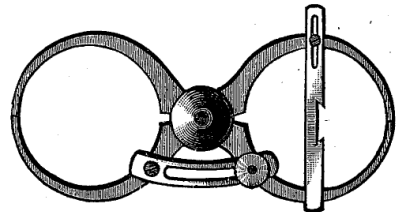
HUITS CHIFFRES DIVERS



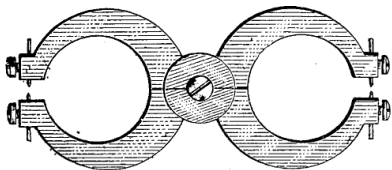
N° 3031. Simple p^r montres. Frs
N° 3032. — grand pour pendules..... Frs



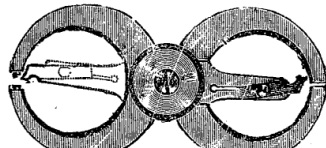
N° 3035. En cuivre, avec règle. Frs



N° 3036. En cuivre, avec règle et 1/4 de cercle Frs

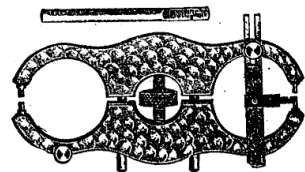


N° 3839. En cuivre, renforcé avec pointes mobiles Frs



N° 3037. Nickelé, empierré très soigné, 1 côté empierré, l'autre côté pointe acier. Frs

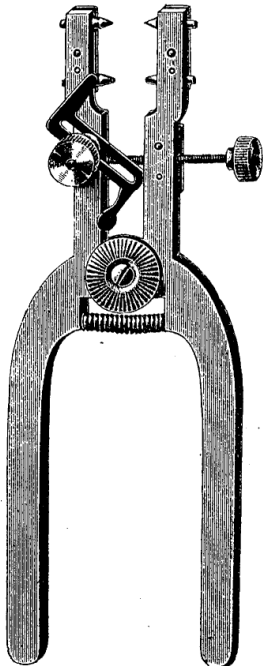
Modèle Américain PRÉCISION



N° 3037 A. Parallèle, nickel avec règle, précision..... Frs

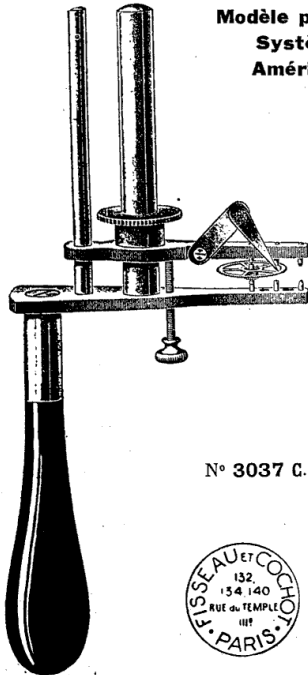
N° 3037 B. Le même, pour montres dames et bracelets Frs

Modèle TRIOMPHE branches parallèles



N° 3038. Modèle Triomphe permettant d'ouvrir et fermer d'une main..... Frs

Modèle parallèle Système Américain



N° 3037 C.

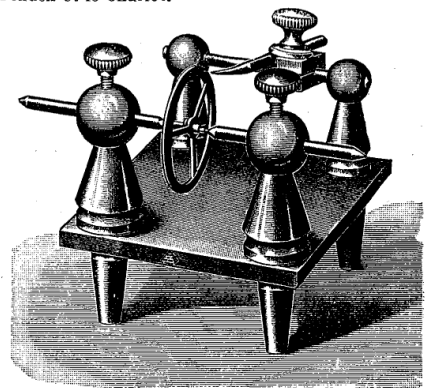


PRIX..... Frs

OUTIL à régler les balanciers (Breveté)

Ce nouvel outil remplaçant le huit chiffre offre l'avantage de se placer sur l'établi laissant, par conséquent, les mains libres.

L'index se trouve dans un chariot glissant sur une petite perche, donc se déplaçant en avant ou en arrière, en haut ou en bas, enfin dans chaque direction. Une seule vis fixe à la fois l'index et le chariot.

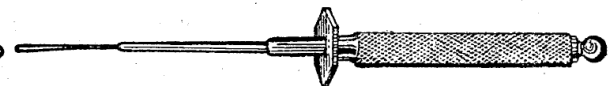


N° 8083. Outil à régler les balanciers. PRIX..... Frs

HUILIERS POUR MONTRES



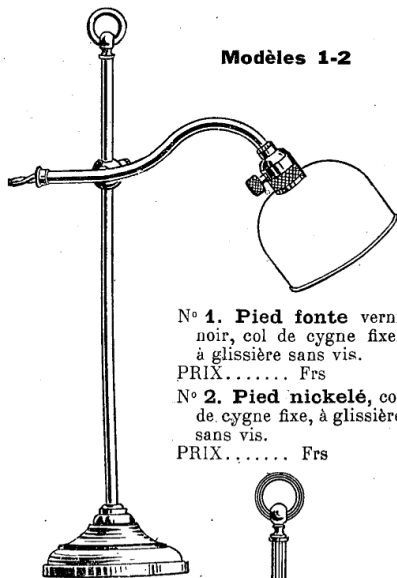
N° 3030 bis. Huilier pour montres manche os, pointe métal inoxydable. La pièce Frs



N° 3030. Huilier p^r montres manche métal nickelé avec pans évitant de rouler sur l'établi, pointe métal inoxydable. La pièce..... Frs

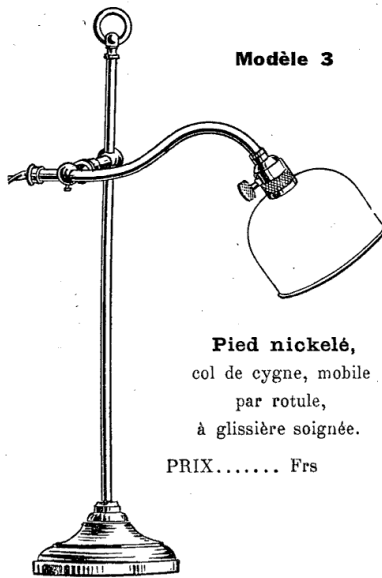
LAMPES ÉLECTRIQUES PORTATIVES pour ATELIERS, ÉTABLIS, BUREAUX

Toutes ces Lampes sont de fabrication soignée, fournies équipées avec fil, abat-jour, réflecteur aluminium laqué vert et blanc, AVEC DOUILLE A CLEF QUALITÉ EXTRA, sans ampoules.



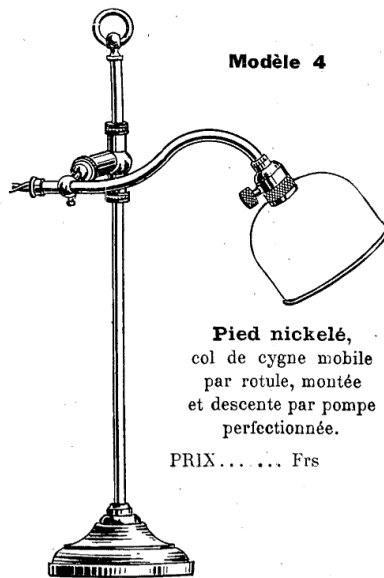
Modèles 1-2

N° 1. Pied fonte verni noir, col de cygne fixe, à glissière sans vis.
 PRIX..... Frs
 N° 2. Pied nickelé, col de cygne fixe, à glissière sans vis.
 PRIX..... Frs



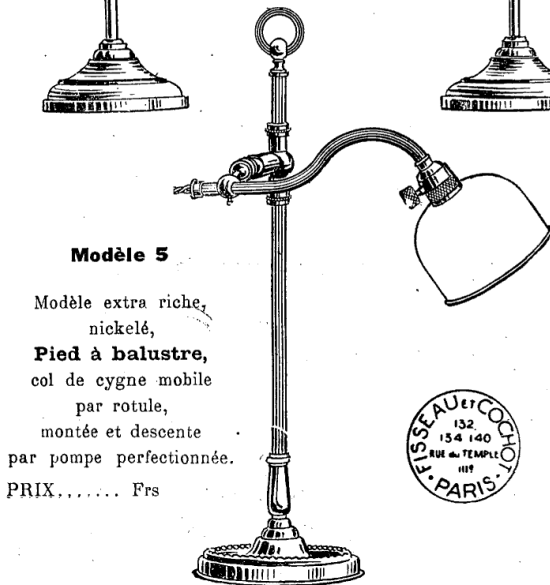
Modèle 3

Pied nickelé, col de cygne mobile par rotule, à glissière soignée.
 PRIX..... Frs



Modèle 4

Pied nickelé, col de cygne mobile par rotule, montée et descente par pompe perfectionnée.
 PRIX..... Frs



Modèle 5

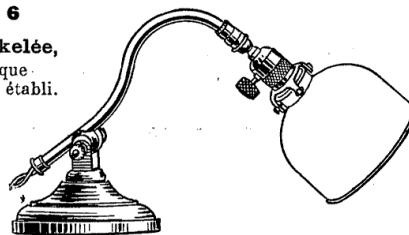
Modèle extra riche, nickelé, Pied à balustre, col de cygne mobile par rotule, montée et descente par pompe perfectionnée.
 PRIX..... Frs



Modèle 6

Basse, nickelée, très pratique pour bureau, établi.

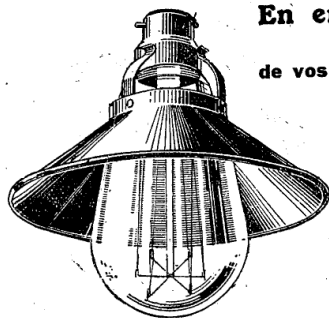
PRIX : Frs



PENSEZ AUX DÉLAIS
 N'attendez pas l'hiver pour commander vos lampes d'éclairage.

En employant LE RÉFLECTEUR "FISCO"

Vous pouvez doubler l'intensité lumineuse de vos lampes, sans rien changer à votre installation électrique



Sur lampe monowatt, ne se fait que grand modèle

Il s'adapte à n'importe quel genre de lampe 1/2 watt ou monowatt.

Il assure une parfaite aération, il se pose librement, sans vis, sans douille.

Il suffit de bien enfoncer le réflecteur dans le col de la lampe.

Il s'impose pour les magasins, manutentions, ateliers, etc.

En aluminium poli, breveté S.G.D.G.

Petit modèle 10 %

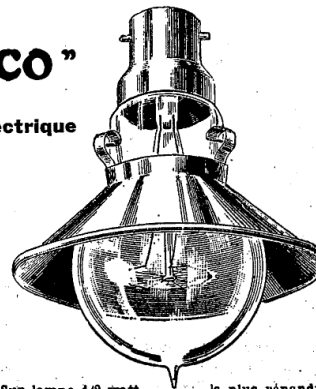
Pour lampes de 25, 32 et 50 bougies :

PRIX : Frs

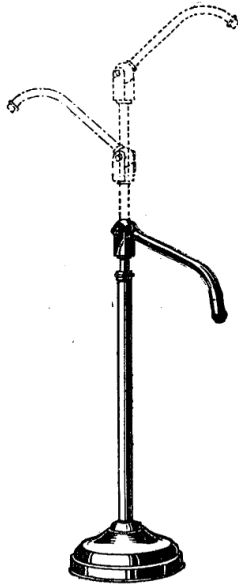
Grand modèle 12 1/2 %

Pour lampes de 100 et 200 bougies :

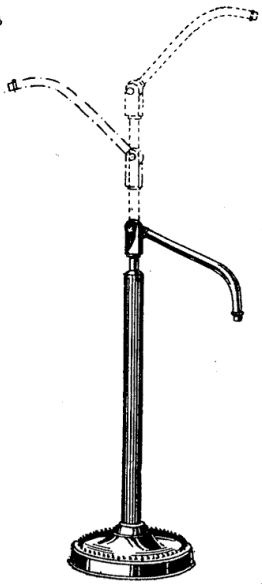
PRIX : Frs



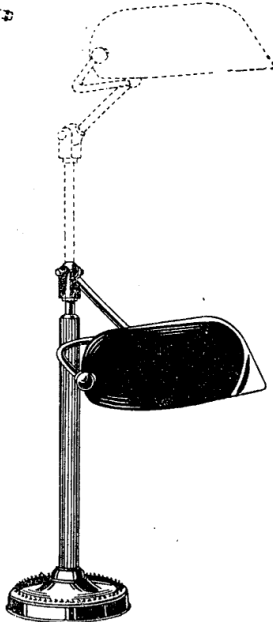
Sur lampe 1/2 watt, la plus répandue

LAMPES ÉLECTRIQUES pour BUREAUX, MAGASINS, DESSINATEURS**Modèle 7**

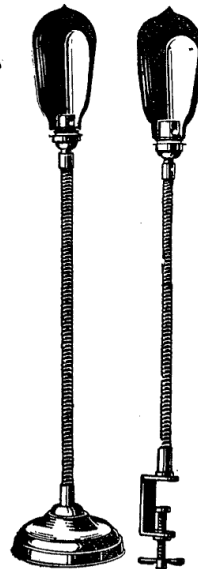
Lampe à pompe, tige centrale coulissante et pivotante, nickelée, avec douille à clef extra et réflecteur aluminium laqué vert et blanc..... Frs

**Modèle 8**

Lampe à pompe, tige centrale coulissante et pivotante, modèle riche, pied perlé, nickelée, douille à clef extra, réflecteur aluminium laqué vert et blanc. PRIX..... Frs

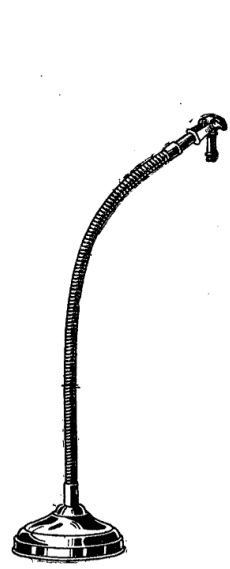
**Modèle 9**

Même modèle que le N°8, abat-jour forme baignoire en céladon, pied perlé. modèle riche, nickelée. PRIX.... Frs

**Modèles 10 et 10 bis**

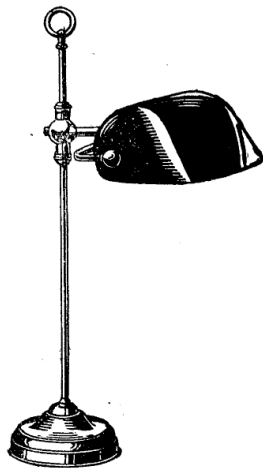
Lampe montée sur tuyau flexible, avec réflecteur coquille, le tout nickelé..... Frs

10 bis. La même, avec pied à agrafe. Frs

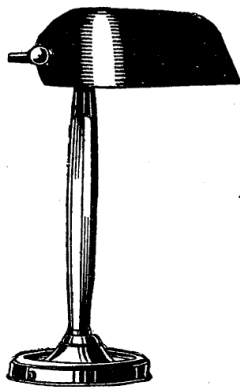
**Modèle 11**

Lampe montée sur tuyau flexible, avec chape articulée, avec douille à clef extra, réflecteur aluminium laqué vert et blanc... Frs

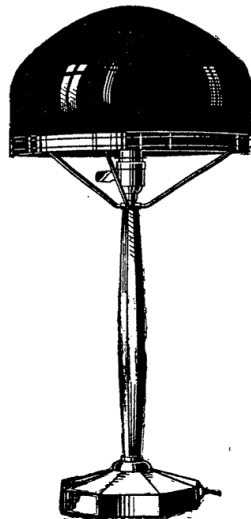
Toutes ces lampes sont fournies équipées avec 1 m. 50 de fil, sans ampoule

**Modèle 12**

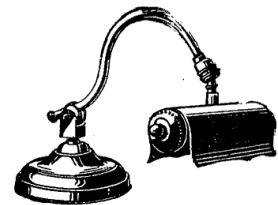
Lampe de bureau, nickelée, avec abat-jour baignoire céladon, descente à pompe à rotule. PRIX..... Frs

**Modèle 13**

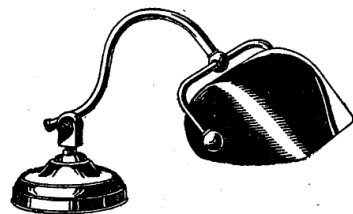
Lampe de bureau ou de travail, genre anglais, colonne fondue, 8 pans, abat-jour céladon, nickelée, article riche. PRIX.... Frs

**Modèle 14**

Lampe de bureau, colonne et socle, 8 pans, en bronze fondu, dôme de 26 % en céladon vert. PRIX... Frs

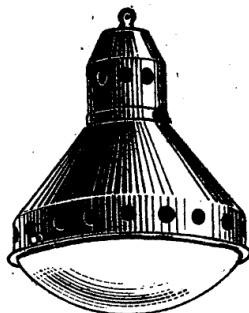
**Modèle 15**

Lampe d'établi ou de bureau, montée avec volet à rotule, le tout nickelé. PRIX..... Frs

**Modèle 16**

Lampe d'établi ou de bureau, avec abat-jour céladon vert, le tout nickelé. PRIX..... Frs

Pour éclairage général
appareil à vasque blanche
"SOLAIRE"



ROX - Solaire

LUMIÈRE DU JOUR ARTIFICIELLE

(BREVET GAMAIN)

La lumière électrique, ainsi que tous les modes d'éclairage, dénature les coloris et fatigue la vue. Cela tient à la plus grande proportion des rayons rouges, jaunes, oranges, par rapport aux autres couleurs du spectre, qui entrent dans la composition de toute lumière artificielle.

En employant l'appareil ROX (brevets Gamain) ces inconvénients disparaissent. Notre dispositif spécial, minutieusement étudié, produit optiquement la reconstitution artificielle absolument exacte de la lumière diffuse du jour, avec toutes ses qualités et son pouvoir actinique.

Ce dispositif, breveté en France S.G.D.G. et en tous pays, notamment en Allemagne, consiste en une armature à l'intérieur de laquelle est fixée une ampoule 1/2 watt spéciale teintée en bleu. Les rayons lumineux émis par cette ampoule sont réfléchis, suivant un angle déterminé, sur des miroirs en verre argenté qui vont du bleu clair au violet clair, disposés obliquement autour de la source lumineuse. Ils sont ensuite renvoyés sur le plan utile au travers d'un écran.

IMPORTANT. Ne pas omettre de mentionner le voltage.

Appareil N° 1, pour ampoules de 50 ou 100 bougies,

"CHROMO", diamètre 170 m/m, hauteur 175 m/m.
"SOLAIRE", diamètre 170 m/m, hauteur 179 m/m.

Appareil N° 2, pour ampoules de 200 ou 300 bougies,

"CHROMO", diamètre 220 m/m, hauteur 215 m/m.
"SOLAIRE", diamètre 220 m/m, hauteur 220 m/m.

Appareil N° 3, pour ampoules de 400 bougies,

"CHROMO", diamètre 260 m/m, hauteur 260 m/m.
"SOLAIRE", diamètre 260 m/m, hauteur 267 m/m.

Appareil N° 4, pour ampoules de 600 bougies,

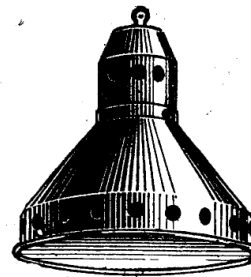
"CHROMO", diamètre 360 m/m, hauteur 345 m/m.
"SOLAIRE", diamètre 360 m/m, hauteur 355 m/m.

Nos appareils sont toujours munis de leur ampoule spéciale. Suivant l'emploi auquel on les destine ils sont livrés avec un écran bleu (chromo) ou avec une vasque (solaire). Ils peuvent être fournis en aluminium, en cuivre nickelé, poli, verni ou bronzé médaille.

TARIF DES APPAREILS "ROX" (Brevets Gamain) SOLAIRE ou CHROMO

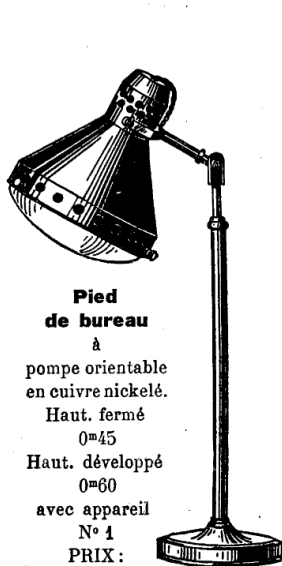
Appareil	Avec Lampe de	En Aluminium				Vasque ou Disque de rechange	
		Cuivre nickelé	Bronze	Blanc	Bleu chromo		
1	50 ou 75 watts	Frs	Frs	Frs			
2	150 —						
3	200 —						
4	300 —						

Pour éclairage spécial
"CHROMO"



ROX - Chromo

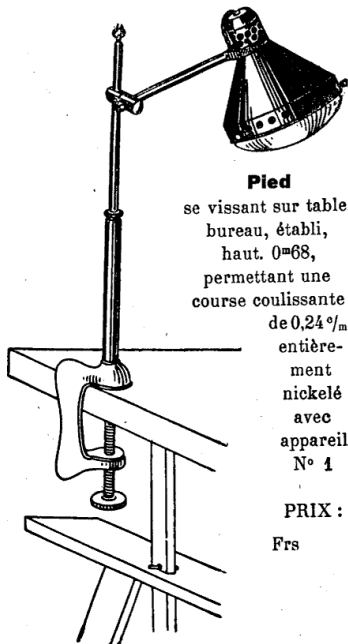
APPAREILS DIVERS MONTÉS AVEC LUMIÈRE DU JOUR "ROX"



Pied de bureau
à pompe orientable en cuivre nickelé.
Haut. fermé 0=45
Haut. développé 0=60
avec appareil N° 1
PRIX:

Frs

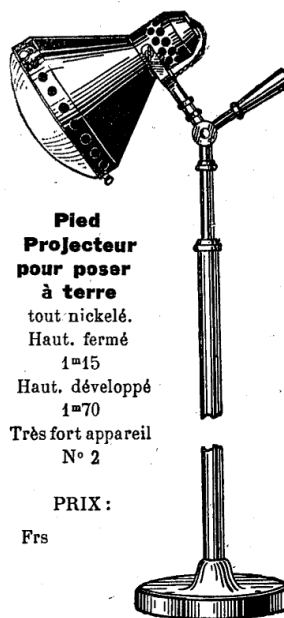
Modèle A



Pied
se vissant sur table, bureau, établi, haut. 0=68, permettant une course coulissante de 0,24 m, entièrement nickelé avec appareil N° 1

PRIX:
Frs

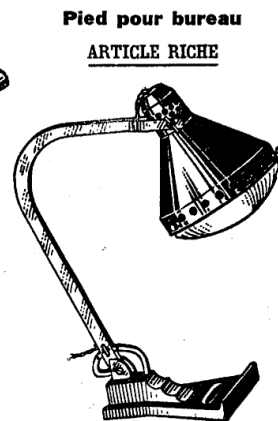
Modèle B



Pied Projecteur pour poser à terre
tout nickelé.
Haut. fermé 1=45
Haut. développé 1=70
Très fort appareil N° 2

PRIX:
Frs

Modèle C

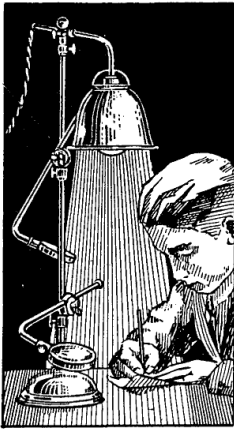


Pied pour bureau
ARTICLE RICHE

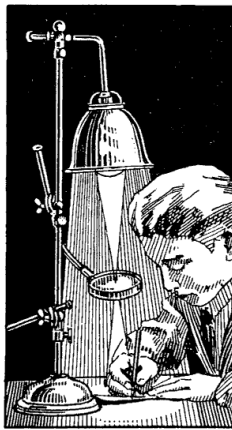
Modèle D
Néo-Egyptien, monté avec l'appareil N° 1.

PRIX:
Nickelé, réflecteur aluminium..... Frs
Fer forgé, réflecteur nickelé..... Frs
Bronzé, réflecteur bronzé..... Frs

LA LAMPE TRAVAIL "SEMINO" (Brevetée S. G. D. G. en France et à l'Étranger) pour travaux de précision



Pour
HORLOGERS
BIJOUTIERS
GRAVEURS



Pour
DENTISTES
ORFÈVRES
DESSINATEURS



La LAMPE TRAVAIL "SEMINO" représente un seul appareil — et remplace avantageusement — la lampe ordinaire, le porte-loupe, le condensateur sur pied et la boule verte. Elle dispense très souvent de l'emploi pénible de la loupe monoculaire.

La longueur de la tige — 65 centimètres — permet d'élever assez la lumière pour éviter complètement la chaleur à la tête et la réverbération, sans l'emploi de l'abat-jour. Cette disposition, faisant profiter toute la pièce de l'éclairage de notre appareil, est susceptible de faire économiser l'emploi d'une 2^e lampe. On règle très facilement la projection à la dimension et à la densité désirées : sur l'établi, sur le tour, l'étau ou ailleurs. La projection fournit un éclairage 8 FOIS PLUS DENSE que celui de la seule ampoule. La loupe grossissante se règle à portée de la vue avec la même facilité.

PRIX de la LAMPE TRAVAIL "SEMINO", nickelée, pour éclairage électrique, sans ampoule..... Frs

Notre bras porte-loupe étant courbé à gauche, on a beaucoup plus de latitude qu'avec le porte-loupe ordinaire pour travailler avec la main droite.

Le mouvement tournant des bras permet d'alterner facilement, par une simple poussée de la main, l'usage de la simple lumière, de la lumière projetée et de la loupe grossissante, suivant les besoins. Cette disposition très avantageuse pour l'hygiène de la vue, permet de se servir d'une lumière plus faible et de réaliser par conséquent une appréciable économie.

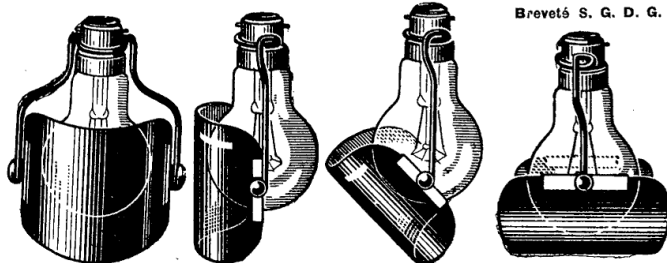
Avec notre appareil, l'horloger peut éviter, dans la plupart des cas, l'emploi de la loupe monoculaire, si pénible par la position courbée qu'elle exige. Avantage important pour celui qui souffre de l'estomac.

Nous fournissons avec lampe grossissante, diamètre 7 1/2. L'appareil est livré d'habitude avec fil double et abat-jour pour éclairage électrique.

TRÈS PRATIQUE pour lampes d'établis

ÉCRAN pour LAMPE ÉLECTRIQUE "LE PARFAIT"

RECOMMANDÉ aux Horlogers, Bijoutiers, Sertisseurs, Graveurs, Dessinateurs, etc., etc



Breveté S. G. D. G.

Il est d'un emploi particulièrement apprécié dans les Magasins, Bureaux, Ateliers, Usines, etc., pour tout travail nécessitant un éclairage très vif ou rapproché susceptible de fatiguer la vue.

Simple, propre, l'écran pour lampe "Le PARFAIT" est inflammable, inusable et bon marché.

L'écran pour lampe "Le PARFAIT" se monte directement et par simple pression sur toute lampe électrique.

Il s'emploie indifféremment avec ou sans abat-jour.

L'écran pivotant complètement autour de l'ampoule conserve l'inclinaison désirée quelle que soit la hauteur ou la position de la lampe (verticale, oblique, horizontale).

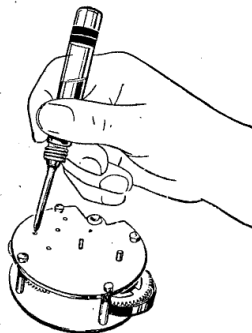
De teinte très douce, l'écran pour lampe "Le PARFAIT" protège les yeux contre la lumière trop vive tout en laissant normalement éclairé le champ désiré.

Il se fait en deux dimensions dans les teintes suivantes : Bleu ou Fieuzal.

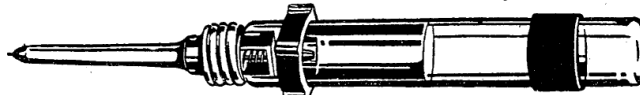
PRIX { Modèle A. Pour lampes de 16, 25 et 32 bougies. La pièce. Frs
Modèle B. Pour lampes de 50 bougies forme poire. — Frs

Par douzaine : Remise 10 %.

L'HUILIER AUTOMATIQUE



A l'usage dans l'atelier de montage



Long. du verre: 9^o/_m. Long. totale: 13,5^o/_m. La pièce: frs - Le jeu de 3: frs

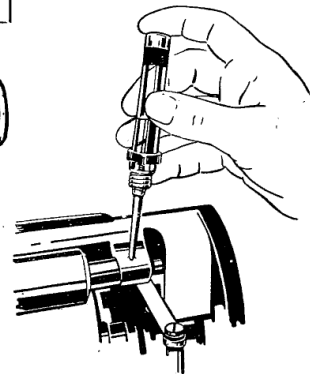
propre et pratique grâce à son débit d'huile rigoureusement réglé

Une faible pression à l'endroit à graisser suffit et une seule goutte d'huile est dégagée.

Plus de gaspillage, mais propreté absolue.

50^o/_o d'économie d'huile! Il est utilisé tout particulièrement pour mouvements d'Horlogerie, Montres, Pendules, Réveils, Horloges, Compteurs, Appareils de précision. L'huile se trouve à l'abri de la poussière, son état et la quantité restante sont toujours en vue.

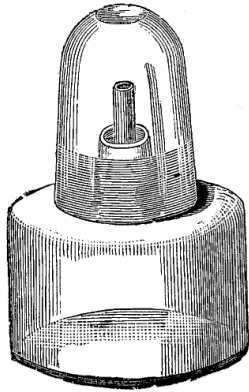
- Modèle N° 1 ● ● ● Pour Montres de poche, Compteurs, etc.
- Modèle N° 2 ● ● ● Pour Réveils, Pendules, Horloges, Phonographes, Appareils de précision, etc.
- Modèle N° 3 ● ● ● Pour Machines, Petits Tours, Perceuses, etc.



A l'usage journalier

LAMPES A SOUDER DIVERSES, A ALCOOL, A ESSENCE

Lampes à alcool



N° 3078

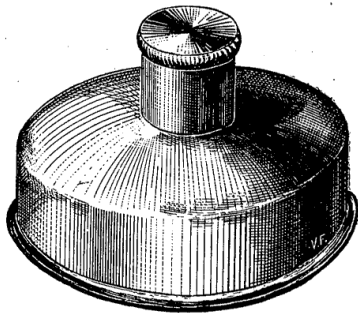
Lampes à alcool, en verre, forme cylindrique, avec porte-mèche.

Grandeurs.....	Petites	Moyennes	Grandes
----------------	---------	----------	---------

PRIX..... Frs

Mèches pour ces lampes..... La mèche. Frs

Porte-mèche pour ces lampes..... La pièce. —



N° 3088

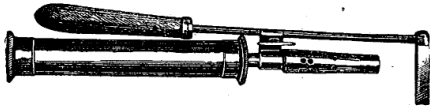
Tout en cuivre nickelé.

Avec bouchon et porte-mèche se vissant, joint en cuir et mèche, qualité soignée.

Modèle plat (diam. 70 ^m/_m)..... Frs

Lampe à souder avec fer "LA PRATIQUE"

Longueur : 27 ^o/_m.



N° 3094

La plus réduite de toutes les lampes.

Recommandée pour les réparations et petites soudures de bijouterie, mécanique, autos, etc.

MODE D'EMPLOI

Dévisser le bouchon du bas, remplir la lampe d'essence et bien revisser le bouchon.

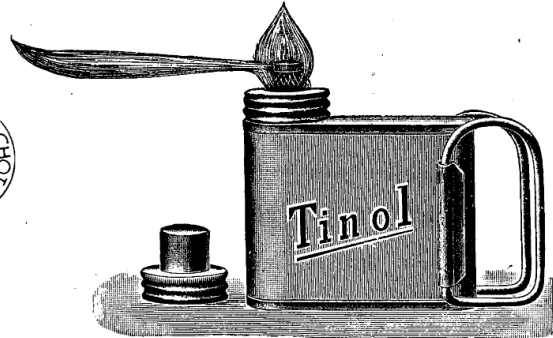
S'assurer que le trou de l'éjecteur n'est pas bouché en y passant l'épinglette. Régler le fer à souder.

La lampe étant droite, remplir d'essence la partie creuse du haut et allumer.

Se servir de la lampe ou du fer pour effectuer la réparation que l'on a à faire. La soudure terminée, éteindre la lampe, dévisser le bouchon du bas pour faire partir la pression et laisser refroidir.

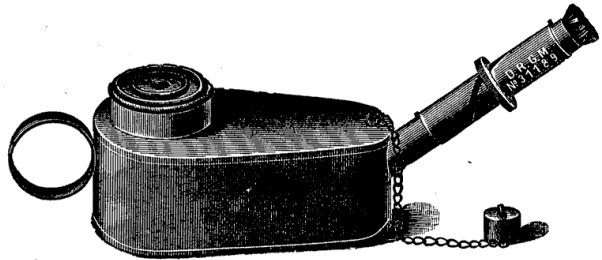
PRIX..... Frs

Lampes à souder à alcool, soufflant seule



N° 9275. En fer-blanc renforcé, bouchon à vis Frs

Lampes en cuivre, forme oblongue



N° 3084

N° 3086. Lampes en cuivre, oblongues .. Frs

N° 3084. Lampes avec mèche mobile, en tournant la virole l'on peut faire sortir ou rentrer la mèche... Frs

Lampe à souder à essence "LA RADIANTE"

MODE D'EMPLOI

Dévisser l'écrou et retirer le tube, remplir d'essence les deux tiers de la lampe, remettre le tube, revisser l'écrou de fermeture, puis s'assurer si le trou de l'éjecteur n'est pas bouché en passant l'épinglette dedans. Mettre le canon en place, régler le fer à souder.

Mettre de l'essence dans la partie creuse de l'écrou et allumer.

Quand la flamme viendra à l'éjecteur, éteindre l'allumage, se servir de la lampe avec la poignée du fer (qu'on aura réglé au préalable), quand la soudure sera faite, éteindre l'éjecteur, laisser refroidir, puis ranger.

L'on peut se servir du fer indépendamment de la lampe suivant le travail à faire.



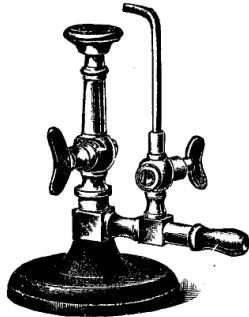
PRIX..... Frs



LAMPES A GAZ DIVERSES

Pour Laboratoires, Chimistes, Dentistes, Bijoutiers, Horlogers, Orfèvres

LAMPE A SOUDER, au Gaz

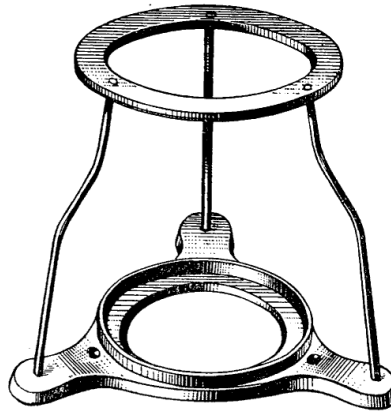


Modèle A. — Grand modèle, pied en fonte

PRIX..... Frs

Modèle B. *Le même*, grand modèle, pied en cuivre

PRIX..... Frs



Trépied encastrement 14 et 19 %_m

Frs

Support pour brûleurs 3 branches fil

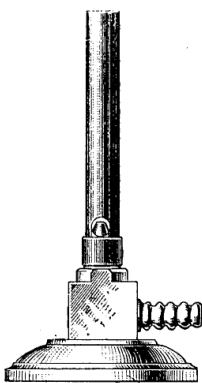
Frs



Couronnements
trous : obliques,
verticaux,
horizontaux forme
éventail,
s'adaptant sur les
lampes ci-dessus.
la pièce Frs

LAMPES BRULANT BLEU "BUNSEN"

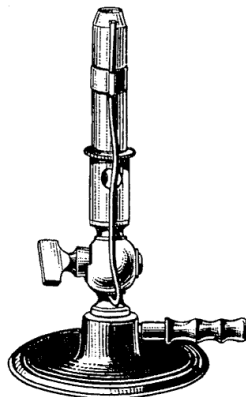
Ces petits brûleurs donnent une *flamme bleue* très chaude. Sont utilisés pour dérocher, pour fondre les métaux tendres, faire des petites soudures, etc.



Modèle simple p^r laboratoires

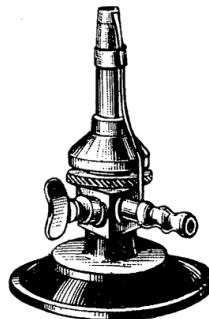
Sans robinet ni veilleuse

Frs



avec robinet et veilleuse

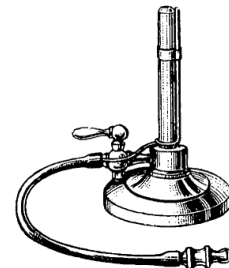
Frs



Pour Bijoutiers

avec robinet et veilleuse

Frs



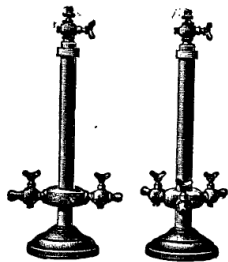
Pour Dentistes

avec robinet et veilleuse

Modèle nickelé Frs

LAMPES D'ÉTABLI

Lampes colonnes à gaz, pour établis, avec robinets à la base permettant de distribuer le gaz aux lampes à souder, lampes à bleu, chalumeaux, etc...



1° A pied cuivre, fixes, pour arrivée du gaz se faisant sous l'établi ;

2° A pied fonte, mobiles, pour arrivée du gaz se faisant par tube caoutchouc sur l'établi.

Fixe, à 3 robinets Frs

— à 4 — —

Mobile, à 3 robinets —

— à 4 — —

NOURRICES

Nourrices de distribution en cuivre pour le gaz.



A 3 robinets

La pièce..... Frs

A 4 robinets

La pièce..... Frs

A 5 robinets

La pièce..... Frs

Raccord de plomberie pour monter sur les canalisations, les nourrices et les lampes d'établi.

LAMPE à SOUDER à essence

Cette lampe permet aux ateliers qui ne possèdent pas le gaz d'exécuter tous les travaux de soudures effectués avec les chalumeaux à gaz en usage dans l'art dentaire. Elle est absolument inéxplosible, la matière spéciale contenue dans le réservoir absorbant intégralement le combustible liquide. Cet appareil fonctionne normalement avec nos petits soufflets à ballon 988 A.

MODE D'EMPLOI. — Remplir le générateur de gazoline ou d'essence légère sans dépasser le niveau de l'orifice de remplissage; fermer hermétiquement, raccorder les caoutchoucs comme indiqué sur la gravure ci-dessus et actionner le soufflet au pied.

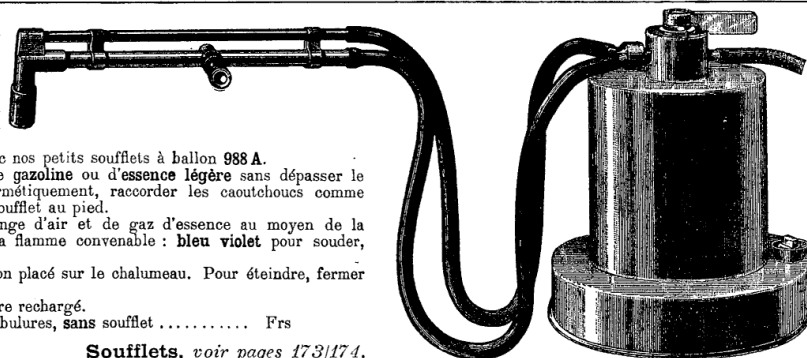
Allumer alors le chalumeau et régler le mélange d'air et de gaz d'essence au moyen de la manette placée sur le réservoir pour obtenir la flamme convenable : bleu violet pour souder, bleu clair pour recuire.

La grosseur de la flamme se règle par le bouton placé sur le chalumeau. Pour éteindre, fermer la manette placée sur le générateur.

Cet appareil peut fonctionner 3 heures sans être rechargé.

La lampe complète, réservoir, chalumeau et tubulures, sans soufflet Frs

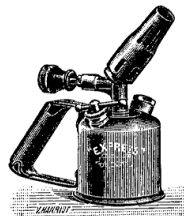
Soufflets, voir pages 173/174.



Les Meilleures

LAMPES A SOUDER à ESSENCE, Marque "EXPRESS"

Les Meilleures



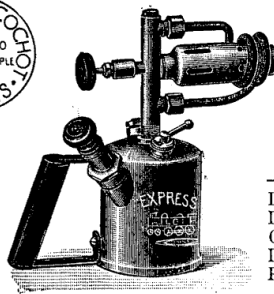
Série "A"

Lampes à souder, à essence obliques à soupape de sûreté

Corps laiton poli

"EXPRESS" Nos	10	13	15	16
	A POMPE			
Diamètre de sortie de flamme... m/m	17	17	17	17
Longueur de la flamme..... m/m	150	150	180	180
Poids approximatif de la lampe. kg	0,630	0,760	0,930	1,110
Contenance approximative..... litre	0,25	0,35	0,35	0,50
Durée de marche à pleine flamme heure	1	1,30	1	1,45

PRIX..... Frs



Série "B"

Lampes à braser à essence à serpentin et à pompe

Corps laiton poli

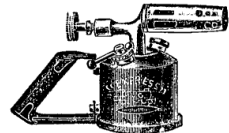
"EXPRESS" N° 302

Longueur de la flamme... m/m	240
Diam. de sortie de flamme m/m	24
Contenance approximative lit.	0,75
Durée de marche à pleine flamme. min.	45
Poids approx. de la lampe. kg.	1,900

PRIX..... Frs

"EXPRESS" N° 306. — Même modèle que la lampe N° 302. Contenance approximative : 1 lit. 1/2. — Diamètre de sortie de flamme : 33 m/m. — Longueur de la flamme : 300 m/m. — Poids approximatif 2 k. 550. — Durée de marche à pleine flamme : 50 minutes.

PRIX..... Frs

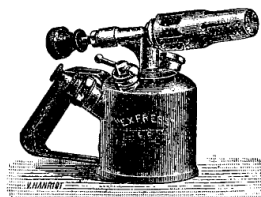


Lampes à souder, à essence horizontales à soupape de sûreté

Corps laiton poli

"EXPRESS" Nos	5	6	7	8
	A POMPE			
Diamètre de sortie de flamme... m/m	17	17	17	17
Longueur de la flamme..... m/m	150	150	180	180
Poids approximatif de la lampe. kg	0,580	0,750	0,900	1,120
Contenance approximative..... litre	0,25	0,35	0,35	0,50
Durée de marche à pleine flamme heure	1	1,30	1	1,45

PRIX..... Frs



Lampes à souder à essence, à débouchage automatique et à soupape de sûreté

Corps laiton poli

"EXPRESS" Nos

"EXPRESS" Nos	40	41	42	44	46
	A POMPE				
Diam. de sortie de flamme... m/m	14	17	19	19	19
Longueur de la flamme... m/m	130	160	180	200	200
Poids approx. de la lampe. kg	0,570	0,800	0,875	1,050	1,170
Contenance approximative. lit.	0,25	0,35	0,35	0,35	0,50
Durée de marche à pleine flamme.. h ^{rs}	1	1,30	1,30	1	1,15

PRIX..... Frs

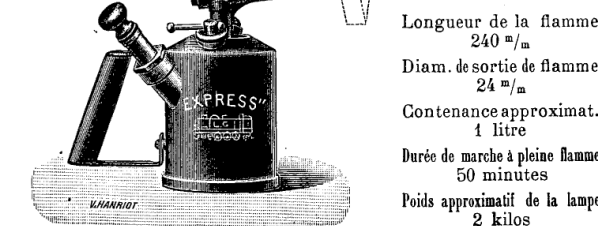
Dispositif pour chauffer les fers, pour lampes 41 à 46

PRIX..... Frs

Lampe à braser à essence, à pompe et à vaporisateur en ligne droite

Corps laiton poli

"EXPRESS" N° 352



Longueur de la flamme	240 m/m
Diam. de sortie de flamme	24 m/m
Contenance approximatif.	1 litre
Durée de marche à pleine flamme	50 minutes
Poids approximatif de la lampe	2 kilos

PRIX { de la lampe seule..... Frs 150. }
 du dispositif pour chauffer les fers..... —

"EXPRESS" N° 354. — Même modèle que la lampe N° 352. Contenance approximative : 2 litres. — Diamètre de sortie de flamme : 40 m/m. — Longueur de la flamme : 350 m/m. — Poids approximatif : 4 kilos. — Durée de marche à pleine flamme : 40 minutes.

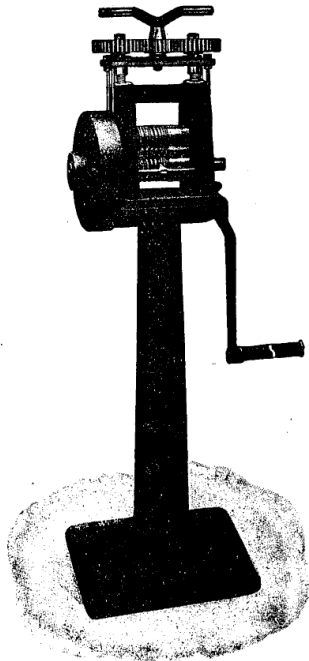
PRIX..... Frs

"EXPRESS" N° 356. — Même modèle que la lampe N° 354. Contenance approximative : 3 litres. — Diamètre de sortie de flamme : 54 m/m. — Longueur de la flamme : 500 m/m. — Poids approximatif : 5 k. 300. — Durée de marche à pleine flamme : 35 minutes.

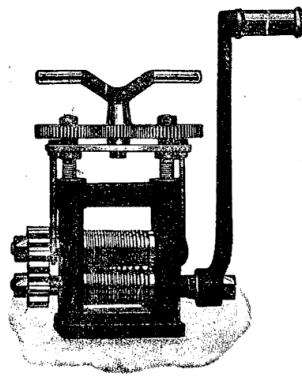
PRIX..... Frs

LAMINOIRS

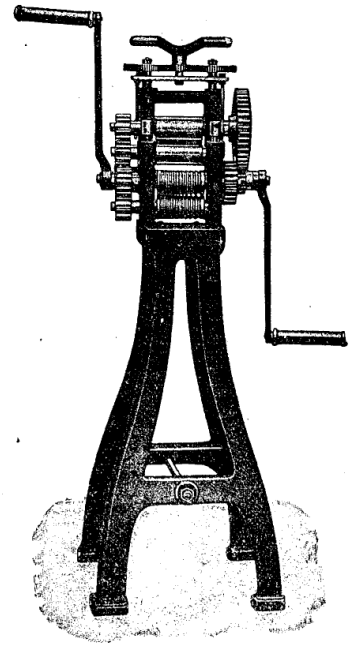
LAMINOIRS PRESSION CENTRALE pour Fils et Combinés pour Plaques et Fils



Type B 5



Type B 1 A



Type HDW

Laminoir pression centrale pour Fils

Type B 1 A. Rouleaux 80 ^m/_m, 14 cannelures 1 à 6 ^m/_m, pour établi, poids 15 kgs..... Frs
 — — 100 ^m/_m, 16 cannelures 1 à 8 ^m/_m, — — 22 kgs..... Frs

Laminoirs combinés pour Plaques et pour Fils, pression centrale

Type B 5. Rouleaux 135 ^m/_m de longueur, dont : 70 ^m/_m pour plaques et 9 cannelures de 2 à 10 ^m/_m, deux vitesses de laminage sur colonne fonte. Poids 90 kgs..... Frs
 Type HDW. Deux rouleaux de 100 ^m/_m, dont un pour plaques, l'autre pour fils, 16 cannelures de 1 à 8 ^m/_m, sur banc fonte 4 pieds. Poids 70 kgs..... Frs

ROULEAUX DE RECHANGE

pour

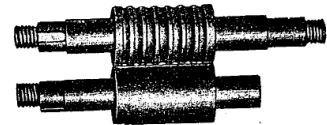
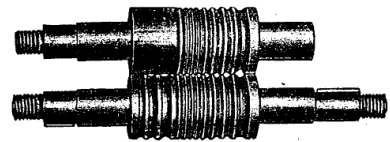
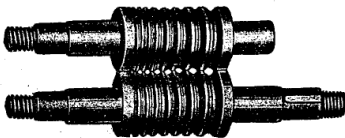
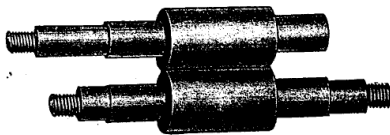
Plaques, Fils et Alliances

Se font en :
 60, 80, 100, 120 ^m/_m
 135 et 150 ^m/_m

• • •

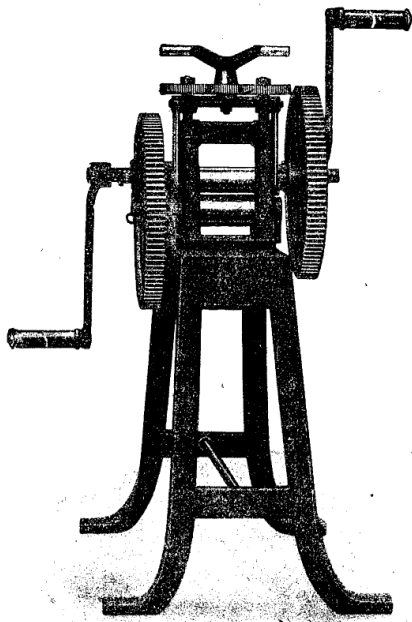
PRIX SUR DEMANDE

• • •



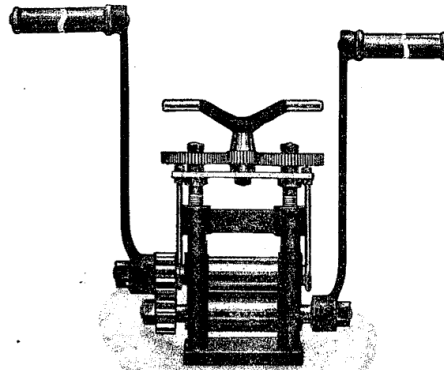
LAMINOIRS

Tous nos laminoirs sont vendus sous notre **garantie absolue**, cages d'une seule pièce en acier forgé, **cylindres de gros diamètres en acier spécial chromé-nickel rectifiés et polis à glace**. Pression centrale assurant une montée et une descente rigoureusement parallèles. Engrenages pris dans la masse et taillés à la fraise. Coussinets bronze.
Précision au 1/100^e de millimètre.

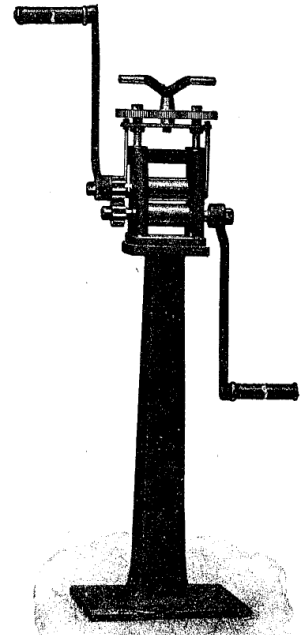


Type C 1

LAMINOIRS PRESSION CENTRALE pour Plaques



Type A 4



Type A 8

Type A 4. Laminoin à plaque, rouleaux 80 ^m/_m de longueur **pour établi**. Poids 16 kgs..... Frs
Type A 8. — — — 80 ^m/_m — **monté sur colonne**. Poids 38 kgs..... Frs
Type C 1. — — — 100 ^m/_m — **5 engrenages, monté sur banc fonte à 4 pieds** donnant une **grande stabilité**, sans qu'il soit nécessaire de le fixer au sol. Poids 96 kgs..... Frs

Pour la fabrication des alliances, nous pouvons fournir des rouleaux gorges demi-rondes, se montant sur les laminoirs, types **A 4 A 8, B 1 A, B 5 et H D W**. Dans ce cas, chaque paire de rouleaux se compose d'un rouleau plat uni et d'un rouleau à gorges demi-rondes.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75
76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126									

PRIX
sur
DEMANDE

LANTERNES AUX VIS



Manche cuivre, 3 têtes Frs

LIÈGES A POLIR

N° 3127. A polir, pour bijouiers, qualité supérieure... Frs
 N° 3128. A limer, pour horlogers, p^r mettre dans l'étai. —



Loupes à veiller (Voir Boules, page 11).

LINGOTIÈRES DIVERSES pour couler l'or, l'argent, le cuivre, etc.

Lingotières en fonte pour plaques. N° 3241

Numéros	1	3	5
Pour lingots de m/m	70×30×30	100×40×40	150×50×50
PRIX..... Frs			

Lingotières en fonte pour fils

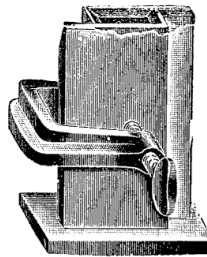


Numéros	1	3	5	7
Longueur des lingots m/m	160	230	300	400
PRIX..... Frs				

Lingotières à collier à largeur variable

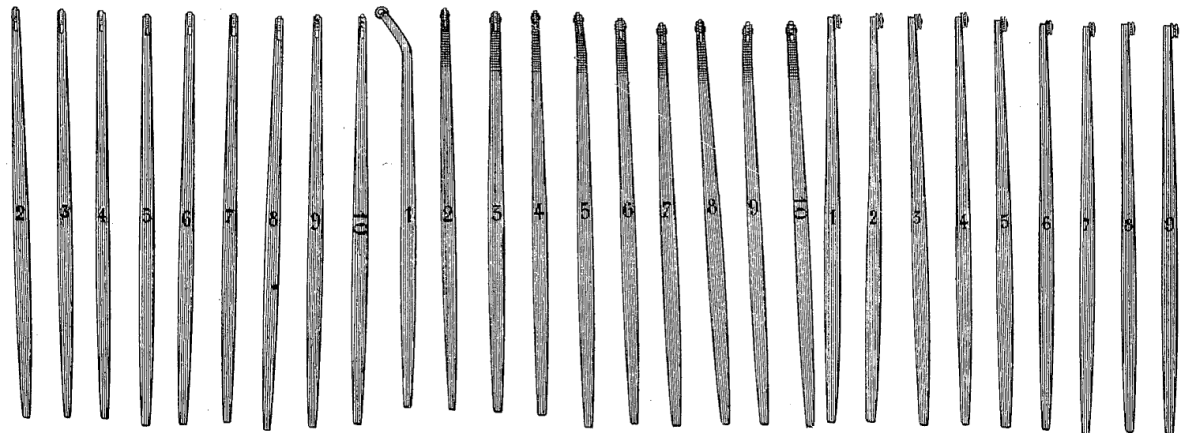
Lingotières à collier, à largeur variable, rabotées, dressées, donnant des lingots parfaitement sains, toutes les crasses montant à l'extrémité supérieure de la plaque. Elles permettent d'obtenir toutes largeurs de plaques, si petites soient-elles.

Dans chaque numéro existent deux types de lingotières : l'une mince (A), l'autre épaisse (B), comme indiqué au tableau ci-dessous. En commandant, bien indiquer l'épaisseur choisie.



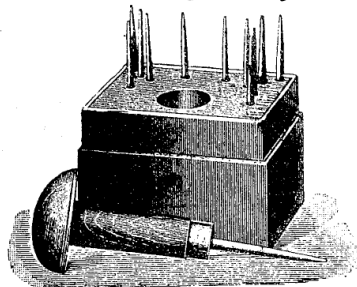
Nos	Lon- gueurs	Largeurs maxima	Épaisseurs		PRIX
			mince (A)	épaisse (B)	
	m/m	m/m	m/m	m/m	frs
1	60	35	2 1/2	5	
2	80	40	3	6	
3	100	45	3 1/2	7	
4	120	50	4	8	
5	150	55	4 1/2	9	
6	200	60	5	10	

MOLETTES MILLE GRAINS pour Bijouiers, Sertisseurs pour faire le perlé serti



Droites. N° 3349		Frs	Courbées. N° 3349 A		Frs	Sur le côté. N° 3349 B		Frs
Molettes de 10/10 ^e , grains ronds....			Molettes de 10/10 ^e , grains ronds....			Molettes de 10/10 ^e , grains ronds....		
— de 15/10 ^e — — — — —			— de 15/10 ^e — — — — —			— de 15/10 ^e — — — — —		
— de 20/10 ^e — — — — —			— de 20/10 ^e — — — — —			— de 20/10 ^e — — — — —		
— de 10/10 ^e — ovales....			— de 10/10 ^e — ovales....			— de 15/10 ^e — ovales....		
— de 15/10 ^e — — — — —			— de 15/10 ^e — — — — —			— de 20/10 ^e — — — — —		
— de 20/10 ^e — — — — —			— de 20/10 ^e — — — — —					

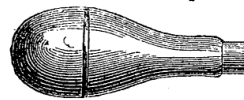
PERLOIRS pour Bijouiers-Sertisseurs



N° 3727
 Jeu de 12 Perloirs
 avec manche
 en boîte spéciale.
 PRIX.... Frs

Perloirs pour ces jeux
 par numéros séparés.
 La pièce.

MANCHES pour les molettes ci-dessus



N° 23270
 Forme poire, en if.
 La pièce Frs
 La douzaine..... —

MANCHE universel, serrage à morille, pratique pour mille grains, perloirs, etc.



N° 23267
 La pièce :
 Frs

REGISTRES DIVERS pour réparations, Livres de police, à souche.

N ^o	Date de l'achat	Noms	Adresses	NATURE DE LA RÉPARATION			DATES		Reçu	Observations
				Débris (avant)	de la réparation	de la réparation	Entrée	Sortie		

N^o 3160 bis. **REGISTRE** pour l'inscription des réparations, 90 pages doubles, grandeur 38 × 28, cartonné, couverture toile.

La pièce.....



REGISTRE PRESERT AUX FABRICANS ET MARCHANDS D'OR ET D'ARGENT OUVRE OU NON OUVERE									
Les maîtres ont Composé et ont fait le loi du 19 brumaire au VI (19 novembre 1797), à l'art. 14 de la loi du 20 janvier 1791, et de la loi du 18 mars 1793, n. 1, à l'ordonnance de police du 20 septembre 1790. N ^o 132. 134. 140. Commission de Police de Paris.									

N^o 3161. **REGISTRE DE POLICE** (exigé par la loi), servant à l'inscription de l'achat et de la vente des objets d'or et d'argent, 96 pages doubles, 38 × 30, cartonné, couverture toile.

La pièce.....



				BULLETIN de DÉPÔT N ^o Les articles de l'objet déposés ne sont pris en charge que pour la production de pièces. BULLETIN de DÉPÔT N ^o					
--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

N^o 3160. **REGISTRE A SOUCHE**, contenant 600 bulletins de dépôt, pour l'inscription des réparations montres et bijoux; le bulletin de dépôt détachable est remis au client.

La pièce.....

REGISTRE D'INVENTAIRE INDISPENSABLE

N ^o des articles	Date de l'achat	Prix de l'achat	Débris de l'objet	Matériau de l'objet	Quantité des pièces	Nom du fabricant	N ^o de l'article	Date de la vente	Prix de la vente	Bénéfice	Observations
1	1 ^{er} Déc 1914	10	Montre	or	1	P. G. 143	1014451	6.0	8.0	2.0	Bon
2	15 Dec 1914	2.50	Montre	or	1	C. 4913	18233	33.0	7.0	30.0	Mauvais
3	15 Jan 1915	1.0	Baguette	Fix	1	M. 6210	18233	6.0	2.0	4.0	Bon
4	15 Jan 1915	5.00	Baguette	or	1	P. G. 1424	18233	7.50	2.50	5.00	Bon
5											
6											
7											
8											
9											

N^o 3162. **Très pratique** pour se rendre compte journellement de sa situation. 100 pages, format 32 × 24, couverture toile, permettant l'inscription de 4.000 numéros d'articles, 12 colonnes, comme indiqué sur le dessin. **PRIX :**



BULLETINS DE GARANTIE, voir page 75 du Catalogue Général.

REGISTRE DE TAXE RÉGLEMENTAIRE

Table with 12 columns: Date, Noms des Clients, Domicile, Désignation des Articles, Prix de l'unité, Total Taxes, Taxes (2%, 12%), Avants ou Rendus (Déduction des Articles, Somme Taxes). Two identical tables are shown side-by-side.

N° 3161 bis. Registre de taxe, 96 pages, très pratique, indispensable à chaque Horloger-Bijoutier, couverture cartonnée, format 31 x 24. PRIX..... Frs

Tableau de la Loi

Prescrit par l'article 78 de la loi du 19 brumaire an VI (9 novembre 1797), extrait de la dite loi en ce qui concerne le titre et la vente des ouvrages d'or et d'argent.

TABLEAU

EXTRAIT DE LA DITE LOI EN CE QUI CONCERNE LE TITRE ET LA VENTE DES OUVRAGES D'OR ET D'ARGENT. Article 78: Les ouvrages d'or et d'argent doivent être marqués par le fabricant...

L'apposition de ce tableau est obligatoire dans tous les magasins d'horlogerie ou bijouterie Grandeur: 0=25 x 0=32. Imprimé sur papier glacé. Frs

Feuille de Registre

Prescrit aux fabricants et marchands d'or et d'argent ouvré et non ouvré.

REGISTRE

AUX FABRICANTS ET MARCHANDS D'OR ET D'ARGENT OUVRÉ ET NON OUVRÉ

L'art 78 prescrit Conformément à la loi du 19 brumaire an VI (9 novembre 1797), à l'article 14 de la déclaration du 25 janvier 1799, insérée au Bulletin des lois, et l'ordonnance de police du 28 septembre 1806.

NOUS avons coté et paraphé, par premier et dernier, le présent registre contenant à la charge par 1° D'y inscrire pour par jour, et à l'instant même, sans aucun blanc, rature, surcharge ni interligne, la nature, le nombre, le poids, le titre, les marques et armoiries tant de matières et ouvrages d'or et d'argent qu'acheter ou vendre que de ceux qui sont déposés à quelque titre que ce soit, avec les noms et demeures des personnes qui l'auront vendu ou conté le dit objet. 2° De n'acheter que de personnes connues ou ayant des répondants connus. 3° De porter ouvrages au Bureaux de Garantie, pour y être essayés, titrés et marqués. 4° De mettre dans le lieu le plus apparent de magasin ou boutique un tableau énonçant les articles de loi relatifs au titre et à la vente des ouvrages d'or et d'argent. 5° De remettre à chaque acheteur un bordereau énonçant le poids, du titre et du poids des ouvrages à lui vendus, et désignant s'ils sont neufs ou révisés. 6° De représenter ce registre à toute réquisition de l'autorité publique. 7° (S'il s'agit de fabricants ou marchands) joindre en double au dit argent de mettre sur chaque ouvrage poignées patriotiques, et d'y apposer l'empreinte de chiffres indicatifs de la quantité d'or ou d'argent contenu dans l'ouvrage, sur lequel sera en outre empreint en toutes lettres le mot double.

A apposer sur les livres de police Grandeur: 0=23 x 0=30... Frs

Tableaux des Poinçons de garantie des matières d'or et d'argent actuellement en usage

Diagram showing gold and silver assay marks (poinçons) for various titles (920, 840, 750 for gold; 980, 800 for silver) and common marks for gold and silver.

Ce tableau est nécessaire dans tous les magasins des fabricants, marchands d'or et d'argent. Grandeur: 0=23 x 0=30. Imprimé sur papier glacé... Frs

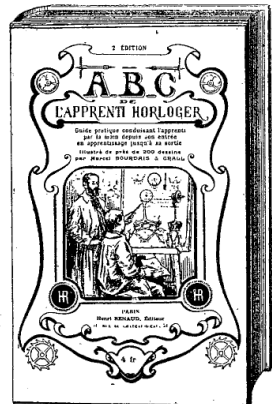
LIVRES DIVERS pour BIJOUTIERS, JOAILLIERS, GRAVEURS, HORLOGERS, etc.



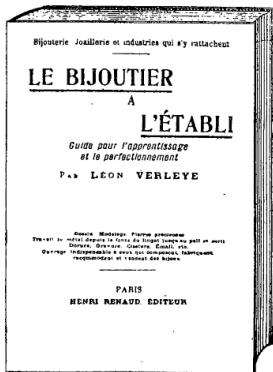
L'Apprenti Horloger Table des matières. - Travaux préparatoires. De l'horlogerie en général. Pendules. Quelques travaux spéciaux. De la sonnerie. L'échappement Graham. Instructions pour la confection d'une bonne pendule à secondes. Montres. L'échappement à cylindre. Cadran et boîte. Le remplacement de différentes pièces. L'échappement à ancre d'une montre. Appendice: Leçons de dessin abrégées pour apprentis horlogers. Introduction pour le calcul trigonométrique. Les genres de temps. Tableaux des grandeurs de roues et de pignons pour montres. Tableau des échappements à cylindre. Tableau des longueurs du pendule mathématique. Tableau des nombres trigonométriques naturels. 1 vol. in-8 cartonné de 384 pages, avec 134 fig. et 5 pl. PRIX..... Frs

ABC de l'Apprenti Horloger

ABC de l'Apprenti Horloger Guide pratique conduisant l'apprenti par la main depuis son entrée en apprentissage jusqu'à sa sortie. Ouvrage d'une utilité incontestable pour ceux qui se destinent au métier d'horloger. Table des matières. - Premières notions sur l'art de limer plat, limer rond et faire quelques petits travaux. Réveils américains, réveils tic-tac, pendules. Petits outils et petites fournitures concernant les montres. Rhabillages et complément de fournitures concernant les montres. Rhabillage d'une montre à ancre, faire un axe, pivot d'axe, changer une ellipse, faire une ancre, fourchette, tige d'ancre, palette d'ancre, défauts courants dans les montres. Tableau pour le réglage des pendules donnant la longueur et le poids du balancier suivant le nombre de dents de la roue d'échappement. Renseignements utiles à tous les horlogers et aux futurs horlogers. 3^e édition, in-16 broché de 233 pages, avec 200 figures..... Frs



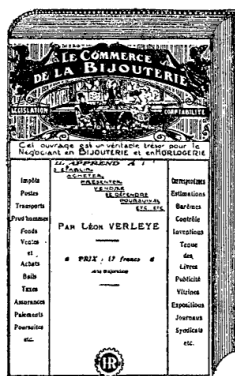
LIBRAIRIE - TRAITÉS DIVERS POUR HORLOGERS-BIJOUTIERS



LE BIJOUTIER A L'ÉTABLI

Ouvrage indispensable à ceux qui fabriquent, raccommodent et vendent les bijoux. *Table des matières.* Propriétés des métaux, l'or, l'argent, le platine, l'osmium, l'aluminium, métaux divers. Pierres précieuses, perles, matières diverses pouvant servir à l'ornement du bijou. Éléments de composition, dessin, modelage. La flamme, brasage, soudures. Le choc, laminage, étirage, découpage, estampage, cambrage, repoussé, ciselure. La dent. Considérations générales sur le fini du bijou par le poli, le serti, l'émail, la couleur, dorure et patine. Tenue de l'atelier.

In-16 broché de 236 pages, avec 26 pl. 1922 Frs

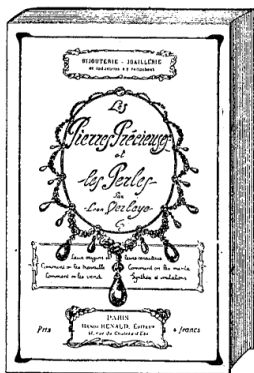


LE COMMERCE DE LA BIJOUTERIE

Cet ouvrage est un véritable trésor pour le négociant en bijouterie et en horlogerie ; il apprend à s'établir, acheter, présenter, vendre, se défendre, poursuivre, etc., etc. Impôts, postes, transports, prud'hommes, fonds, ventes et achats, suites, barèmes, contrôle, inventions, tenue des livres, publicité, vitrines, expositions, journaux, syndicats, etc.

In-8 cartonné de 311 pages. Frs

Les PIERRES PRÉCIEUSES et les PERLES
par L. VERLEYE



Origine, Histoire, Valeur, Emploi, Imitations. Comment on distingue le vrai du faux.

Guide du Marchand et de l'Acheteur
In-16 broché de 227 pages, 52 fig. Frs

Les Arts du Métal
LA GRAVURE - LA CISELURE
LE MODELAGE
par L. VERLEYE

Table des matières : Modelage, Sculpture, matières diverses. Composition décorative, les styles. Le moulage. La fonte. La gravure, principes, pratique. Le blason. L'émail. Nielle. Finition. La ciselure, principes, pratique. Tenue de l'atelier.

1 vol. in-16 br. de 259 pages avec fig. et 9 pl. de monogrammes, blasons, casques et couronnes.. Frs



1001 SECRETS D'ATELIERS

Ouvrage indispensable à tous ceux qui s'occupent de réparations, recettes et secrets d'ateliers concernant la dorure, l'argenterie, le nickelage, le bronzage, vernissage, alliages, nettoyage des bijoux, objets d'art et toute opération se rapportant à la bijouterie, l'horlogerie, l'optique, l'orfèvrerie, aux appareils d'électricité, à l'armurerie, à l'automobile, aux cycles, etc., etc., et à tous ceux voulant créer une petite industrie facile et peu coûteuse.

In-16 broché de 424 pages.

LIVRE D'OR DES CONNAISSANCES UTILES
par MARCEL BOURDAIS

Ouvrage contenant les tours de mains et les procédés les plus modernes pour la fabrication de tout en général : bois, fer, verre, porcelaine, papier, tissus, dorure, argenterie, nickelage, émailage, vernissage, peinture, timbres en caoutchouc, encres, colles, ciments, badigeons, manchons à incandescence, filaments p^r lampes électriques, etc. Ouvrage indispensable à qui veut se créer facilement et à peu

de frais une situation lucrative et indépendante.
In-16 broché de 467 pages..... Frs

Ouvrages de BRUNO HILLMANN, horloger, traduits de l'allemand par G. A. BERNER, horloger-technicien

La Montre-Bracelet
Ses caractéristiques et sa réparation
avec 56 illustrations

Préface.
Introduction.
La boîte.
Démontage et caractéristiques du mouvement.

Le remontoir et sa tige.
Couronne et mise à l'heure.
Ressort-moteur.
Rouage et minuterie.
Échappement.

Spiral.
Nettoyage, remontage, huilage, réglage.
Conclusion.

La Montre-Cylindre
Sa construction et sa réparation
avec 53 illustrations

traduit d'après la 2^e édition allemande
Généralités. Construction de l'échappement.

Examen de la marche et suppression des défauts.
Pénétration et jeu des dents.
Renversement.
Frottements.
Suppression simultanée de plusieurs défauts.

Vibrations trop petites ou trop grandes.
Conseils pour obtenir un réglage aussi exact que possible.
Remplacement des parties.
Remplacement des tampons.
Tournage du cylindre.

Remplacement du spiral.
Remplacement du balancier.
Remplacement d'une roue de cylindre.
Remplacement du pignon ou de la roue d'échappement.

La réparation des montres compliquées
avec 100 illustrations
Nouvelle édition française

Introduction.
Quelques conseils au réparateur.
Montres-réveil.
Montres quantième (avec date et phases lunaires).
Chronographes (compteurs de secondes).
Généralités.
Chronographe à rotation bi-mensuelle de l'aiguille des secondes.

Mécanisme du chronographe d'une montre à répétition.
La commande.
Le départ et l'arrivée.
Le retour à zéro.
La sonnerie des quarts, limaçon et canon.
Le chronographe proprement dit avec sa minuterie.
Minuterie défectueuse.
Quelques nouveautés chronographiques.
Chronographe à minuterie simplifiée.
Mécanisme de chronographe américain.

Tachymètres, phonotélégraphes, pulsographes.
Chronographes à double seconde rattrapante.
Montres à répétition.
Montre-répétition à verge.
Montre à verge avec répétition au 8^e de l'heure.
Montre - répétition moderne avec sonnerie des quarts.
Le rouage et son échappement.
Décliquetage et disposition du marteau.
Remontoir de la sonnerie à répétition.
Sonnerie des heures.

Sonnerie des quarts, limaçon et canon des quarts.
Nouveau mécanisme de répétition avec triple sonnerie des quarts.
La répétition à cinq minutes.
La répétition à minutes.
Lever de crémaillère simplifié pour la sonnerie des quarts et des minutes.
Mécanisme de la surprise.
Déclanchement de la surprise.
Déclanchement de la sonnerie.
L'assemblage des montres compliquées.
Conclusion.

LIBRAIRIE

TRAITÉS DIVERS POUR HORLOGERS, BIJOUTIERS, MÉCANICIENS, etc.

L'HORLOGER

par Ch. PONCET

In-16 br., 307 pages, 198 figures. PRIX..... Frs

MANUEL D'HORLOGERIE

par J. GONDY

In-16 br., 388 pages, 108 figures. 1910. PRIX.... Frs

HORLOGER-RHABILLEUR

par M. J.-E. PERSEGOL

Traitant du rhabillage et du réglage des Montres et des Pendules, augmenté de **Corrélation du Pendule au rochet** avec le levier de la Force motrice. Etude mécanique appliquée à l'Horlogerie.

1 vol. orné de figures et planches. PRIX..... Frs

LE MÉMO DE L'HORLOGER-BIJOUTIER

Recueil de Tables, de Barèmes
et de Renseignements pratiques d'utilité journalière

par Ch. GROS

Extrait de la Table des Matières :

Système solaire. — Fuseaux et signaux horaires. — Nombre pour rouages de montres. — Minuterie. — Diamètre des roues et pignons. — Tables de réglage. — Longueur du pendule. — Mesures des verres, des ressorts. — Alliages d'or, d'argent, soudures. — Renseignements sur pierres fines. — Poinçons de garantie. — Contrôle en Suisse et autres pays. — Thermomètres, baromètres. — Conversion des poids et titres. — Angles, cordes, arcs, polygones. — Classement des métaux, alliages, achat des matières d'or. — Choix des verres d'optique. — Plans de sonneries électriques, etc.

4^e édition. gr. in-8 broché de 48 pages. PRIX..... FrsLES SONNERIES
DE MONTRES, PENDULES ET HORLOGES

par Émile JAMES

ancien Directeur et Professeur aux Ecoles d'Horlogerie
de Bienne et de Genève

Avec 60 Figures dans le Texte

2^e Édition, revue et augmentée

Une nouvelle édition de ce manuel, qui est épuisé depuis quelques années, a été demandée et est attendue.

La première édition a été traduite en allemand.

Un chapitre supplémentaire : "Le Carillon Westminster" a été ajouté.

TABLE DES MATIÈRES

Préface.

PREMIÈRE PARTIE

Classification des sonneries.
Sonneries des pendules et horloges.
Pendules de cheminées, dites de Paris.
Pendules à quarts.
Pendules de voyage.
Pendules à carillon Westminster.
Répétition dans la sonnerie des pendules
Horloges dites de Morbier.

Horloges de la Forêt-Noire.
Sonneries des montres.
Répétitions à quarts, antiques.
Répétitions modernes.
Répétitions à minutes.
Montres à grande sonnerie.

DEUXIÈME PARTIE

Analyse mathématique des fonc-
tions des différentes pièces que
l'on rencontre dans une sonnerie.

PRIX..... Frs

DORURE - ARGENTURE - NICKELAGE

PLATINAGE sur MÉTAUX

Au feu, au trempé, à la feuille, au pinceau, au pouce et par la méthode électro-métallurgique, traitant de l'application à l'Horlogerie de la dorure et de l'argenture galvaniques et de la coloration des Métaux par les oxydes métalliques et l'Electricité.

par MM. MATHEY, MAIGNE et A. VILLON

1 vol. orné de figures. PRIX..... Frs

TOUTES LES SOUDURES

par A. ENGINEER

Formules, recettes, procédés, suggestions, tours de main pour
l'amateur et pour le professionnel.

In-8 br., 102 pages, 149 figures, 1927. PRIX..... Frs

TRAITÉ COMPLET

de SOUDAGE aux SOUDURES FORTES

et aux SOUDURES d'ÉTAIN

par Ch. GROS

Suivi d'exemples d'applications pratiques. 1 vol. de 115 pages
avec 123 figures. PRIX..... Frs

GRAVEUR

par M. VILLON

Traité complet de la Gravure en creux et en relief, Eau-forte,
Taille-douce, Héliogravure, Gravure sur bois et sur métal, Photogra-
vure, Similigravure, Procédés divers, Clichage des gravures en
plomb et en galvanoplastie, Fabrication des Cartes à jouer,
Gravure de la musique, etc. Nouvelle édition.

2 vol. ornés de figures. PRIX..... Frs

LE CONTROLEUR DE LA GARANTIE

par F.-J. DUCHEMIN

Ex-essayeur du Bureau de la Garantie de Rouen

Traité pratique et complet de la marque des ouvrages d'or et
d'argent anciens. — *Vade mecum* à l'usage de MM. les Contrôleurs,
Essayeurs, Commissaires-Priseurs, Notaires, Huissiers et tous
autres officiers ministériels.

46 pages et environ 500 figures différents poinçons dans le texte.

PRIX..... Frs



**Les Registres, ouvrages de Librairie, Manuels divers
ne se donnent pas à condition et ne sont repris sous aucun prétexte.**

LIBRAIRIE

TRAITÉS DIVERS POUR HORLOGERS, BIJOUTIERS, MÉCANICIENS, etc.

MANUEL DU TOURNEUR-MÉCANICIEN

par P.-P. ADAM

Formules et procédés pratiques d'usinage (filetage, tournage, fraisage). 7^e édition, revue et augmentée.

1 vol. in-16 br., de 78 pages avec 32 fig. 1925. PRIX. Frs

Comment on devient TOURNEUR sur MÉTAUX

par R. CHAMPLY, ingénieur-mécanicien

Manuel pratique pour apprendre seul et sans maître l'usage du tour parallèle à chariot, surfaçer et fileter, avec la manière de faire soi-même et simplement les outils de tournage et tous les travaux possibles sur le tour. 10^e édition.

Renseignements et formules utiles à l'ouvrier tourneur sur métaux. Description et installation du tour parallèle à fileter et à chariot. L'outillage. Montage des pièces à tourner et exécution du travail. Les tours pour travaux spéciaux et en série. Divers travaux spéciaux.

1 vol. in-8 br., 245 pages avec 176 fig. 1924. PRIX. Frs

Guide pratique de MÉCANIQUE, FILETAGE et TAILLAGE

à l'usage de tous les Mécaniciens

par Emile BOUDOT

Filetage à 2, 4, 6 et 8 roues. Pas périodiques. Divisibilité des nombres et pas bâtards. Filetage des pas anglais et français sur vis-mère anglaise. Filetage des pas anglais sur vis-mère française. Pas rapides à vis et plusieurs filets. Filetage transversal. Divisions de toutes sortes de pièces sur le tour. Hauteur d'un filet triangulaire. Théorie du module. Taillage des engrenages droits, hélicoïdaux à axes parallèles et perpendiculaires. Taillages des roues tangentés, des pignons et roues d'angle à la fraise, sur le tour et machines à fraiser. Tables de pas sur différentes vis-mères de 4, 5, 6, 8, 10 et 15 millimètres. Tables de sinus, cosinus, tangentes, cotangentes et de nombres premiers de 1 à 10.000, etc. Filetage suivant le système international. Table des pas internationaux. Types filetés. Tarauds. Filières. Tarauds-mères à filières.

Nouvelle édition. In-18 br. de 144 pages avec fig. et tables. Frs

L'ÉLECTRICITÉ ET SES APPLICATIONS A LA CHRONOMÉTRIE

par A. FAVARGER, ingénieur

Partie théorique. — Généralités. Mesure des grandeurs. Electrochimie. Piles primaires hydro-électriques. Electrolyse. Piles secondaires et accumulateurs. Phénomènes magnétiques et électromagnétiques. Phénomènes d'induction. Courants alternés et alternatifs. Condensation de l'électricité. Electrostatique. Les ondes hertziennes. Télégraphie et téléphonie sans fil.

Partie pratique. — Classification générale. Horloges électriques indépendantes. Systèmes d'unification de l'heure par l'électricité. Horloges-mères. Descriptions de quelques installations plus ou moins étendue, d'heure électriquement unifiée. Transmission de l'heure exacte à de grandes distances par les lignes télégraphiques ou téléphoniques de l'Etat. Signaux dans les ports et sur les côtes. Renseignements pratiques concernant un réseau public d'horloges électriques. Les applications scientifiques de l'électrochronométrie. Chronoscopes. Chronographes. Services horaires d'un observatoire moderne. Electro-chronométrie considérée dans ses rapports avec la télégraphie sans fil.

1 vol. gr. in-8 br., 500 pages, 350 fig., 8 pl. hors texte. 1924.

PRIX..... Frs

MANUEL DE L'OPTICIEN

Fabricant, Marchand et Réparateur

par Léon VERLEYE

Table des matières : Généralités, la lumière, l'œil. Instruments d'optique, les verres, verres de lunettes, instruments d'optique et divers vendus par les opticiens. L'examen de la vue, méthodes subjectives, ordonnances, méthodes objectives, choix des verres, montages des verres, masques faciaux. Fabrication et réparation, les montures, confection d'une lunette et d'un pince-nez, matières employées, conseils pratiques.

1 vol. in-16 br. de 239 pages avec 29 pl. 1925. PRIX. Frs

LA BIJOUTERIE DE FANTAISIE

Tout ce que doivent connaître le fabricant, l'artisan et l'amateur

par L. VERLEYE

1 vol. in-16 br. de 400 pages, avec 160 fig., 1926. Frs

Les matières premières. Les métaux et leurs alliages. Le verre, l'émail, la céramique. Matières plastiques. — *La fabrication.* Fabrication mécanique. Gravure, sablé, poli. Le reperçé. Perçage. Fonte, brasage, soudure, spécialisations. La chaîne. Bijouterie acier. Galvanoplastie, dorure, argenture. Outillage.

TABLE DES LONGUEURS DU PENDULE

N° 12000

La nouvelle table des longueurs du pendule donne :

1° La longueur du pendule en centimètres, demi-centimètres, millimètres, en mesure décimale, en pieds, pouces, lignes et fractions de lignes, ancienne mesure ;

2° Le nombre des dents du rochet qui convient aux roues d'échappement ;

3° Le nombre des tours du rochet dans une heure ;

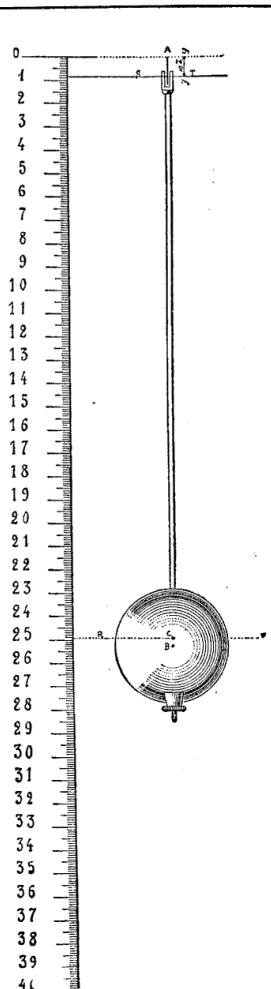
4° Quatre combinaisons, comprenant chacune neuf rouages différents pouvant être utilisés dans la pratique ;

5° Une échelle des longueurs du pendule, divisée en centimètres, demi-centimètres et millimètres pour servir à la vérification de sa longueur ;

6° Cette table indique aussi la longueur du pendule battant la seconde décimale à Paris pour le jour de 24 heures, ainsi que pour le jour de 10 heures.

Elle offre, en outre, le très grand avantage, pour les personnes peu familiarisées avec les mathématiques, de leur donner mécaniquement, c'est-à-dire sans effort intellectuel, la solution des problèmes sur la vitesse du pendule et des rouages composant l'ensemble d'une machine horaire.

PRIX..... Frs

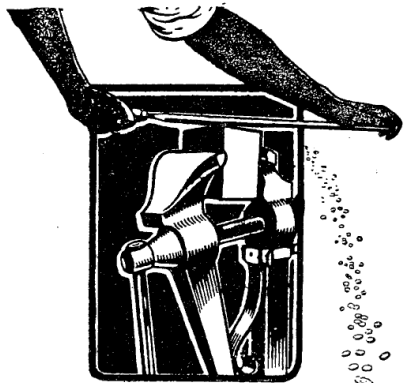


Les Registres, ouvrages de Librairie, Manuels divers ne se donnent pas à condition et ne sont repris sous aucun prétexte.

LIMES DE PRÉCISION de toutes formes
pour Horlogers, Bijoutiers, Joailliers, Mécanique de précision, Armuriers, Dentistes, etc., etc...

Dépositaires de la Marque **USINES DE VALLORBE**. Assortiment en magasins.

Une seule qualité : **LA MEILLEURE**



CE QU'IL Y A DANS LA
LIMAILLE DES LIMES

USINES MÉTALLURGIQUES
DE
VALLORBE
SUISSE

Long ^{rs} en pouces	Long ^{rs} en m/m	PRIX Frs	Grains ou taille
2 1/2	70		00 Bâtard.
3	80		0
3 1/2	95		1 Demi-Doux.
4	110		2
4 1/2	120		3 Doux.
5	135		4
5 1/2	148		5 Très Doux.
6	162		
7	190		
8	215		
9	240		
10	270		
11	275		
12	300		

Pour
COMMANDER
nous indiquer :

- 1° La forme;
- 2° La taille;
- 3° La quantité.

Les Limes se mesurent
à la partie taillée.



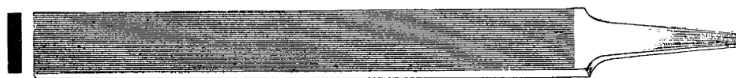
**ENTRE L'HOMME
ET LE MÉTAL
IL Y A LA LIME**

ACHETEZ LES MEILLEURES LIMES
CELLES DES
USINES MÉTALLURGIQUES
DE
VALLORBE
SUISSE

Limes Carrelettes



Limes à canneler



Limes Carrelettes

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 et 4		5	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
9 1/2						
11						
12						
13 1/2						
14 3/4						
16 1/4						
19						
21 1/2						

Les limes carrelettes, tailles 00 à 4, sont livrées 3 côtés taillés, les tailles 5, 2 côtés taillés. Bords ronds taillés sur commande, se facturent un pouce en plus.

Limes Carrelettes BRUNISSOIRS

Marque PROUTAT, 1 côté doux, 1 côté brunissoir.

Longueurs	12	14	16 ^o / _m
La pièce			
La douzaine			

Limes à canneler

Pilliers	Taille Nos 00-0		1 à 4	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
Longueurs 12 ^o / _m				
— 13 1/2 ^o / _m				
— 16 ^o / _m				

Carrelettes	Taille Nos 00-0		1 à 4	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
Longueurs 12 ^o / _m				
— 13 1/2 ^o / _m				
— 16 ^o / _m				

Les prix à la douzaine ne sont appliqués qu'à partir de 1/2 douzaine du même genre et grandeur.

LIMES DE PRÉCISION

Limes-barrettes, dos à côtes



Limes-couteaux



Limes Barrettes, dos à côtes

Limes Couteaux

Taille ou grain	Nos 00-0				1-2				3-4				5				Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 et 4		5	
	Longueurs		Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Longueurs			Pièce	Douz.	Pièce	Douz.	Pièce	Douz.
7															8								
8															9 1/2								
9 1/2															11								
11															12								
12															13 1/2								
13 1/2															14 3/4								
14 3/4															16 1/4								

Limes demi-rondés



Limes demi-rondés pour dentistes (caoutchouc)



Limes demi-rondés

Limes demi-rondés

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5		Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.		La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
8					13 1/2				
9 1/2					14 3/4				
11					16 1/4				
12					19				

Limes demi-rondés pour dentistes (caoutchouc)

Longueur 12 ^o/_m

- Grain N° 0. Très gros.
- » N° 1. Gros
- » N° 2. 1/2 Rude
- » N° 3. 1/2 Doux

La pièce	La douz.

Limes entrées



Limes entrées, bords ronds (Fourchettes)



Limes entrées

Limes entrées

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 et 4		5		Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 et 4		5	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.		La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
8							13 1/2						
9 1/2							14 3/4						
11							16 1/4						
12							19						

Sur commande, nous pouvons fournir des limes entrées avec bords ronds. Se facturent une longueur en plus.

Limes entrées étroites, bords ronds (Fourchettes)

Grain demi-doux N° 2

Longueurs	12	13 1/2	15 ^o / _m
La pièce			
La douzaine			

Les prix à la douzaine ne sont applicables qu'à partir de 1/2 douzaine du même genre et grandeur.

LIMES DE PRÉCISION

Limes feuilles de sauge



Limes, piliers ordinaires, étroits ou très étroits



Limes feuilles de sauge

Limes piliers

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5		Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 et 4		5	
	Longueurs	La pièce	La douz.	La pièce		La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce
8					8						
9 1/2					9 1/2						
11					11						
12					12						
13 1/2					13 1/2						
14 3/4					14 3/4						
16 1/4					16 1/4						
19											

Limes triangulaires



Limes triangulaires pour scies à métaux, double taille, acier chromé



Limes triangulaires

Limes triangulaires acier chromé supérieur, double taille, pour scies à métaux, fraises et outils trempés
Marque COLOMBE.

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5		Longueurs	11 1/2		12 1/2		14		15 %m	
	Longueurs	La pièce	La douz.	La pièce		La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce
8													
9 1/2													
11													
12													
13 1/2													
14 3/4													
16 1/4													
19													
					Demi-doux fin								
					Doux très fin								

Limes rondes



Limes rondes

Limes rondes

Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5		Taille ou grain	Nos 00 à 2		3 à 5	
	Longueurs	La pièce	La douz.	La pièce		La douz.	La pièce	La douz.	La pièce
8					13 1/2				
9 1/2					14 3/4				
11					16 1/4				
12					19				
					21 1/2				

Limes rondes à manches grain doux



Longueurs,.....	11		12		14 %m	
	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.	La pièce	La douz.
1 ^{re} qualité.....						
Qualité extra VALLORBE...						

Limes rondes à étirer, très fines, petites, moyennes ou grandes

Qualité supérieure..... La pièce | La douz.
— extra, marque VALLORBE... — | —

LIMES DE PRÉCISION

Limes carrées

Limes carrées				Limes carrées					
Taille ou grain	Nos 00 à 2		Nos 3 à 5		Taille ou grain	Nos 00 à 2		Nos 3 à 5	
	la pièce	la douz.	la pièce	la douz.		la pièce	la douz.	la pièce	la douz.
8					13 1/2				
9 1/2					14 3/4				
11					16 1/4				
12					19				

Limes carrées à manche grain doux, petites, moyennes ou grandes

Longueurs.....	11 [°] /m		12 [°] /m		14 [°] /m	
	la pièce	la douz.	la pièce	la douz.	la pièce	la douz.
Première qualité..... Frs						
Qualité extra VALLORBE. —						

Limes carrées à étirer

1^{re} Qualité..... la pièce la douz. | Qualité extra VALLORBE..... la pièce la douz.

Limes à égalir. 1 taille

Ces limes s'emploient pour retoucher les dentures des roues.



Pour **pendules** long. 5 1/2, grain N° 3, 1 taille

Pour **montres** long. 5 1/2, grains N° 3, 1 taille

N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	N°	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Épaisseur..	112	107	104	100	97	94	90	87	84	80	77	74 ^{100°}	Épaisseur:	70	67	63	60	57	52	50	47	40	40	37	34 ^{100°}
Pièce.....	Jeu de 12.....												Jeu de 12.....												

Limes à arrondir, plat taillé, dos polis



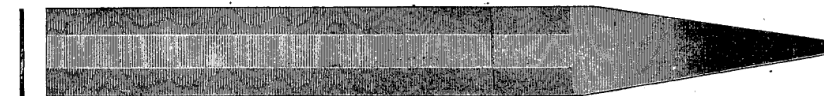
	Long.	la pièce	la douz.
Qualité extra, marque usines de VALLORBE.....	9 1/2		
Se font en longueurs de 91/2 et 12 [°] /m.....	12 [°] /m		
Tailles N° grain doux			

Limes ou Brunissoirs à arrondir à manche, pour les bouts de pivots



	la pièce	la douz.
Première qualité.. Frs		
Qualité extra supérieure usines de VALLORBE..... —		

Limes fendantes



Qualité extra marque Vallorbe				
Se font : grains N° 2				
Longueur.	9 1/2	12	15	16
Épaisseur	0,8	1	1,1	1,25
Pièce....				
Douz....				

Limes à fendre



	la pièce	la douz.
N° 9246. Pour montres, 1 ^{re} qualité.....		
— 3190. — qualité extra, marque usines de VALLORBE.....		



N° 3191. Dossier pour limes à fendre.... la pièce....

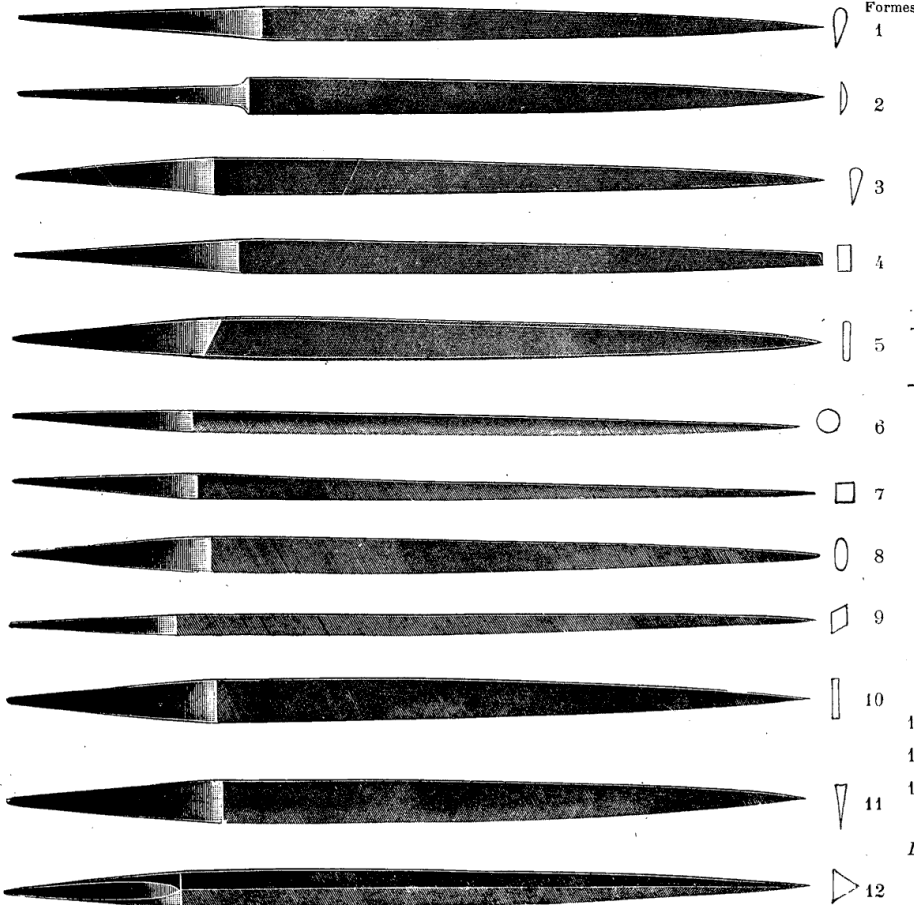
Limes à fendre pour penduise



1^{re} Qualité N° 3191 A
Longueur : 9 1/2 [°]/m. La pièce... La douz..
Qualité **extra supérieure**, marque usines de VALLORBE grain N° 2

Longueur..... [°] /m	9 1/2	11	12	13 1/2
N° 3191 B la pièce... la douz...				

LIMES AUX POINÇONS pour OUTILLEURS, AJUSTEURS, etc.



*Se font en
12 formes différentes.*

Longueur 9 1/2 m/m
grain N° 2 demi-doux,
par formes séparées et par jeux
de 12 pièces.
Qualité extra supérieure.

Par formes séparées

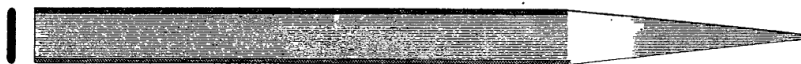
Formes	Formes	Grosueur	Pièce	Douz.
1	Pippin.....	6×2,25		
2	Mi-ronde...	7×2		
3	Grain d'orge	6×2,25		
4	Plate pointue.	5×2,5		
5	Crochet ...	7×2,5		
6	Ronde.....	3 m/m		
7	Carrée.....	3 m/m		
8	Ovale	6,5×2,5		
9	Losange...	5×4		
10	Entrée.....	6,5×1,75		
11	Couteau ...	6×5×2		
12	Triangulaire...	5 m/m		

Le jeu de 12 pièces.....

N° 3223.

Limes à coulisses, bords ronds ou bords plats, 1^{re} qualité

Grain 1/2 doux.



Longueur: 9 m/m.

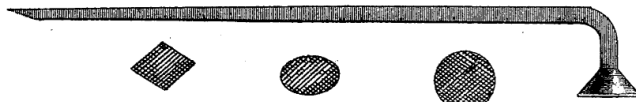
N ^o s limes coulisses.	PPP	PP	P	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Épais. par 1/10 ^e m/m	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	24	27	30	34	39	44

*La pièce
La douz.*

N^os PPP à 20 mêmes prix

N° 3195.

Limes à sabots (grandeur nature)



Formes : Losange Ovale Ronde *La pièce...*

N° 3221. Limes rondes cylindriques, 1^{re} qualité



Longueur 9 1/2 m/m. Taille 1/2 doux. Se mesurent sur la jauge Stubs.

Numéros	1 à 29	30 à 70
<i>La Pièce</i>		
<i>La Douzaine</i>		

Limes aux yeux de ressorts de montres



N° 3186. Qualité supérieure

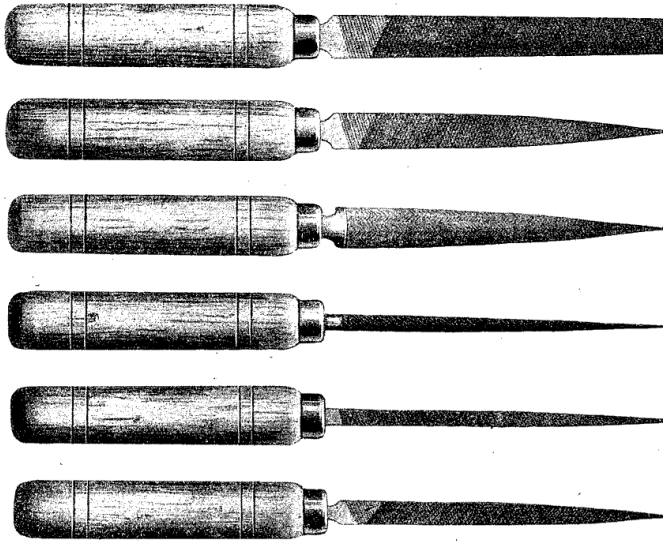
Longueur....	Petite	Moyenne	Grande
<i>La pièce</i>			
<i>La douz.</i>			

N° 3187. Qualité extra supérieure, marque VALLORBE

Longueur....	Petite 4 m/m	Moyenne 5 1/2 m/m	Grande 7 m/m
<i>La pièce</i>			
<i>La douz.</i>			

LIMES DE TOUTES FORMES POUR HORLOGERS, BIJOUTIERS, JOAILLIERS, MÉCANIQUE DE PRÉCISION, ARMURIERS, DENTISTES, ETC.

**Jeux de limes de précision en acier chromé spécial
de longue durée et bon rendement de travail**



Ces jeux de limes avec manches ont été établis à la demande de notre clientèle. Elles sont de fabrication extra soignée. Les jeux se composent de 6 limes formes carrelette, plate, pointue, demi-ronde, carrée, triangulaire.

Grain doux, long. 11 ⁰/_m.

PRIX, le jeu de 6 Frs

Grain demi-doux, longueur 12 ⁰/_m.

PRIX, le jeu de 6 Frs

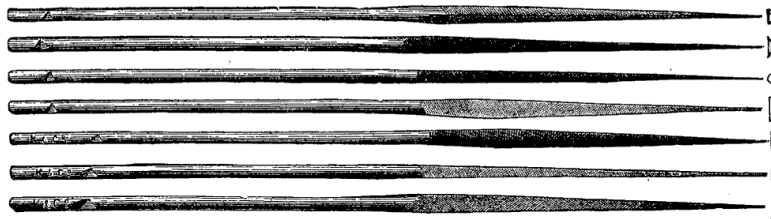
Grain rude, long. 15 ⁰/_m.

PRIX, le jeu de 6 Frs



Limes d'aiguilles pour bijoutiers, qualité soignée

Formes ronde, carrée, triangulaire, demi-ronde, feuille de sauge, plate, plate pointue, couteau, barette.



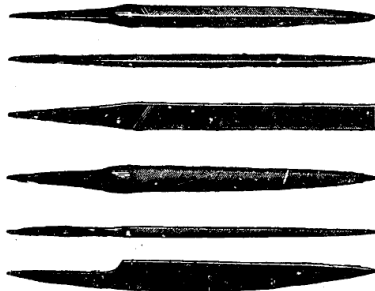
Long. en centimètres	PRIX	
	Pièce	Douz.
10		
12		
14		
16		
18		
20		

Qualité extra supérieure
Usines de Vallorbe
en boîte de 12 pièces.
Long.⁰/_m 12. La Douz.

— 14 —
— 16 —
— 18 —
— 20 —

Jeu de 6 limes sur cartes

Longueur 9 1/2 c/m. Fabrication soignée



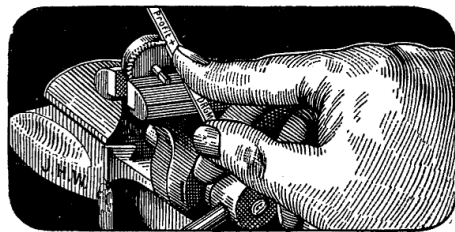
N° 9340

Se compose de :

- 1 lime carrelette.
- 1 lime ronde.
- 1 lime demi-ronde.
- 1 lime carrée.
- 1 lime triangulaire.
- 1 lime aux entrées.

PRIX Frs

Limes fraises, par jeux de 3 pièces

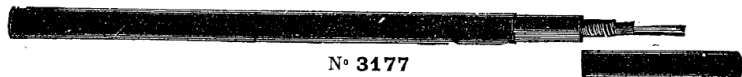


N° 9340 A. Pour retoucher ou remplacer les dentures des tours, pendules et horloges. **Fabrication suisse, qualité supérieure.**

PRIX, le jeu de 3 Frs

Limes en rubis

pour travailler les pierres percées et pour polir les petits pivots

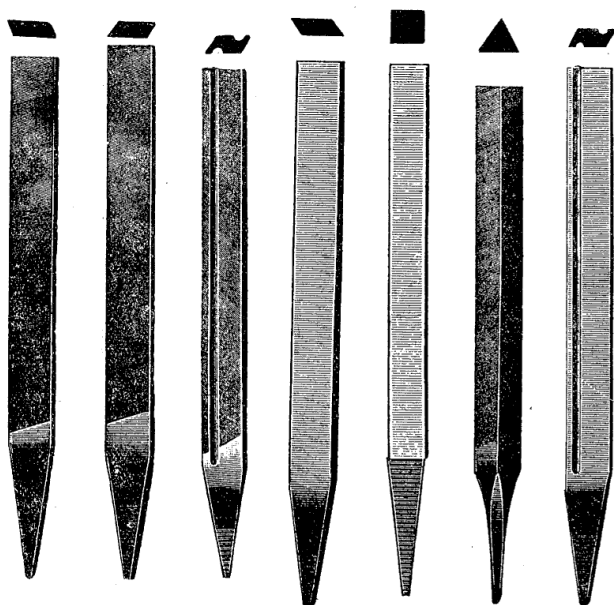


N° 3176. En rubis sans manche	Petite	Moyenne	Grande
Frs.....			
N° 3177. En rubis, avec manche ébène, en plus			
Frs.....			



Limes et Brunissoirs à pivots divers, à droite ou à gauche

Marque Usines de Vallorbe : Une seule qualité : LA MEILLEURE



Limes à pivots

Qualité extra, marque des Usines de VALLORBE

Angles vifs, longueur 6 ^o / _m	Pièce	Frs
— — — 9 ¹ / ₂ ^o / _m	—	—
— — — 12 ^o / _m	—	—
— abattus, côtés polis	—	—
— — — taillés	—	—
— — — à rainures, côtés polis	—	—
— — — — taillés	—	—
Triangulaires	—	—

Brunissoirs à pivots

Qualité extra, marque des Usines de VALLORBE

Angles vifs, longueur 6 ^o / _m	Pièce	Frs
— — — 9 ¹ / ₂ ^o / _m	—	—
— — — 12 ^o / _m	—	—
— abattus, côtés polis	—	—
— — — taillés	—	—
— — — à rainures, côtés polis	—	—
— — — — taillés	—	—
Triangulaires	—	—
Carrés	—	—

Manches à cire pour Brunissoirs ou Limes à pivots. La Pièce.....

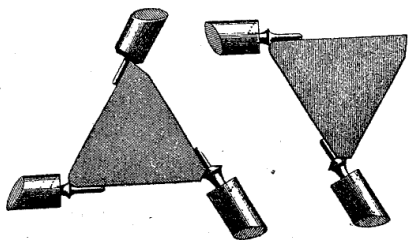
Limes et Brunissoirs à pivots "Universelle"



N° 3216. Lime et Brunissoir à pivot, Universelle. Tous les genres de limes à pivots sont réunis sur le même manche. Etui double nickelé. Frs

N° 3216 bis. La même, fabrication Usines de VALLORBE, Suisse, qualité extra..... Frs

Limes et Brunissoirs à pivots triangulaires "Universelle"











En acier chromé supérieur, marque PROTAT, à droite ou à gauche, deux modèles dans chaque genre sans étui.







PRIX Frs















LIMES FORMES DIVERSES A MANCHES (Ces dessins sont représentés grandeur naturelle) Qualité extra.

	D	N° 1. Demi-ronde.	Se livrent à la pièce Frs et par douz ^{es} d'une même forme Frs
	◇	— 2. Feuille de sauge.	
	▷	— 3. Barrette.	
	▷	— 4. Barrette cylindrique.	
	D	— 5. A arrondir.	
	▷	— 6. Triangulaire.	
	▽	— 7. Couteau.	
	▷	— 8. Barrette, 3 côtés taillés.	

LIMES DOUCES AUX ROCHETS A MANCHE (Ces dessins sont représentés grandeur naturelle). Qualité extra.

	▷	N° 1. Barrette 3 côtés taillés.	Se livrent à la pièce Frs et par jeux de 6 Frs
	◇	— 2. Losange.	
	▷	— 3. Couteau cylindrique.	
	▷	— 4. Couteau pointu.	
	▷	— 5. Plat incliné.	
	▷	— 6. Aux tampons.	

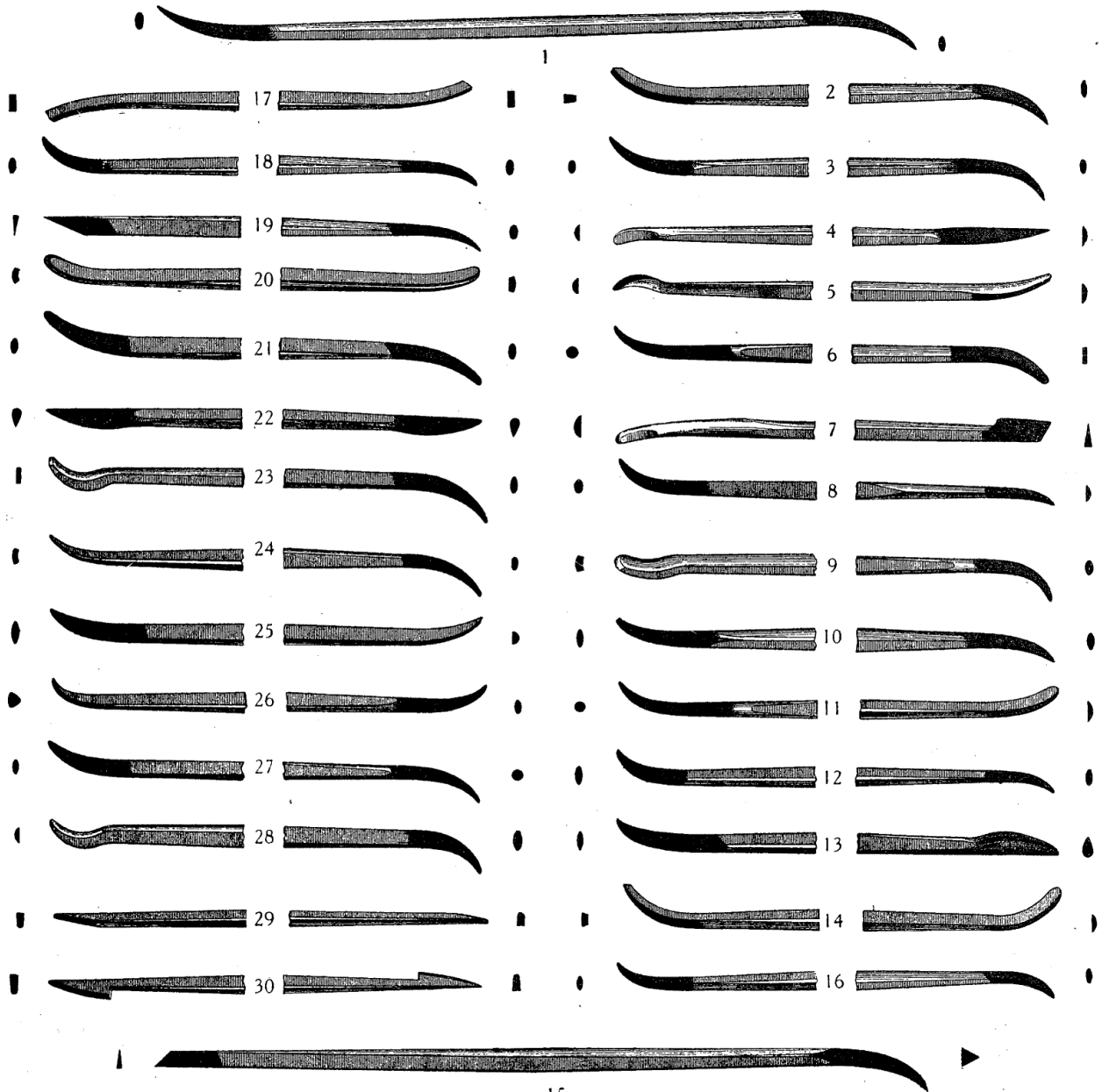
LIMES DOUCES AUX ÉCHAPPEMENTS A MANCHE (Ces dessins sont représentés grandeur naturelle). Qualité extra.

	□	N° 1. Aux coches grandes.	Se livrent à la pièce Frs et par jeux de 12. Frs
	□	— 2. Aux coches petites.	
	▷	— 3. Aux tampons.	
	▷	— 4. Entrée.	
	□	— 5. Carrée à encocher.	
	◇	— 6. Feuille de sauge, à côtes.	
	◇	— 7. Roue de rencontre.	
	▷	— 8. A égalir.	
	□	— 9. Aux levées de cylindres.	
	◇	— 10. — A enfoncer les dents.	
	▷	— 11. — Aux verges.	
	□	— 12. — Carrées 3 côtés taillés.	

LIMES RIFLOIRS

pour BIJOUTIERS, CISELEURS, MOULEURS, MÉCANICIENS, ORFÈVRES

FABRICATION SUISSE — QUALITÉ EXTRA



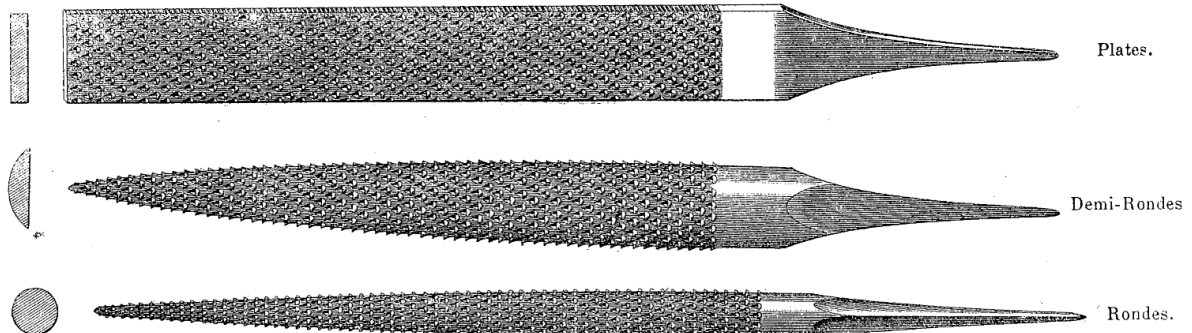
15

Limes Rifloirs, 2 bouts variés. 30 modèles différents.

Longueur 13 % _m	Longueur 17 % _m	Longueur 20 % _m
Grain doux.	Grain demi-doux.	Grain bâtard.
PRIX..... Pièce Frs	PRIX..... Pièce Frs	PRIX..... Pièce Frs

Pour commander, inutile de découper les dessins, nous indiquer les numéros désirés.

LIMES-RAPES ACIER FONDU SUPÉRIEUR - LIMES POUR GROSSE MÉCANIQUE



	Plates à main				Demi-Rondes				Rondes			
	Long... %/m				Long... %/m				Long... %/m			
	15	20	25	30	15	20	25	30	15	20	25	30
Batarde												
Demi-douce												
Douce												

LIMES grosse mécanique, fabrication U. M. V. acier fondu supérieur extra

Plates à mains					Feuilles de sauge					
Long... Pouces	22 1/2	25	27 1/2	30	Long... Pouces	22 1/2	25	27 1/2	30	
Longueur... %/m	9	10	11	12	Longueur... %/m	9	10	11	12	
	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.
Bâtard... Frs										
Mi-Doux... —										
Doux... —										

Plates à mains bords ronds sur commande					Rondes					
Long... Pouces	9	10	11	12	Long... Pouces	9	10	11	12	
	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.
Bâtard... Frs										
Mi-Doux... —										
Doux... —										

Plates pointues					Carrées					
Long... Pouces	9	10	11	12	Long... Pouces	9	10	11	12	
	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.
Bâtard... Frs										
Mi-doux... —										
Doux... —										

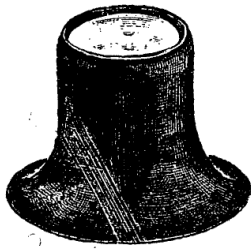
Demi-Rondes					Triangulaires					
Long... Pouces	9	10	11	12	Long... Pouces	9	10	11	12	
	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.	pièce	douz.
Bâtard... Frs										
Mi-Doux... —										
Doux... —										

Les Prix de la douzaine ne sont applicables que par quantités de demi-douzaine de la même forme et même taille

Sur Commandes,
nous nous chargeons, d'après modèles, d'exécuter toutes formes de limes.
Pour commander, nous indiquer : 1^o la forme ; 2^o la taille ; 3^o la quantité.

LOUPES DIVERSES POUR HORLOGERS, BIJOUTIERS, GRAVEURS, etc.

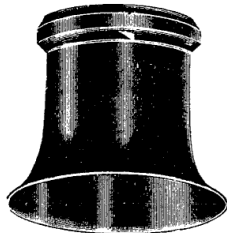
N° 3330
Loupes en celluloïd
noires simples



Verres courants. N°s 2 à 4.
— forts. N°s 1 à 1 1/2.

PRIX

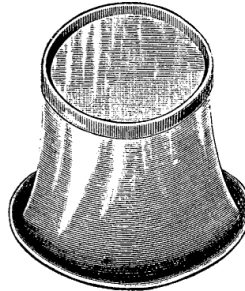
N° 3329
Loupes en celluloïd
noires à vis.



Verres courants. N°s 2 à 4.
— forts. N°s 1 à 1 1/2.

PRIX

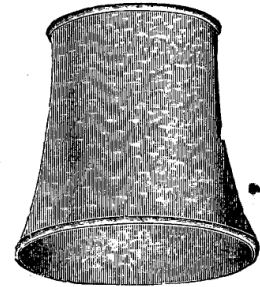
N° 3334
Loupes en aluminium
très légères.



Verres courants. N°s 2 à 4.
— forts. N°s 1 à 1 1/2.

PRIX

N° 3332
Loupes en liège



Verres courants. N°s 3 à 4
— moyens. N° 2, 2 1/2.
— forts. N°s 1 à 1 1/2.

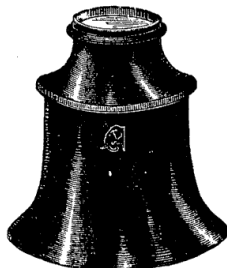
PRIX

N° 3341
Loupes
2 verres **achromatiques**
en celluloïd et en corne



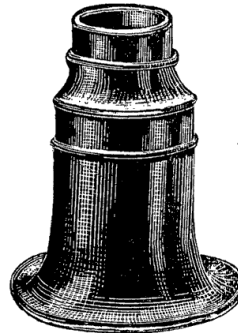
PRIX en celluloïd.. Frs
— en corne..... —

N° 3340
Loupes p^r contrôle
en celluloïd, 2 verres



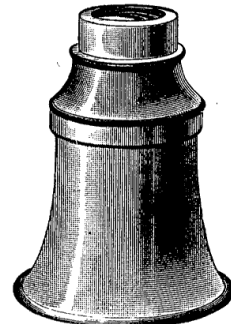
PRIX..... Frs[†]

N° 3340 A
Loupes p^r contrôle
en corne, 2 verres



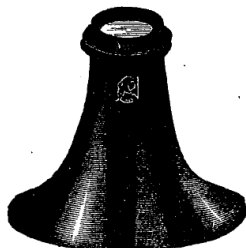
PRIX..... Frs

N° 3340 B
Loupes pour contrôle
en aluminium, 2 verres



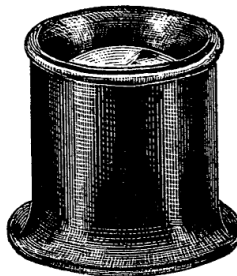
PRIX..... Frs

N° 3339
Loupes
en corne et celluloïd
à vis, pour pierristes



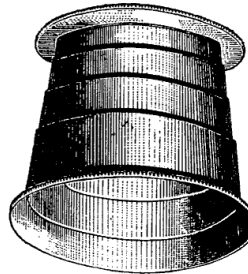
PRIX en celluloïd.. Frs
— en corne..... —

N° 3328
Loupes en corne



N°s	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
Verres							
PRIX							

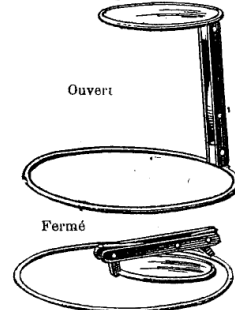
N° 3343
Loupes de poche pliantes
en aluminium, à coulisse



Verres courants. N°s 2 à 4.
— forts. N°s 1 à 1 1/2.

PRIX

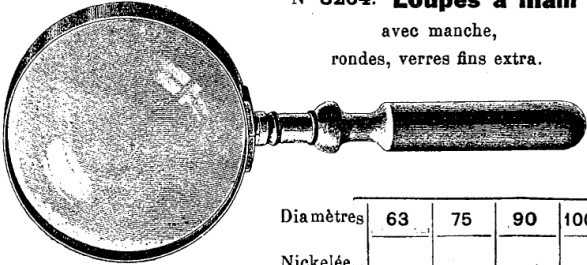
N° 3344
Loupes de poche pliantes
en fil d'acier,
extra-légères en étui



PRIX..... Frs

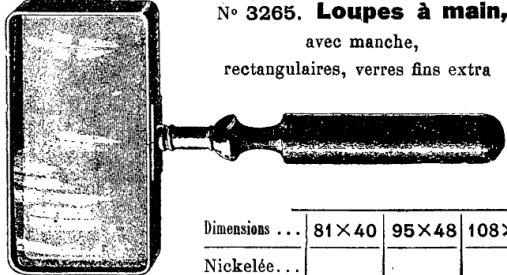


LOUPES A MAIN, LOUPES POUR DIAMANTAIRES, LAPIDAIRES, LOUPES ZEISS



N° 3264. Loupes à main
avec manche,
rondes, verres fins extra.

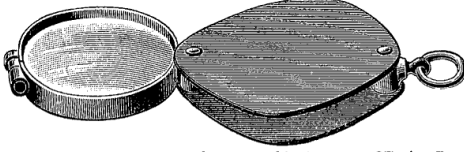
Diamètres	63	75	90	100 ^m /m
Nickelée..				



N° 3265. Loupes à main,
avec manche,
rectangulaires, verres fins extra

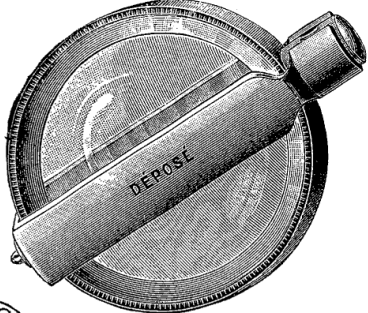
Dimensions ...	81×40	95×48	108×55
Nickelée...			

Loupes. Bi-Loupes. Tri-Loupes
Pliantes très pratiques pour voir les poinçons, les pierres précieuses, etc.



N° 3268

N° 3268. Monture cuivre oxydé, 1 verre 27^m/m. *Lapide*
N° 3269. — — — 2 verres 27^m/m. —
N° 3270. — — — 3 verres 27^m/m. —




N° 3265 bis
Loupe pliante
très pratique pour
la poche

Diamètres :

20 ^m /m.	La pièce.
30 ^m /m.	—
40 ^m /m.	—
50 ^m /m.	—

Manche et monture nickelés à ressort.


Loupes très fortes, Coddington



N° 3266
Monture cuivre verni, manche bois.

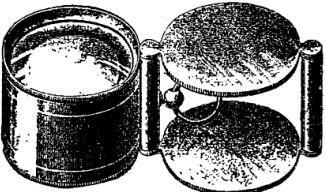
Diamètre en millimètres	25	30	35	40	50
PRIX.....	Frs				

N° 3266A. Loupes lentilles aplanétiques, manche nickelé,
monture émaillée noire, **pour Lapidaires, Bijoutiers, etc.**



Grossissement ..	6	8	10	16 fois
PRIX.....	Frs			

Loupes pliantes, genre Coddington
nickelées, **pour Diamantaires**



N° 3266 B

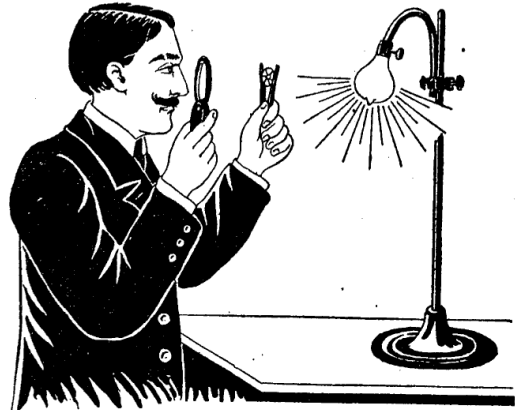
Diamètre	15	20 ^m /m
PRIX	Frs	

N° 3266 C. Loupes pliantes de poche,
lentilles aplanétiques, monture émaillée noire
pour Lapidaires, Bijoutiers, etc.

Grossissement.....	10	16 fois
PRIX	Frs	



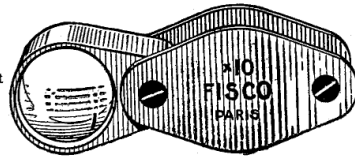
Loupe "Émeraude"



La seule loupe pratique permettant de reconnaître une véritable émeraude : placer la pierre devant une lampe électrique. La véritable émeraude devient violette, la fausse apparaît verte.
Monture buffe fermante. PRIX

Loupes spéciales pour Lapidaires
Aplanétiques — Fermantes

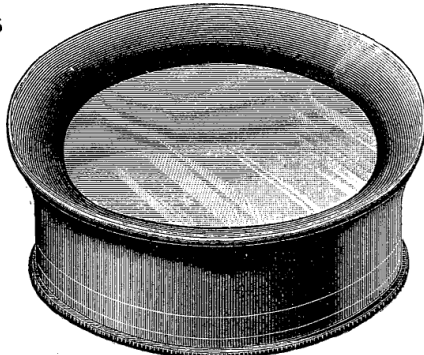
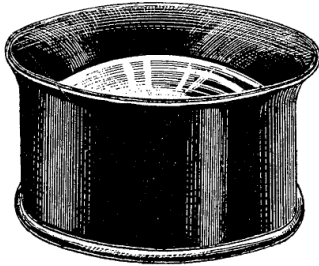
Genre
"ZEISS"
Marque
"FISCO"
Grossissement
10 fois
N° 3266 A
PRIX :
frs



(Véritable!)
"ZEISS"
"IENA"
Grossissement
10 fois
en étui cuir.
N° 3266 B
PRIX :
frs

LOUPES DIVERSES POUR GRAVEURS, HORLOGERS, BIJOUTIERS, MÉCANICIENS, COMPTE-FILS

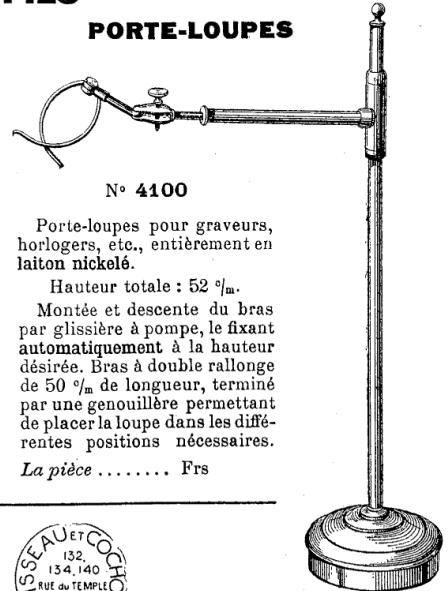
LOUPES pour GRAVEURS



En métal léger, oxydées noires, Fabrication soignée

N° 3254. 1 verre, diamètre	40	50	60 m/m
PRIX	Frs		
N° 3254 bis. 2 verres achromatiques, diamètre	40	50	60 m/m
PRIX	Frs		

PORTE-LOUPES



N° 4100

Porte-loupes pour graveurs, horlogers, etc., entièrement en laiton nickelé.

Hauteur totale : 52 m/m.

Montée et descente du bras par glissière à pompe, le fixant automatiquement à la hauteur désirée. Bras à double rallonge de 50 m/m de longueur, terminé par une genouillère permettant de placer la loupe dans les différentes positions nécessaires.

La pièce Frs

NOUVELLE LOUPE BINOCULAIRE

Brevetée S. G. D. G.

pour Horlogers-Bijoutiers



Plus de fatigue des yeux, grâce au dispositif de ce nouvel appareil qui permet un écartement pupillaire variable approprié pour chaque personne, indispensable pour un travail à la loupe de longue durée, à l'avantage très appréciable de laisser les deux mains libres, de conserver devant les yeux lunette ou pince-nez, de voir autour de soi sans la moindre gêne.

Lentilles interchangeables permettant plusieurs grossissements.

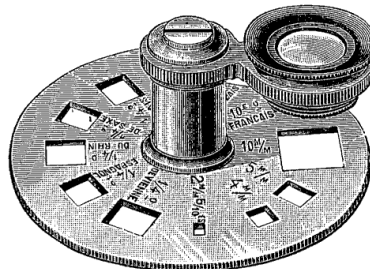
Netteté parfaite sans aucune déformation des images.

Appareil loupe-lunette, branches droites, modèle perfectionné et pratique. Se pose comme une lunette. En boîte écrin. Frs

Jeu de lentilles supplémentaire, fort grossissement. Frs

Jeu de lentilles, très fort grossissement. Frs

COMPTE-FILS UNIVERSELS



N° 3267 bis

N° 3267 bis. Compte-fils universel, 12 mesures, livré en étui carton.

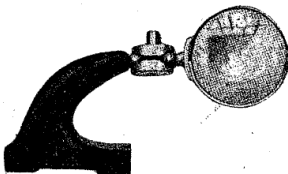
En cuivre verni jaune Frs
— nickelé Frs

FABRICATION EXTRA SOIGNÉE

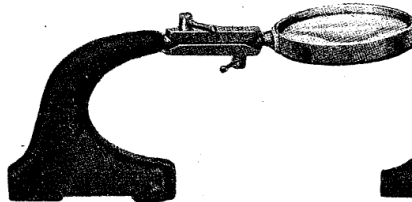
Employée dans les principales Usines d'horlogerie suisses. Socle fonte rectifié, verni, monture nickelée.

NOUVELLES LOUPES UNIVERSELLES sur pieds mobiles, en tous sens

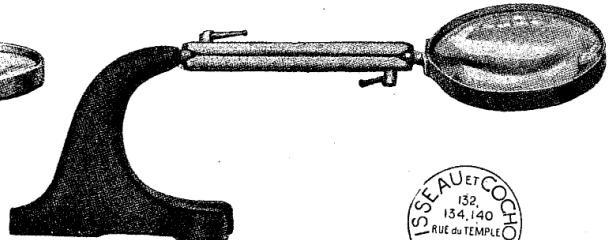
VISIBILITÉ PARFAITE, très PRATIQUE pour Lapidaires, Bijoutiers, Graveurs, Horlogers. Ciseleurs, etc., etc.



Numéro 1 avec loupe de 50 m/m La pièce Frs



Numéro 2 avec loupe de 70 m/m La pièce Frs

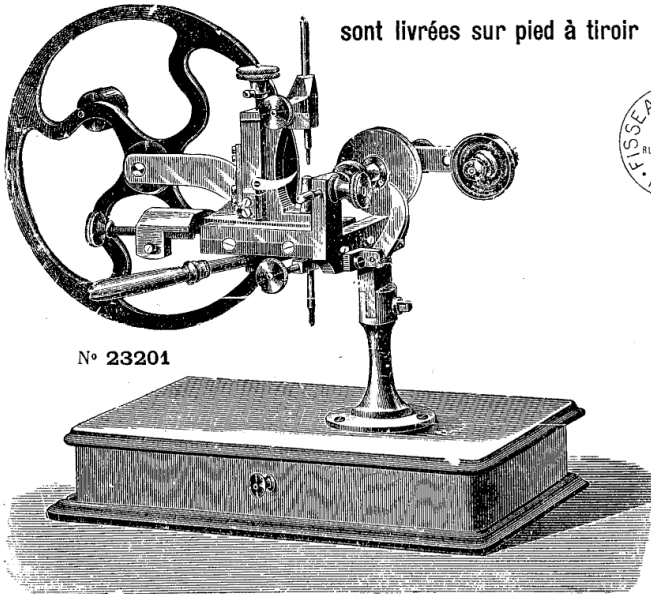


Numéro 3 avec loupe de 90 m/m La pièce Frs



MACHINES A ARRONDIR LES ROUES

Toutes nos machines, de fabrication soignée,
sont livrées sur pied à tiroir 18 tasseaux 4 broches



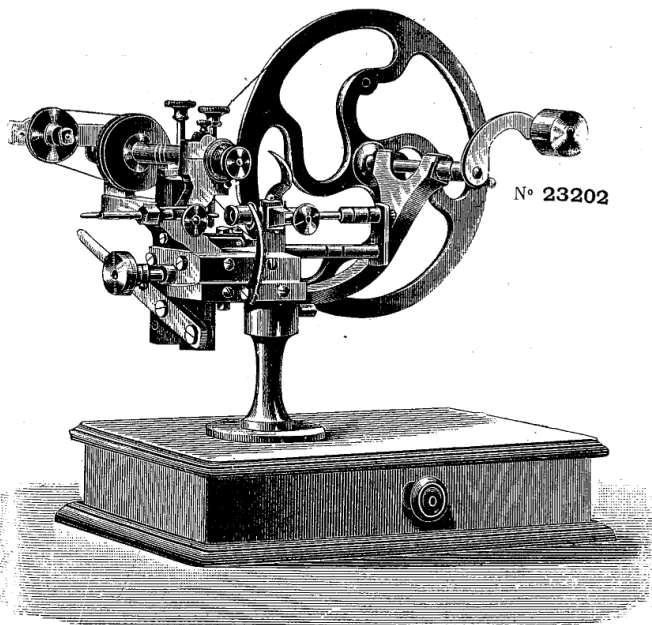
N° 23201

N° 23201. Machine à arrondir, 2 coulisses. En cuivre, bronze ou nickel.
PRIX Frs



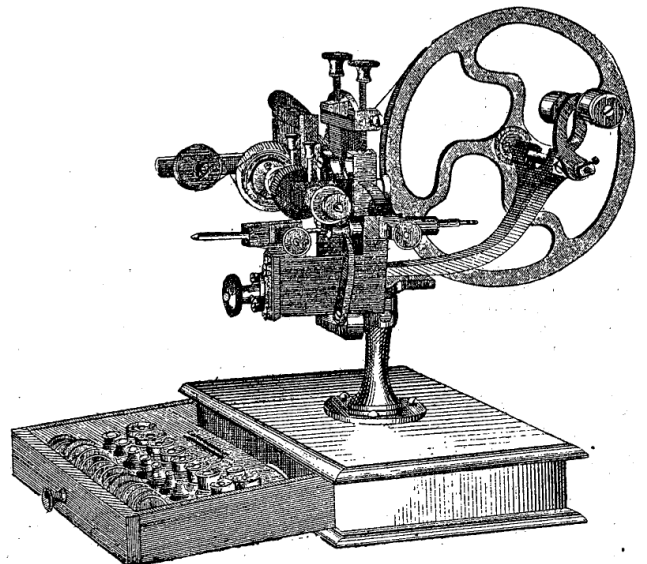
N° 23201 bis

Machine
à arrondir,
3 coulisses genre
Virgile.
En bronze ou nickel.
PRIX.. Frs



N° 23202

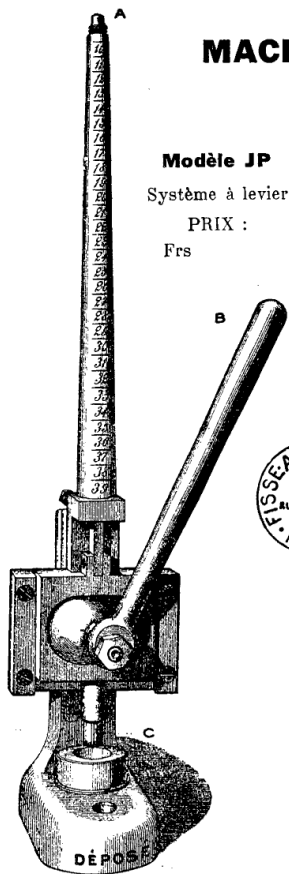
N° 23202. Machine à arrondir, 3 coulisses isolées. En bronze ou nickel.
PRIX Frs



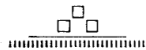
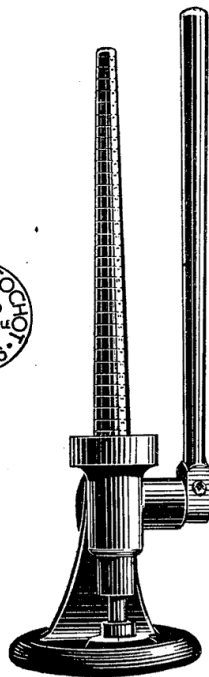
N° 23203. Machine à arrondir, 3 coulisses système Carpano.
PRIX : Bronze ou nickel Frs

MACHINES A AGRANDIR ET DIMINUER LES ALLIANCES

Systemes divers

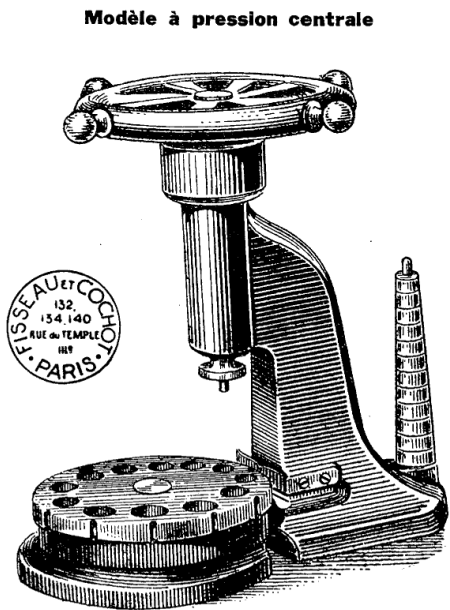


Modèle JP
Système à levier
PRIX :
Frs



Modèle Normal Rationnel
Système à levier à triboulet fendu en quatre.

PRIX :
Frs



Modèle à pression centrale



Avec plaque, disque tournant.

PRIX..... Frs

MACHINES POUR AGRANDIR OU DIMINUER LES BAGUES ET ALLIANCES

Combien de fois avez-vous manqué la vente d'une corbeille de mariage, faute d'alliances ?

Combien de fois n'avez-vous pu vendre de suite une bague ?

Parce que vous n'aviez pas le matériel simple et indispensable.

La machine la plus pratique pour agrandir les alliances est, sans contredit, la machine "ROB".

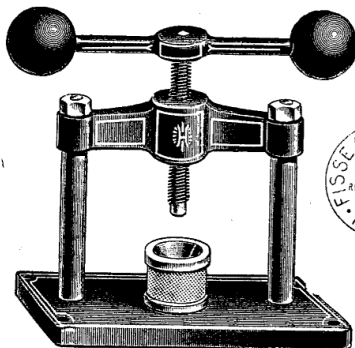
Réduisez vos stocks d'alliances en employant la machine la plus commode pour agrandir ou diminuer les alliances, sans souder.

Fabrication française. — Breveté S. G. D. G. — Déposé.

Entièrement en acier nickelé incassable, plus solide que les machines en fonte, ne se déforme pas et ne dépolit pas.
Se fait en 2 modèles.

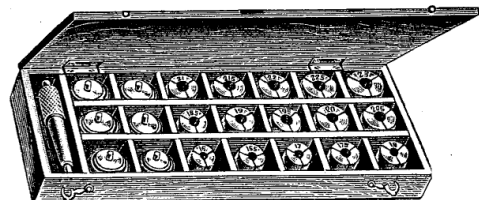
"Rob" N° 1 complète, avec boîte spéciale, tasseaux accessoires non extensibles pour agrandir ou diminuer.

PRIX..... Frs



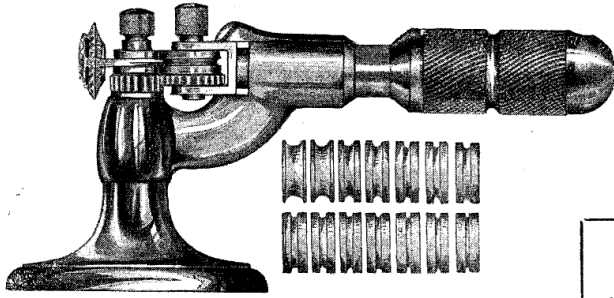
Composition de la boîte :

- 1° 15 cylindres pour agrandir. Diamètre en m/m : 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20, 20.5, 21, 21.5, 22, 22.5 et 23 ;
- 2° 6 tasseaux champignon servant à diminuer ;
- 3° 1 pointeau conique servant à forcer les cylindres pour agrandir.



Une notice explicative accompagne chaque machine.

MACHINES DIVERSES pour agrandir les bagues avec pierres
 Ces Appareils agrandissent de suite toutes les Bagues, Platine, Plator Or. Fix, soudées ou non soudées avec Pierres, Perles, Emaux.



Appareil Satellite, pour agrandir les bagues
 Breveté S. G. D. G.

Le but pratique de cet appareil est d'agrandir les bagues et alliances, même soudées, et avec contrôle de mise à grandeur. Cet appareil se fixe à l'établi et l'on agrandit les bagues par le laminage de leur anneau. Pour faire fonctionner l'appareil, s'en rapporter à la gravure; le chaton de la bague se trouve à l'extérieur; la pression se fait en vissant la poignée et en faisant un mouvement de rotation allant jusqu'aux pierres qui peuvent se trouver sur le corps de la bague. Les galets à gorges sont interchangeables suivant les différents corps de bagues. Pour les bagues joaillerie, tout en faisant le mouvement de rotation lentement, visser ou dévisser la poignée pour ne laisser aucune trace de laminage. Cet appareil nickelé est livré avec 14 molettes de rechange de grandeurs différentes, contre remboursement.

PRIX..... Frs

NOTICE EXPLICATIVE
 sur le Fonctionnement de la Machine à Agrandir les Bagues

Modèle PANABIÈRES

Cette machine a pour but d'agrandir le diamètre des bagues en allongeant le métal. Toutes les bagues dans les profils courants s'agrandissent avec cette machine.

Le laminage est obtenu au moyen d'un mouvement de rotation de la molette B qui tourne parallèlement avec l'axe F et sa petite molette D.

La pression est obtenue par une vis sans fin qui se trouve dans le tambour K; l'axe lamineur est parallèle au cylindre du tambour et se trouve en rotation sur ce cylindre sur lequel il est monté excentré.

Cette pression agit sur les deux molettes B et D en tournant la manivelle J dans le sens de la flèche. Lorsqu'on a obtenu la pression voulue, on fait un mouvement de va-et-vient sur la manivelle J qui agit sur l'axe lamineur. Vous faites un mouvement d'un quart de tour ou demi-tour, suivant le diamètre de la bague si celle-ci comporte un motif, ou bien vous tournez complètement sur la manivelle si la bague n'a pas de motif.

Voici comment il faut faire pour mettre une bague à la grandeur :

On prend une bague quelconque et supposons que celle-ci soit une bague joaillerie, corps or avec motif empierré. Le corps est un demi-jonc régulier de 2 m/m de largeur (le 1/2 jonc régulier est un fil rond sectionné en deux. On choisit, en présentant cette bague sur la molette B, le profil qui convient comme 1/2 jonc et largeur, puis on dévisse de l'axe F la vis F pour enlever la petite molette D et on fixe à cette même place sur cet axe F la petite molette qui convient comme largeur et diamètre.

Certains profils de la molette B ayant la même largeur, il est fourni 3 petites molettes pour chaque largeur, dont les diamètres correspondent aux 48-52 et 58 du triboulet métrique (c'est-à-dire que ces petites molettes servent comme largeur pour plusieurs profils).

Après avoir fixé cette petite molette sur l'axe lamineur, on déplace cet axe au moyen de la manivelle J dans le sens opposé à la flèche afin de dégager la petite molette D de la grande molette B pour permettre de placer la bague sur la petite molette D (cette molette rentre dans l'intérieur du corps de bague). Puis tenant de la main gauche la bague ainsi fixée sur cette molette, on tourne de la main droite la manivelle J dans le sens de la flèche jusqu'à ce que le corps de la bague rentre dans le profil de la molette B.

Vous obtenez la pression que vous désirez au moyen de la vis sans fin comme il est dit ci-dessus, mais il y a lieu de faire cette pression très légèrement après avoir fait un premier laminage, et de se rendre compte de combien de numéros s'est agrandie la bague.

La machine est livrée avec 2 molettes B.

L'une de ces deux molettes comporte 6 profils qui sont les suivants :

Un demi-jonc régulier de 4 m/m de largeur	Un corps double 1/2 jonc 2 m/m de largeur
Un — — — — — 4 m/m 1/2 —	Un demi-jonc plat de 2 — —
Un — — — — — 2 — — — —	Un — — — — — 2 — — — —

La deuxième molette comporte 4 profils :

Un demi-jonc régulier de 3 m/m de largeur	Un demi-jonc plat de 5 m/m de largeur
Un — — — — — 4 — — — —	Un profil plat de 5 — — — —

Il est indispensable de laminier une bague dans un profil ayant la même largeur que la bague.

Si vous avez une bague au 48 pour être agrandie au 60, vous commencez par la molette au 48 qui l'agrandit jusqu'au 53, puis avec les molettes plus grandes vous obtenez par progression jusqu'au 60 et plus, en procédant ainsi votre bague restera entièrement ronde.

Fonctionnement. — L'axe lamineur F est épaulé à son extrémité sur une longueur de 5 m/m; sur cette partie se fixe la petite molette D, il y a lieu de mettre une rondelle d'épaisseur pour fixer les petites molettes de 1 m/m à 4 m/m (cette rondelle d'épaisseur est livrée avec la machine).

Les gorges de la molette B étant polies, il peut se produire que le frottement de deux parties polies, celle de la gorge et de la bague, fassent patiner la molette lorsque la pression est faible; dans ce cas, il suffit d'entraîner la molette à la main dans le sens du laminage de la manivelle I.

La vis sans fin est actionnée par la manivelle J, si vous faites tourner complètement le cylindre qui se trouve dans le tambour K, vous atteindrez un point d'arrêt de la vis sans fin (qui n'entraînera plus), vous n'aurez qu'à continuer à tourner dans le sens de la flèche, la manivelle J, et prendrez de la main gauche l'axe lamineur sur lequel vous ferez une petite pression dans le sens de la flèche pour amorcer la vis sans fin.

L'épaisseur des petites molettes est marquée sur chacune d'elles en dixièmes de millimètres. Exemple: celle de 2 millimètres d'épaisseur est marquée 20.

Dans l'espoir que ces renseignements vous faciliteront l'emploi de ma machine, je me tiens à votre entière disposition pour vous fournir tous renseignements complémentaires.

A. PANABIÈRES.

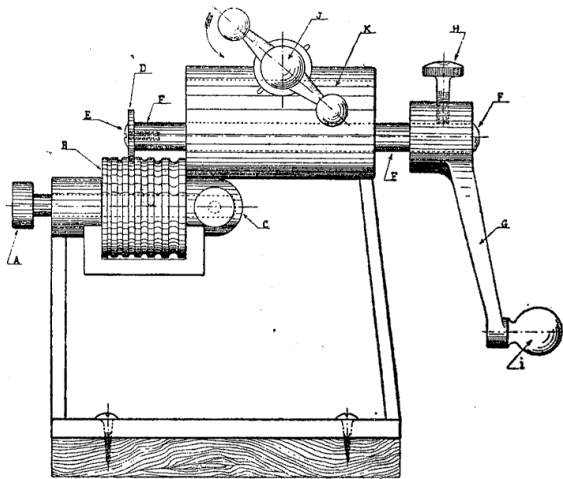
" LA CLUSIENNE " (Concessionnaires exclusifs)

La meilleur marché, la plus sûre des machines pour agrandir, sans aucune détérioration, les bagues avec pierres. La machine se compose d'un rouleau à 6 gorges 1/2 jonc de 15 à 33/104, 1 rouleau plat uni pour les bagues à intérieur plat, 2 rouleaux identiques à employer ensemble pour les corps fils ou doubles fils, 46, 20, 24/106 les rouleaux à gorges et le rouleau lisse ont à l'une de leur extrémité une fente dans laquelle vient se loger la goupille d'entraînement de chaque arbre-manivelle. Pour enlever ou remettre un rouleau, il suffit de mettre cette fente vis-à-vis de celle des coussinets et de tirer ou pousser à fond l'arbre-manivelle.

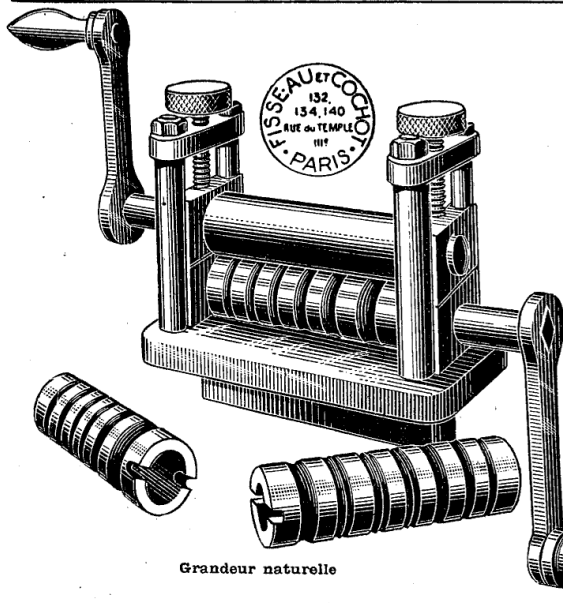
La bague se place autour du rouleau supérieur au-dessus de la gorge choisie dans le rouleau du bas, ensuite serrer légèrement les deux vis molettes puis tourner ensuite en sens inverse les deux manettes d'un mouvement de va-et-vient qui fera faire à la bague près de 3/4 de tour, tout en laminant le corps. Les deux rouleaux semblables s'emploient pareillement et sont destinés aux bagues corps fils et corps doubles fils.

En boîte bois..... Frs
 Fabrication extra. Entièrement nickelé.

Modèle " PANABIÈRES "

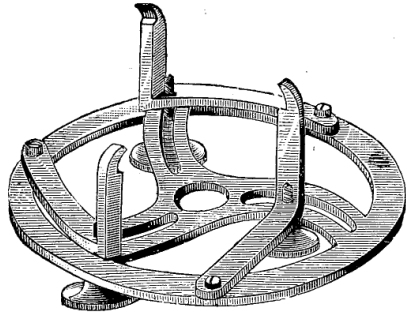


Permettant d'agrandir tous les genres de bagues.

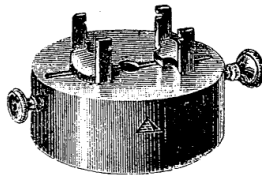


Grandeur naturelle

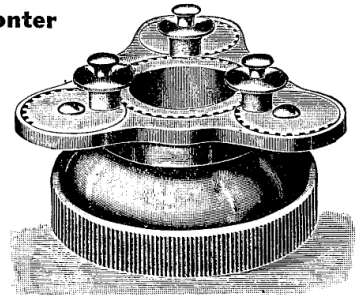
MAINS à tenir les mouvements de Montres pour les remonter



N° 23237. Simple en cuivre, 3 vis.
 PRIX..... Frs




N° 23238
 Serrage immédiat, nickelé,
 fabrication soignée.
 PRIX..... Frs

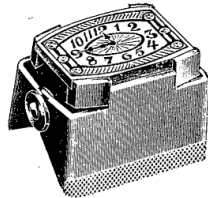


N° 8062. Socle aluminium à serrage
 rapide et centrique..... Frs
 N° 8062 A. Même modèle plus petit pour
 montre-bracelet..... Frs

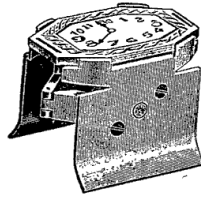
MAINS à remonter
Modèle nouveau

Établi spécialement pour montres
 de formes

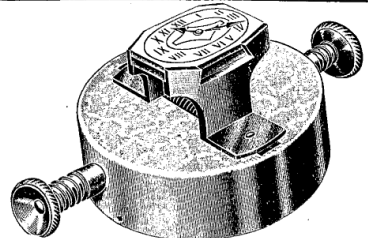
 Ces mains à remonter,
 à ressort ou à vis serrage
 rapide, sont spécialement
 établies pour tenir les petits
 mouvements de montres de forme soit
 ovales, carrées, rectangulaires, etc.
 Fabrication métal nickelé, très
 soignée.



N° 23239 A
 A ressort
 PRIX..... Frs



N° 23239 A
 A ressort, articulée, pour
 toutes formes. Frs

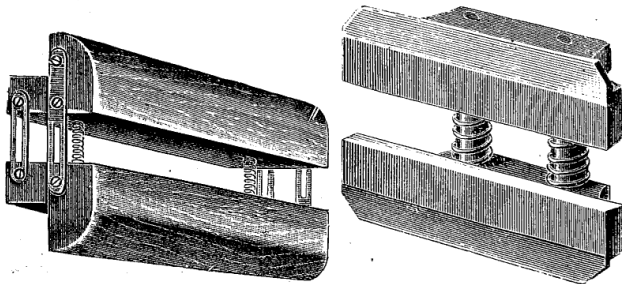
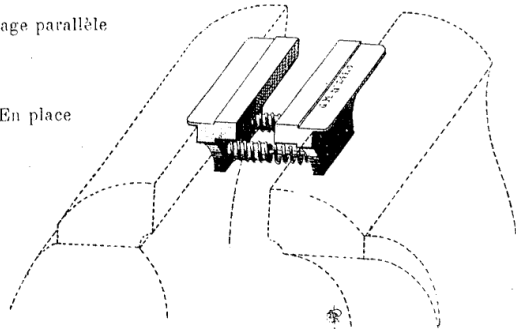


N° 23239 B. Serrage rapide, modèle
 renforcé..... Frs

MACHOIRES DIVERSES pour Étaux

Serrage parallèle

En place



N° 7289. En bois dur, serrage parallèle..... Frs
 N° 8091. En cuivre, parallèle à ressort..... Frs

MACHOIRES pour Étaux à pied

N° 7289 A. En plomb..... Le kilog. Frs
 N° 7289 B. En cuivre rouge..... Frs

MACHOIRES de RECHANGE pour Étaux
 "BOLEY", "BOLEY-LEINEN", "CAIMAN", "PRIMO"

MAILLETS DIVERS

pour Horlogers, Bijoutiers, Mécaniciens



Maillets buis verni pour Horlogers
 N° 23232

La pièce..... Frs	Petits 30 ^{m/m}	Moyens 40 ^{m/m}	Gros 45 ^{m/m}
-------------------	--------------------------	--------------------------	------------------------

N° 23228. Maillets en buis pour Bijoutiers

Diamètre..... m/m	40	50	60
PRIX..... Frs			

N° 23228 A. Maillets en bois dur pour Mécaniciens

Diamètre..... m/m	50	60	70
PRIX..... Frs			

N° 23228 B. Maillets en cuir vert inusable

avec frettes en cuivre (Breveté S.G.D.G.)

Diamètre..... m/m	30	40	50	60
PRIX..... Frs				

Petits Maillets pour Horlogers

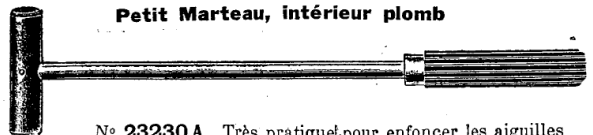
pour enfoncer les aiguilles, redresser les carrures,
 fonds de boîtes, etc.



N° 23230. En buis, manche verni noir.

PRIX..... Frs

Petit Marteau, intérieur plomb



N° 23230 A. Très pratique pour enfoncer les aiguilles
 sur le chevillot ou la chaussée, sans risque d'abimer l'aiguille. Frs

MANDRINS PORTE-ÉQUARRISSEURS, ROULE-GOUPILLES, etc.

SERRAGE UNIVERSEL A MORILLE

MANDRINS ROULE-GOUPILLES, manches en bois et manches en cuivre cannelé



N° 23280. Manches en bois cannelé, serrant à 0.

Longueurs..... 8 | 10 | 12 ^m/_m

La pièce Frs

Modèle renforcé, serrant gros

Longueur 14 ^m/_m

La pièce Frs

N° 23281. Manches en cuivre cannelé, serrant à 0.

Longueurs..... 8 | 10 | 12 ^m/_m

La pièce Frs

Modèle renforcé, serrant gros

Longueurs..... 13 | 14 ^m/_m

La pièce Frs

Mandrins 2 pinces



N° 23283. Manches en bois cannelé, 2 pinces p^r serrer fin et gros.

Longueur 13 ^m/_m..... Frs

— 17 ^m/_m. Renforcés, serrant jusqu'à 5 ^m/_m..... —

Mandrins 2 pinces

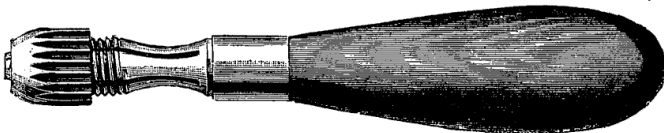


N° 9333. Manches en cuivre cannelé, serrage universel à tête carrée deux nez, serrage fin et gros, qualité supérieure.

Longueurs..... 10 | 12 | 13 ^m/_m

La pièce Frs

Mandrins manches palissandre



N° 23289. Manches en palissandre, virole fer, très solides.

Longueurs..... 12 | 13 | 14 | 15 ^m/_m

Serrant à 2 | 3 | 4 | 5 ^m/_m

La pièce Frs

Nouveau Mandrin



N° 23888 bis. Mandrin double, breveté, long. 10 ^m/_m ¹/₂, serrant: d'un côté à 0, de l'autre de 1,5 à 3 ^m/_m.... La pièce. Frs

Pinces aux verges à coulant



N° 3946 Longueurs..... 8 | 10 | 12 ^m/_m

La pièce Frs

Mandrins porte-équarrisseurs



N° 23277. A serrage universel, en acier cannelé, longueur 60 ^m/_m, non percés. La pièce Frs

La douzaine Frs

N° 23278. A serrage universel, en acier cannelé, longueur 60 ^m/_m, percés. La pièce.... Frs

La douzaine Frs

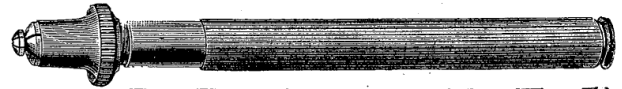
Mandrins roule-goupilles et porte-équarrisseurs



N° 9330. Manche en cuivre, long. 8 ^m/_m, petite tête. La pièce.

N° 9330 bis. — — — 10 ^m/_m, — — —

Mandrins pour petites goupilles



N° 23287. 6 têtes de rechange pouvant serrer de 3/10 à 15/10^e de ^m/_m.

La pièce Frs

Mandrin serrage universel



N° 23285. Manche en cuivre nickelé creux, avec 3 pinces cuivre et une lanterne aux vis acier, très pratique pour travailler les petites vis. La pièce Frs

Mandrins tout acier percés outre pouvant s'ajuster sur tours



N° 23284. Avec 2 nez serrant de

0 à 3 ^m/_m. La pièce. Frs 4 »

La douzaine.... Frs 44 »

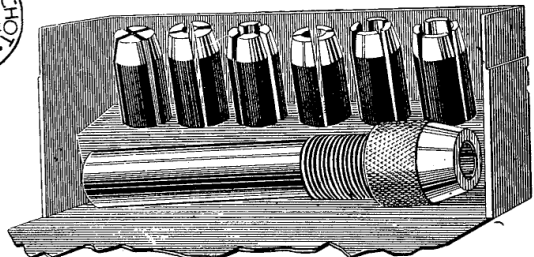
Mandrin-tige pour flexible, grandeur nature



N° 23291. Avec 2 nez, serrant de 0 à 2 ^m/_m. La pièce. Frs

La douzaine..... Frs

Mandrins à pinces de rechange

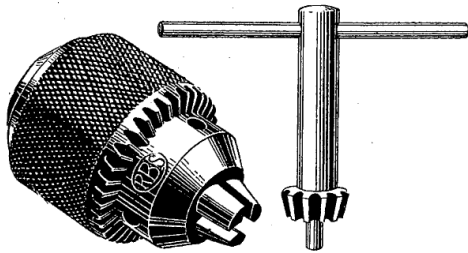


Tiges de 13 ^m/_m, pinces à griffes trempées interchangeables.

N° 23284 bis A. 4 pinces serrant de ¹/₂ à 5 ^m/_m.... Frs

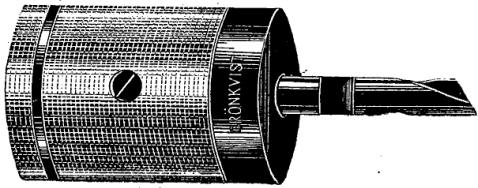
N° 23284 bis B. 7 — — — ¹/₂ à 8 ^m/_m.... —





MANDRINS PORTE-MECHES "MODERN"

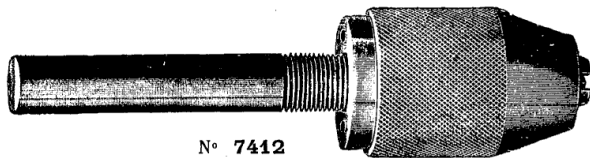
Désignation des Modèles..	0	1	2	2 bis	3
Capacité m/m	0-3	0-6	0-8,5	0-10	0-13,5
PRIX, la pièce..... Frs					



Mandrins porte-mèches automatiques "GRONKVIST" de fabrication suédoise

Numéros.....	0	1	2	3	4
Capacité m/m	0,75 à 2	2 à 4,5	4,5 à 8	8 à 13	13 à 19
PRIX, la pièce..... Frs					

MANDRINS PORTE-MECHES

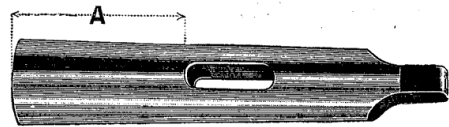


N° 7412

A queue **cylindrique** pour monter sur tour, serrage concentrique à 3 mors, centrage parfait, corps molleté, mors en acier trempé et rectifié.

Capacité..... m/m	4	6	10	13
Tige diamètre..... —	12,7	12,7	12,7	15
PRIX..... Frs				

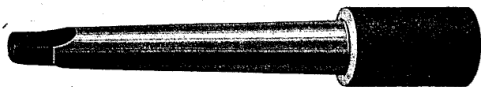
DOUILLES porte-forets cône "Morse"



Ces douilles sont en acier Martin et de fabrication très soignée. Le tenon d'entraînement est trempé. L'extérieur est rectifié, l'intérieur fini à l'alésoir.

No du cône		PRIX	No du cône		PRIX	No du cône		PRIX
Intér	Extér		Intér	Extér		Intér	Extér	
0	1	Frs	2	4	Frs	3	6	Frs
1	2		2	5		4	5	
1	3		2	6		4	6	
1	4		3	4		5	6	
1	5		3	5		6	7	
2	3							

ARBRES DE MONTAGE AU CONE "MORSE" pour Mandrins porte-forets



Ces arbres sont exécutés en acier Martin, sont de grande précision. La partie conique est rectifiée rigoureusement au cône "Morse". Le tenon d'entraînement est trempé.

Ils portent une partie brute pour l'emmanchement dans le **mandrin** qui peut être tourné à la demande **des mandrins**, quelles que soient les

dimensions cylindriques ou coniques de leur trou d'emmanchement. — Les centres ont été conservés à cet effet.

Sur demande, la partie brute peut être finie à des dimensions données, soit cylindrique ou soit conique.

No du cône	Diamètre Partie brute m/m	Longueur Partie brute m/m	PRIX Partie brute Frs	PRIX, ajusté sur Mandrins		
				Emmanchements ordinaires Frs	Emmanchements "D. I. N." Frs	Emmanchements "Jacobs" Frs
1	20	30				
2	25	40				
3	28	45				
4	35	55				
5	48	65				

NOTA. — Nous avons toujours en Magasin des Arbres de Montage avec partie tournée pour mandrins aux emmanchements "Standard", "D.I.N." et "Jacobs".

MANDRINS "FLEXO"

Brevetés S. G. D. G.

Ces appareils donnent une sécurité absolue pour tous les percages difficiles, trous profonds, particulièrement au débouchage.

Grâce au "FLEXO", toute rupture d'outil est évitée. Un ouvrier, même inexpérimenté, obtiendra les mêmes résultats que le plus habile.

Le rôle du "FLEXO" est le suivant : Si une résistance trop grande se présente, ce qui provoque inévitablement la rupture du foret, un dispositif spécial à déclenchement automatique immobilise le foret tandis que la broche de la machine continue à tourner.

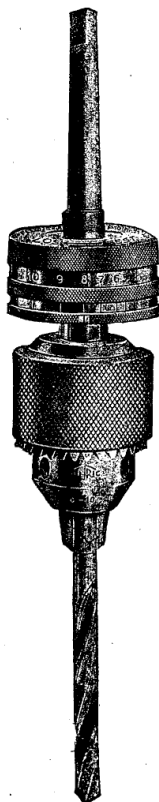
L'outil se remet immédiatement en mouvement dès que l'ouvrier l'a légèrement soulevé ou dégagé.

Chacun de nos appareils peut être utilisé pour toute une série d'outils de diamètres différents, ce qui en rend l'emploi peu onéreux.

Les nombreuses applications du "FLEXO" dans tous les genres d'industries, ainsi que les nombreux perfectionnements apportés à sa construction ont permis de créer le nouveau modèle "FLEXO" type 1928.

Il est simple, robuste, indéréglable.

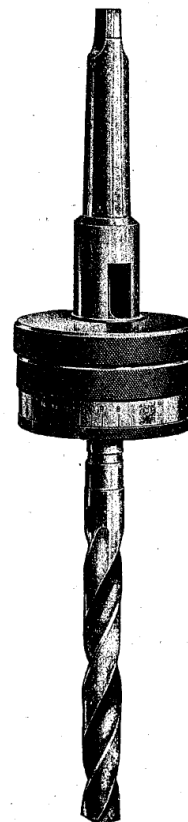
Les types F. 15 et F. 23, suppriment l'emploi d'un mandrin.



Types F. 6, F. 10



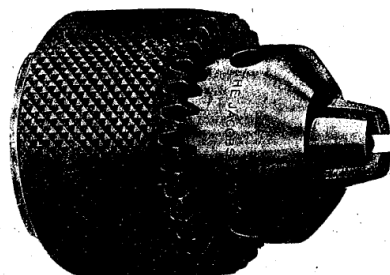
Type F. 0



Type combiné, F. 15, F. 23

SUPPRIME LA CASSE des forets, tarauds, alésoirs.
il limite l'effort que peut supporter l'outil.

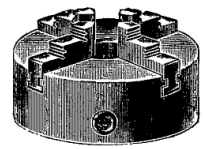
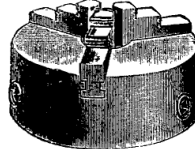
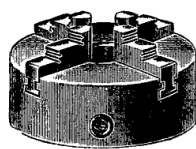
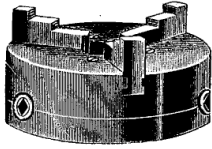
F. 0.	"FLEXO" de 0,5 à 2 m/m,	complet avec mandrin "Centric".....	Frs
F. 6.	— de 2 à 6 m/m	— — — — —	—
F. 10.	— de 4 à 10 m/m	— — — — —	—
F. 15.	"FLEXO"-COMBINE de 8 à 15 m/m,	supprime le mandrin.....	—
F. 23.	— de 15 à 23 m/m	— — — — —	—



MANDRINS PORTE-MÈCHES "JACOBS"

DÉSIGNATION DES MODÈLES.....	1	1 A	2	2 A	3	3 A	4
Modèles	régulier	court	régulier	court	régulier	court	régulier
Capacité	0 à 5,1	0 à 6,3	0 à 8,3	0 à 9,5	0 à 13,5	0 à 13,5	1,6 à 19 m/m
Longueur du mandrin fermé. —	49	46	70	65	100	92	125
— — — ouvert —	39	35	55	40	76	66	93
Diamètre extérieur du mandrin —	30	30	43	43	58	58	73
PRIX : la pièce avec clé	Frs						

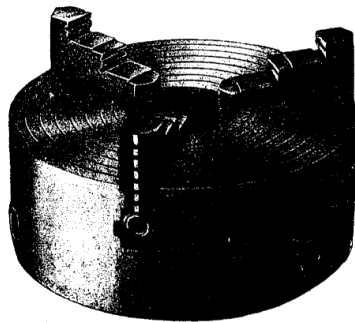
MANDRINS DE TOURS UNIVERSELS " ORIGINAL JACOB " à 3 ou 4 Mors
à concentration garantie 0,06 m/m. Pignons incassables, toutes pièces interchangeables



Avec mors à Serrage extérieur

Avec mors à Serrage intérieur

Diamètre extérieur..... m/m	70	85	110	135	165	190	230	270	300	325	380
Alésage.....	20	20	30	40	50	60	75	90	110	120	140
Poids net avec 2 jeux de 3 mors... kgs	0,95	1,6	3,2	4,9	7,5	10,6	16,3	23	29,5	41	55,0
PRIX : 2x3 mors..... Frs											
— 2x4 mors..... —											
— 1x3 mors doux..... —											
— 1x4 mors doux..... —											



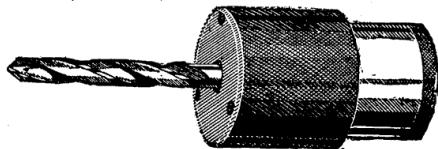
MANDRINS A COMBINAISON PERFECTIONNÉS
" ORIGINAL JACOB "

Nouveau modèle " KNOCK - OUT " à 3 ou 4 mors réversibles ou indépendants

Diamètre..... m/m	165	190	230	270	300	380
Alésage..... —	50	60	75	90	110	140
Poids net avec 1 jeu de 3 mors.... kgs	8,5	11,9	18,0	24,5	31,0	49,0
PRIX : 1 jeu de 3 mors..... Frs						
— 1 jeu de 4 mors..... —						

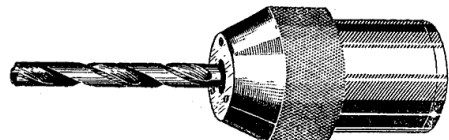
MANDRINS PORTE-MÈCHES à SERRAGE et DESSERRAGE AUTOMATIQUES " GIL-COUSS "

Breveté S.G.D.G.



Modèle cylindrique

Plus de clé
de serrage.



Modèle tronconique

AVANTAGES : " Gil-Couss " permet le serrage et le desserrage de mèches de différents diamètres, sans arrêt de la machine. Assure un serrage progressif et un centrage parfait. Serre de plus en plus au fur et à mesure de la résistance qu'il rencontre. Par son système ne peut jamais tourner autour du foret.

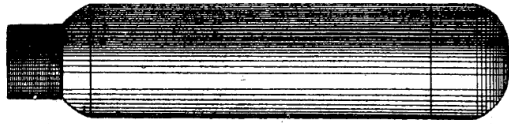
Numéros.....	1 A	2	2 A	3
Serrant de..... m/m	1,5 à 6	6 à 12	3 à 12	12 à 20
Diamètre du corps en..... m/m	40	60	60	78
MODÈLE CYLINDRIQUE ... PRIX la pièce Frs				
MODÈLE TRONCONIQUE .. PRIX la pièce Frs				

ARBRES DE MONTAGE

Pour Mandrins	Cône Morse N°.....	1	2	3
	N°s 1 — 2 — 3 PRIX..... Frs			

MANCHES DIVERS POUR LIMES, OUTILS, BURINS, ÉCHOPPES

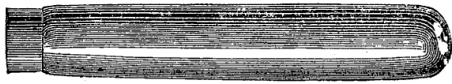
Manches de limes frêne, viroles à rebords



Forme droite. N° 23251

Diamètre de la virole.	14	16	18	20	22	24	26 ^{m/m}
La pièce.....Frs							
La douzaine.....—							

Manches if pour limes, viroles cuivre N° 23252



Diamètre.....	8	10	12	14	16	18	20	22	24 ^{m/m}
La pièce....Frs									
La douzaine...—									

Manches if à cire pour brunissoirs



N° 23261

Diamètre de la virole : 6 à 10^{m/m}..... Frs

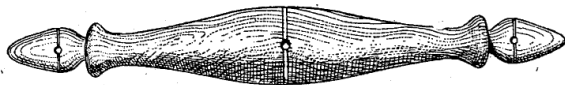
Manches if, forme poire, pour bocfils



N° 23248

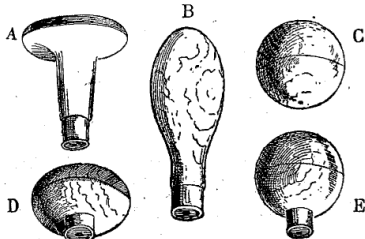
Grosceurs.....	Petits	Moyens	Gros
La pièce.....Frs			

Manche pour drilles

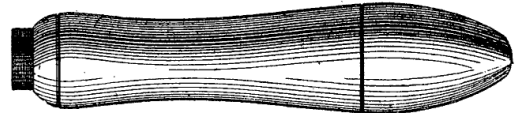


N° 23272. En bois d'if. La pièce..... Frs

Manches pour échoppes, Burins



N° 23270. Bois d'if, formes diverses. La pièce.... Frs
La douzaine..... —



Forme poire. N° 23251 A

Diamètre de la virole.	14	16	18	20	22	24 ^{m/m}
La pièce.....Frs						
La douzaine.....—						

Manches if à pans, viroles cuivre, pour limes, équarrissoirs, tournevis



N° 23254

Viroles.....	14	16	18	20	22 ^{m/m}
La pièce.....Frs					

Manches universels

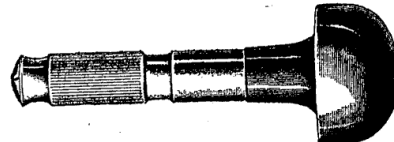


N° 23264

En if, virole de serrage en cuivre.

Grosceurs.....	Petits	Moyens	Gros
Frs.....			

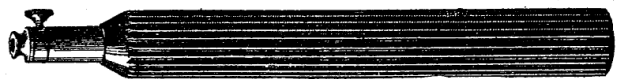
Manches universels, serrage à morille, pratiques, pour mille grains, perloirs, burins, etc.



N° 23267

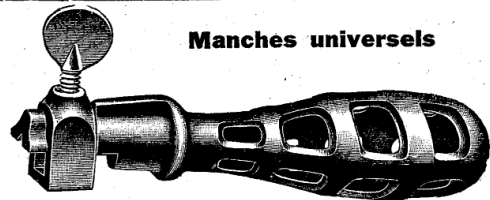
En if, virole nickelée, uez acier..... Frs

Manches porte-burins d'horlogers



N° 23267 A. Très pratique, bien en main, permettant d'employer les burins jusqu'au bout..... Frs

Manches universels

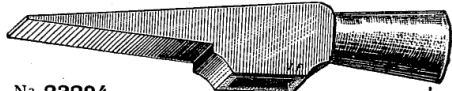


N° 7304. En fonte malléable, permettant d'emmancher instantanément et très solidement toutes sortes d'outils, limes, poinçons, mèches, etc..... Frs



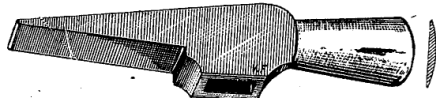
MARTEAUX DIVERS pour HORLOGERS, BIJOUTIERS, CISELEURS, MÉCANICIENS, etc.

Marteaux ronds, acier fondu, pour Horlogers



Tête plate.

N^o 23294



Tête bombée.

Long. en ^m / _m	40	50	60	70	80	90	100	110
--------------------------------------	----	----	----	----	----	----	-----	-----

La pièce....

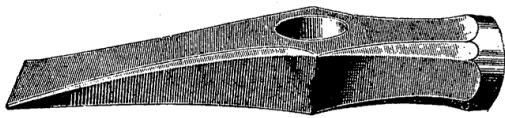
En commandant avoir soin d'indiquer tête plate ou bombée.

Manches pour Marteaux d'Horlogers



N ^o 23242. En if....	Petits	Moyens	Gros	Très gros
Frs.....				

Marteaux noirs à pans acier fondu pour Bijoutiers et Mécaniciens



Ces marteaux se mesurent à la tête.

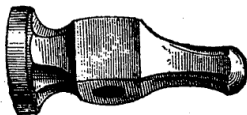
N ^o 23297. Têtes de	14	16	18	20	22	24	27 ^m / _m
La pièce..... Frs							

Manches pour Marteaux de Bijoutiers

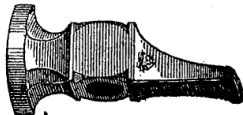


N ^o 23246. En frêne.....	Petits	Moyens	Gros
Frs.....			

Marteaux ciseleurs, acier fondu, poli



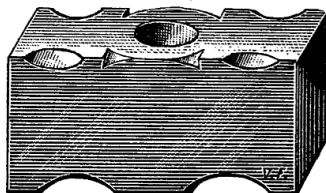
N^o 23298 A. Panne ronde.



N^o 23298 B. Panne plate.

N ^o 23298. Têtes de	16	28	30	32	34	36	38	40
A ou B..... Frs								

Masses acier fondu, poli, pour Graveurs,



N^o 23299.

Têtes de 25 ^m/_m.. Frs 13 » — Têtes de 30 ^m/_m.. Frs

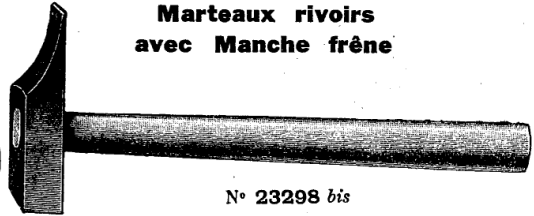
Manches pour Marteaux de Ciseleurs



N^o 23247. En frêne. La pièce..... Frs



Marteaux rivoirs avec Manche frêne



N^o 23298 bis

Têtes de	18	20	22	24	26	28	30 ^m / _m
Frs....							

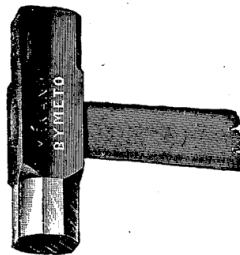
Masses, genre américain



N^o 3355.

Tout cuivre ou acier et cuivre (Byméto), diamètre 20 ^m/_m.
Cuivre poli..... Frs Byméto..... Frs

Masses Byméto, acier et cuivre

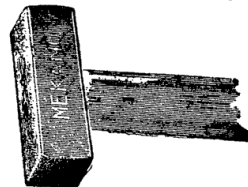


N^o 3356.

La Masse Byméto remplace le marteau et la masse en bronze; elle est indispensable dans le montage et la réparation.

Avec manche. Têtes de 25 ^m/_m..... Frs

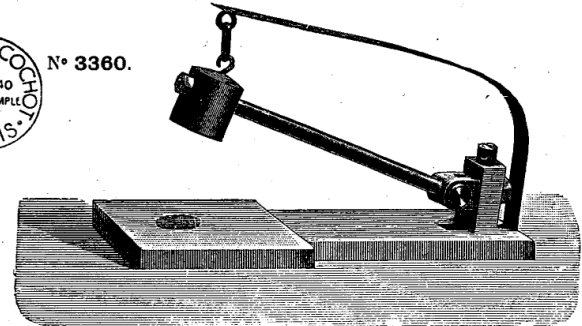
Masses cuivre rouge pour Auto, Mécaniciens, etc.



N^o 3358.

Avec manche. Têtes de	20	22	25	30 ^m / _m
Frs.....				

Marteaux à planer pour Chainistes

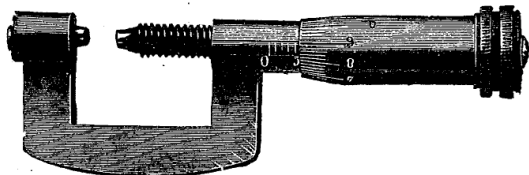


N^o 3360.

Diamètre du marteau 60 ^m/_m. Poids complet 16 kgs. Frs



MICROMÈTRES FABRICATION SOIGNÉE, PRÉCISION ET GRANDE PRÉCISION



N° 3657. **MICROMÈTRES** maillechort, douille bronze (au 1/100^e de m/m) boutons à friction, fabrication soignée.

Ouverture	0 à 15	0 à 20	0 à 25
PRIX	Frs		

N° 3657 A. **A tambour**, tout maillechort, bouton à friction, très lisible, fabrication soignée.

Ouverture	0 à 15	0 à 20	0 à 25
PRIX	Frs		

MICROMÈTRES tout acier, à cliquet, bague de serrage
N° 3657 B, Genre "HÉLIOS" fabrication extra soignée.

Ouverture	0 à 10	0 à 15	0 à 20	0 à 25
PRIX	Frs			

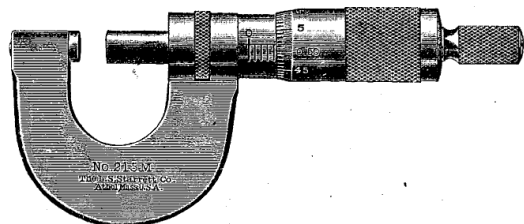
N° 3657 C. Marque "HÉLIOS" fabrication de précision.

Ouverture	0 à 10	0 à 15	0 à 20	0 à 25
PRIX	Frs			

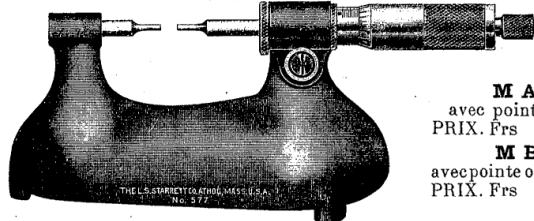
MICROMÈTRE de grande précision
au 1/100^e de m/m, avec bague de blocage et cliquet

N° 3657 D. Marque "STARRETT"

Numéros	215 M	3 M
Ouverture	0 à 13	0 à 25
PRIX	Frs	

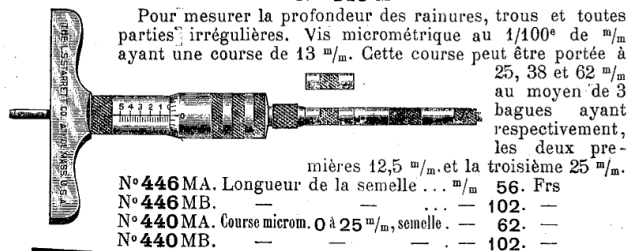


MICROMÈTRE d'établi N° 577 (au 1/100^e de m/m).
Capacité m/m : 0 à 25



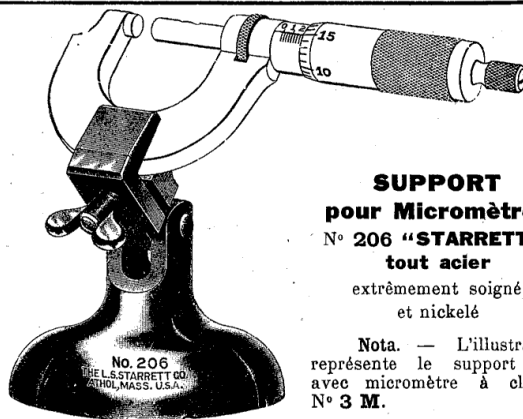
M A
avec pointe fine
PRIX. Frs
M B
avec pointe ordinaire
PRIX. Frs

MICROMÈTRE de profondeur au 1/100^e de m/m
N° 446 M



Pour mesurer la profondeur des rainures, trous et toutes parties irrégulières. Vis micrométrique au 1/100^e de m/m ayant une course de 13 m/m. Cette course peut être portée à 25, 38 et 62 m/m au moyen de 3 bagues ayant respectivement, les deux premières 12,5 m/m et la troisième 25 m/m.

N° 446 MA. Longueur de la semelle ... m/m	56. Frs
N° 446 MB. — — — — — m/m	102. —
N° 440 MA. Course microm. 0 à 25 m/m, semelle. —	62. —
N° 440 MB. — — — — — m/m	102. —



SUPPORT
pour Micromètres
N° 206 "STARRETT"
tout acier
extrêmement soigné
et nickelé

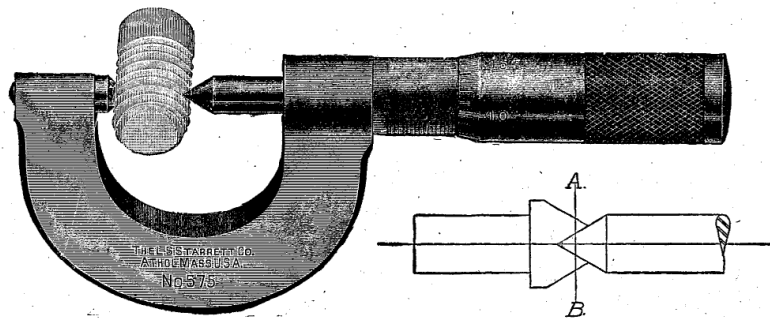
Nota. — L'illustration représente le support 206 avec micromètre à cliquet N° 3 M.

MICROMÈTRE spécial pour fond de filets
au 1/100^e de m/m
N° 586

Pour le mesurage du filetage des vis, le diamètre effectif est très important. Le micromètre illustré ci-dessus sert à mesurer exactement le diamètre effectif, ou en d'autres termes, le diamètre exact du filetage.

Le pivot est pointé de façon à correspondre exactement à la forme du filetage mesuré alors que la butée est taillée en V et rotative, permettant de mesurer ainsi le diamètre de la vis sans préjudice de la position du bâti.

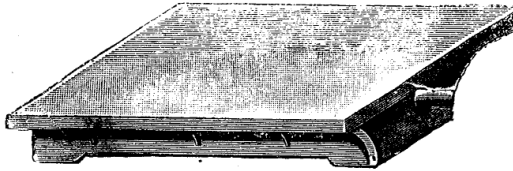
Quand la tige est en contact avec la butée, la ligne AB correspond à la position 0 du micromètre. Le diamètre effectif égale le diamètre extérieur, moins la profondeur d'un filetage et est calculé rigoureusement.



N°s	Capacité	Pas de	Diamètre du boulon
	m/m	m/m	m/m
586 MA...	0-25	100 à 125	3-9
586 MB...	0-25	150 à 175	10-12
586 MC...	0-25	200 à 300	14-27
586 MD ..	25-50	350 à 700	30-52

MARBRES EN FONTE

Ces marbres sont munis de fortes nervures formant croisillon, ce qui empêche leur déformation. Rabotés et grattés à la main.



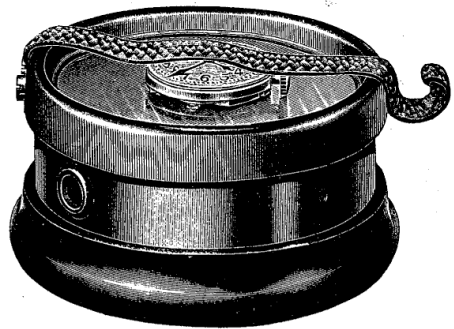
Dimensions en ^m / _m ...	25×15	30×20	35×25	40×25	45×30	50×30
Poids approximatif kg.	6	11	16	19	24	26
Rabotés	Frs					
Grattés	—					
Dimensions en ^m / _m ...	60×35	60×40	70×42	80×50	100×60	
Poids approximatif kg.	40	48	61	68	140	
Rabotés	Frs					
Grattés	—					



LE MICRO "FISCO"

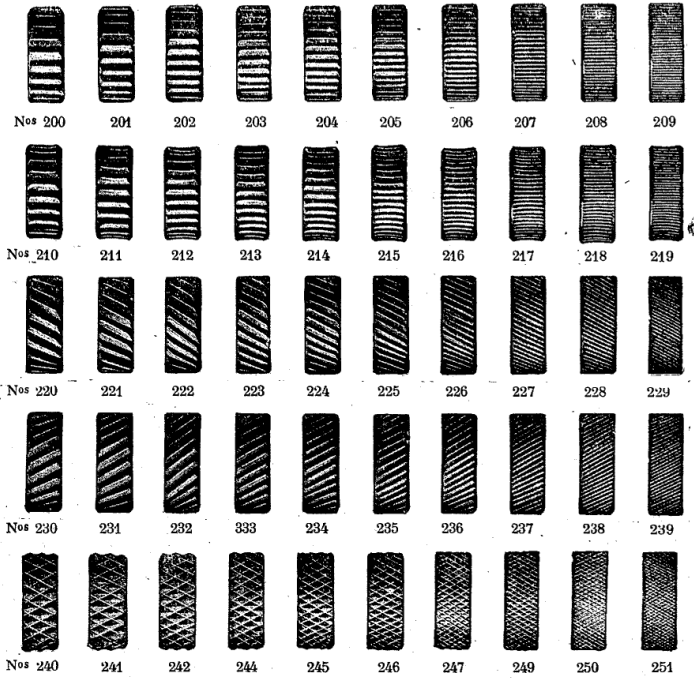
Appareil pour écouter les échappements de montres, bracelets et autres

Chacun connaît la difficulté d'entendre le battement d'une petite montre. Avec cet appareil de précision (membrane isolée pour renforcer le son), cela est très facile. Il permet d'entendre parfaitement le battement du balancier, soit à cylindre ou à ancre, et de corriger les défauts d'échappement. Il peut servir à tous les genres de mouvements, soit ronds ou de formes, depuis 5 lignes. Ce mouvement se place, comme l'indique le dessin A, sur l'écouteur et tient fixé par un ressort de pression.



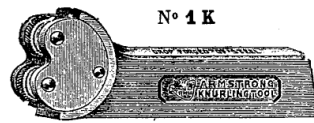
PRIX

MOLETTES POUR MÉCANIQUE ET DÉCOLLETAGES, fraisées et rectifiées



Diamètre ..	15 ^m / _m			20 ^m / _m			25 ^m / _m		
Épaisseur ..	4	5 et 6	8 ^m / _m	6	8	10 ^m / _m	6	8	10 ^m / _m
Nos	200 à 209			210 à 219			220 à 239		
	240 à 251								

OUTILS à MOLETER N^{os} 1 K et 2 K "ARMSTRONG BROS" pour tours



N^o 1 K
Corps en acier forgé au pilon, très rigide, de forme légèrement coudée. La tête portant les molettes est en acier trempé et particulièrement renforcée.

Les molettes et axes sont en acier trempé de première qualité. La construction de la tête, montée mobile, assure un centrage automatique des molettes. Sa large portée lui donne une grande résistance en bout et latérale.

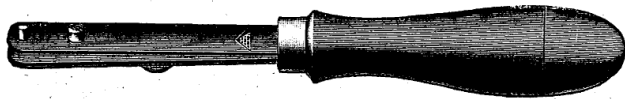
Les molettes se livrent en trois grains différents : gros, moyen et fin. Sans spécification, il est livré une paire de molettes grain moyen avec chaque outil.

Numéros	1 K	2 K
Dimensions de l'outil	170×28×13	190×35×16
Diamètre des molettes	19	19
Largeur du moletage	7	7

La pièce, avec 1 paire de molettes. Frs

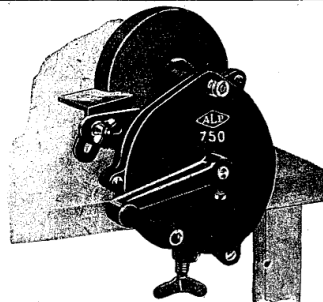
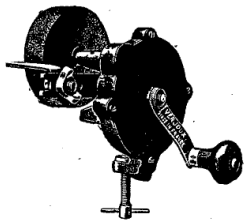
PORTE-MOLETTES

N^o 4104. Modèle universel à main, manche bois. Frs



**La petite meule à main
VERJOUX A GRIFFE**

complète, engrenages acier, meule corindon 60 x 15 m/m, à support d'outils réglable. Convient pour tous travaux d'affûtage, aiguisage d'outils, etc. PRIX: Frs



MEULES A MAIN "ALP"

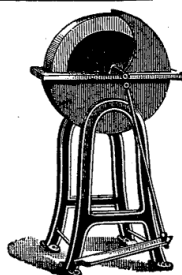
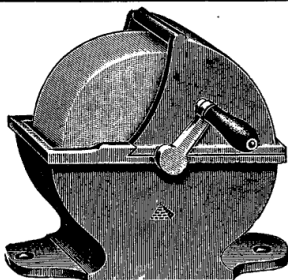
Numéros	750	780	790
Avec meule corindon. m/m	125 x 25	150 x 25	205 x 32
Encombrement	230 x 170 x 200	320 x 280 x 280	370 x 320 x 300
Poids avec meule ... kgs	3.200	6	11.500

La pièce avec meule. Frs
Meule de rechange... —

Construction soignée. Engrenages taillés à la machine, enfermés dans un carter formant bain d'huile. Munies d'un crampon permettant de les fixer à une table ou à un établi. Mouvement très doux et silencieux. Guide ajustable en hauteur et aux différents angles, se fixant instantanément au moyen d'un écrou.

**MEULES EN GRÈS
à main
avec auge fonte, arbre et manivelle**

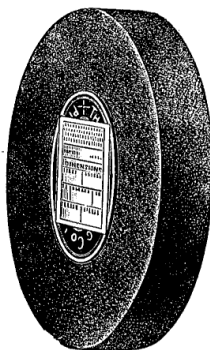
Diam. en m/m	17	23	29
PRIX. Frs			



**MEULES EN GRÈS
avec auge en fonte
sur pied**

Diamètre..... 40 m/m

PRIX..... Frs

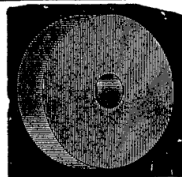


**MEULES EN CORINDON
"VORAX" ou "REX"**

Les meules en corindon conviennent pour la plupart des usages et principalement pour ces métaux durs, pour tous travaux d'affûtage, finissage, rectification, ébarbage, etc., de l'acier, fonte, bronze, verre, etc.

DURETÉS

Très tendre	Tendre	Mi-dur
G. H.	I. J. K.	L. M. N.
Dur	Très dur	
O. P. Q.	R. S. T.	



MEULES EN ÉMERI

Les meules en émeri conviennent pour tous travaux, mais plus particulièrement pour le dégrossissage et l'ébarbage.

Diamètre	Épaisseur	Trou	La douz.	La pièce
30 m/m	5 m/m	4 m/m		
40 —	5 —	4 —		
50 —	5 —	5 —		
60 —	8 —	8 —		
70 —	8 —	8 —		
80 —	10 —	8 —		
90 —	10 —	10 —		
100 —	15 —	10 —		

Diam. en m/m	ÉPAISSEUR EN MILLIMÈTRES							Nombre de tours à la minute	
	5	6	8	10	12	15	18		20
25									16.000
30									13.000
35									11.000
40									10.500
45									9.000
50									8.000
60									6.400
70									5.700
80									5.000
90									4.500
100									4.000
120									3.400
140									2.900
150									2.700

MEULES CARBORUNDUM : Hausse

DÉCRASSE-MEULES



Pour rectifier la surface, enlever les irrégularités et la crasse des meules. Vernis noir au four, axe en acier cémenté, molettes interchangeables. Est livré indistinctement avec molettes "A" ou molettes "B" (voir ci-dessous) et avec un jeu de molettes de rechange du modèle choisi.

Longueur totale m/m 300
La pièce, avec 1 garniture de rechange "A" Frs
— — 1 — — "B"



**Molettes de rechange
COLLMER "HUNTINGTON"
pour Décrasse-Meules**



En acier de qualité extra-supérieure, fraisées, véritable fabrication américaine garantie.
Les garnitures de molettes "B" d'une seule pièce, ondulées, fournissent un serrage beaucoup plus sévère.

Modèles	A	B	C
Diamètre	30 m/m	35	40
Poids, la boîte	0.670 kgs	0.680	0.150
La garniture.....	Frs		

Chaque pièce en boîte.

MÈCHES A MÉTAUX EN ACIER FONDU

A queue cylindrique - Série courte - A droite ou à gauche

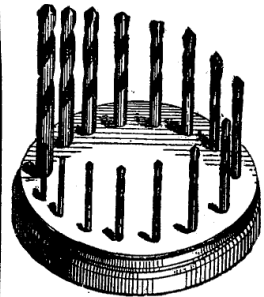


Diam. m/m	Long. m/m	PRIX la pièce Frs	Diam. m/m	Long. m/m	PRIX la pièce Frs	Diam. m/m	Long. m/m	PRIX la pièce Frs	Diam. m/m	Long. m/m	PRIX la pièce Frs	Diam. m/m	Long. m/m	PRIX la pièce Frs
0,50	28		2,55	66		4,55	86		6,90	109		10,25	144	
0,55	29		2,60	66		4,60	86		7,00	110		10,50	143	
0,60	30		2,65	67		4,65	87		7,10	111		10,75	145	
0,65	31		2,70	67		4,70	87		7,20	112		11,00	148	
0,70	32		2,75	67		4,75	87		7,25	112				
0,75	33					4,80	88		7,30	113		11,25	150	
0,80	34		2,80	68		4,85	89		7,40	114		11,75	155	
0,85	35		2,85	69		4,90	89		7,50	115		12,00	156	
0,90	36		2,90	69		4,95	90							
0,95	37		2,95	70		5,00	90		7,60	116		12,25	158	
1,00	38		3,00	70					7,70	117		12,50	160	
1,05	39					5,05	91		7,75	117		12,75	162	
1,10	40		3,05	71		5,10	91		7,80	118		13,00	164	
1,15	41		3,10	71		5,15	92		7,90	119				
1,20	42		3,15	72		5,20	92		8,00	120		13,25	166	
1,25	42		3,20	72		5,25	92					13,50	168	
1,30	43		3,25	72					8,10	121		13,75	170	
1,35	44		3,30	73		5,30	93		8,20	122		14,00	173	
1,40	44		3,35	74		5,35	94		8,25	122				
1,45	45		3,40	74		5,40	94		8,30	123		14,25	176	
1,50	46		3,45	75		5,45	95		8,40	124		14,50	179	
1,55	47		3,50	75		5,50	95		8,50	125		14,75	182	
						5,55	96					15,00	185	
1,55	47		3,55	76		5,60	96		8,60	126		15,25	189	
1,60	48		3,60	76		5,65	97		8,70	127		15,50	191	
1,65	49		3,65	77		5,70	97		8,75	127		15,75	193	
1,70	50		3,70	77		5,75	97					16,00	195	
1,75	50		3,75	77					8,80	128				
1,80	51		3,80	78		5,80	98		8,90	129		16,25	197	
1,85	51		3,85	79		5,85	99		9,00	130		16,50	198	
1,90	52		3,90	79		5,90	99					16,75	199	
1,95	52		3,95	80		5,95	100		9,10	131		17,00	200	
2,00	54		4,00	80		6,00	100		9,20	132				
						6,10	101		9,25	132		17,25	202	
2,05	55		4,05	80		6,20	102		9,30	133		17,50	203	
2,10	56		4,10	81		6,25	102		9,40	134		17,75	205	
2,15	57		4,15	82		6,30	103		9,50	135		18,00	207	
2,20	58		4,20	82		6,40	104							
2,25	58		4,25	82					9,60	136		18,25	208	
2,30	60		4,30	83		6,50	105		9,70	137		18,50	210	
2,35	61		4,35	84		6,60	106		9,75	137		18,75	212	
2,40	62		4,40	84		6,70	107					19,00	214	
2,45	63		4,45	85		6,80	108		9,80	138				
2,50	64		4,50	85		6,90	109		9,90	139		19,25	216	
						7,00	110		10,00	140		19,50	217	
												19,75	218	
												20,00	220	

JEU

de
12 MÈCHES
AMERICAINES

classé sur socle bois verni



N° 8074. Socle en bois contenant 12 mèches américaines, qualité soignée, de 1/2, 1, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 5 1/2, 6 m/m.

Le jeu.....

MÈCHES acier fondu et acier rapide

Toutes les dimensions du présent tarif sont disponibles en magasins.

MÈCHES A MÉTAUX EN ACIER RAPIDE

A queue cylindrique - Série courte - A droite ou à gauche

Diamètre m/m	Longueur m/m	PRIX la pièce Frs	Diamètre m/m	Longueur m/m	PRIX la pièce Frs	Diamètre m/m	Longueur m/m	PRIX la pièce Frs	Diamètre m/m	Longueur m/m	PRIX la pièce Frs	Diamètre m/m	Longueur m/m	PRIX la pièce Frs
1,00	38		3,60	74		6,10	97		8,60	122		13,25	161	
1,10	40		3,70	75		6,20	98		8,70	123		13,50	163	
1,20	42		3,75	75		6,25	98		8,75	123		13,75	165	
1,25	42		3,80	76		6,30	99		8,80	124		14,00	168	
1,30	43		3,90	77		6,40	100		8,90	125				
1,40	45		4,00	78		6,50	101		9,00	126		14,25	171	
1,50	47											14,50	174	
1,60	48		4,10	79		6,60	102		9,10	127		14,75	177	
1,70	50		4,20	80		6,70	103		9,20	128		15,00	180	
1,75	50		4,25	80		6,75	103		9,25	128				
1,80	51		4,30	81		6,80	104		9,30	129		15,25	184	
1,90	52		4,40	82		6,90	105		9,40	130		15,50	186	
2,00	54		4,50	83		7,00	106		9,50	131		15,75	188	
												16,00	190	
2,10	54		4,60	84		7,10	107		9,60	132				
2,20	56		4,70	85		7,20	108		9,70	133		16,25	192	
2,25	56		4,75	85		7,25	108		9,75	133		16,50	193	
2,30	58		4,80	86		7,30	109		9,80	134		16,75	194	
2,40	60		4,90	87		7,40	110		9,90	135		17,00	195	
2,50	62		5,00	88		7,50	111		10,00	135				
												17,25	197	
2,60	64		5,10	88		7,60	112		10,25	136		17,50	198	
2,70	65		5,20	89		7,70	113		10,50	138		17,75	200	
2,75	65		5,25	89		7,75	113		10,75	140		18,00	202	
2,80	66		5,30	90		7,80	114		11,00	143				
2,90	67		5,40	91		7,90	115		11,25	145		18,25	203	
3,00	68		5,50	92		8,00	116		11,50	147		18,50	205	
									11,75	150		18,75	207	
3,10	69		5,60	93		8,10	117		12,00	151		19,00	209	
3,20	70		5,70	94		8,20	118					19,25	211	
3,25	70		5,75	94		8,25	118		12,25	153		19,50	212	
3,30	71		5,80	95		8,30	119		12,50	155		19,75	213	
3,40	72		5,90	96		8,40	120		12,75	157				
3,50	73		6,00	97		8,50	121		13,00	159		20,00	215	

MECHES VÉRITABLES AMÉRICAINES, Acier au carbone, Queue cylindrique

(à droite et à gauche)



Calibrées avec la plus entière précision

Les Mèches "Union" sont trempées d'après le procédé le plus perfectionné. — L'axe des Mèches "Union" est toujours parfaitement centré.

DIAMÈTRE	LONGUEUR totale approximat.	LA PIÈCE	DIAMÈTRE	LONGUEUR totale approximat.	LA PIÈCE	DIAMÈTRE	LONGUEUR totale approximat.	LA PIÈCE	DIAMÈTRE	LONGUEUR totale approximat.	LA PIÈCE
m/m.	m/m	Frs	m/m	m/m	Frs	m/m	m/m	Frs	m/m	m/m	Frs
0,35	19	}	3,00	67	}	5,65	100	}	9,80	130	}
0,40	22		3,05	70		5,70	100		9,90	130	
0,45	24		3,10	70		5,75	102		10,00	130	
0,50	25		3,15	70		5,80	102		10,20	133	
0,55	27		3,20	71		5,85	102		10,25	133	
0,60	30		3,25	71		5,90	102		10,50	133	
0,65	31		3,30	71		5,95	102		10,75	137	
0,70	34		3,35	72		6,00	102		11,00	140	
0,75	35		3,40	72		6,10	102		11,25	140	
0,80	37		3,45	72		6,20	102		11,50	143	
0,85	37	3,50	73	6,25	102	11,75	146				
0,90	38	3,55	73	6,30	102	12,00	146				
0,95	38	3,60	73	6,40	102	12,25	149				
1,00	39	3,65	73	6,50	105	12,50	152				
1,05	39	3,70	74	6,60	105	13,00	152				
1,10	43	3,75	76	6,70	105	13,50	210				
1,15	43	3,80	76	6,75	105	14,00	210				
1,20	44	3,85	78	6,80	108	14,50	220				
1,25	44	3,90	78	6,90	108	15,00	220				
1,30	44	3,95	78	7,00	108	15,50	230				
1,35	45	4,00	78	7,10	108	16,00	230				
1,40	46	4,05	80	7,20	108	16,50	230				
1,45	46	4,10	81	7,25	108	17,00	230				
1,50	46	4,15	82	7,30	108	17,50	230				
1,55	48	4,20	83	7,40	108	18,00	245				
1,60	48	4,25	84	7,50	111	18,50	245				
1,65	49	4,30	84	7,60	111	19,00	255				
1,70	49	4,35	84	7,70	111	19,50	255				
1,75	49	4,40	85	7,75	111	20,00	260				
1,80	51	4,45	86	7,80	111	20,50	260				
1,85	51	4,50	86	7,90	111	21,00	270				
1,90	52	4,55	87	8,00	114	21,50	270				
1,95	53	4,60	88	8,10	114	22,00	270				
2,00	57	4,65	89	8,20	117	22,50	270				
2,05	57	4,70	89	8,25	117	23,00	275				
2,10	57	4,75	90	8,30	117	23,50	275				
2,15	57	4,80	90	8,40	117	24,00	280				
2,20	57	4,85	90	8,50	117	24,50	280				
2,25	57	4,90	92	8,60	121	25,00	285				
2,30	58	4,95	93	8,70	121	25,50	290				
2,35	58	5,00	94	8,75	121	26,00	290				
2,40	59	5,05	94	8,80	121	26,50	290				
2,45	59	5,10	95	8,90	121	27,00	290				
2,50	60	5,15	95	9,00	121	27,50	290				
2,55	62	5,20	96	9,10	124	28,00	300				
2,60	63	5,25	96	9,20	124	28,50	300				
2,65	64	5,30	98	9,25	124	29,00	300				
2,70	65	5,35	98	9,30	124	29,50	310				
2,75	66	5,40	99	9,40	124	30,00	310				
2,80	66	5,45	100	9,50	127						
2,85	67	5,50	100	9,60	127						
2,90	67	5,55	100	9,70	127						
2,95	67	5,60	100	9,75	130						

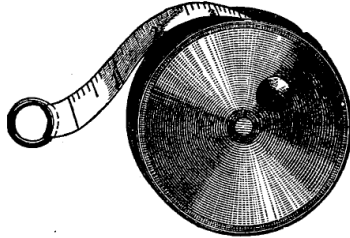
N.-B. — Les mèches à gauche ne sont en magasin que par millimètre et demi-millimètre jusqu'à 13 m/m. — Livrées en sachets de 12 pièces de chaque dimension et ne se détaillant pas au-dessous de 3 m/m.

MÈTRES PLIANTS de poche



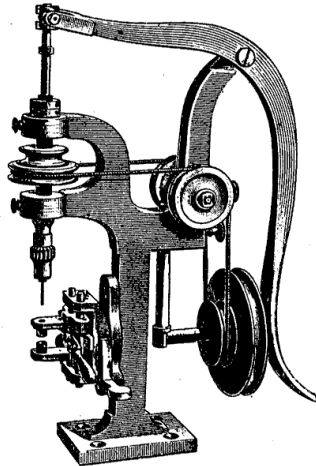
N° 3319. En bois laqué jaune, 10 branches..... Frs
 N° 3319 bis. — blanc, — —
 N° 9367. En cuivre, 10 branches..... —
 N° 9468. En aluminium, 10 branches..... —

MÈTRES de poche à ruban



N° 9126
 Grandeur naturelle
 En boîte maillechort,
 avec ruban de 7 m/m de
 largeur, système à res-
 sort et bouton d'arrêt.
 PRIX..... Frs

MACHINE à PERCER les Perles



N° 23213
 Machine à percer les
 perles (Brevetée S.G.D.G.).
 Bâti élégant en laiton poli,
 à mandrin pivotant, poulies
 bois verni, descente du foret
 par levier équilibré.

Cette machine est établie
 spécialement p^r le perçage
 en série des perles rondes
 ou boutons. Le mandrin qui
 saisit la perle pivote sur
 son axe de 180° et permet
 d'effectuer le perçage sans
 risque d'écaillage de la
 perle à l'orifice de sortie
 du foret.

En effet, lorsque la perle
 a été percée à moitié environ
 de son diamètre, ce qui se
 règle facilement au moyen
 du guide de profondeur
 placé sur l'arbre du porte-
 foret, il suffit de faire

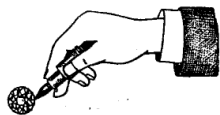
pivoter d'un demi-tour le chariot tournant, pour que le foret attaque la perle sur sa deuxième face et perce un trou prolongeant exactement le premier.

La machine avec 8 paires de coussinets pour mandrin, variés de 1 à 6 m/m..... Frs

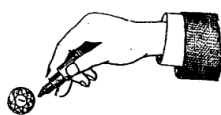
LE MERVEILLEUX CONTROLEUR



* Très utile pour chaque horloger-bijoutier pour reconnaître instantanément la pierre fine de la fausse. Son emploi des plus simples rend ce petit crayon magique indispensable.



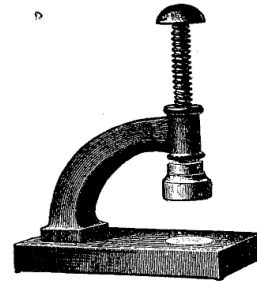
B. Vrai.



A. Faux.

Mode d'emploi : Humectez la pierre légèrement avec un peu de salive et passez en appuyant le crayon sur celle-ci; si le crayon ne glisse pas sur la pierre, elle est fausse; sur la pierre fine, le crayon glisse et ne marque pas, dessin B.

MACHINE-MARTEAU à Planer



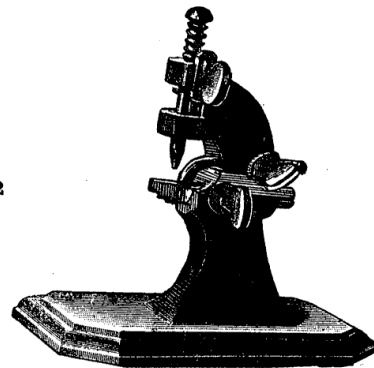
Diamètre
 du marteau
 60 m/m

Poids
 environ
 14 kilogs

N° 23211. Machine marteau à planer, vertical, tas et marteau trempés durs et polis brillants, pour bijoutiers, pour petits planages et aplatir les anneaux.

PRIX..... Frs

MACHINE à Poinçonner pour Fabricants de Bijouterie



N° 23212

Poids
 environ
 2 kilogs

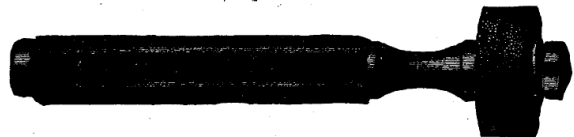
Cette machine comporte 2 guides :

- 1° Un guide vertical réglant la force du coup frappé et par conséquent la profondeur de l'empreinte sur le bijou;
- 2° Un guide horizontal déterminant de façon précise l'endroit où doit porter le poinçon.

La machine avec un poinçon non gravé Frs
 Poinçon de rechange non gravé —
 — gravé —

DRESSE-MEULES " MÉKANO "

Pour l'entretien des Profils
 et le Décrassage des petites Meules d'Affûtage
 et de Rectification



N° 3321 A. Porte-Meules avec ses coussinets cuivre, sans meule.

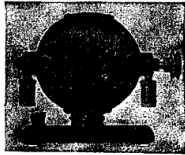
PRIX..... Frs

Meule carborundum 30x10 m/m, alésage 10 m/m... Frs

Mèches pour tournevis (Voir tournevis, page 179).

MOTEURS ÉLECTRIQUES "MARELLI" Fabrication soignée

Types M. D. et M. S. M.



Forme G.
Graissage à mèche



Forme N.
Graissage à bague

Courant CONTINU, 110 volts

Les moteurs Type M. D. ne peuvent démarrer qu'à demi-charge et sont indiqués pour charges d'intensité variable. La vitesse de ces moteurs peut être réduite, en pleine charge, de 40 à 50 % par l'application d'un rhéostat approprié sur la ligne d'alimentation.

Sur demande, les moteurs fournis sur la forme N peuvent être établis avec excitation série sans aucune modification de prix.

TYPE	Force CV	Diam. de la poulie m/m	Forme de construction	Tours par minute	PRIX Frs
MD 0,3	1/25	30	G	2.500	
MD 0,7	1/10	40	G	2.500	
MD 1	1/7	40	N	2.500	
MD 1,5	1/5	40	N	2.500	
MD 2	1/4	50	N	2.500	

Courant alternatif MONOPHASÉ, 110 volts, 42 et 50 Périodes

NOTA. — Les moteurs Type M.S.M. peuvent démarrer à pleine charge sans rhéostat.

Éviter surtout de les faire tourner à vide, car ils atteignent des vitesses excessives préjudiciables à leur bon fonctionnement.

Ils sont indiqués pour des charges d'intensité constante. La vitesse de ces moteurs en pleine charge peut être réduite à 40 % en insérant dans la ligne d'alimentation un rhéostat approprié.

TYPE	Force CV	Diam. de la poulie m/m	Forme de construction	Tours par minute	PRIX Frs
MSM 0,2	1/30	20	G	2.500	
MSM 0,3	1/25	30	G	2.500	
MSM 1	1/10	40	N	2.500	
MSM 1,5	1/7	40	N	2.500	
MSM 2	1/5	50	N	2.500	

RHÉOSTATS A MAIN



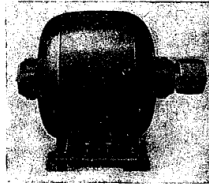
Rhéostat à main.

5 plots de réglage

PRIX.....Frs

NOTA. — Tous les prix ci-dessus s'entendent pour 110 Volts et fréquences de 42 et 50 Périodes. — Pour tensions inférieures à 110 Volts et supérieures à 125 Volts: Majoration 10 %. — Pour fréquences autres que 42 et 50 Périodes: Majoration 10 %.

Moteurs à courant MONOPHASÉ 110 volts à induction, avec rotor en court-circuit Type MIM



Forme N

Ces types de moteurs démarrent uniquement à vide sans rhéostat. La vitesse, bien que constante, n'est pas réglable. Ils sont indiqués pour charges d'intensité très variable.

Nous les conseillons également dans le cas où l'on envisage la marche à vide et en charge alternativement, ou bien encore lorsqu'on ne dispose pas de courant triphasé, et qu'on ne veut pas recourir à l'emploi d'un moteur à collecteur.

Graissage à bagues

TYPES	Nombre de pôles	PUISSANCE rendue et VITESSE en charge						POIDS kgs env.	Diam. poulie m/m	Forme de construction	PRIX Frs			
		25		42		50								
		Watts rendus	C. V. rendus	Watts rendus	C. V. rendus	Watts rendus	C. V. rendus							
MIM 0,7/2	2	25	1/30	1.350	38	1/20	2.370	45	1/16	2.700	7	40	N	
MIM 0,7/4	4	18	1/40	670	28	1/25	1.150	30	1/20	1.375	7	40	N	
MIM 1,5/2	2	60	1/12	1.400	85	1/9	2.380	100	1/7	2.800	9	40	N	
MIM 1,5/4	4	40	1/20	680	55	1/13	1.175	70	1/10	1.400	9	40	N	
MIM 2/2	2	80	1/9	1.400	110	1/7	2.400	130	1/6	2.800	11,5	50	N	
MIM 2/4	4	55	1/13	680	75	1/10	1.200	92	1/8	1.400	11,5	50	N	

Sur demande, nous fournissons ces moteurs pour démarrage en charge. Dans ce cas, les prix sont majorés de 20 %.

Pour travail intermittent, nous fournissons des moteurs avec enroulement spécial, avec hausse de 8 %. Il est à noter que dans les moteurs prévus avec enroulement spécial pour travail intermittent, la puissance augmente de 25 %. Tolérance de vitesse + 5 %.

POLISSEUSES ÉLECTRIQUES "MARELLI" avec rhéostat dans le socle, 6 vitesses

Livrées avec :
1 Vis conique
et
1 Porte-Meule



Livrées avec :
1 Vis conique
et
1 Porte-Meule

Courant CONTINU, 110 volts

SÉRIE	TYPE	FORCE C. V.	TOURS par minute	PRIX
2500	P D R 1	1/8	2.500	
2775	P D R 1,5	1/6	2.500	
2975	P D R 2	1/4	2.500	

Courant alternatif MONOPHASÉ, 110 volts

SÉRIE	TYPE	FORCE C. V.		TOURS PAR MINUTE		PRIX
		50 P	42 P	42 F	50 P	
4400	P R R 1	1/12		2.200	2.700	
4700	P R R 1,5	1/8		2.200	2.700	
4900	P R R 2	1/6		2.500	2.750	

MOTEURS ÉLECTRIQUES Suspendus avec Transmission et FLEXIBLE
COURANT CONTINU, 110 Volts



TYPE BIJOUTIER, N° 1

1/16 HP avec flexible longueur 1 mètre, Mandrin serrant à 0-3 m/m.....Frs

TYPE INDUSTRIEL, N° 1bis

1/10 HP avec roulements à billes, flexible long. : 1 m. 30, Mandrin serrant 0-3 m/m....Frs
 1/10 HP — — — 1 m. 30 — 0-6 m/m.... —
 1/6 HP — — — 1 m. 30 — 0-3 m/m.... —
 1/6 HP — — — 1 m. 30 — 0-6 m/m.... —

Sans contact	Avec contact

COURANT ALTERNATIF MONOPHASÉ, 110 Volts

TYPE BIJOUTIER, N° 1

1/16 HP avec flexible longueur 1 mètre, Mandrin serrant à 0-3 m/m.....Frs

TYPE INDUSTRIEL, N° 1bis

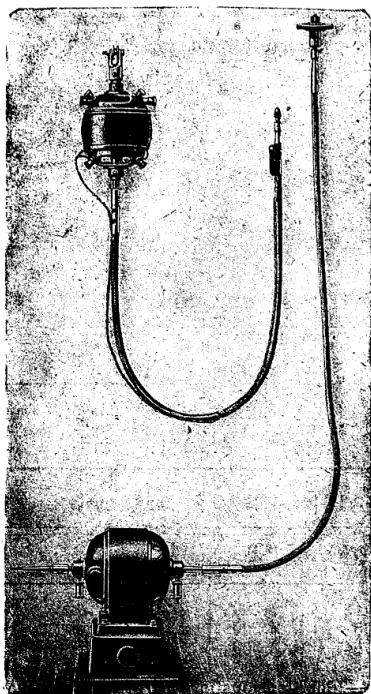
1/10 HP avec roulements à billes, flexible long. : 1 m. 30, Mandrin serrant 0-3 m/m.... —
 1/10 HP — — — 1 m. 30 — 0-6 m/m.... —
 1/6 HP — — — 1 m. 30 — 0-3 m/m.... —
 1/6 HP — — — 1 m. 30 — 0-6 m/m.... —

Sans contact	Avec contact

Le Mandrin serrant 0-3 m/m est livré avec 2 têtes de rechange. — Le Mandrin serrant 0-6 m/m est livré en genre Goodell.

CES MOTEURS SE RECOMMANDENT AUX :

Joalliers, Bijoutiers, Dentistes, Fabricants de bijouterie imitation, Sertisseurs, Polisseurs, Ciseleurs, Graveurs et pour la Mécanique, Boutonnerie, Tabletterie, Pianos, etc., etc.



FLEXIBLES, avec manchon de fixation de toutes longueurs et de toutes dimensions
A LA DEMANDE

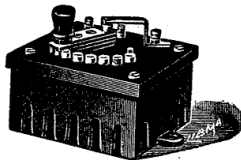
TYPE BIJOUTIER

N° 3. Modèle Bijoutier, gaine métallique diamètre 10 m/m, longueur 1 mètre, Mandrin serrant 0-3 m/m.....Frs

TYPE INDUSTRIEL, roulements à billes

N° 4. Modèle Industriel, gaine métallique diamètre 14 m/m, longueur 1 m. 45, Mandrin serrant 0-3 m/m.....Frs
 N° 5. Long. 1 m. 50, Mandrin genre Goodell serrant 0-6 m/m. —

Sans contact	Avec contact



RHÉOSTATS de Démarrage et de Réglage

Ces Rhéostats comprennent 8 Vitesses et 1 plot mort et permettent de réduire jusqu'à 50 % la vitesse maxima des moteurs.

Prix.....Frs

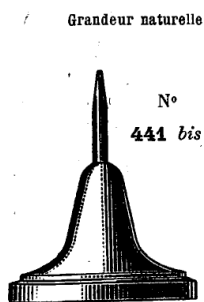
RHÉOSTATS BLINDÉS, 5 Vitesses

PRIX.....Frs

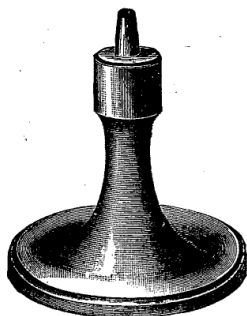
A main	Au pied

OUTILS DIVERS POUR LES AIGUILLES

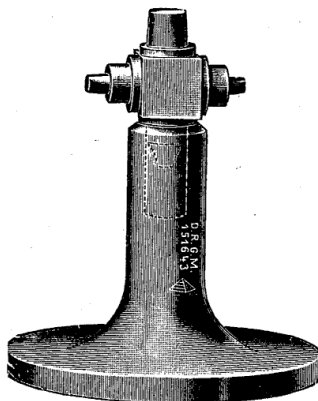
TASSEAUX DIVERS pour poser les Aiguilles



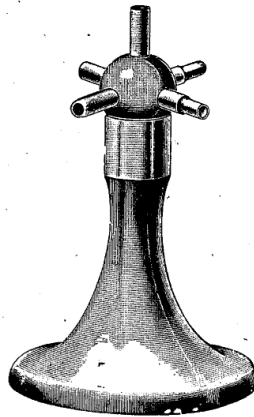
Grandeur naturelle
N° 441 bis
Petit tas spécial
pour ajuster les ai-
guilles des petites
montres. Socle
métal nickelé.
Frs



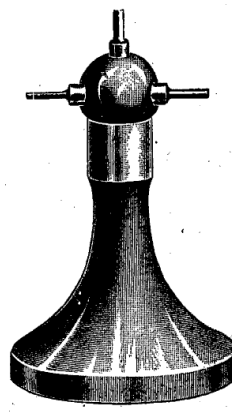
N° 4448
Modèle simple, cuivre poli.
PRIX.. Frs



N° 7346
Modèle renforcé, 4 têtes dont
une servant de tasseau à forger,
socle cuivre poli... Frs

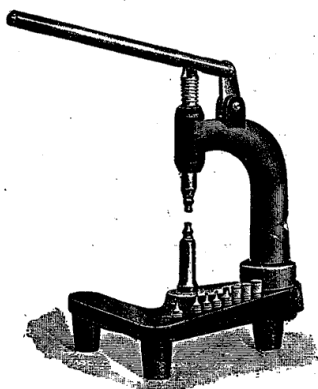


N° 4449
Modèle universel, 6 têtes,
socle cuivre poli.
PRIX.. Frs



N° 4449 A
4 têtes, spécial pour
montres-bracelets, socle
cuivre poli. Frs

MACHINE pour poser les aiguilles de montres



1/2 grandeur naturelle
N° 4449 B
Avec tasseau
PRIX..... Frs

OUTIL pour enlever les aiguilles forme fourchette double



N° 9305. La pièce..... Frs

OUTIL pour enlever les aiguilles et les viroles des spiraux



N° 7362. Manche en cuivre doré rouge... La pièce. Frs

OUTIL pour tenir les trotteuses



N° 9306. Fonctionnement à pression, très pratique pour équarrir
les trotteuses. La pièce..... Frs

OUTIL pour enlever les aiguilles, modèle perfectionné



N° 8092. En pressant sur la tête, les mâchoires s'ouvrent et
permettent de saisir commodément l'aiguille en dessous sans crainte
de la détériorer. Une légère pression sur le manche l'enlève facilement.
PRIX..... Frs

Voir également à cet Album :
Brucelles diverses aux Aiguilles. Page 45.

OUTIL pour enlever les viroles de spiraux

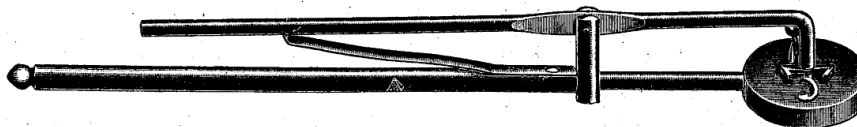


N° 7362. Très pratique, peut également servir pour enlever les
aiguilles. La pièce..... Frs

N° 8081

OUTIL pour tenir les ancrés

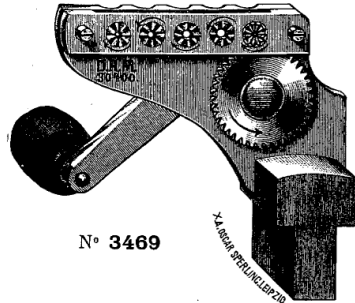
pendant le gommage des levées
Très pratique Frs



OUTIL pour racler et redresser
les lunettes de montres, très pratique
N° 9105. Modèle double: un côté lime, un côté brunissoir.
La pièce..... Frs

OUTILS DIVERS pour COURONNES et pour BÉLIÈRES de MONTRES

.....
**Outils
à fraiser
les bélières**
.....

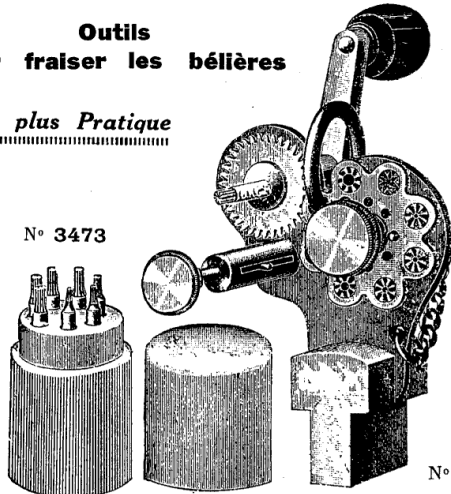


N° 3469

N° 3469. Forme droite, 5 fraises, en écriin. *La pièce.* Frs

**Outils
pour fraiser les bélières**

Le plus Pratique



N° 3473

N° 3472

N° 3472. A manivelle, plaque tournante, système Revolver, 8 fraises..... Frs

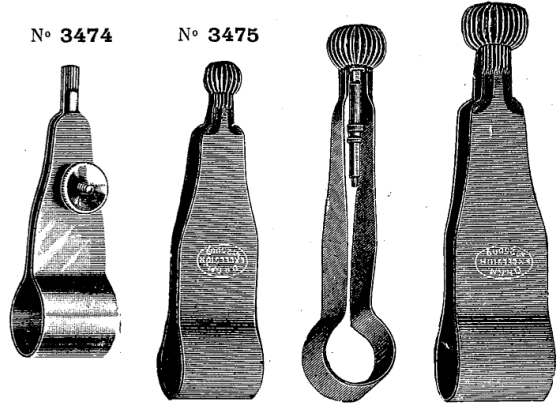
N° 3472 bis. Fraises de rechange pour ce genre d'outil. *La pièce*..... Frs

N° 3473. Nous livrons également un jeu de 7 fraises, pour fraiser les pendants s'ajustant sur cet outil. *Le jeu*..... Frs

Outils à fraiser les couronnes

N° 3474

N° 3475

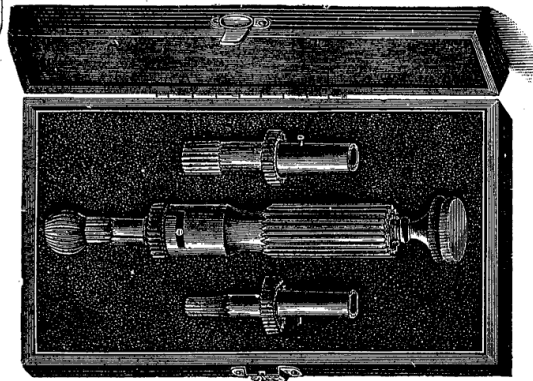


N° 3474. Modèle nouveau. Spécialement pour les petites montres de dames et montres bracelets. *La pièce*..... Frs

N° 3475. Jeu de 3 fraises à ressort acier trempé nickelé. *Le jeu de 3*..... Frs

Outil pour fraiser les couronnes

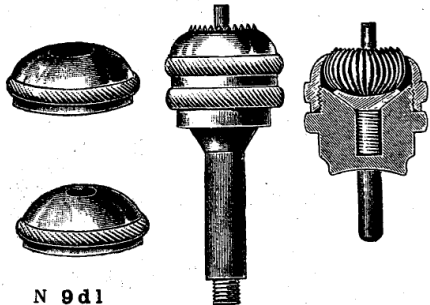
N° 7274



Trois grosseurs de fraises permettant d'agrandir toutes les grosseurs de couronnes, en écriin. *Le jeu*..... Frs

PINCES UNIVERSELLES pour serrer les couronnes de remontoirs pour le tournage 10^e/me

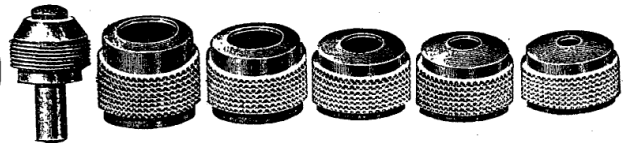
Modèle Tasseau N° 9 D I



N 9 d I

S'ajustant dans la double-lunette des tours LORCH, WOLF JAHN. *Le jeu de 3 cloches*..... Frs

Modèle s'ajustant dans une pince américaine de



N° 3478 bis. Avec 5 tasseaux et taquet réglable ainsi que 5 cloches percées de diamètres différents permettant de serrer toutes les grosseurs de couronnes.

PRIX..... Frs

OUTILS DIVERS POUR CENTRER

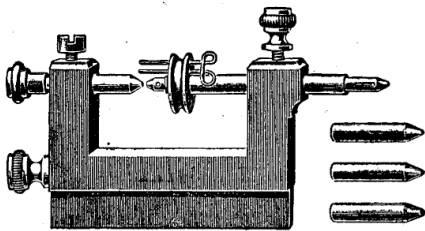


N° 3427. Double, petit, pour montres..... Frs

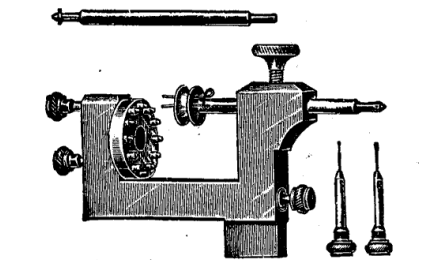


N° 3428. Simple, moyen, fabrication soignée Frs

OUTILS pour centrer et pour rapporter les pivots pour Montres

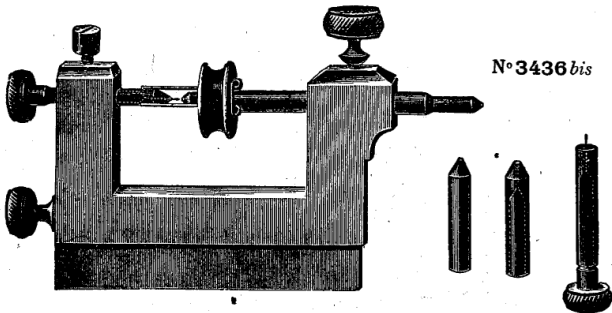


N° 3436. 4 cornets, 2 porte-forets avec cuivrot à bras, en écriin. PRIX..... Frs



N° 3438. A plaque tournante, 12 cornets, cuivrot à bras, 2 broches, conserve-pivots, en écriin..... Frs

OUTIL pour rapporter les pivots pour Pendules



N° 3436 bis. Modèle extra, grand, à cuivrot, 2 broches, 5 cornets, 3 porte-forets. Hauteur de pointes : 30 ^m/_m. Distance entre pointes : 50 ^m/_m. En écriin, fabrication soignée. Le bâti est percé d'un logement pour y mettre des forets..... Frs



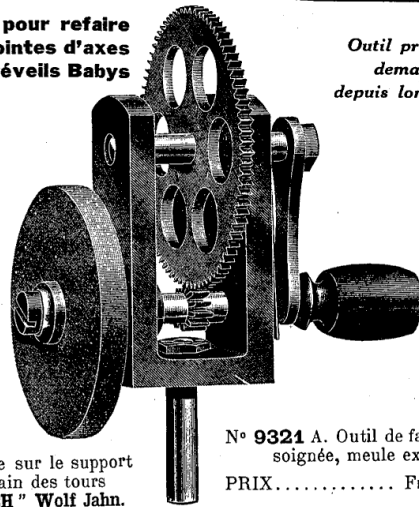
N° 3432. Gros format pour pendules, réveils, etc., manche ébène, cloche et pointe en acier trempé..... Frs



N° 7227. Ce nouvel outil à centrer très pratique, est construit avec un cuivrot ; à l'extrémité se trouve une pointe en acier très dur, ce qui permet de pointer très juste la pièce à centrer. S'emploie pour réveils, pendules et horloges..... Frs

Outil pour refaire les pointes d'axes des Réveils Babys

Outil pratique, demandé depuis longtemps.



N° 9321 A. Outil de fabrication soignée, meule extra. PRIX..... Frs



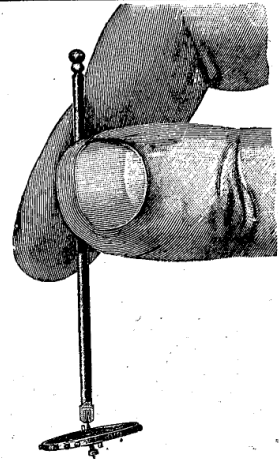
Se place sur le support à main des tours "LORCH" Wolf Jahn.

OUTIL pour redresser et arrondir les pivots

N° 3504

Se compose d'un petit manche en nickel dans lequel se trouve serti un saphir, l'on arrondit et redresse parfaitement un pivot en tournant simplement, comme le démontre le dessin.

PRIX..... Frs

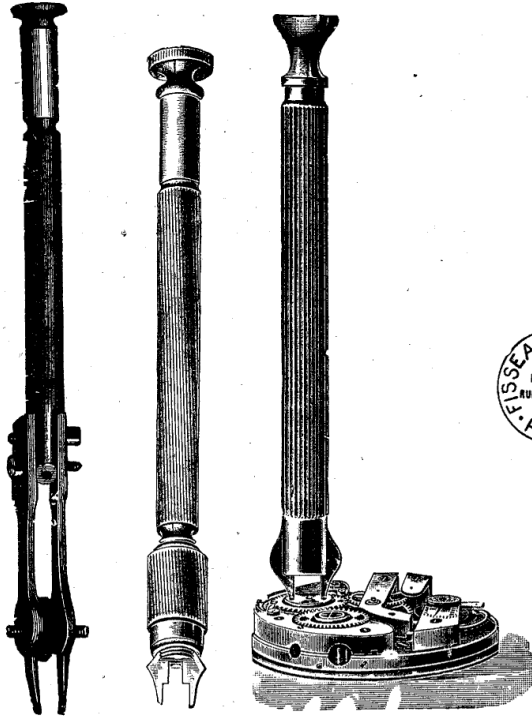


OUTIL-PRESSE pour faire revenir les pignons, les axes, ressorts de remontoirs, etc.



N° 7244. PRIX : Frs Presse cuivre rouge, manche cuivre nickelé.

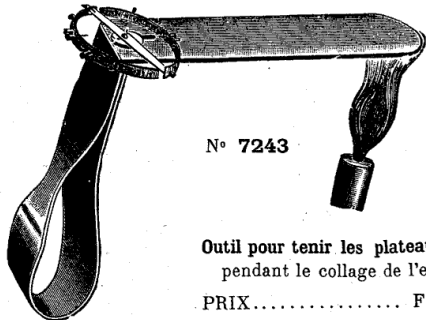
OUTILS pour dévisser les Noyaux de remontoirs



N^o 3448 N^o 3449 bis N^o 3450

- N^o 3449. A vis centrale, manche acier..... Frs
- N^o 3449 bis. A vis céntrique, manche cuivre..... —
- N^o 3450. A poussoir soigné, nickelé..... —

OUTIL pour tenir les Plateaux



N^o 7243

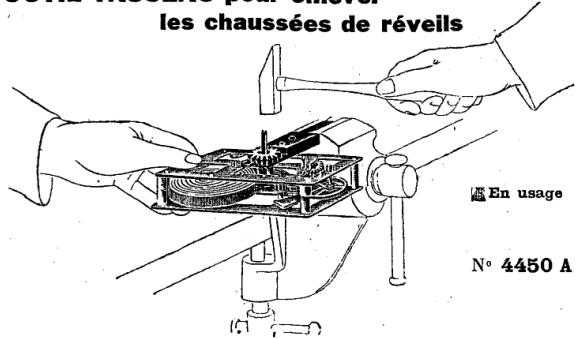
Outil pour tenir les plateaux d'ancres pendant le collage de l'ellipse.
 PRIX..... Frs

OUTIL pour enlever les Chaussées



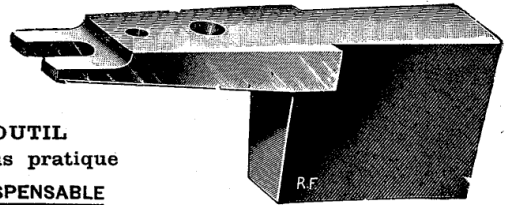
N^o 9326. Outil pour enlever les chaussures de réveils.
 La pièce..... Frs

OUTIL-TASSEAU pour enlever les chaussures de réveils



En usage

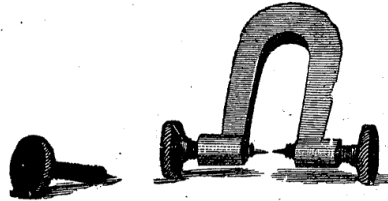
N^o 4450 A



OUTIL
 le plus pratique
INDISPENSABLE

N^o 4450 A..... Frs

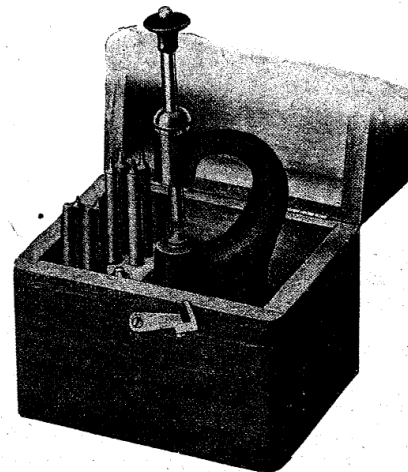
OUTILS pour enlever les vis cassées



N^o 3457

Cuivre renforcé, 3 broches..... Frs

OUTIL pour enlever les vis cassées, de "Boley"
 Haute précision

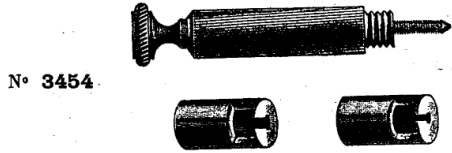


N^o 3460

Fabrication "Boley", 6 poinçons en boîte noyer.... Frs



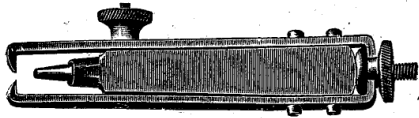
OUTIL pour enlever les plateaux d'ancre



N° 3454.

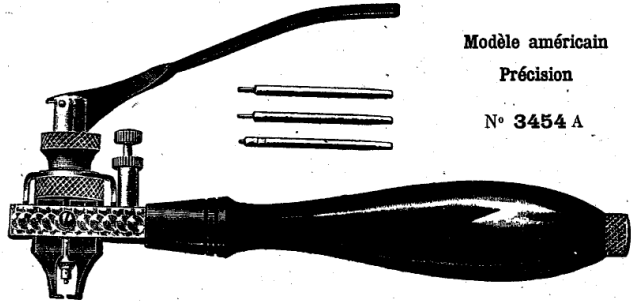
N° 3454. Avec 2 têtes, pour petits et grands plateaux, à vis Frs

OUTIL à enlever les plateaux d'ancre



N° 3453. 1 vis et écartement réglable. Frs

OUTIL pour enlever les plateaux d'ancre



Modèle américain

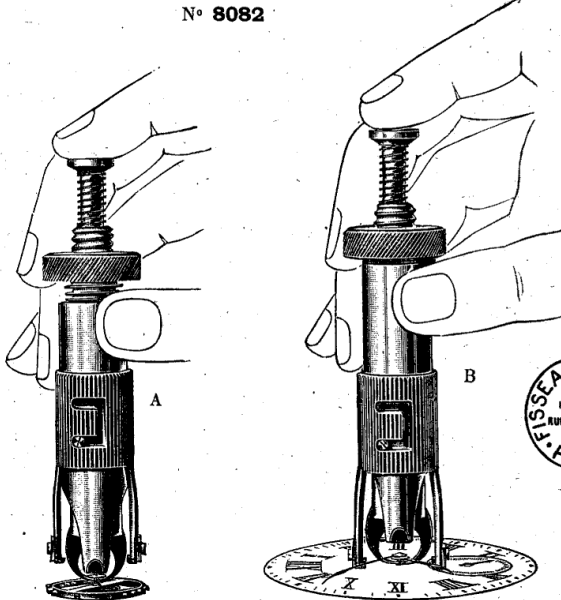
Précision

N° 3454 A

PRIX Frs

OUTIL pour enlever les aiguilles et plateaux d'ancre avec le même outil, breveté

N° 8082



Le dessin A montre l'outil pour enlever les plateaux d'ancre et le dessin B pour les aiguilles.

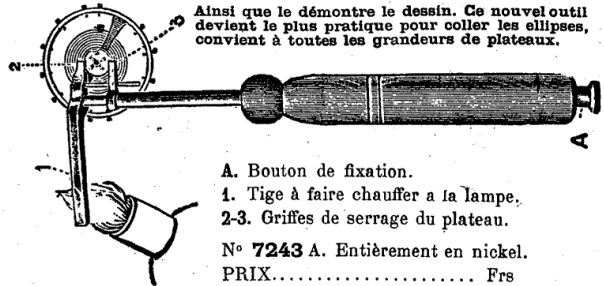
Pour ce dernier glisser le tuyau extérieur, placer l'outil sur le cadran, presser la pince en avant et l'ouvrir en appuyant sur le bouton, pour mettre les deux becs au-dessous de l'aiguille, enlever la dite en tournant un peu l'écrou. (Les pieds de l'outil sont garnis de peau pour ne point endommager l'émail du cadran). Avec cet outil l'aiguille ne peut sauter et il n'y a pas de pression sur l'aiguille d'heure.

Pour enlever les plateaux d'ancre glisser le tuyau extérieur en arrière, mettre la pince autour du plateau et l'enlever de la même manière que pour l'aiguille. Le pivot de la tige est à placer dans la creusure du pont. L'outil peut servir pour petits, grands et doubles plateaux.

PRIX Frs

OUTIL pour COLLER les ELLIPSES

Ainsi que le démontre le dessin. Ce nouvel outil devient le plus pratique pour coller les ellipses, convient à toutes les grandeurs de plateaux.



A. Bouton de fixation.

1. Tige à faire chauffer à la lampe.

2-3. Griffes de serrage du plateau.

N° 7243 A. Entièrement en nickel.

PRIX..... Frs

OUTIL pour tenir les balanciers de façon à permettre le posage des vis

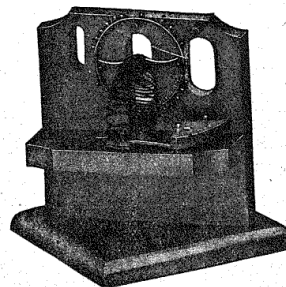
1/2 grandeur nature



N° 3652 A

PRIX..... Frs

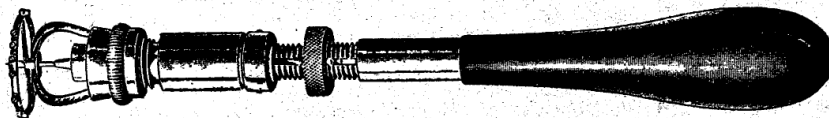
Cet outil reçoit les balanciers qui sont à compenser. Pour l'usage de cet outil, suspendre le balancier sur une très petite goupille, de sorte que la vis passe au-dessus de la plaque pour permettre de la refaire facilement et pouvoir y placer des rondelles ou d'en retirer suivant le cas



N° 3652 B

PRIX..... Frs

Modèle à plateau renforcé, fabrication suisse, employé par les réglers.



Outil pour enlever les plateaux d'ancre, à vis réglante

"Modèle américain"

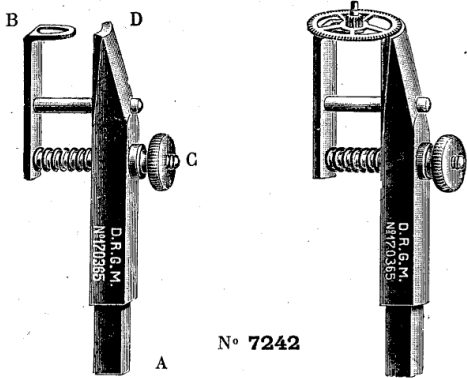
N° 3454 B. PRIX Frs

OUTILS pour forger les roues, divers



N° 3463. En acier cylindrique à air comprimé. Frs

OUTIL pour forger les roues

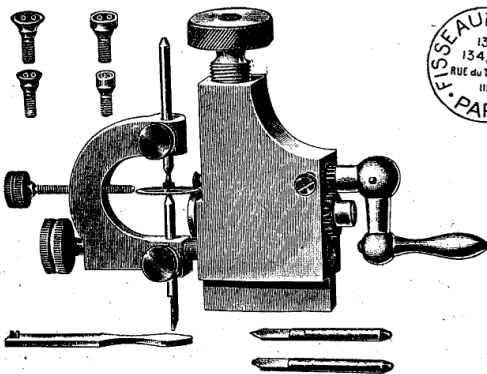


N° 7242

Quoique très simple, cet outil devient d'une très grande utilité. L'outil se prend dans l'étau par le bas A, la roue, avec son pignon, se place dans l'encoche B, on fait avancer la roue en vissant la vis C jusqu'à la pièce D qui est trempée très dur faisant tasseau.

PRIX..... Frs

OUTIL pour agrandir ou à forger les roues à manivelle

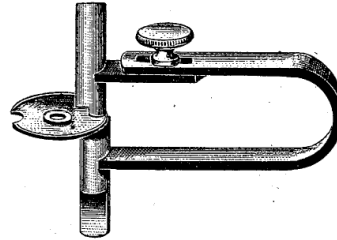


N° 3467

On place la roue entre les broches, qui sont avec pointes et conserve-pivots, et l'on avance le chariot autant que les deux rouleaux du laminoir touchent derrière la denture de la roue. En tournant la manivelle et en serrant légèrement la vis de pression, la roue est entraînée par le laminoir et se tourne. L'emploi de cet outil évite de redresser ou d'arrondir la roue.

PRIX..... Frs

OUTIL pour agrandir les couvercles de barilletts

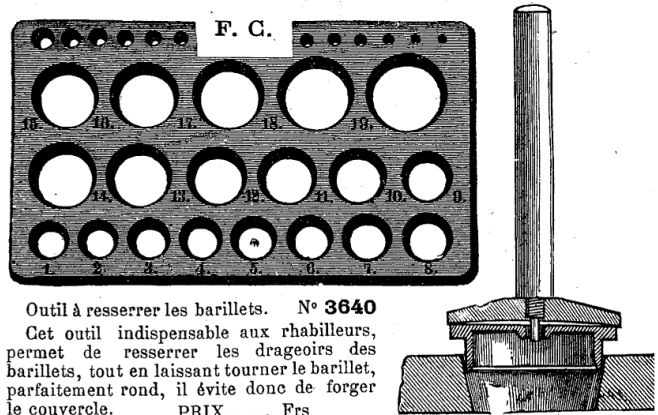


N° 7248

Outil à agrandir les couvercles de barilletts

PRIX : Frs..

OUTIL pour resserrer les barilletts

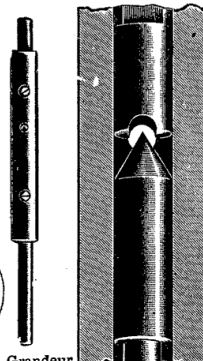


Outil à resserrer les barilletts. N° 3640

Cet outil indispensable aux rhabilleurs, permet de resserrer les drageoirs des barilletts, tout en laissant tourner le barillet, parfaitement rond, il évite donc de forger le couvercle.

PRIX..... Frs

OUTIL pour resserrer les chevillots (Carrés de rapport)



Grandeur naturelle

N° 8080

Cet outil est très pratique pour resserrer les chevillots devenus trop libres.

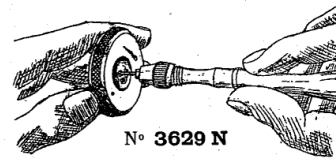
Il est formé d'un tube dans lequel pénètrent deux broches, l'une servant d'enclume, l'autre de pointeau.

La course de ces deux broches, dans le tube, est limitée par deux petites vis. Le chevillot se place dans le trou transversal que l'on voit au milieu du tube, on pose la broche inférieure sur une enclume et l'on frappe sur la broche supérieure.

En tournant le chevillot on peut y faire, autour de sa tige, une série de points, sans avoir à craindre de le courber ou de le voir s'échapper.

PRIX..... Frs

OUTIL pour resserrer les chevillots, perfectionné



N° 3629 N

N° 3629 N. Cet outil d'un nouveau genre a pour but de tracer une creusure en spirale autour du chevillot et de refouler le métal sur les bords de cette creusure, augmentant la surface de frottement.

Le chevillot est alors augmenté de volume sans subir aucune déformation.

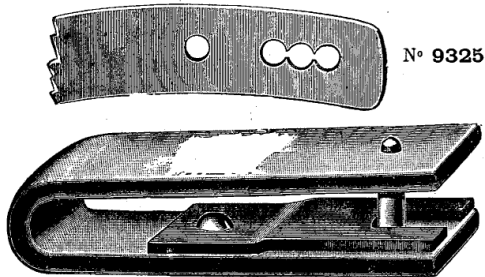
MANIÈRE DE SE SERVIR DE CET OUTIL

Serrer la tête du chevillot dans un roule-goupille, introduire le bout du chevillot dans le trou central de l'outil, puis tourner le roule-goupille en appuyant avec le doigt sur le bouton molleté jusqu'à ce que le chevillot soit complètement introduit dans l'outil. Cesser ensuite d'appuyer sur le bouton et retirer le chevillot.

Il va sans dire que plus le chevillot sera libre, plus il faudra appuyer sur le bouton pour arriver au résultat désiré.

L'outil, avec une lame de rechange..... Frs

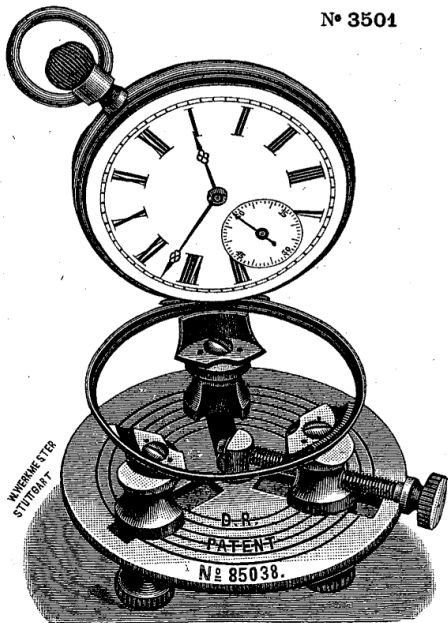
OUTILS pour percer les ressorts de pendules, réveils, etc.



N° 9325

Pour l'usage : Placer l'outil entre les mâchoires d'un étau, en faisant reposer le bout du poinçon sur l'une des 2 mâchoires. Donner un peu d'huile au poinçon à percer et serrer l'étau. On obtient facilement des trous de différentes formes comme l'indique le dessin.
 PRIX..... Frs

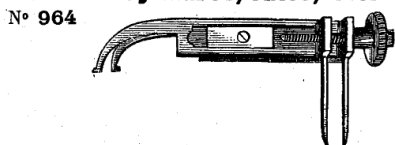
OUTILS pour refaire les drageoirs des lunettes de montres



N° 3501

Manière de s'en servir : Quand le drageoir est abimé ou faussé il suffit de le mettre sur l'outil en plaçant les deux fraises et le guide dans le cercle, ensuite de serrer légèrement la vis d'ajustage et de tourner l'outil 2 ou 3 fois pour obtenir le drageoir réparé et plus profond. PRIX..... Frs

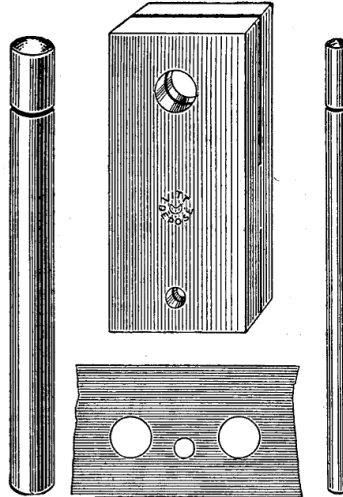
OUTILS pour prendre les hauteurs des Pignons, Cylindres, Axes, etc.



N° 964

N° 964. Calibre à prendre la hauteur des pignons en écrin.
 La pièce..... Frs

OUTIL EMPORTE-PIÈCE pour œils de ressorts de pendules et réveils



N° 9323

Cet outil très pratique s'emploie indifféremment dans les deux sens ce qui en double la durée, la perforation des trous (de diamètre rationnel) est absolument nette.

Emploi : Poser l'outil sur une base massive. Appuyer le poumon sur le ressort engagé à fond par le bout et frapper un coup sec.

PRIX, la pièce, avec 2 poinçons :

Emaillé noir. Frs

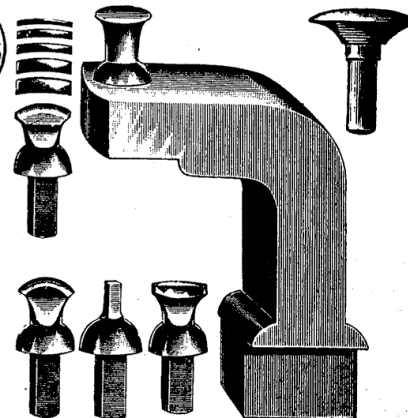
Nickelé..... —

Poinçon rechange :

Petit.... Frs

Gros.... —

OUTIL LE PLUS PRATIQUE pour redresser les boîtes de montres



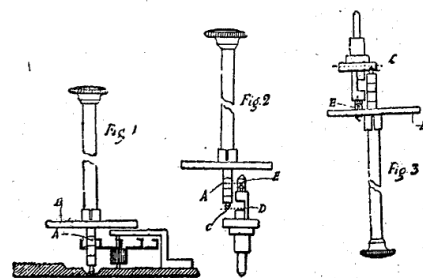
N° 3506

Outil complet, 11 tasseaux en boîte.

PRIX : Frs

Les tasseaux sont faits de manière à pouvoir servir à toutes les grandeurs de lunettes, carrures et boîtes de montres.

CALIBRE à prendre les hauteurs Simple, Pratique



N° 8089

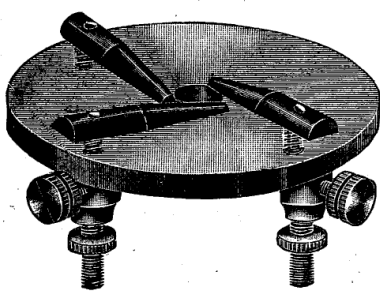
Cet outil est un cylindre plein à balancier mobile. Il se met à la place du cylindre ou de l'axe à remplacer, après avoir fait glisser le balancier sur la tige à hauteur convenable.

Trois cercles tracés sur le corps du cylindre plein, servent à indiquer exactement le passage de la roue de cylindre ou de la fourchette d'ancre. Avec la hauteur totale prise avec l'outil aux dixièmes, un cylindre ou un axe peuvent être terminés en 30 minutes par un ouvrier d'habileté moyenne.

N° 8089. 2 pièces, en boîte et notice explicative. Frs

OUTIL POUR PLANTER AVEC BROCHES A CENTRER

Se montant dans la poupée des tours de précision "Lorch Schmidt" et "Wolf Jahn" et sur les double lunettes

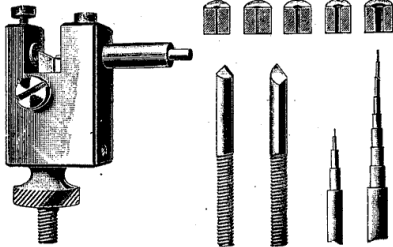


N° 5 D



Cet outil se monte dans la poupée mobile. On obtient d'excellents résultats avec cet accessoire, tant au point de vue précision, que simplification et rapidité de travail. Le plateau de 60 ^m/_m de diamètre est muni de trois griffes à serrage par vis et d'un jeu de 3 rondelles laiton, pour le fixation des platines. Se fait également pour être ajusté dans les doubles lunettes "Lorch Schmidt" ou "Wolf Jahn" de 6 ou 8 ^m/_m, en commandant indiquer la marque et la grosseur du serrage. PRIX Frs

TÊTE UNIVERSELLE à fraiser les pivots

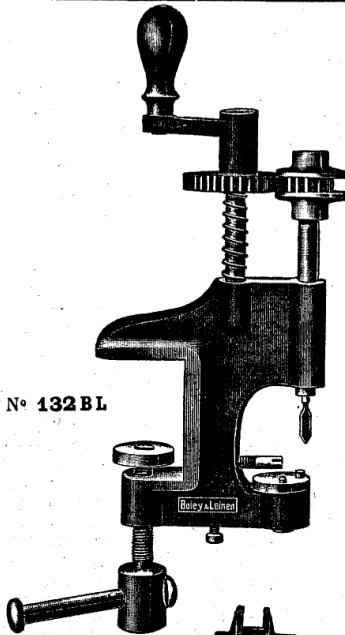


N° 20021

N° 20021. Tête à fraiser les pivots s'adaptant dans le levier à percer N° 46 du tour "Lorch" ou dans la broche N° 13.

Avec coches, couteaux et mise de longueur des pivots interchangeables. La tige, sur laquelle le pivot doit être levé, se fixe sur la doubles lunettes et dans une pince américaine. La coche avec le trou de grosseur est choisie et mise en place dans la tête et tenue par la vis, puis on appuie légèrement le levier ou la broche munie de la tête à fraiser; on obtient la grosseur exacte du pivot désiré en vissant ou dévissant le couteau formant burin, ensuite on maintient le couteau avec la vis de fixation. Avec des tiges d'un diamètre de 3 à 6 ^m/_m, on obtient en une seule fois des pivots polis droits, tournant bien rond, jusqu'à 1 centième de millimètre, ce qui est impossible à obtenir avec tant de précision au burin à main et même au support à chariot. Il faut simplement faire attention à ce que le diamètre de la tige s'adapte exactement dans la coche. Il est joint à chaque tête à fraiser, 6 coches pour tiges de 0.6, 0.8, 1, 1.2, 1.5, 2 ^m/_m de diamètre. PRIX..... Frs

OUTIL pour PERCER les Verres de Lunetterie et autres travaux

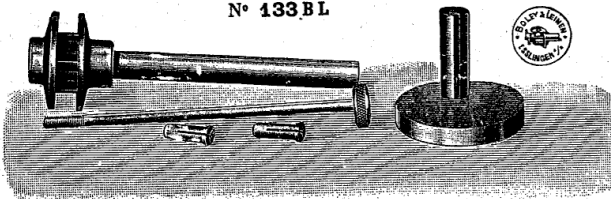


N° 132 BL

Ce merveilleux outil est muni d'une patte qui permet de le fixer à l'établi. On place le verre à percer sur le tasseau plat pour pointer le trou; puis on retourne le verre pour placer le trou pointé sur le tasseau à pointe puis l'on continue le perçage. Pour activer le perçage on emploie quelques gouttes d'essence de térébenthine. PRIX..... Frs

Accessoire se montant sur l'outil ci-dessus, pour percer le métal. Il se compose d'un engrenage percé outre, avec 2 pinces américaines, clé pour ces pinces et d'une grande plaque à percer. PRIX..... Frs

N° 133 BL

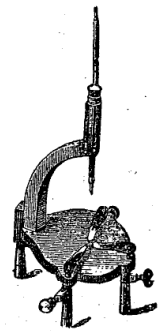


OUTILS

pour planter et pour percer droit



N° 3487



N° 3488

N° 3487. Outil à planter, fabrication soignée, en cuivre. PRIX..... Frs

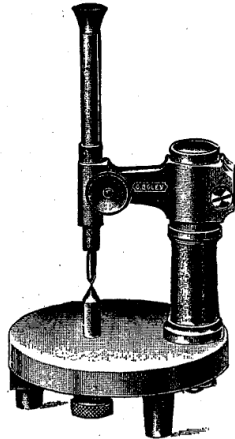
N° 3488. Outil à percer droit, fabrication soignée, en cuivre. PRIX..... Frs

OUTILS DE PRÉCISION A PLANTER ET A PERCER DROIT

G. BOLEY & BOLEY-LEINEN

Outil de précision à planter
Fabrication G. BOLEY

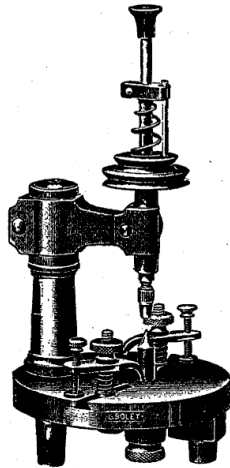
N° 75 A
BOLEY



Outil à planter avec 2 broches à pointes et 2 viroles à planter, diamètre du plateau 110 m/m..... Frs

Outil à planter et percer droit
Fabrication de précision G. BOLEY, pour petits travaux fins

N° 76 B
BOLEY



La tige du porte-foret est trempée et adoucie, et glisse dans un tube trempé, la poulie folle s'adapte à ce tube et entraîne la tige au moyen de la goupille et de l'entraînoir.

Une contre-pointe mobile permet de percer les tiges et de centrer les platines, etc.

La colonne tourne sur le plateau et au milieu du tube excentrique pour pouvoir centrer exactement avec la contre-pointe mobile.

Diamètre du plateau : 110 m/m. Saillie : 42 m/m.

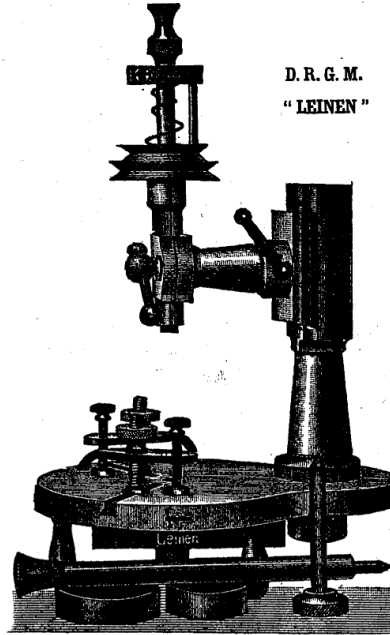
Avec 2 broches à pointes, 2 viroles à planter, 1 broche porte-forets avec 3 porte-forets de 5, 10 et 20/10 de perçage en boîte bois.

N° 76 a sans griffe..... Frs

N° 76 b avec 2 griffes coulissantes comme le dessin. —

Outil de précision à planter et à percer droit
D. R. G. M. "LEINEN"

D. R. G. M.
"LEINEN"



Construction transformée, avec contre-pointe mobile, 2 broches à replanter et 2 bagues, appareil à percer avec broche trempée percée et 3 pinces américaines, 2 chiens marchant dans les entrées de la plate-forme en étui noyer.

N° 131 A..... Frs

N° 131 B sans appareil à percer et sans chiens en étui noyer..... Frs

La colonne est à un bout comme la perche prismatique d'un tour à tourner, sur lequel la contre-pointe peut être fixée suivant la hauteur des pièces à travailler. A l'autre bout est ajustée une bague percée excentriquement, permettant ainsi le centrage parfait des 2 broches.

Au déplacement de la broche à percer, l'entraînoir se perd dans la poulie, au lieu qu'avec l'ancienne construction il était fixé à cette dernière, qui alors risquait de blesser les doigts, cette nouvelle construction évitant dès lors tout accident de ce genre.

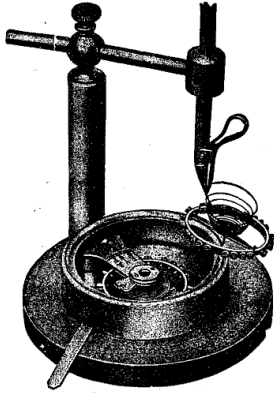
Renvois pour ces machines, voir page 178.

— — — — — 362 "Lorch" du catalogue général.
— — — — — 204 "Wolf Jahn".



OUTILS, MACHINES A REGLER DIVERSES

Modèle courant, Petit Modèle A



MODE D'EMPLOI

Placer les balanciers bien au-dessus l'un de l'autre, faire reposer légèrement sur la glace. Lancer doucement la machine. Si le réglage retarde, raccourcir le spiral; s'il avance, allonger le spiral.

Lorsque les deux balanciers marchent ensemble environ 60 oscillations, faire un point au spiral avec une petite lime et pisonner en plaçant ce point entre les goupilles de raquette.

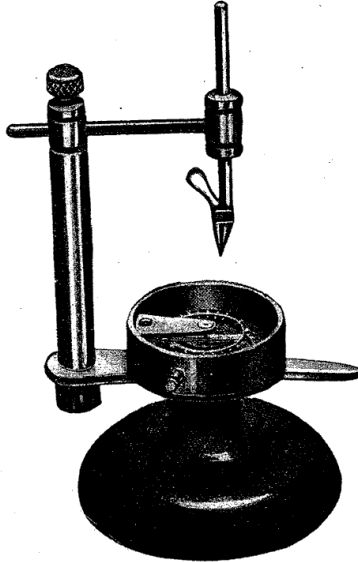
On obtient ainsi un réglage précis.

Les montres habituelles ont 18.000 oscillations ou vibrations par heure.

Les montres Roskopf ont 17.280 oscillations ou vibrations par heure.

Modèle A Frs

Moyen Modèle B
PRÉCISION

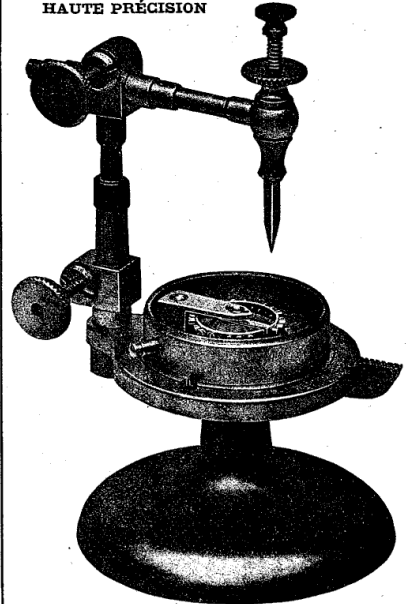


Les montres Boston ont 16.200 oscillations ou vibrations par heure.

Les montres réveils ont 14.400 et 12.000 oscillations ou vibrations par heure.

Modèle B Frs

Grand Modèle C
HAUTE PRÉCISION



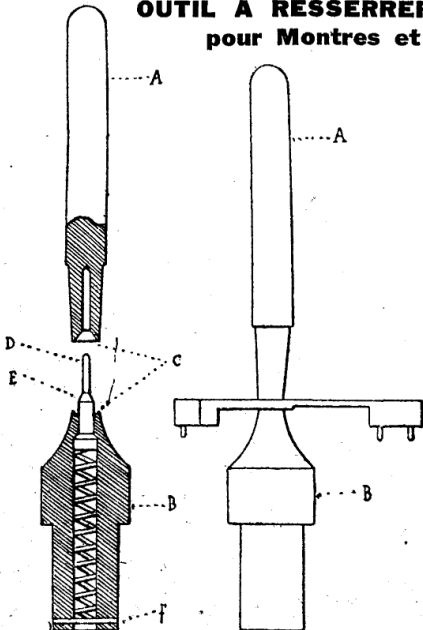
Dans les petites montres, calibres spéciaux, il se trouve les vibrations suivantes : 20.944, 21.000, 21.600, 20.222.

Compteurs sport: 24.000 à 36.000 vibrations à l'heure.

Modèle C, 18.000 Frs

Réglages spéciaux, prix sur demande

OUTIL A RESSERRER LES TROUS pour Montres et Pendules



Ce petit outil est destiné à resserrer les trous des montres, réveils, pendules et des pivots de l'arbre de barillet quand ils sont resserrables.

Il travaille d'une façon rationnelle, c'est-à-dire qu'il ramène la matière vers le centre et qu'il agit simultanément en dessus et en dessous du trou, ce que ne permettent pas de faire les poinçons ordinaires à resserrer. Son efficacité est certaine et les trous obtenus après l'alsage sont lisses et nets comme le serait un trou dont il évite le travail neuf fois sur dix.

L'aspect de ce resserrage est propre et convient parfaitement au rhabillage courant qu'il faut faire vite et bien.

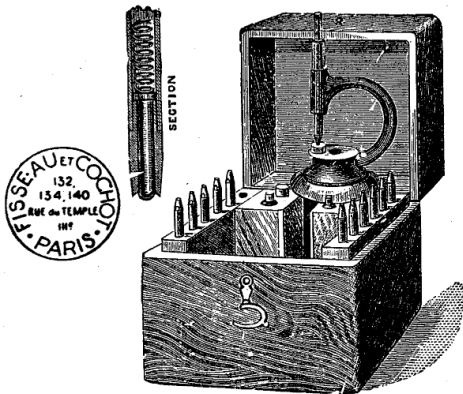
Comme le montre le dessin vu en coupe, l'outil se compose de deux parties A et B, dont les cônes de resserrage C s'adaptent concentriquement l'un sur l'autre grâce à la pompe de centrage D, qui sert en même temps de guide à la partie A.

Cette pompe comporte une portée conique E sur laquelle se centre le trou à resserrer. Un ressort à boudin assure un centrage constant. Le dessin non coupé indique clairement la façon d'opérer la partie B, se mettant dans l'étau, il suffit de passer le trou à resserrer sur la portée conique E, la partie A par dessus en maintenant le tout en contact, quelques coups de marteau suffisent.

N° 3621 bis. Le jeu de 6 poinçons à resserrer les trous pour montres, en boîte façon noyer Frs

N° 3621 bis. Le jeu de 10 poinçons à resserrer les trous pour montres et pendules, en boîte façon noyer Frs

OUTIL pour RESSERRER les TROUS Haute précision



N° 3630

Fabrication BOLEY, tasseau et 12 poinçons, en boîte noyer.

PRIX Frs

Poinçons pour resserrer les trous, pour montres, pendules. Par pièce, par jeux. (Voir à cet album, Poinçons, pages 166 à 169).

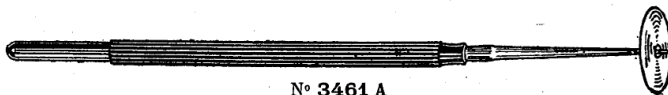
OUTILS AUX SPIRAUX DIVERS

OUTIL pour poser les goupilles aux spiraux



N° 7228

Modèle simple et pratique. *La pièce*..... Frs



N° 3461 A

Outil, des plus simples, très pratique pour poser les goupilles aux spiraux ; en posant la virole sur la tige conique le spiral se tresse forcément droit et la goupille se pose très facilement.

OUTILS aux spiraux



Grandeur naturelle

N° 9318

Grossi



Cet outil s'emploie comme une brucelle aux spiraux, mais a sur elle les avantages suivants : bec très effilé en acier trempé et recuit, très résistant, permettant la manipulation des spiraux les plus petits.

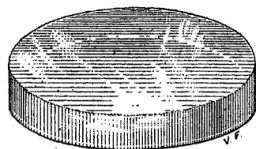
Cet outil à manche en os, très léger, supprime par sa conformation les inconvénients de la brucelle, trop lourde, dont l'écartement éventuel des becs pendant le travail risque de provoquer la déformation du spiral.

La pièce..... Frs

Bec de rechange. *La pièce*..... Frs

PLAQUE pour redresser les spiraux

N° 9315



Diamètre : 50 ^m/_m

Plaque glace extra polie. *La pièce*..... Frs



OUTIL pour couder les spiraux "Bréguet"



N° 3439 A

Grandeur nature

Cet outil de précision permet à tous l'opération si délicate du coupage des spiraux Bréguet. En quelques secondes, on obtient avec la plus grande facilité un travail parfait sans aucun risque, ni déformation du métal.

MODE D'EMPLOI :

1^o Desserrer légèrement les deux broches et faire joindre les goupilles ;
2^o Passer à plat la lame du spiral entre les deux broches et les goupilles en opérant de droite à gauche, serrer légèrement les deux broches et tourner lentement en sens inverse de quelques degrés suivant la hauteur du coupage que l'on veut obtenir ;

3^o Pour dégager le spiral, desserrer les 2 broches en tirant droit ;

4^o Faire l'opération inverse, c'est-à-dire de gauche à droite pour obtenir le second coude. Huiler légèrement l'outil, les fig. 1, 2, 3 et 4, très grossies, indiquent les 4 phases de l'opération.

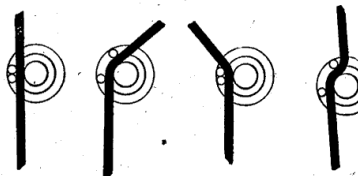
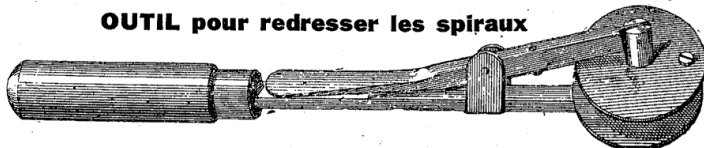


FIG. 1 FIG. 2 FIG. 3 FIG. 4

N° 3439 bis. Grand modèle..... Frs

N° 3439 bis. Petit modèle..... Frs

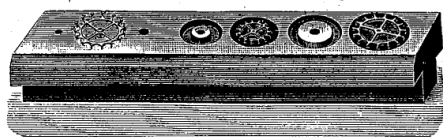
OUTIL pour redresser les spiraux



Il suffit de placer le spiral faussé entre les deux plaques de l'outil ; le chauffer légèrement à la lampe à alcool jusqu'à ce que la petite vis placée sur la plaque commence à bleuir.

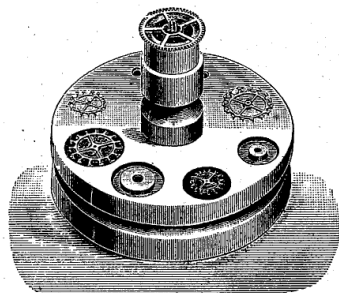
N° 3511 A. *La pièce*..... Frs

OUTILS AUX ROUES DE CYLINDRES DIVERS



N° 3507

Outil pour redresser les roues de cylindre, modèle plat, en plomb durci.
La pièce..... Frs

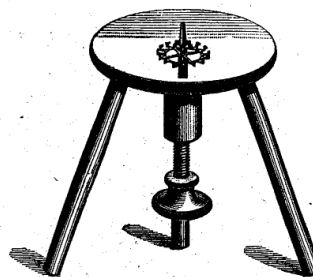


N° 3508

Outil pour redresser les roues de cylindres, modèle rond renforcé, tasseau cuivre.

La pièce..... Frs

OUTIL pour justifier les roues de cylindres



N° 3480

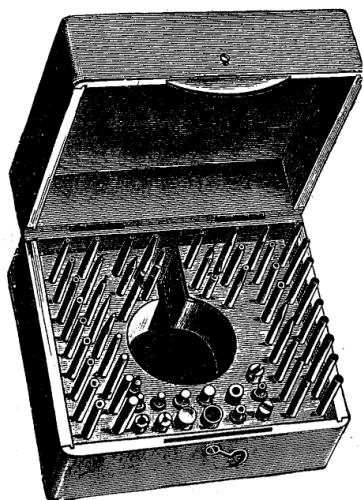
Le plus simple et le plus pratique pour justifier les dents de roues de cylindres..... Frs



N° 3912

Pince à coulant pour équarrir les roues de cylindres et les roues d'ancres. *La pièce*..... Frs

OUTILS POUR RIVER LES PIGNONS DIVERS



Première Qualité, Fabrication Française

Monture avec potence réglable, en boîte noyer..... Frs

Modèle A

24 poinçons, 4 tasseaux, socle, potence vernie..... Frs

Modèle B

50 poinçons, 14 tasseaux, socle, potence nickelée..... Frs

Modèle C

80 poinçons, 16 tasseaux, socle, potence nickelée..... Frs

OUTILS POUR RIVER LES PIGNONS, en boîte noyer, Fabrication Suisse, Qualité soignée



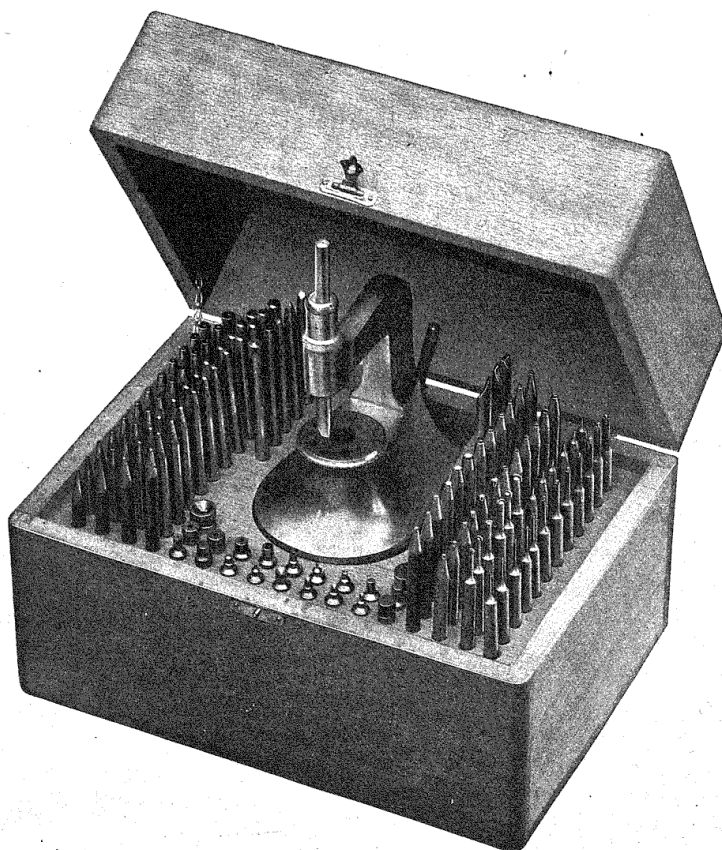
Poinçon
acier trempé
de 47/10°

Qualité extra fine

Spécial avec potence
pour river
les pignons, tiges, etc.

Avec douille
de centrage très juste
et précise.

Système de retenue
empêchant
les poinçons de tomber
sur les pièces à river.



Modèle D

50 poinçons,
14 tasseaux,
potence vernie
PRIX..... Frs

Modèle E

105 poinçons,
20 tasseaux,
potence nickelée
PRIX..... Frs

Modèle F

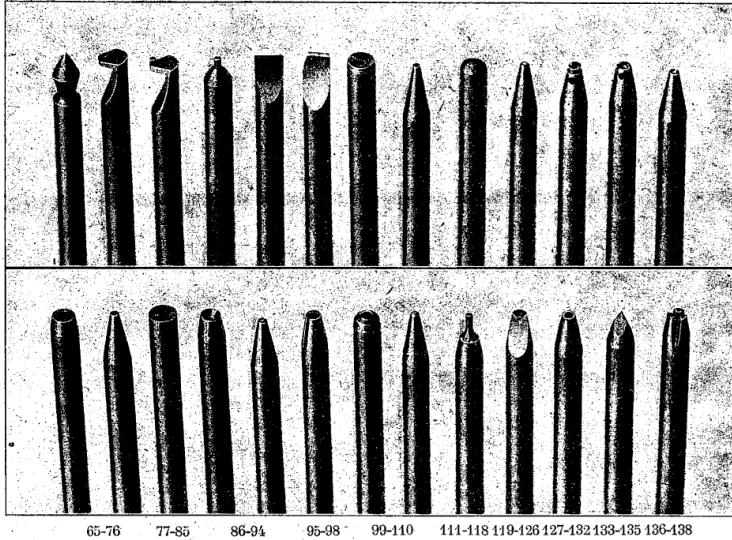
Complet
105 poinçons,
20 tasseaux,
dont 6 fraises à ébizer
et 12 fraises à pivots
PRIX..... Frs



Nous pouvons fournir **Potences seules** (Voir page suivante)

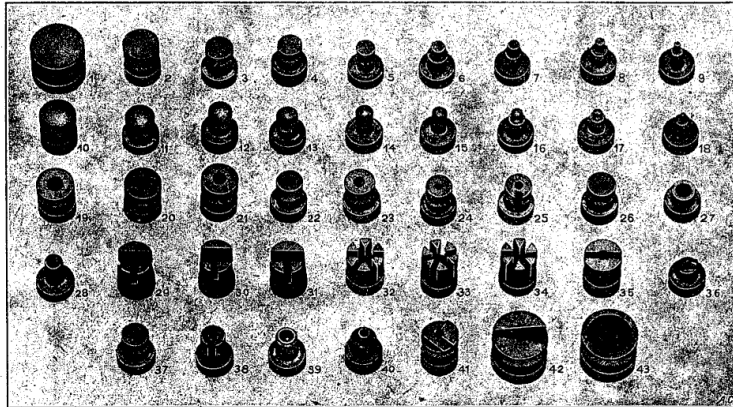
POINÇONS ET TASSEaux DIVERS par genres et numéros séparés

1 2-5 6-9 10-15 16-18 19-22 23-34 35-46 47-52 53-58 59-64



65-76 77-85 86-94 95-98 99-110 111-118 119-126 127-132 133-135 136-138

TASSEaux acier, trempés et polis, pour potences



Pour recevoir, nous indiquer d'après ce cliché le genre désiré.

Nous pouvons également fournir Potences seules

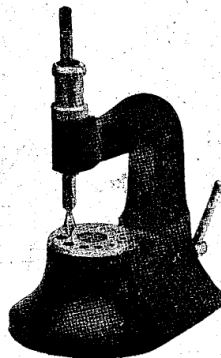


Modèle G

Potence vernie

avec poinçon
douille de centrage

PRIX..... Frs



Modèle H

Potence nickelée

avec poinçon
douille de centrage

PRIX..... Frs



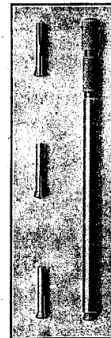
pour ces jeux de poinçons

FABRICATION SUISSE

Nos	DÉNOMINATIONS	PRIX
		Frs
1	Pointe à tracer.....	
2 à 5	A tamponner 10 à 25/10..	
6 à 9	A détamponner 6 à 9/10..	
10 à 15	Bourreaux à trompes 6 à 14/10.....	
16 à 18	A élargir les bras des balanciers.....	
19 à 22	A allonger les bras des balanciers.....	
23 à 34	Plats, non percés, 1 à 4 1/2 m/m.....	
35 à 46	Ronds, non percés, 1 à 4 1/2 m/m.....	
47 à 52	Percés avec trous transversaux 4 à 12/10.....	
53 à 58	Percés avec trous transversaux abattus 6 à 14/10..	
59 à 64	A cônes, 10 à 15/10.....	
65 à 76	Plats, percés, 3 à 20/10..	
77 à 85	Pour grandes, moyennes, 6 à 14/10.....	
86 à 94	Creusés, percés, pour servir les pierres.....	
95 à 98	Plats, percés, pour chasser les plateaux d'ancres..	
99 à 110	Ronds, percés, 4 à 20/10.	
111 à 118	A chasser les vis et tiges cassées.....	
119 à 126	A cônes creusés avec fraisure.....	
127 à 132	A resserrer les canons...	
133 à 135	A pointe triangulaire (fait fraise.....	
136 à 138	Fraisés pour roues.....	

BROCHE pour Potences

Modèle I



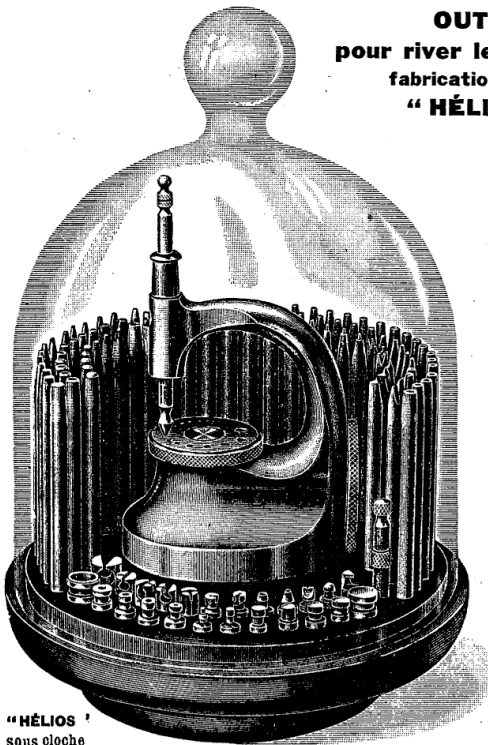
Avec quatre petites pinces américaines, trous de 0,60, 0,80, 1 et 1,50.

Peut être utilisée sur toutes les potences. Plus de trous mal arrondis, avec l'emploi de cette broche.

Permet d'équarrir parfaitement droit et d'agrandir les trous absolument rond.

PRIX..... Frs

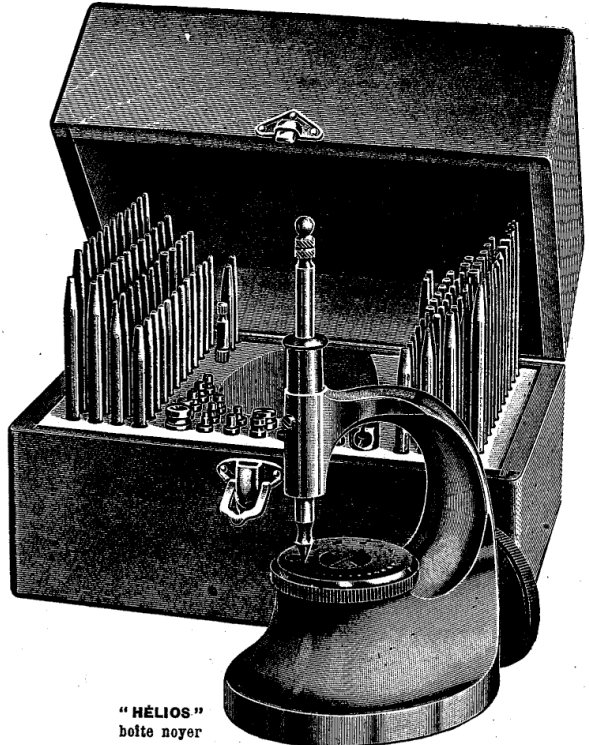
OUTILS
pour river les pignons,
fabrication extra
"HÉLIOS"



"HÉLIOS"
sous cloche

50 poinçons, 14 tasseaux Frs
100 — 24 — — — — — f —

ENTRAINEUR OU TOC AVEC RESSORT. — Permet de sortir commodément les poinçons de l'étau.
ANNEAU DE CLIQUET (Régulateur). — Sert à régler la manœuvre des poinçons lorsqu'il s'agit de fraiser une série de trous à la même hauteur et de même grandeur, ou alors travailler à l'équarrissage.
POINÇON A FOURCHETTE AVEC MANCHE MOLETTE. — Sert de tournevis quand il s'agit de rectifier la manœuvre des poinçons.

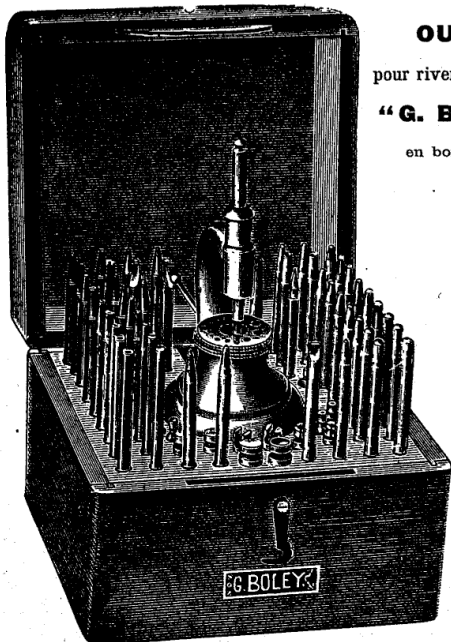


"HÉLIOS"
boîte noyer

50 poinçons, 14 tasseaux Frs
100 — 24 — — — — — f —

OUTILS

pour river les pignons
"G. BOLEY"
en boîte noyer

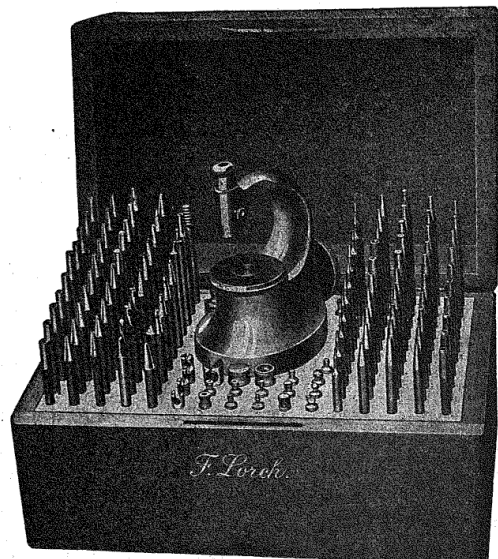


N° 173 A. 50 poinçons, 14 tasseaux, poli et nickelé .. Frs
N° 173 E. 105 poinçons, 20 tasseaux, grande plaque, modèle renforcé avec outil à lever les poinçons ... —
N° 174 A. 50 poinçons, 14 tasseaux, sous cloche verre — —
N° 174 E. 105 poinçons, 20 tasseaux, — — — — —



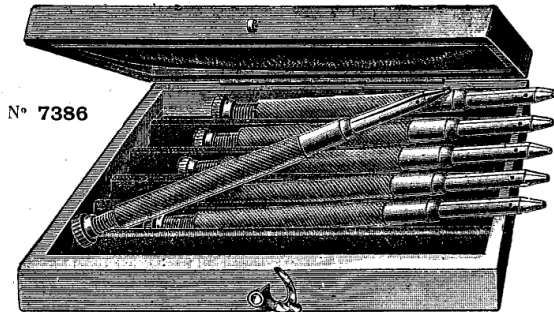
OUTILS pour river les pignons "LORCH"

Nouveau modèle renforcé avec grande plaque



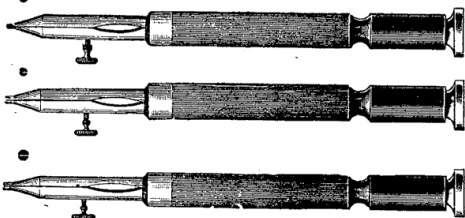
Le dispositif adopté permet de ranger dans la boîte les poinçons en échelon.
N° 1. Outils pour river les pignons, modèle renforcé avec grande plaque à river, entièrement poli et nickelé avec 100 poinçons et 24 tasseaux Frs

OUTILS AUX SERTISSURES DIVERS

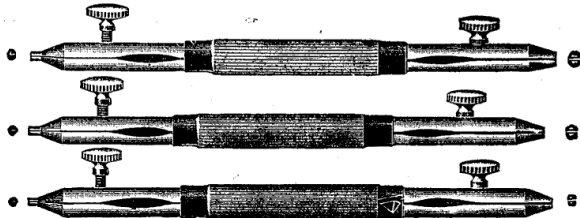


N° 7386

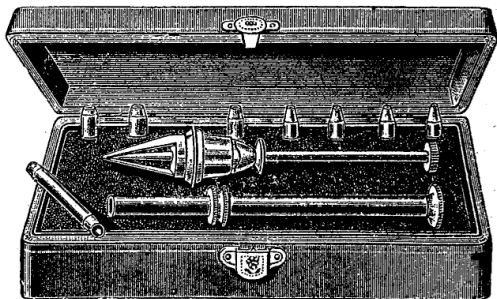
- Serrage central, à vis derrière, manche cuivre. *La pièce* Frs
 N° 7381. Le jeu de 3 outils à ouvrir les sertissures, en boîte. *Le jeu*..... Frs
 N° 7382. Le jeu de 3 outils à fermer les sertissures, en boîte. *Le jeu*..... Frs
 N° 7386. Le jeu de 6 outils dont 3 à ouvrir et 3 à fermer les sertissures, en boîte *Le jeu*..... Frs



- N° 3643. Jeu de 3 outils à ouvrir. *Le jeu de 3, en écrin.* Frs
 N° 3643 A. Jeu de 3 outils à fermer — — — Frs



- N° 9312. Jeu de 3 outils doubles, à ouvrir et fermer les sertissures, manches en laiton, en écrin. *Le jeu*..... Frs



- N° 3650. Outil à ouvrir et fermer les sertissures, 8 tasseaux, en écrin, très pratique..... Frs

OUTIL pour fermer (ou rabattre) les sertissures

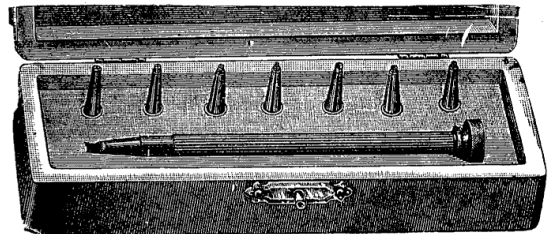


N° 8084

Ce nouvel outil à fermer les sertissures peut être utilisé pour les petites et les grandes sertissures. En vissant ou dévissant, chaque grandeur de sertissures peut être fermée facilement et promptement. Les quatre parties de cet outil à fermer agissent comme brunissoir, ce qui fait que les sertissures sont refermées, bien unies et régulières, de plus on obtient un grand avantage parce que la pierre est pressée en même temps de tous les côtés avec la même force; l'on peut avec cet outil, sans être bien habile, sans abîmer la pierre rabattre la mince paroi autour de la sertissure.

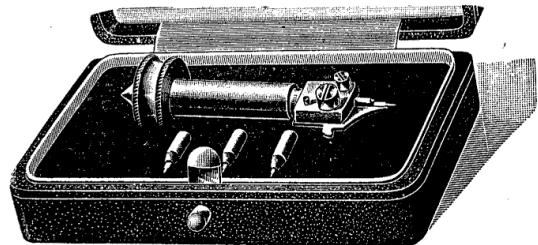
PRIX..... Frs

OUTIL Universel pour ouvrir et fermer les sertissures

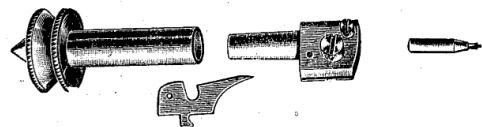


- N° 3651. 8 têtes en écrin, manche nickelé..... Frs

OUTIL pour faire les sertissures "Le Rapid"



N° 9313



Le plus simple, le plus pratique, le plus rapide des outils pour faire les sertissures

En écrin avec 6 fraises centrales, diamètres les plus usités. PRIX..... Frs

"LE RAPID" s'emploie : soit à l'archet, soit sur la pince américaine N° 44, soit sur le levier du tour, soit au burin fixe. Après plantage, il perfore et fait la sertissure d'une seule fois. Il permet d'employer toutes les épaisseurs de rubis tout en conservant la même hauteur de sertissures.

FRAISES centrales supplémentaires, interchangeables sur l'outil par 1/10°, de 8/10° à 30/10°.

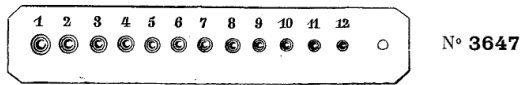
PRIX... *La douzaine* Frs *La pièce* Frs
 ONGLETTE finie. *La pièce*..... Frs

OUTILS POUR SERTIR DIVERS

OUTILS pour faire les sertissures



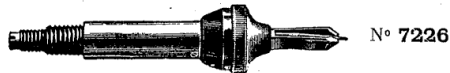
N° 3645. Modèle "Triomphe" soigné, avec coulisse pour tenir filière et écrin Frs



N° 3646. Outil pour faire les sertissures genre chevriau, avec filière, en écrin..... Frs

N° 3647. Le même, chevriau véritable..... —

OUTIL pour sertir s'ajustant sur le tour Triomphe, Lorch-Schmidt, Victoria ou Boley



74 72 70 68 66 64 62 60 58 56 54 52

Cet accessoire s'ajuste dans la double lunette; pour placer la pierre, l'on perce d'abord la grosseur du trou, puis l'on met la pointe conique pour guider avec l'anneau à vis de l'arrière.

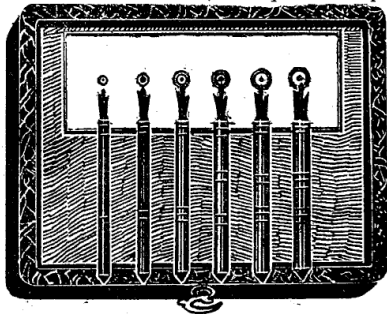
C'est la méthode la plus simple pour faire les sertissures; on travaille très vite avec cet outil; une filière avec 12 sertissures est fournie avec :

Outil à faire les sertissures, en écrin..... Frs
Têtes de rechange..... —

Sur commande, nous pouvons également fournir cet outil pour s'ajuster sur le tour "Boley" ou "Victoria", au même prix.

FRAISES pour sertir

Ce nouvel outil supprime le sertissage au burin fixe et son apprentissage. Chaque fraise est conçue de telle sorte qu'elle exécute (entièrement) la sertissure, y compris le trou de centrage. Gradué en 6 numéros des principales grandeurs de pierres, chaque jeu est accompagné d'une échelle de sertissures pour le choix des pierres correspondant avec le numéro des fraises; cet outil, d'une mise au point rigoureuse, exécute en moins d'une minute une sertissure parfaite et sans retouche; il s'impose à chaque horloger soucieux d'un travail rapide et soigné; s'emploie comme un simple foret.



N° 9225 A

En boîte carton: Frs

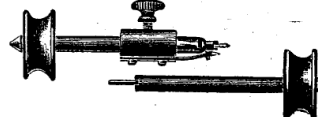
En écrin: Frs

N° 9225 B

Fraises de rechange. La pièce Frs

N.B. - Avoir soin de huiler pendant le travail.

NOUVEL OUTIL pour sertir



N° 7225

Cet outil à sertir a 12 fraises tournées exactement par 1/10^e de millimètre, pour pouvoir faire des sertissures de 10/10^{es} à 21/10^{es} de diamètre. Pour sertir, on met la pierre dans la creusure du calibre correspondant à sa grandeur; on prend ensuite la fraise du même numéro de la creusure, et on glisse alors la coulisse à couteau sur l'arbre. L'épaisseur de la sertissure peut être réglée par la petite vis.

Le trou, pour les 6 premières fraises de 10 à 15/10^{es}, doit être percé à 6/10^{es} et ceux de 16 à 21/10^{es} de 8/10^{es}, juste pour que la petite pointe y tourne sans jeu.

On peut se servir de cet outil au tour "Triomphe" en éloignant la virole et en serrant la tige dans la pince américaine N° 27.

En écrin..... Frs

OUTILS pour scier pour et limer les charnières

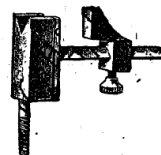


N° 3486

N° 3485. En acier à vis sans manche, petit modèle. Frs

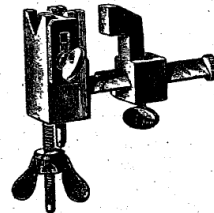
N° 3486. — — — grand — —

N^{os} 3485 - 3486. En plus, avec manche..... —



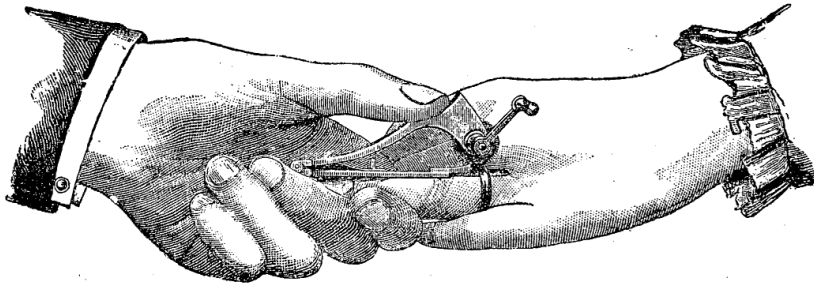
N° 3485 bis

N° 3485 bis. Outil pour scier les charnières acier avec guide à visser sur l'établi..... Frs



N° 3486 bis

N° 3486 bis. Outil pour scier la charnière, modèle perfectionné, avec bride dessus acier trempé, guide et bride réglable pour maintenir la charnière..... Frs



OUTIL pour SCIER les Bagues

N° 3635

Ainsi que le démontre ce dessin, l'emploi de cet outil des plus simple devient le seul pratique.

PRIX.....

SCIE de rechange. *La pièce...*

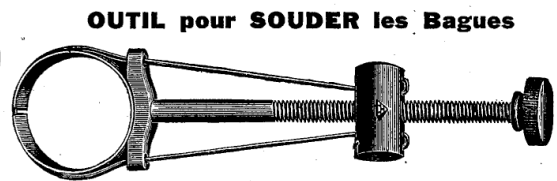


PINCE pour SCIER les Bagues

LA PLUS PRATIQUE

Noire *La pièce*
Nickelée
SCIE de rechange.....

N° 7296

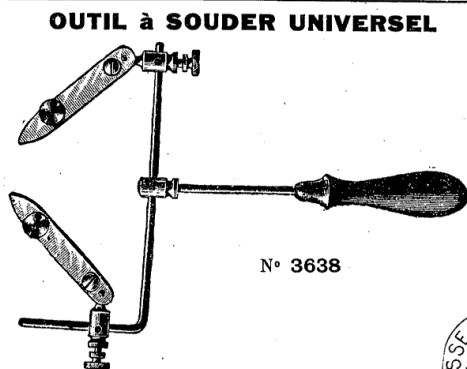


OUTIL pour SOUDER les Bagues

N° 7246

Ainsi que le démontre le dessin, cet outil est la simplicité même : un fil de fer, interchangeable, permet de tenir très solidement la bague à souder.

La pièce.....

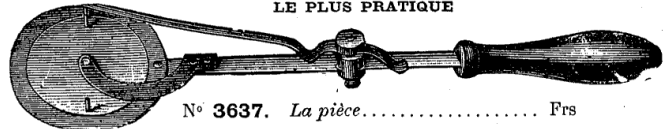


OUTIL à SOUDER UNIVERSEL

N° 3638

A souder, universel, mobile dans toutes les positions, très pratique pour souder la bijouterie et la lunetterie, etc. PRIX... Frs

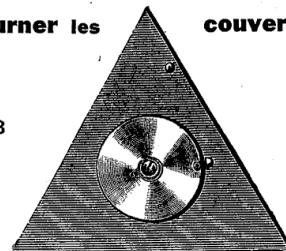
OUTIL pour souder les pieds de cadrans, genre Boley
LE PLUS PRATIQUE



N° 3637. *La pièce.....* Frs

OUTIL pour tourner les couvercles de Barillets

N° 3653



Outil très pratique s'adapte sur la plateforme du burin fixe ordinaire ou Lorch Schmidt, Wolf Jahn, etc.

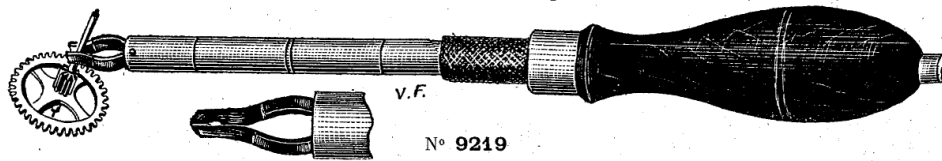
PRIX.... Frs



PINCE SPÉCIALE pour remonter les pièces de mouvements, Pendules et Réveils,

fonctionnement à pression

TRÈS PRATIQUE



v.f.

N° 9219

Long. 17 1/2 centimètres

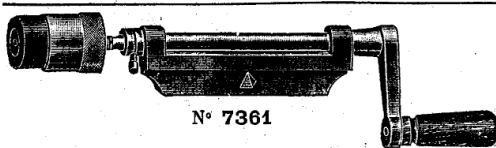
La pièce..... Frs

OUTIL pour RÉGLER les marteaux de Régulateurs

N° 9219 bis



D.R.G.M.
N° 204478



N° 7361

OUTIL pour REMONTER les Montres

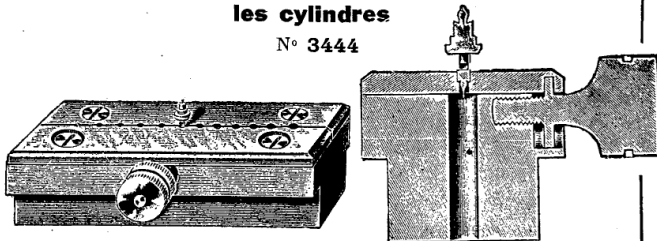
Chaque horloger rhableur connaît, par expérience, la perte de temps pour le remontage journalier de ses rhabillages. Avec ce nouvel outil très pratique employé avec succès dans beaucoup de fabriques, il suffit de donner 4 à 5 tours de manivelle pour le remontage complet de la montre. Se livre avec 2 tasseaux caoutchouc, évitant de détériorer la couronne, pour montres hommes et dames. PRIX : Frs



OUTILS POUR DÉTAMPONNER ET TAMPONNER DIVERS

Outil pour détamponner et tamponner les cylindres

N° 3444



Plus de cylindres cassés en détamponnant avec ce nouvel outil à serrage parallèle, le cylindre se trouve serré à l'écorce, il est donc impossible de le casser, le serrage immédiat s'obtient par la vis molletée placée sur le côté. — Cet outil se place dans l'étiau.
 PRIX..... Frs

Outil pour détamponner réellement pratique "EXPRESS" Tampons

NOUVEAUTÉ !

N° 3442 A

Ses Caractéristiques

1° Trous exactement calibrés d'après les N° et 1/2 N° de la série de cylindres 16 diamètres.

2° Fraisures des trous peu profondes permettant de déchasser les tampons du bas.

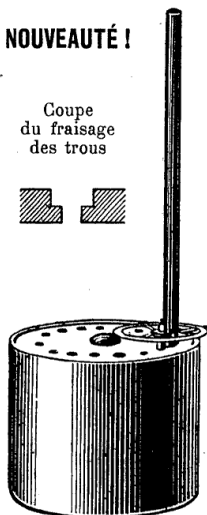
3° Assises des cylindres graduées suivant les épaisseurs d'écorces (deux épaisseurs) permettant le dégagement facile du tampon.

4° Socle acier nickelé dont la forme évite la perte du tampon déchassé (table acier 1^{er} choix trempé et revenu paille).

Emploi: Choisir toujours le trou le plus juste de diamètre.

Cet outil, simple, pratique, précis (ne serrant pas le cylindre) vous donnera toujours entière satisfaction.

PRIX..... Frs



Outil à détamponner "CASSARD"

N° 7392



Outil CASSARD pour détamponner à disque mobile pour toutes les grosseurs de tampons.
 PRIX..... Frs

Outil pour détamponner (Breveté S. G. D. G.)

N° 3442 B

Système à plaques

Avec l'assortiment de plaques percées au centre d'un trou de diamètre différent et soigneusement calibré, l'ouvrier peut varier à volonté le retrait formé par les trous de deux de ces plaques introduites dans l'outil, selon qu'il y aura à chasser un tampon du haut ou du bas, ou que le cylindre sera d'écorce plus ou moins épaisse.

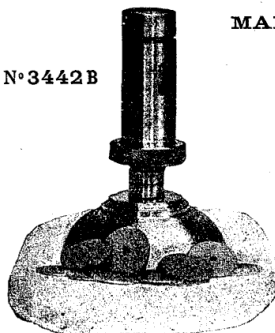
De plus, l'ouvrier a l'avantage de pouvoir choisir à la brucelle et directement sur le cylindre à détamponner, les plaques qui lui seront nécessaires.

L'outil complet, avec assortiment de 12 plaques.... Frs

Plaques de rechange. La pièce..... —

Plaques de rechange extra petites 0 et 00. La pièce... —

N° 3442 B



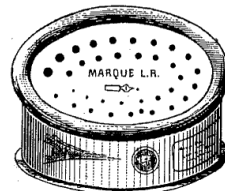
MANIÈRE de S'EN SERVIR

Tampon du bas. — Choisir dans l'assortiment une plaque dans laquelle le cylindre entrera sans forcer, du plus petit numéro possible, introduire cette plaque dans l'outil, puis introduire ensuite derrière la première une autre plaque de deux numéros au-dessous s'il s'agit d'un cylindre à détamponner dont l'écorce est épaisse et d'un numéro seulement si l'écorce est mince.

Tampon du haut. — Choisir une plaque dans laquelle la siette entrera sans forcer, du plus petit numéro possible, placer cette plaque dans l'outil. Agir pour la plaque inférieure (dite de buée) comme pour un tampon du bas, c'est-à-dire en prenant un ou deux numéros au-dessous d'une plaque dans laquelle entrera la partie inférieure du cylindre.

Il ne reste qu'à placer le cylindre sur l'outil à détamponner comme d'habitude, sans risque de le casser ou de le fausser.

Outil plaque pour détamponner



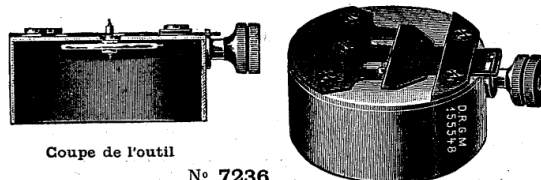
N° 7392 A

Plaque outil à détamponner L. R.

PRIX : Frs.....

Outil pour tamponner

LE SEUL OUTIL DE CE GENRE RÉELLEMENT PRATIQUE



Coupe de l'outil

N° 7236

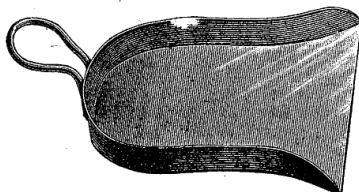
Cet outil est composé d'un tambour formant tas, sur lequel est ajustée une plaque d'acier portant trois lamelles d'épaisseurs différentes. Une autre plaque d'acier mobile vient, à l'aide d'une vis de rappel, s'appuyer contre la plaque fixe. On place le cylindre en faisant entrer l'une ou l'autre des lamelles dans son entaille, suivant sa hauteur, et on le fixe en serrant avec la vis de rappel. On peut alors travailler sûrement et chasser le tampon parfaitement droit sans aucun risque; aucun autre outil n'a, jusqu'à présent, rempli aussi parfaitement son but.
 PRIX..... Frs



PEAUX DE CHAMOIS, qualité extra souple pour le nettoyage de la Bijouterie et Orfèvrerie

N° 3675. Dimensions	35×20	45×26	55×30
La pièce	Frs		

PELLES pour Lapidaires et Joailliers

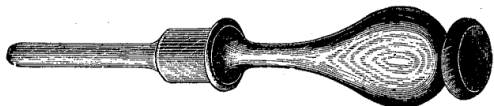


N° 3682

En nickel pur
fabrication soignée

Dimensions.....	55×45	65×50	75×60
PRIX.....	Frs		

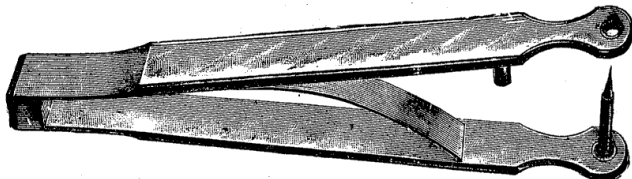
PERCE-OREILLES



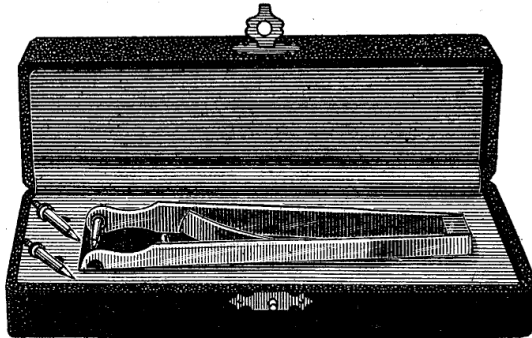
N° 3691

A recouvrement 3 pointes argent, palissandre..... Frs
Pointes de rechange, en argent

PERCE-OREILLES BRUCELLE, le plus pratique

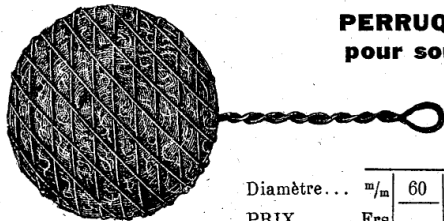


N° 3696. Perce-oreilles brucelle, nickelé..... Frs



N° 3696 A. Nickelé, en écrin, avec deux tubes de rechange. Frs
Tubes de rechange avec pointe

PERRUQUES pour souder



N° 3728

Diamètre... m/m	60	80	90	110
PRIX.....	Frs			

POINÇONNEUSE MULTIPLE

N° 4059

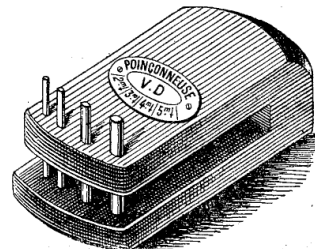
Permettant de percer des trous de 2, 3, 4, 5 m/m de diamètre dans toutes sortes de métaux.

PRIX..... Frs

Jeux de

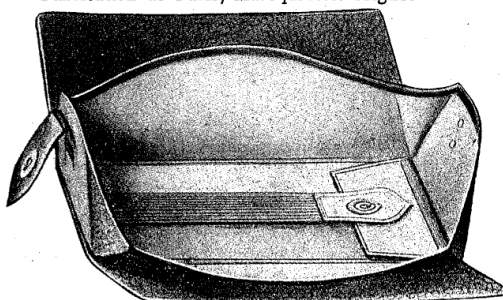
4 Poinçons de rechange

PRIX..... Frs



PORTEFEUILLES pour Pierres

Fabrication de Paris, Maroquinerie soignée



Petits.....	14 % _m	Moyens.....	16 % _m	Grands.....	19 % _m
Frs.....		Frs.....		Frs.....	

PAPIERS, ENVELOPPES, SACHETS spéciaux pour Lapidaires

Dimensions 10×5, se font en 3 nuances d'intérieur

		La douz.	Les 25
Intérieur blanc pour diamants.....	Frs		
— bleu-ciel pour perles.....	—		
— noir pour roses et diamants...	—		

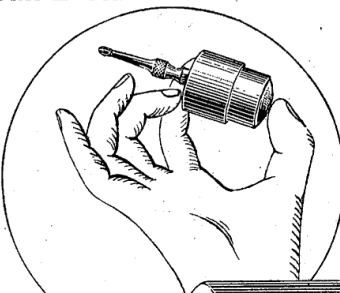
Porte-vis (Voir à cet album Bancs aux vis, page 10)

POMPE CHASSE-POUSSIÈRE

N° 4059

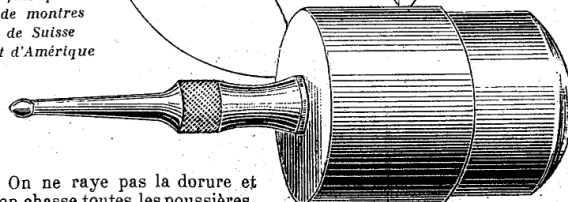
Pour le nettoyage des mouvements de montres, réveils, étalages, etc...

Employée dans les principales fabriques de montres de Suisse et d'Amérique



UTILE

PRACTIQUE



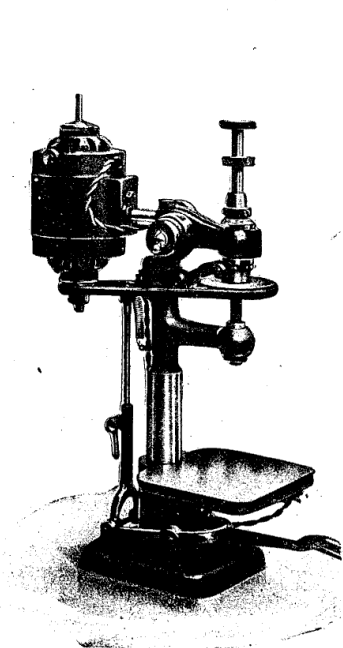
On ne raye pas la dorure et l'on chasse toutes les poussières.

La Pompe "Chasse-poussière" s'emploie avec avantages dans tous les travaux de grande précision : Horlogerie, Optique, etc...

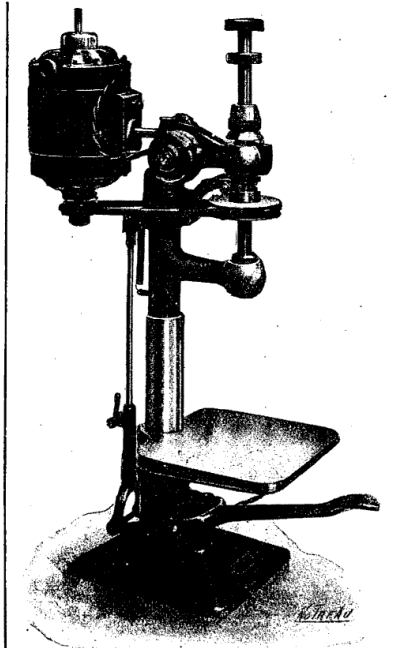
Entièrement métallique, c'est celle qu'adopteront tous les rhabilleurs, tous les fabricants soucieux de la perfection de leur travail. Son prix est remboursé dix fois par sa durée, aucune parcelle de caoutchouc n'entrant dans sa confection. Frs

PERCEUSES SENSITIVES A COMMANDE ÉLECTRIQUE

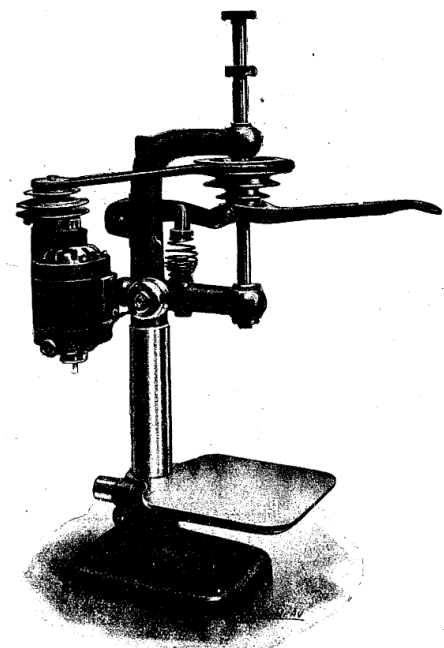
HAUTE PRÉCISION



Perceuse N° 1, capacité 3 ^m/_m avec
moteur universel "Era", 1/15 c. v.
PRIX Frs

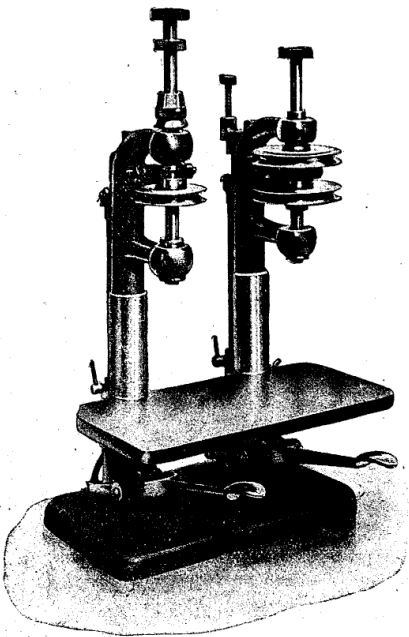


Perceuse N° 2, capacité 5 ^m/_m avec
moteur universel "Era", 1/6 c. v.
PRIX Frs



Perceuse N° 3, capacité 8 ^m/_m avec moteur
universel "Era", 1/6 c. v.
PRIX Frs

N.-B. — CARACTÉRISTIQUES, Voir page 143.



PERCEUSES & TARAUDEUSES

COMBINAISONS MULTIPLES

Capacité 5 ^m/_m.

Perceuse: capacité 5 ^m/_m.

Taraudeuse: capacité dans le laiton 5 ^m/_m.

» » » l'acier 3,5 ^m/_m.

N.-B. CARACTÉRISTIQUES. Voir page 143.

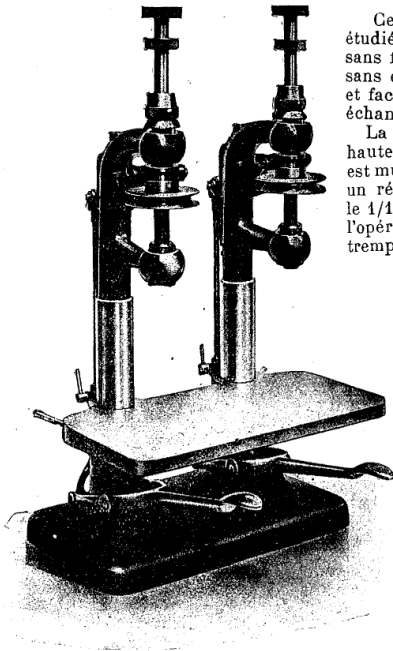
Combinaison I: 2 Broches, 1 Perceuse, 1 Taraudeuse.. PRIX..... Frs

— II: 3 — 1 Perceuse, 2 Taraudeuses. — —

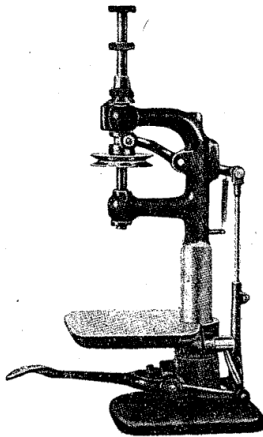
— III: 3 — 2 Perceuses, 1 Taraudeuse.. — —

Toutes les pièces sujettes à une usure sont trempées et rectifiées avec soin
ou montées de façon à pouvoir être facilement remplacées.

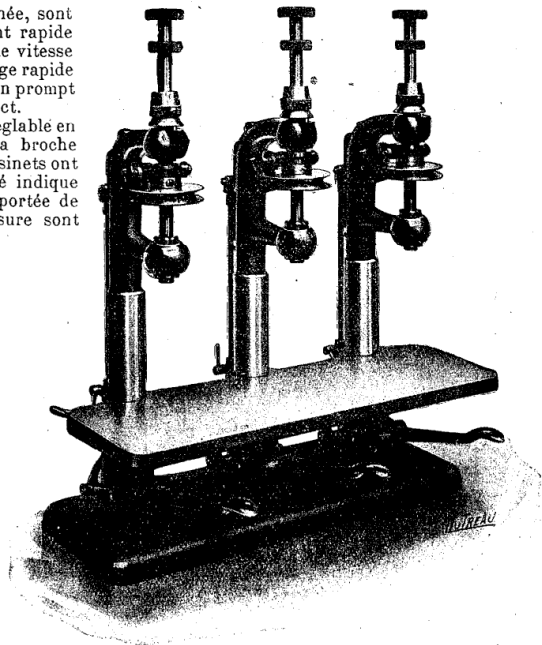
PERCEUSES SENSITIVES DE HAUTE PRÉCISION



Perceuse à deux Broches N° 2.
Capacité : 5 m/m.



Perceuse N° 1. Capacité : 3 m/m.



Perceuse à trois Broches N° 2.
Capacité : 5 m/m.

Ces machines, d'une construction soignée, sont étudiées au point de vue d'un maniement rapide sans fatigue et de l'obtention d'une grande vitesse sans échauffement ni vibrations : un réglage rapide et facile suivant les épaisseurs à percer ; un prompt échange de forets avec leur centrage exact.

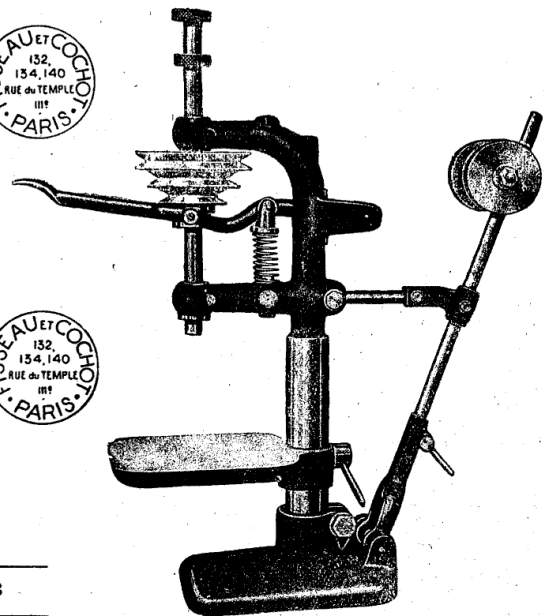
La colonne ajustée dans la base est réglable en hauteur, suivant les épaisseurs à percer ; la broche est munie d'une pince américaine, les coussinets ont un réservoir de graissage. Un arrêt divisé indique le 1/100 de m/m, le levier est placé à la portée de l'opérateur. Les parties sujettes à l'usure sont trempées et rectifiées.

PERCEUSES

CARACTÉRISTIQUES

Type.....Nos	1	2	3
Diam. extérieur de la broche...m/m	11	14	18
— des pinces américaines ..	6	8	12
Course de la broche.....	25	37	65
Distance de la broche à la colonne	53	65	113
Distance de la table à la pince ..	90	140	140
Déplacement de la table sur la colonne.....	90	120	200
Dimensions de la table	120×120	150×150	180×200
Diam. de la poulie de commande.	50	60	50, 75, 100
Nombre de tours	800/5000	800/5000	800/5000
Hauteur totale.....	380	530	700
Encombrement total	230×120×380	530×300×140	700×650×180
Poids.....	5 kgs	10 kgs	25 kgs

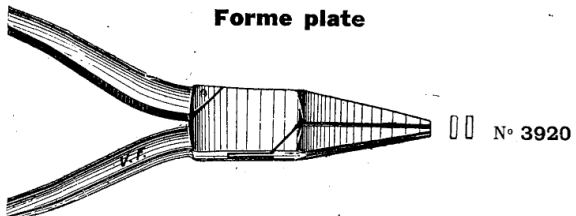
Nombre de Broches.....	1	2	3
N° 1. Capacité de perçage 3 m/m. PRIX: Frs			
N° 2. — — 5 m/m. — —			
N° 3. — — 8 m/m. — —			



Perceuse avec tendeur N° 3.
Capacité : 8 m/m.

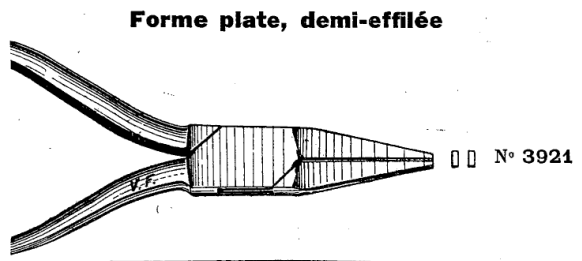
Les tendeurs de courroie de ces machines sont fixés sur le socle et sont immobilisés par des vis de serrage.

PINCES DIVERSES acier fondu, qualité supérieure garantie, p^r Horlogers, Bijoutiers, Petite Mécanique, etc.



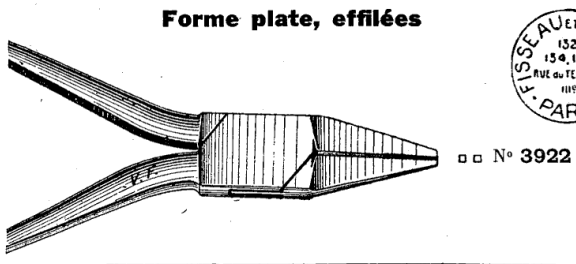
N° 3920

Longueurs ...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o /m
Noires									
Polies									
Polies extra } Stockholm ... }									



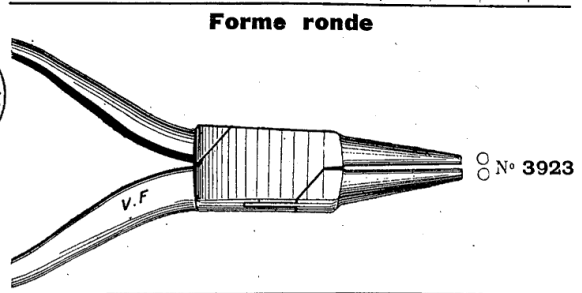
N° 3921

Longueurs...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o /m
Noires									
Polies									



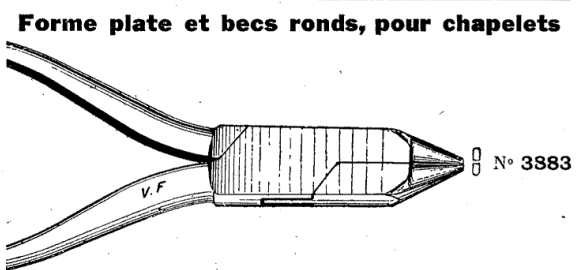
N° 3922

Longueurs ...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o /m
Noires									
Polies									



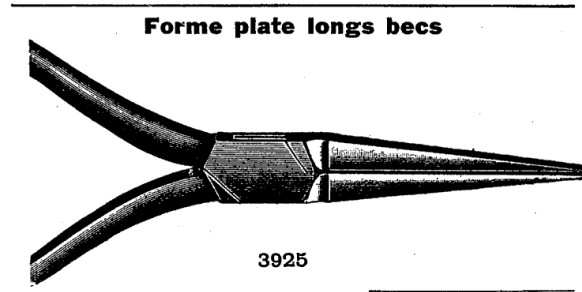
N° 3923

Longueurs...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o /m
Noires									
Polies									
Polies extra } Stockholm ... }									



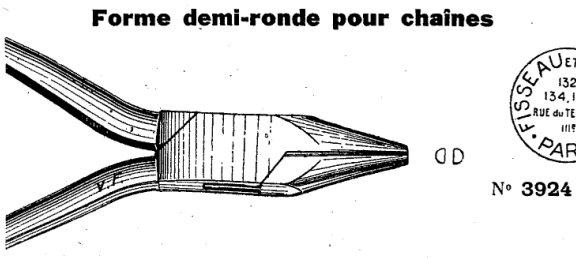
N° 3883

Longueurs.....	11	13	15 ^o /m
Polies.....	La pièce. Frs		



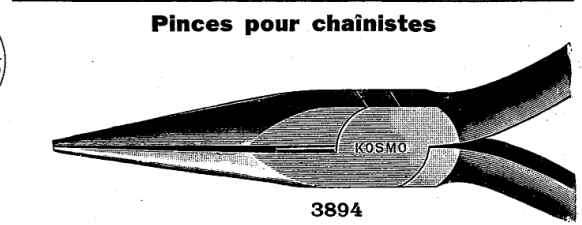
N° 3925

Longueurs.....	11	13	15 ^o /m
Polies.....	La pièce. Frs		



N° 3924

Longueurs ...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o /m
Noires									
Polies									
Polies extra } Stockholm ... }									



N° 3894

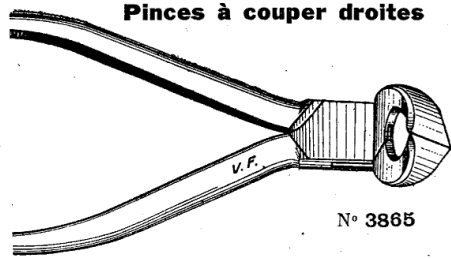
Pinces spéciales pour emmaillages de chaînes, longues mâchoires de 45^o/m effilées, permettant d'emmailler les plus petits anneaux, une partie du bas des mâchoires est frisée, ce qui permet de couper les petits anneaux.

En acier fondu, longueur totale 13^o/m 1/2, noires becs polis.

La pièce Frs

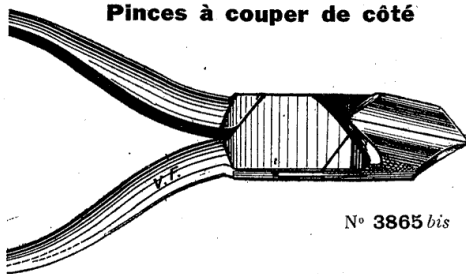


PINCES DIVERSES acier fondu, qualité supérieure, garantie, p^r Horlogers, Bijoutiers, Petite Mécanique, etc.



N^o 3865

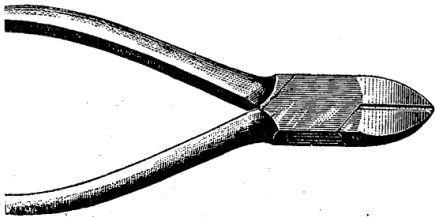
Longueurs...	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o / _m
Noires.....									
Polies.....									
Polies extra.									
Stockholm ..									



N^o 3865 bis

Longueurs ..	8	10	11	12	13	14	15	16	18 ^o / _m
Noires.....									
Polies.....									
Polies extra.									
Stockholm ..									

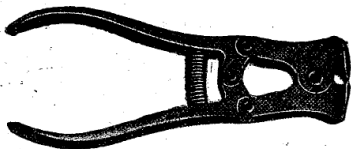
Pincès à couper inclinées dentistes



N^o 9292

Longueurs	10	11	12	13	14
Noires.....	La pièce. Frs				
Polies.....					
Inclinées noires 13 ^o / _m machoires sans biseau à ressort. Frs					

Pincès coupantes noires articulées extra solide, genre américain

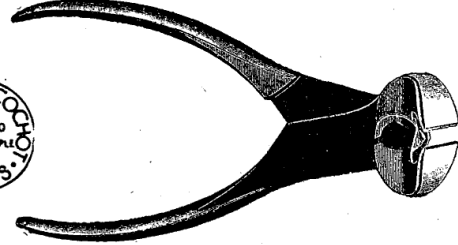


N^o 3877

Longueurs	12 1/2	15	18	21 ^o / _m
La pièce	Frs			



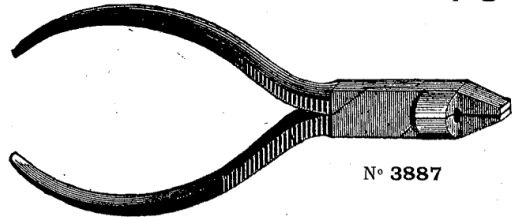
Pincès à couper noires gros rivets



N^o 3874 bis
Très robustes. Fabrication soignée.

Longueurs.....	14	16	18	20 ^o / _m
La pièce	Frs			

Pincès plates et coupantes, à champagne

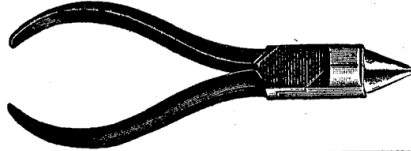


N^o 3887

Longueurs.....	11	12	14	16 ^o / _m
Polies.....	La pièce. Frs			

Pincès modistes : mêmes prix.

Pincès rondes et coupantes



N^o 3887 bis

Longueurs.....	11	12	14	16 ^o / _m
Polies.....	La pièce. Frs			

Pincès à couper, qualité extra soignée pour Régleurs Fabrication suisse



- N^o 16. Droite, véritable Dumont de Genève Frs
 - N^o 16 bis. Droite, genre Dumont..... —
 - N^o 17. Inclinée, véritable Dumont de Genève..... —
 - N^o 17 bis. Inclinée, genre Dumont —
- Toutes ces pincès sont à branches droites, long. 11^o/_m.

Pincès coupantes articulées extra FABRICATION MIXTE avec branches creuses et mâchoires forgées et fraisées



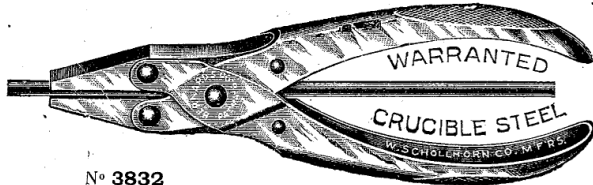
N^o 3877 bis

Longueurs.....	16	18	20 ^o / _m
La pièce	Frs		

PINCES A SERRAGE PARALLÈLE "BERNARD" de fabrication américaine
QUALITÉ SUPÉRIEURE

Becs en acier fondu trempé, serrant parallèlement et très fortement. — Gorge ouverte de même largeur que les mâchoires, permettant d'introduire l'objet à serrer entre les branches.

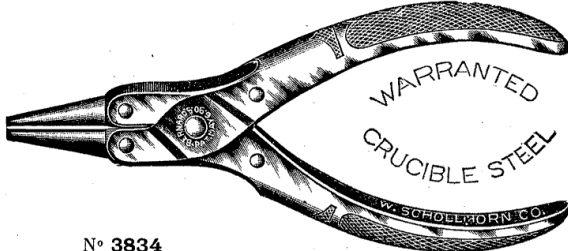
Pinces "BERNARD" parallèles, renforcées, polies



N° 3832
 Forme plate

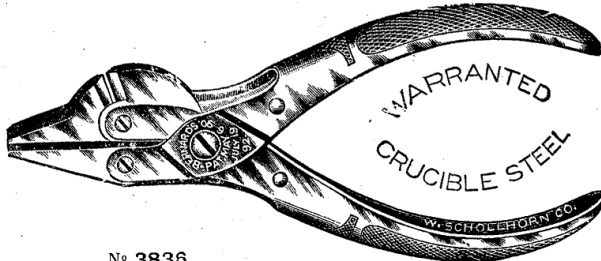
Longueurs en millimètres	113	138	166
La pièce	Frs		

Pinces "BERNARD" parallèles, polies



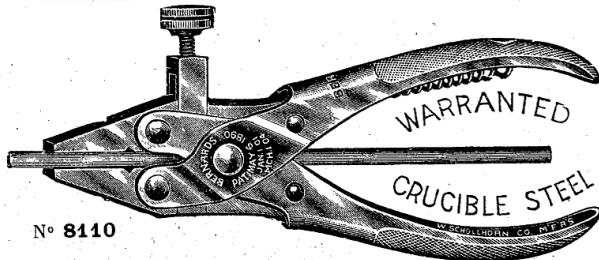
N° 3834
 Forme ronde

Longueur en millimètres.....	166
La pièce	Frs



N° 3836
 Forme plate et coupante

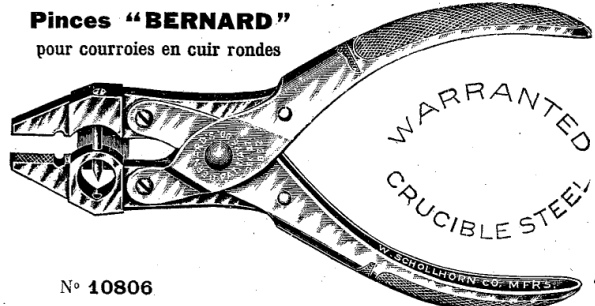
Longueurs en millimètres	138	166
La pièce	Frs	



N° 8110
Pince étau parallèle. Très pratique

Longueur en millimètres.....	166
La pièce	Frs

Pinces "BERNARD" pour courroies en cuir rondes

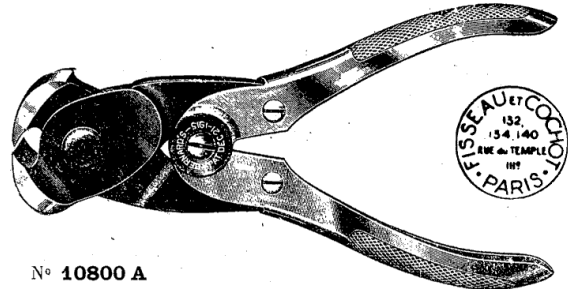


N° 10806

A serrage parallèle. Tout en acier de qualité absolument supérieure. Estampée et polie, becs trempés. Combinaison très ingénieuse permettant de percer et couper en même temps les courroies rondes en cuir de 6^m/_m 5 ou 9^m/_m 5 et d'y poser des agrafes sans avoir recours à un autre outil, la partie avant de la pince formant pince plate.

Longueurs en millimètres.....	127	152
La pièce	Frs	

Pinces coupantes articulées "BERNARD"

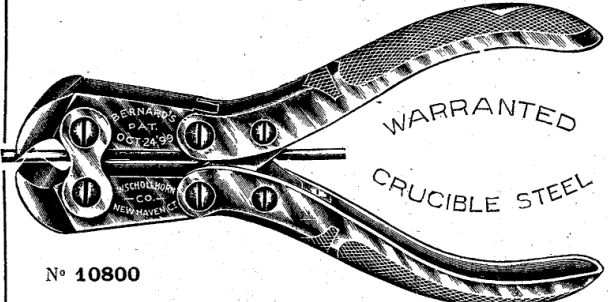


N° 10800 A

Mâchoires en acier forgé polies, système de levier donnant une très grande puissance de coupe.

Longueurs en millimètres.....	127	152
La pièce.....	Frs	

Pinces à couper "BERNARD"



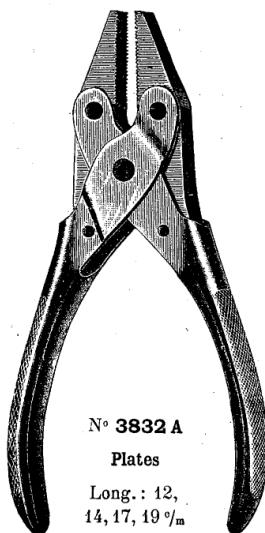
N° 10800

Combinaison de leviers donnant une très grande puissance de coupe, mâchoires très fortes démontables et pouvant s'affûter très facilement.

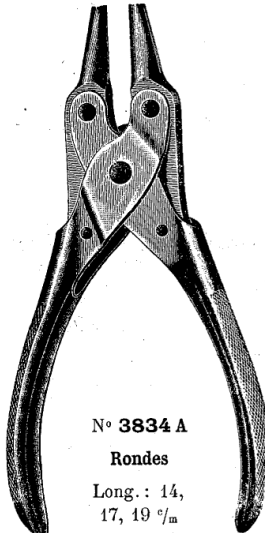
Toutes pièces interchangeables. — A couper droit.

Longueurs en millimètres.....	152	178
La pièce.....	Frs	

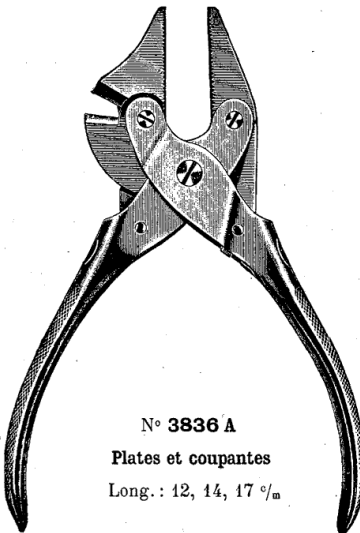
PINCES PARALLÈLES, genre américain



N° 3832 A
Plates
Long. : 12,
14, 17, 19 ^m/_m



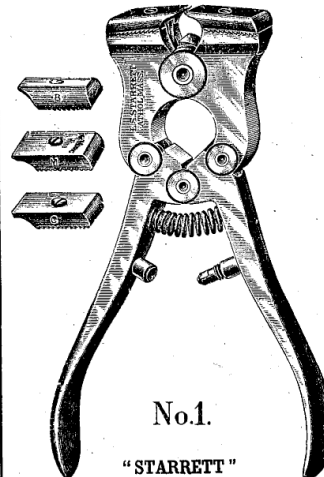
N° 3834 A
Rondes
Long. : 14,
17, 19 ^m/_m



N° 3836 A
Plates et coupantes
Long. : 12, 14, 17 ^m/_m

PINCE coupante articulée "STARRETT"

Mâchoires interchangeables pour cordes à piano



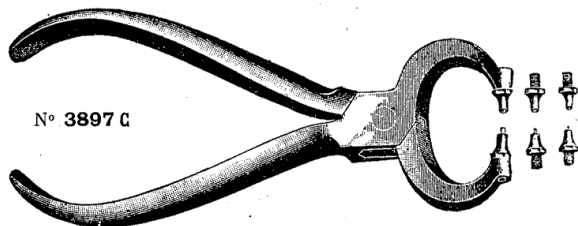
No.1

"STARRETT"

N° 1 M. Longueur. ^m/_m 140 180
Capacité. ^m/_m 3 3

PRIX Frs
Mâchoires de rechange . La paire. —
Vis de rechange. La pièce. —
Chariot pour mâchoires . — —

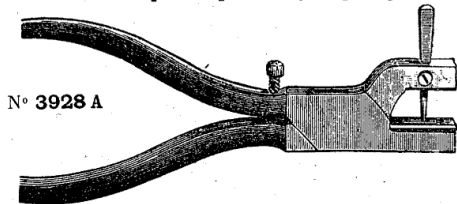
PINCE pour percer les métaux, 3 poinçons



N° 3897 C

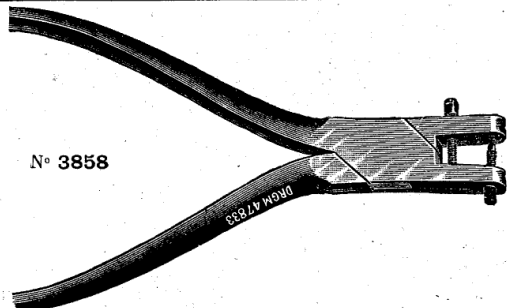
Avec 3 poinçons perçant trous de 10, 12, 15 ¹⁰/_{cm}
En acier poli. Long. : 16 ^m/_m

PINCE pour percer, 1 poinçon



N° 3928 A

Long. : 14 ^m/_m. Acier poli, perçant trou de 1 ^m/_m

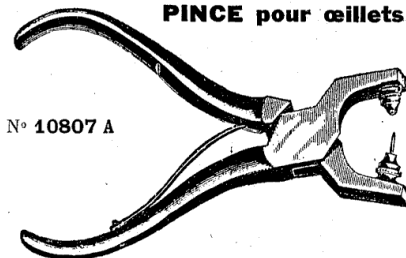


N° 3858

N° 3858. Pour chasser les goupilles et pour percer les trous dans les charnières de boucles d'oreilles..... Frs



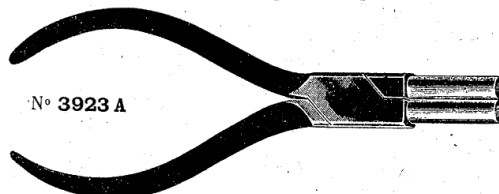
PINCE pour œillets



N° 10807 A

Spéciale pour la pose des petits œillets d'étiquettes.

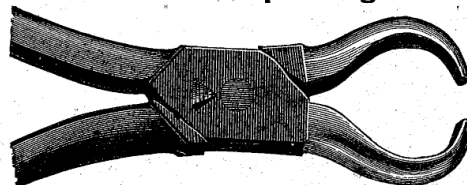
PINCE becs cylindriques



N° 3923 A

Longueurs	12	14 ¹ / ₂	16 ³ / ₄
Longueurs des becs	25 ^m / _m	35 ^m / _m	35 ^m / _m
Grosseurs des becs	3 ^m / _m	5 ^m / _m	9 ^m / _m

PINCES pour bagues



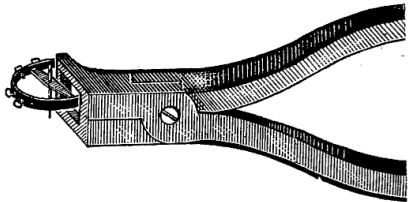
Pour limer les intérieurs de bagues.

N° 3906 A

Acier fondu noires, becs polis. Long. : 14 ^m/_m

PINCES FORMES DIVERSES POUR HORLOGERS

Pinces pour redresser les balanciers de montres



N° 3908

N° 3908. En acier fondu, qualité soignée, 11 %/m.. Frs

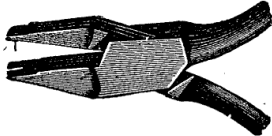
Pinces pour enlever les viroles et les aiguilles



N° 3910

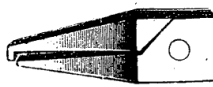
N° 3910. Pour enlever les viroles et aiguilles, long. 12 %/m 1/2. PRIX..... Frs

Pinces pour dépitonner



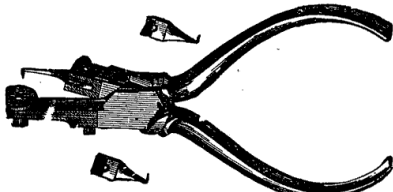
N° 3588. Acier fondu, long. 10 %/m. La pièce. Frs

Pinces pour plier les pieds de cadrans



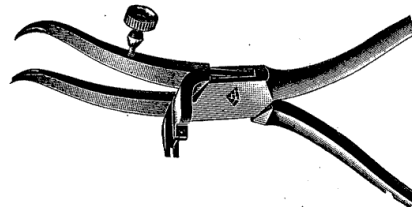
N° 3898. Acier fondu, long. 12 %/m 1/2... Frs

Pinces pour détamponner



N° 3590

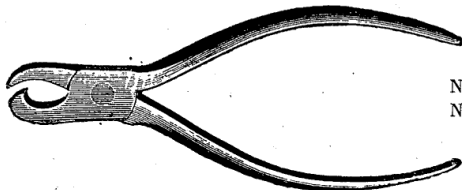
N° 3590. Acier fondu, poli, longueur 12 %/m 1/2, avec trois poinçons..... Frs



N° 3911

N° 3911. Pour enlever les viroles, aiguilles et pitons, longueur 12 %/m 1/2..... Frs

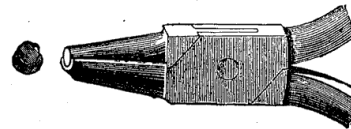
Pinces pour faire fermer les boîtiers de montres



N° 3395
N° 3396

N° 3395. En acier fondu, poli, longueur 14 %/m... Frs
N° 3396. En acier fondu, nickelé, long. 14 %/m... »

Pinces pour cambrer ou plier les bouts de ressorts

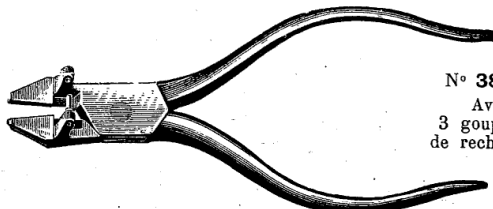


N° 3901

N° 3901. Acier fondu, poli, longueur.....
Frs.....

11	13	15 %/m
----	----	--------

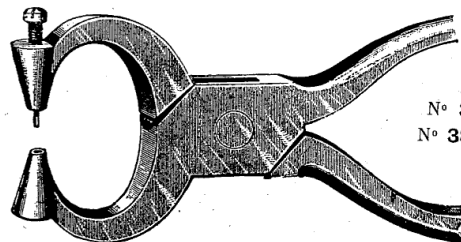
Pinces pour dégoupiller les queues de broches



N° 3860
Avec
3 goupilles
de rechange.

N° 3860. En acier fondu, qualité soignée, becs plats avec pivots pour chasser les goupilles..... Frs
Goupilles de rechange pour ces pinces..... »

Pinces pour percer les métaux



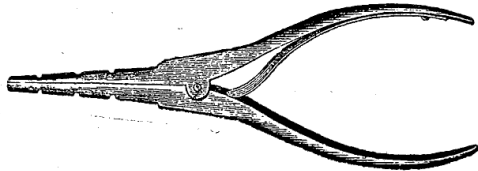
N° 3897
N° 3897 bis

N° 3897. Acier fondu, poli, longueur 16 %/m. Poinçons
N° 1 à 10..... Frs
N° 3897 bis. Acier fondu, poli, longueur 19 %/m. Poinçons
N° 11 à 20..... Frs
Poinçons de rechange pour nos pinces N° 1 à 14. Frs
N° 15 à 20..... Frs

Les Numéros se mesurent sur la jauge de Paris.

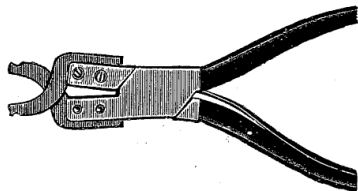
PINCES FORMES DIVERSES POUR HORLOGERS

Pincès pour ouvrir et fermer les bélières



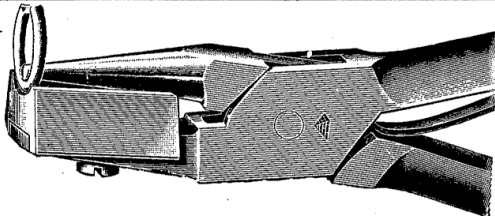
N^o
3853

N^o 3853. Pour ouvrir les bélières, acier fondu supérieur, longueur 16^o/_m..... Frs



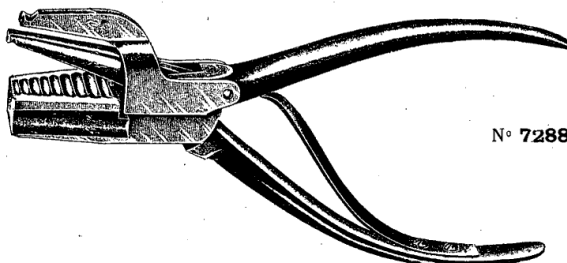
N^o 8105

N^o 8105. Modèle nouveau, becs croisés, acier fondu. Frs



N^o
3855

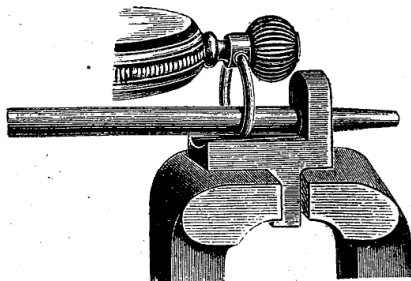
N^o 3854. A fermer les bélières, acier fondu, long. 16^o/_m. Frs
N^o 3855. A fermer les bélières, acier fondu, long. 16^o/_m, garni cuivre..... Frs



N^o 7288

N^o 7288. Modèle universel à ouvrir et fermer les bélières, acier fondu, soigné..... Frs

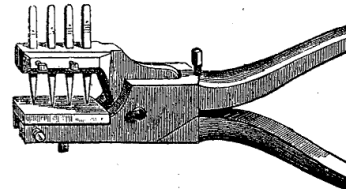
Outil pour fermer les bélières



N^o 3857

N^o 3857. Outil se plaçant dans l'étau avec broche pour serrer les bélières..... Frs

Pincès pour faire les yeux de ressorts de Montres

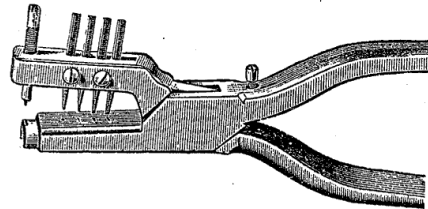


N^o 3928

N^o 3928 bis

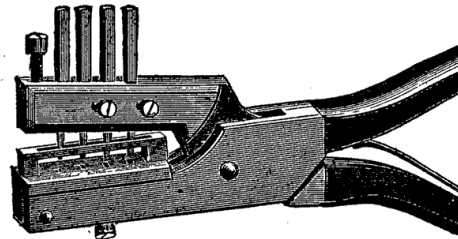
N^o 3928. Acier fondu, soigné, long. 16^o/_m, 3 poinçons. Frs

N^o 3928 bis. Acier fondu, soigné, long. 16^o/_m, 4 poinçons. —



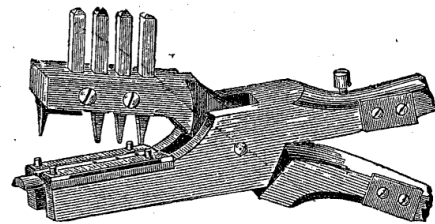
N^o 3931

N^o 3931. Acier fondu, soigné, long. 16^o/_m, combinée, 4 poinçons et pour crochets de barillets..... Frs



N^o
3932

N^o 3932. En acier fondu, soigné, long. 15^o/_m, combinée, 4 poinçons, 1 pour pont de dégagement et 1 poinçon pour crochet de barillets..... Frs



N^o 3934

N^o 3934. En acier fondu, soigné, long. 16^o/_m, combinée, 4 poinçons, 1 pour crochets de barillets, pont de dégagement et cisaille. La pièce..... Frs

Pièces de rechange

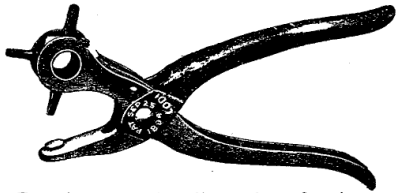
pour nos pincès aux yeux de ressorts

Poinçons ronds ou carrés..... La pièce Frs
Poinçons longs, pour crochets de barillets.. — —
Vis diverses..... — —



PINCES DIVERSES pour HORLOGERS, BIJOUTIERS, PETITE MÉCANIQUE, etc.

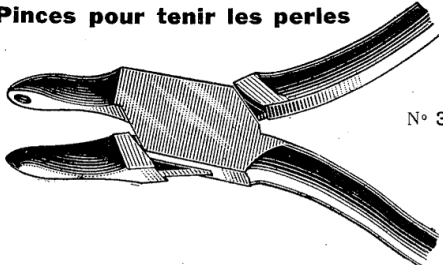
Pincès emporte-pièces, poinçon-revolver pour découper le cuir, le carton, le drap, etc.



N° 8106

N° 8106. En acier estampé, polies, à 4 ou 6 poinçons à emmanchement conique, montées sur barillet tournant, arrêt à ressort, longueur 20 ^m/_m.
 Pincès 4 poinçons, 2, 3, 4, 5 ^m/_m..... Frs
 Pincès 6 poinçons, 2, 2 1/2, 3, 3 1/2, 4, 5 ^m/_m..... »

Pincès pour tenir les perles

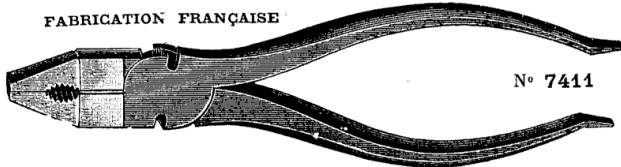


N° 3906

N° 3906. Acier poli, soigné, longueur 13 ^m/_m..... Frs

Pincès universelles, qualité supérieure

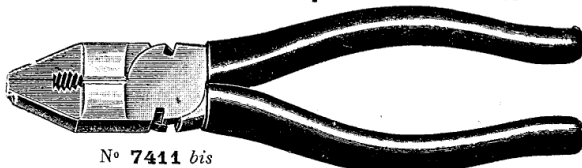
FABRICATION FRANÇAISE



N° 7411

Acier fondu, poli, longueurs | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 ^m/_m
 La pièce..... Frs

Pincès universelles pour électriciens



N° 7411 bis

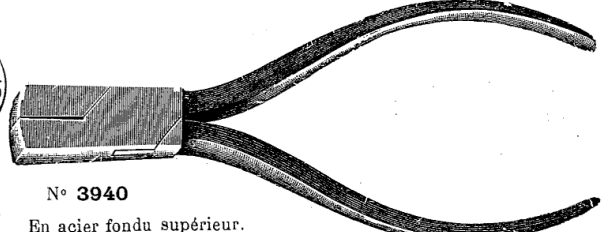
Branches isolées. Longueurs..... | 14 | 16 | 18 | 20 ^m/_m
 PRIX..... Frs

Pincès à Gaz



N° 3892. Modèle Angers, deux encoches, acier fondu, poli.
 Longueurs..... | 12 1/2 | 16 1/2 | 21 | 25 ^m/_m
 La pièce..... Frs
 N° 3893. Modèle Suisse, trois encoches, acier fondu, poli.
 Longueurs..... | 12 1/2 | 16 1/2 | 21 | 25 ^m/_m
 PRIX..... Frs

Pincès plates à tirer à la main, mâchoires fortes



N° 3940

En acier fondu supérieur.

Longueurs..... | 14 | 16 | 18 ^m/_m
 PRIX..... Frs

Pincès à tirer



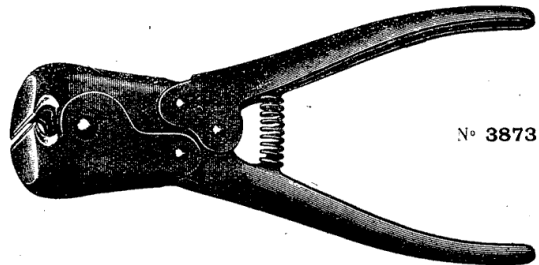
Pincès à tirer à la main

N° 3942. Longueurs..... | 20 | 24 ^m/_m
 Largeurs des mâchoires..... | 18 | 19 ^m/_m
 PRIX..... Frs

Pincès à tirer au banc

N° 3943. Largeurs des mâchoires 36 ^m/_m..... Frs
 N° 3944. Anneaux pour lesdites. La pièce..... »

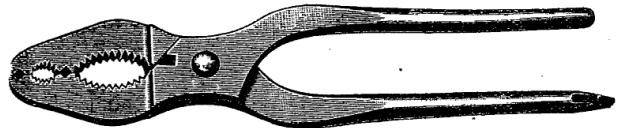
Pincès à levier, tôle d'acier



N° 3873

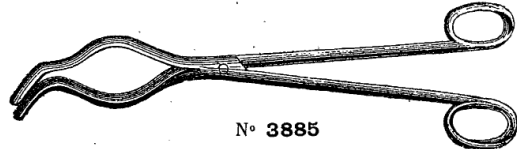
Longueurs..... | 13 | 16 | 19 | 21 ^m/_m
 PRIX..... Frs

Pincès à gaz



N° 9250. Becs minces avec coupe-fils, long. 20 ^m/_m... Frs

Pincès à prendre les creusets

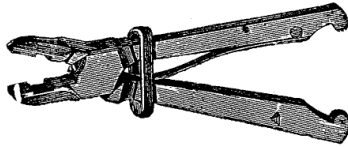


N° 3885

N° 3885. En fer, longueur 24 ^m/_m..... Frs

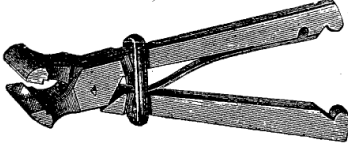
PINCES FORMES DIVERSES POUR HORLOGERS

Pincès à boucles diverses



N^o 3949
Acier fondu poli,
bouts ronds.

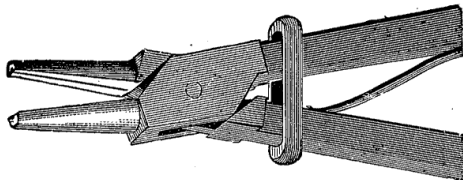
Long.	12	14	16 ¹ / _m
Pièce.			



N^o 3949 bis
Acier fondu poli,
à mâchoires.

Long.	12	14	16 ¹ / _m
Pièce.			

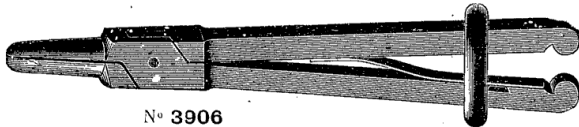
Pincès aux tenons, à coulants



N^o 3903

N^o 3903. Acier fondu soigné, long. 12 ¹/_m 1/2. Frs
N^o 3903 bis. — garni cuivre, long. 12 ¹/_m 1/2.

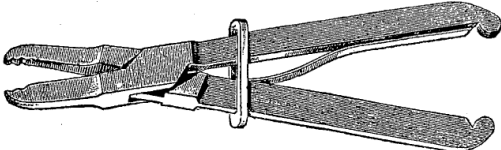
Pincès aux vis à coulant mâchoires creuses pour tenir les têtes de vis



N^o 3906

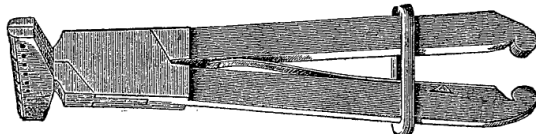
N^o 3906. Acier fondu soigné, long. 12 ¹/_m 1/2. Frs

Pincès aux aiguilles



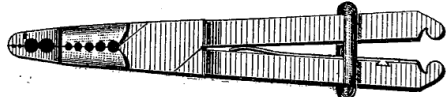
N^o 3842

N^o 3842. A coulant, 2 trous, acier fondu soigné. Frs



N^o 3845

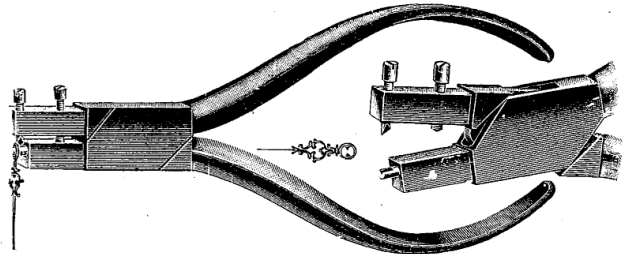
N^o 3845. A coulant, 9 trous, acier fondu soigné. Frs
N^o 3845 bis. — 9 — — garni cuivre. —



N^o 3846 bis

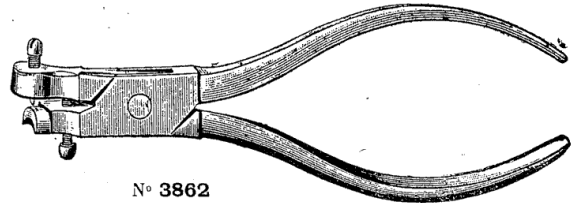
N^o 3846 bis. 9 trous combinés acier fondu soigné. Frs

Pincès pour resserrer les canons d'aiguilles de montres



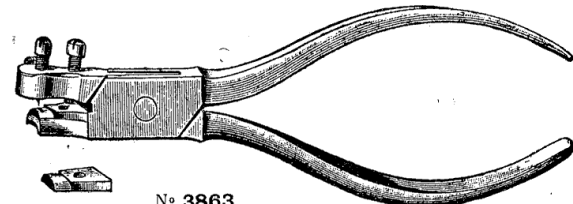
N^o 3943 bis. Très pratique, acier fondu soigné. Frs

Pincès pour faire les crochets de barillet de montres



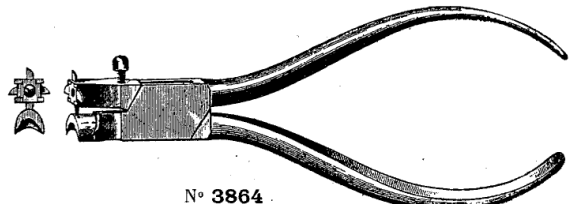
N^o 3862

N^o 3862. 1^{re} qualité, acier fondu soigné, long. 12 ¹/_m 1/2. Frs



N^o 3863

N^o 3863. Qualité supérieure, avec plaque acier fondu rapportée, long. 12 ¹/_m 1/2. La pièce. Frs.



N^o 3864

N^o 3864 bis

N^o 3864. Qualité supérieure, 4 poinçons, long. 12 ¹/_m 1/2. La pièce. Frs

N^o 3864 bis. Qualité supérieure, 4 poinçons, long. 12 ¹/_m 1/2, avec plaque acier fondu rapportée. La pièce. Frs

Poinçons et pièces de rechange pour nos pincès aux crochets de barillet

Poinçons à vis simples, courts. La pièce. Frs

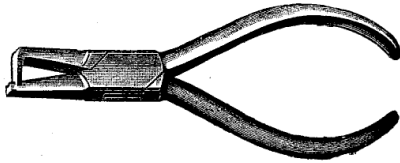
— à vis simples, longs. — —

— en croix, 4 poinçons. — —

Plaques de rechange pour nos pincès 3863-3864 bis. —

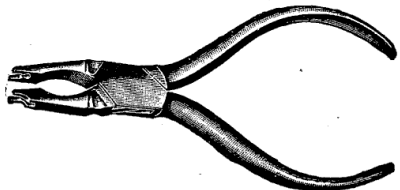
PINCES ACIER FONDU NICKELÉ, Qualité extra, formes diverses pour OPTICIENS

Modèle
A
optique



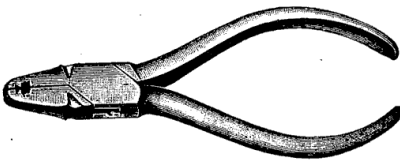
Pour courber, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
B
optique



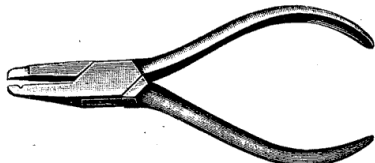
Pour tenir les vis, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
C
optique



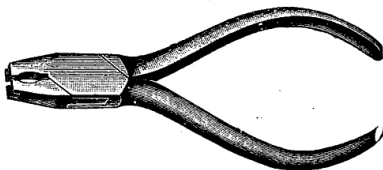
Machoières avec deux fraisages, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
D
optique



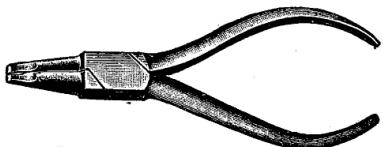
Becs effilés avec fraisage, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
E
optique



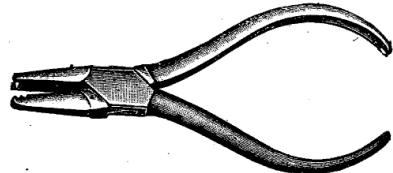
Pour placer les vis, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
F
optique



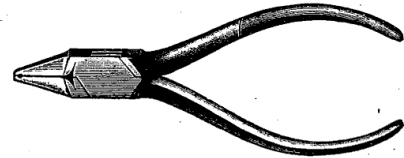
Rondes, évidées, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
G
optique



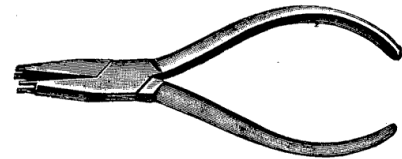
Pour courber les branches, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
H
optique



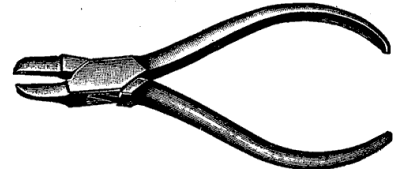
Avec machoières fraisées, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
I
optique



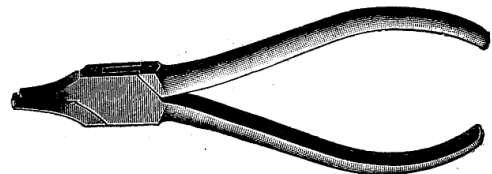
Pour tenir les vis, longueur 13 ^o/_m Frs

Modèle
J
optique



Pour dévisser les vis, longueur 13 ^o/_m Frs

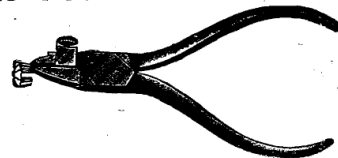
Modèle
K
optique



Pour courber, longueur 13 ^o/_m Frs

PINCES POUR CHATONS

Modèle
L
pour bijoutiers

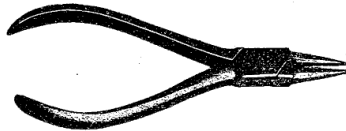


L. Pince spéciale pour chatons avec guide de réglage. Frs



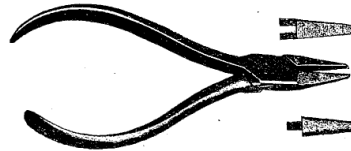
PINCES SPÉCIALES POUR DENTISTES

Nickelées, qualité acier extra — Fabrication soignée



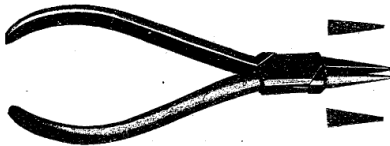
AA Dentiste

Modèle AA
Becs ronds pointus
non taillés.
Long.: 12 1/2 °/m



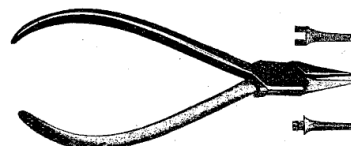
HH Dentiste

Modèle HH
Becs droits larges,
plat et 1 bombé
à l'intérieur, du
Docteur Robinson.
Long.: 12 1/2 °/m



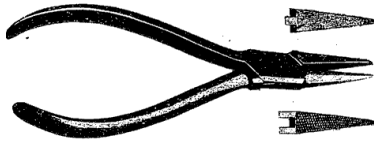
BB Dentiste

Modèle BB
Becs demi-ronds,
becs plats
entièrement polis
intérieurement.
Long.: 13 °/m



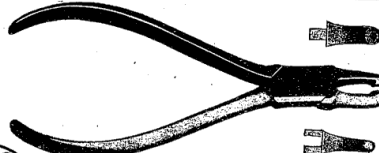
II Dentiste

Modèle II
Becs 1 plat, 1 bombé
à l'intérieur, les deux
becs non taillés.
Long.: 12 1/2 °/m



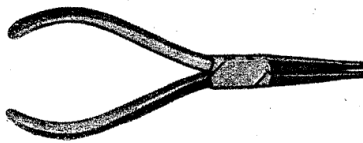
CC Dentiste

Modèle CC
Becs demi-ronds,
1 bec taillé,
l'autre poli.
Long.: 12 1/2 °/m



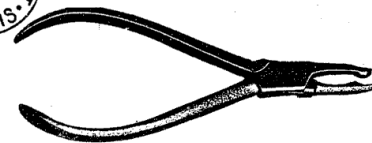
JJ Dentiste

Modèle JJ
Pince à becs, l'un
avec boule, l'autre
fraiseuse ronde, du
Docteur Abell.
Long.: 13 °/m



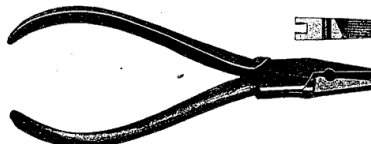
DD Dentiste

Modèle DD
Becs longs et plats,
intérieur taillé.
Long.: 12 1/2 °/m



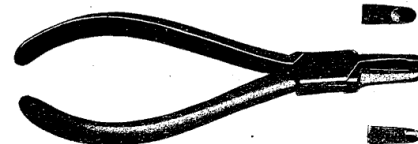
KK Dentiste

Modèle KK
Pince à becs, l'un
avec boule, l'autre
avec encoche demi-
ronde, du Docteur
Johnson.
Long.: 12 1/2 °/m



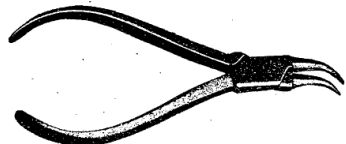
EE Dentiste

Modèle EE
Becs plats taillés
avec 1 trou.
Long.: 12 1/2 °/m



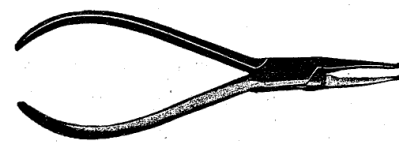
LL Dentiste

Modèle LL
Pince à becs, l'un
avec boule,
l'autre avec
fraiseuse ovale.
Long.: 14 °/m



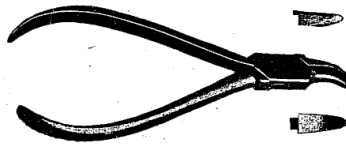
FF Dentiste

Modèle FF
Becs ronds
recourbés
du Docteur
H. Burchard.
Long.: 12 1/2 °/m



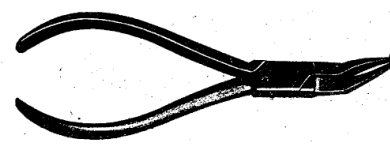
MM Dentiste

Modèle MM
Becs droits, dites
du Docteur How.
Long.: 13 °/m



GG Dentiste

Modèle GG
Becs recourbés,
1 plat et 1 bombé à
l'intérieur,
du Docteur
C. J. Reynold.
Long.: 12 1/2 °/m



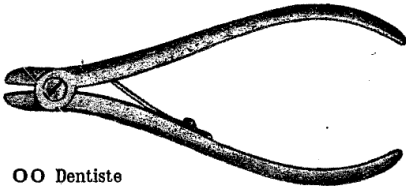
NN Dentiste

Modèle NN
Becs coudés, dites
du Docteur How.
Long.: 13 °/m



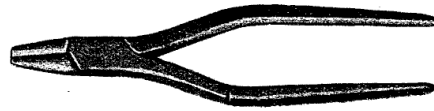
PINCES SPÉCIALES POUR DENTISTES

Qualité acier extra — Fabrication soignée



OO Dentiste

Modèle OO
à becs très courts, dites à écraser, branches larges du Docteur Peeso, nickelées.



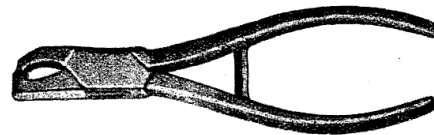
SS Dentiste

Modèle SS
à plier, 1 bec rond, 1 bec creux, acier extra poli. Long. 15 ^m/_m



PP Dentiste

Modèle PP
Universelles, extra soignées, nickelées.



VV Dentiste

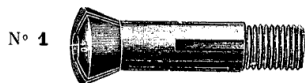
Modèle VV
à découper la place des dents, acier extra poli. Long. 15 ^m/_m

PINCES AMÉRICAINES À SERRAGE CONCENTRIQUE

Système "JAHN"

Ces pinces américaines, fendues en trois, en **acier spécial, trempées et rectifiées et tournent parfaitement rond**, ce procédé est le plus pratique pour obtenir un centrage rapide et précis, tous nos tours prennent l'un ou l'autre de ces modèles, chacun de ceux-ci est représenté en grandeur naturelle.

Tous les calibres sont toujours disponibles en magasin par 1/10 de ^m/_m



N° 1

Diamètre du corps 6 ^m/_m, se fait de 2/10 à 50/10 de ^m/_m..... Frs



N° 2

Diamètre du corps 6 1/2 ^m/_m, se fait de 2/10 à 56/10 de ^m/_m..... Frs



N° 3

Diamètre du corps 8 ^m/_m, se fait de 2/10 à 72/10 de ^m/_m..... Frs



N° 4

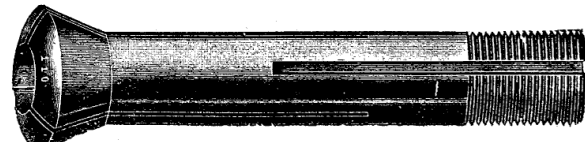
Diamètre du corps 10 ^m/_m, se fait de 4/10 à 84/10 de ^m/_m..... Frs



N° 5

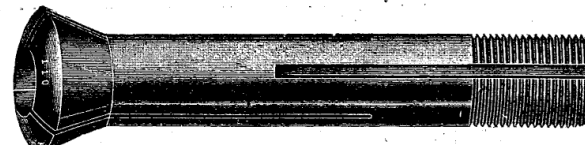
« Ancien Modèle »

Diamètre du corps 10 ^m/_m, se fait de 4/10 à 80/10 de ^m/_m..... Frs



N° 7

Diamètre du corps 15 ^m/_m, se fait de 5/10 à 130/10 de ^m/_m..... Frs



N° 8

Diamètre du corps 20 ^m/_m, se fait de 5/10 à 170/10 de ^m/_m..... Frs

Pinces américaines, diamètre du corps 30 ^m/_m, se fait de 100 à 270/10 de ^m/_m..... Frs

Toutes nos Pinces sont **garanties** et portent la marque "Wolf Jahn & Co".

PINCEAUX DIVERS



N^o 3827

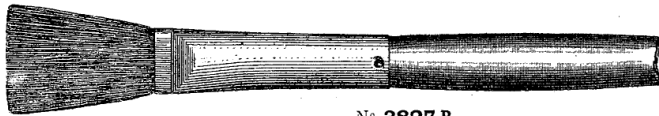
N^o 3827. **Pinceaux** à borax, poils bruns extra

Numéros	0	1	2	3	4	5	6	7
Frs.....								



N^o 3827 A

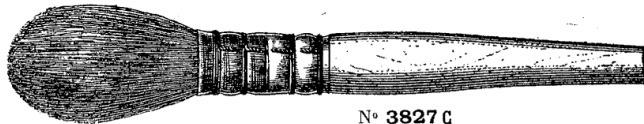
N^o 3827 A. **Pinceaux** pour colle liquide, manches bois, virole, fer-blanc..... Frs



N^o 3827 B

N^o 3827 B. **Pinceaux** à vernir en petit gris extra, manches bois.

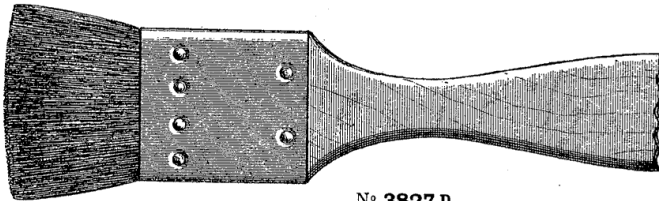
Largeurs	m/m	12	14	16	18	20
Frs.....						



N^o 3827 C

N^o 3827 C. **Pinceaux** pour bronzer, pour le bronze en poudre avec le vernissage.

Grosseurs... m/m	10	14	18	21
Frs.....				



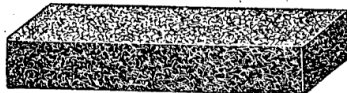
N^o 3827 D

N^o 3827 D. **Pinceaux** queues de morue, pour nettoyage au pétrole ou à l'essence des mouvements d'horloges, réveils, etc...

Clous	3	4	5	7
Largeurs... m/m	21	32	46	51
Frs.....				

PIERRES DIVERSES A AFFUTER — PIERRES, ÉMERI — PIERRES DE TOUCHE

Pierres en émeri, Grains rude, 1/2 doux, doux



N^o 3741-3742,

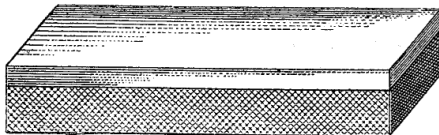
N ^o 3741. Carrées. Longueurs	16×8	17×12	18×16	19×20
PRIX..... Frs				

N ^o 3742. Plates. Dimensions	190×18×9	190×22×11	190×26×13
PRIX..... Frs			

Pierres émeri à dresser, plates

N^o 3745. Long. 200. Largeur 70. Epaisseur 20 m/m..... Frs

N^o 3745 bis. Long. 250. Largeur 80. Epaisseur 20 m/m..... Frs



N^o 3743. **Pierres émeri** 2 grains sur la même pierre, un côté gros, l'autre fin.

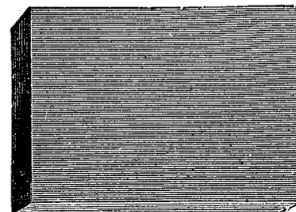
Grandeurs..... m/m	100×18	190×22
Épaisseurs	12	15
PRIX..... Frs		

Pierres du Levant à l'huile

Pour horlogers, bijoutiers, graveurs, etc...

N^o 3750. Taillées, 4 faces carrées longues. Qual. extra. *Le hilo*. Frs

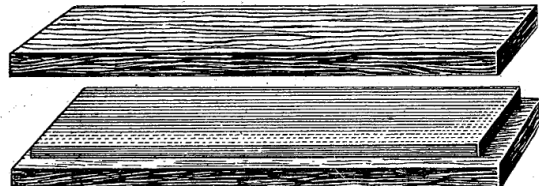
Pierres de touche pour essayer l'or et l'argent



Pierres de touche noires
Qualité extra ne se creusant pas

Grandeurs	Poids	PRIX
	gr.	frs
Petites.....	25 à 30	
Moyennes...	50 à 75	
Grandes.....	100 à 125	
Très grandes	150 à 200	

Plomb à repasser les brunissoirs



N^o 765. **Plomb extra, genre Boley**, en boîte noyer. Dimensions 18×5 m/m..... Frs

Porte-carrés



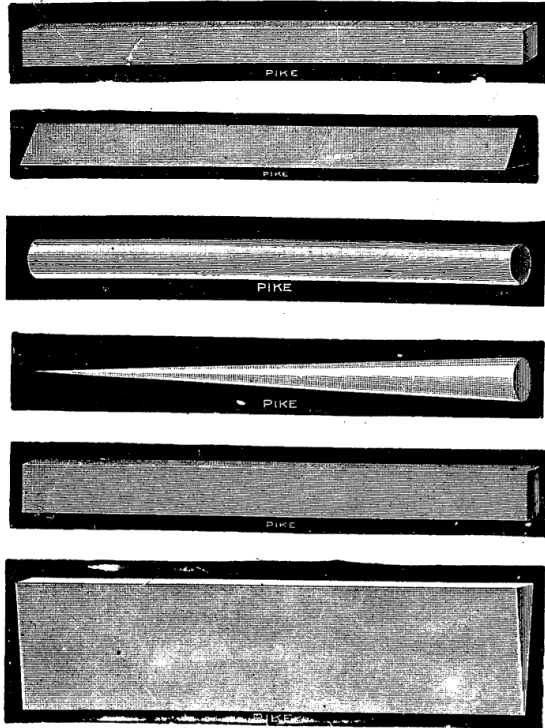
N^o 4066. Manche en ébène à pans ou cannelés
N^o 4067. — — — et rivés

	Le jeu de 6	La pièce
--	-------------	----------

PIERRES A AFFUTER AMÉRICAINES "ARKANSAS" Première Qualité (dure)

La pierre "ARKANSAS" est composée de cristaux de silice pure, beaucoup plus fins, plus durs et plus translucides que la pierre "OUACHITA". Elle est quinze fois plus dure que le marbre et d'une dureté uniforme. Elle n'est pas entamée par l'outil comme les pierres ordinaires qui se creusent et se sillonnent rapidement.

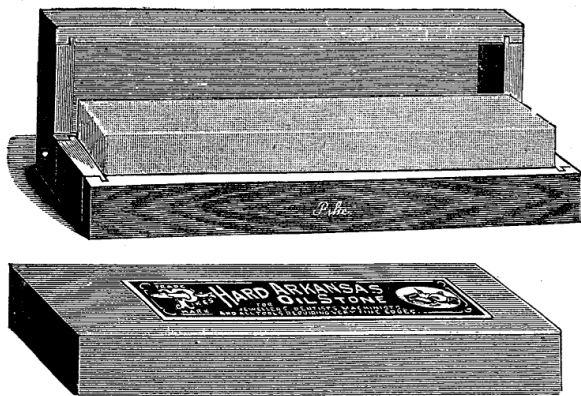
Convient particulièrement pour l'affûtage des outils de graveurs, bijoutiers, chirurgiens et en général pour tous les outils de fil très fin.



PIERRES ARKANSAS A TIGES

longueur environ 10^c/_m. Qualité Extra

Formes :	Largeur ^m / _m	6	8	10	12
Carrées	La pièceFrs				
Triangulaires.	—				
	Diamètre ^m / _m	6 à 7		8 à 9	
Rondes	La pièceFrs				
Rondes pointues.	La pièceFrs				
		Largeur	Epaisseur	Longueur	
		^m / _m	^m / _m	^m / _m	
Losanges	La pièceFrs	10 à 13	3 à 4	75 à 100	
				Etroites	Larges
Couteaux	La pièceFrs				



PIERRES ARKANSAS RECTANGULAIRES
Qualité Extra

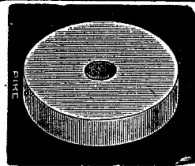
En boîte bois.

Longueur ^m / _m	100	125	150	180
Largeur ^m / _m	38	50	50	50
Epaisseur ^m / _m	20 à 25	20 à 25	20 à 25	20 à 25
La pièceFrs				

Dans la pierre "ARKANSAS" livrée en boîte bois, la face supérieure seule peut servir, la partie inférieure n'étant pas dressée.

Sans boîte, deux faces dressées.

Longueur ^m / _m	100	125	150	180
Largeur ^m / _m	38	50	50	50
Epaisseur ^m / _m	20 à 25	20 à 25	20 à 25	20 à 25
La pièceFrs				



MEULES ARKANSAS
Qualité Extra

Diamètre ^m / _m	25	38	50	63	75	90	100
Epaisseur 6 ^m / _m la pièce .Frs							
Epaisseur 10 ^m / _m — —							

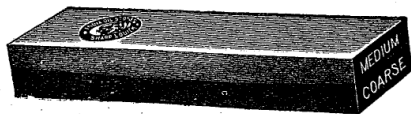
PIERRES à AFFUTER et RECTIFIER "INDIA" pour HORLOGERS, BIJOUTIERS, etc.

FORMES	Nos	DIMENSIONS approximatives	Grains gros moyen ou fin	FORMES	Nos	DIMENSIONS approximatives	Grains gros moyen ou fin	Nos	Grain moyen ou fin																										
		Millimètres	La pièce Frs			Millimètres	La pièce Frs		La pièce Frs																										
	Rectangulaire				Couteau			43																											
	0	200 × 50 × 25			28	100 × 25 × 3	44																												
	1	200 × 45 × 32				Crayon de graveur							45																						
	1 1/2	175 × 50 × 25				19										Grains moyen et fin		46																	
	X	155 × 63 × 25				Trapézoïdale										47																			
	29	150 × 50 × 25				56 1/2															150 × 25 × 6	48													
	2	150 × 40 × 20				56															125 × 25 × 5				49										
	XXX	120 × 50 × 25				25															115 × 25 × 8							50							
	24	115 × 38 × 16				Losange																													
	3	100 × 25 × 13				26																											100 × 14 × 5		
40	50 × 25 × 6	Conique																																	
Carrée			27	75 × 8																															
4	100 × 12 × 12	Cône tronqué																																	
5	100 × 10 × 10	58	100 × 13 × 6																																
5 1/2	100 × 8 × 8	Ovale cône tronqué																																	
6	100 × 6 × 6	51	150 × 22 × 8																																
30	150 × 10 × 10	Pyramide tronquée																																	
31	150 × 12 × 12	57	100 × 13 × 6																																
32	150 × 16 × 16	Rectangulaire à haches																																	
33	150 × 19 × 19	59	75 × 38 × 13																																
34	150 × 25 × 25	Gouge un champ rond																																	
Triangulaire			54				200 × 50 × 20																												
XX	255 × 25	Meules "INDIA"																																	
XE	200 × 20	S'emploient sur tours à polir et pour l'affûtage des outils à tranchant fin.																																	
XF	200 × 15	Se fond en deux grains : moyen et fin.																																	
67	150 × 25	Epaisseur m/m																																	
XB	150 × 20	6																																	
65	150 × 15	12 1/2																																	
XA	150 × 13	19																																	
7	100 × 13	Diam. 25 m/m. Pièce, Frs																																	
8	100 × 10	— 38 m/m. —																																	
8 1/2	100 × 8	— 50 m/m. —																																	
9	100 × 6	— 75 m/m. —																																	
Ronde			— 100 m/m. —																																
10	100 × 13	Tombeau																																	
11	100 × 10	26																																	
11 1/2	100 × 8	Rhomboidale																																	
12	100 × 6	23																																	
12 1/2	100 × 3	90 × 19 × 5 × 3																																	

Bien spécifier le grain : Gros, Moyen ou Fin.

Jumelle "COMBINATION"

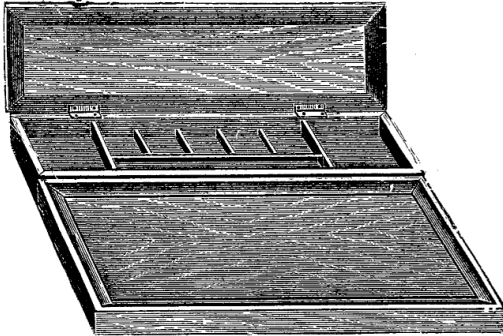
Grain gros et fin



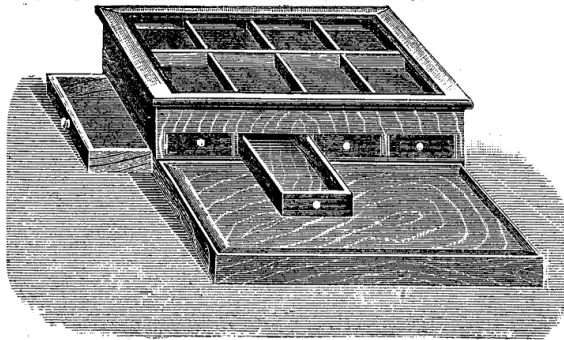
Deux pierres dans une, vitrifiées et non collées, formant un seul bloc, qu'un usage prolongé ne peut séparer. Le gros grain s'emploie pour l'affûtage des outils ébréchés ou émoussés, et le grain fin pour terminer l'affûtage. Recommandée pour les fers de rabots et couteaux à papier.

Nos	DIMENSIONS approximatives	LA PIÈCE
	Millimètres	Frs
00	200 × 50 × 25	
01	200 × 45 × 32	
01 1/2	175 × 50 × 25	
X C	155 × 63 × 25	
29 C	150 × 50 × 25	
02	150 × 40 × 20	
24 C	115 × 38 × 16	
03	100 × 25 × 13	

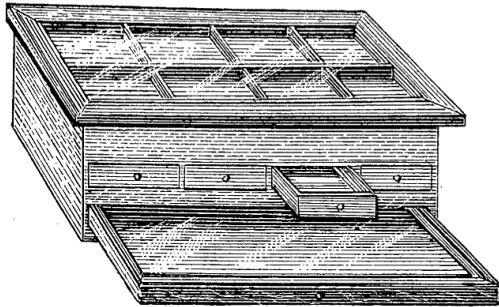
PLATEAUX à ouvrage, fabrication soignée



N° 3967A. Plateaux à recouvrement, petit mod. 25×18, en acajou. Frs
 N° 3968A. — — — — — moyen — 28×20 — —
 N° 3969A. — — — — — grand — 29×25 — —

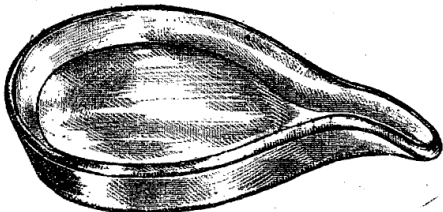


N° 3971A. Plateaux à ouvrage, grand modèle, avec 6 tiroirs dont 2 tiroirs sur le côté, dim. 28×24, en acajou. Frs



N° 3973A. Plateaux à ouvrage, grand modèle, 4 tiroirs, plateau rentrant, dimensions 28×24, en acajou. Frs

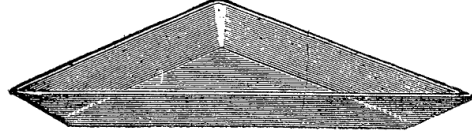
PLATEAUX pour Fournitures, Pierres, Perles, etc.



N° 3679. Verre grandeur nature, très pratique pour choisir la fourniture, pierres, etc. La pièce Frs



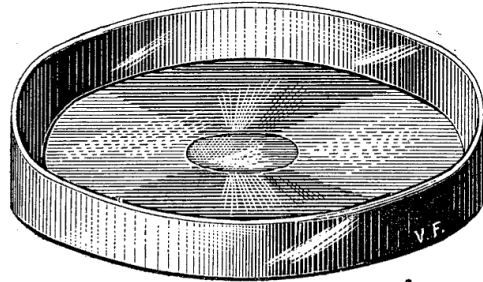
PLATEAUX celluloïd



N° 3960. Triangulaires, celluloïd blanc supérieur.

	Petits	Moyens	Grands
Frs			

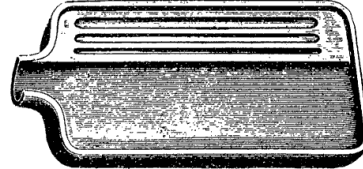
PLATEAUX à borax, pour Bijoutiers



N° 3958. Diamètres . . . 8 10 12 14 m/m
 Frs

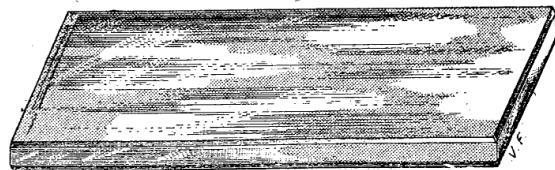
PLATEAUX à pierres

Façon ébène, polis, pour Lapidaires, Joailliers, etc.



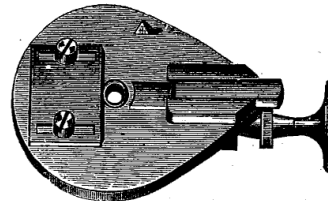
N° 3963. Petits, longueur 145 m/m Frs
 N° 3965. Grands, long. 210 m/m avec trous pour perles. —

PLAQUES pour dresser et polir



N° 3315bis. Plaque en verre glace, bords adoucis, 9×7, 1 côté poli et 1 côté dépoli, très utile et pratique, pour dresser et polir les petites pièces d'horlogerie Frs

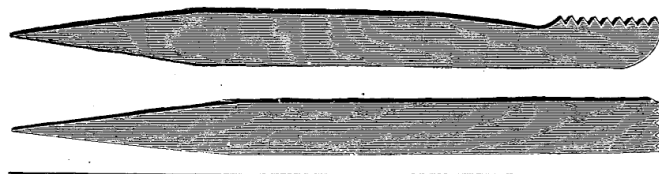
PLAQUES pour sertir



N° 3953. Plaque pour sertir pour burins fixes Frs



PEIGNES A FILETER, pas métriques et bâtards



Pour l'intérieur	Pas..... m/m	0 à 1,50	1,55 à 2,50	2,55 à 3	
	Numéros.....	0 à 19	20 à 38	39 à 48	
Frs.....					
Pour l'extérieur	Pas... m/m	3,05 à 3,95	4 à 4,50	4,55 à 5,50	5,55 à 6
	Nos.....	49 à 65	66 à 78	79 à 85	86 à 90
Frs.....					

POINTES A TRACER DIVERSES

Pointe à tracer droite

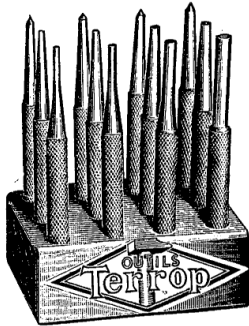
N° 4047 A. Façon américaine, pointes rapportées interchangeables, soigneusement trempées, corps moleté..... Frs

Pointe à tracer, pointe coudée et droite

N° 4047 B. Même fabrication que N° 1..... Frs

Pointe à tracer de poche

N° 4047 C. Façon américaine, la pointe soigneusement trempée et interchangeable, reversible et pouvant être rentrée dans l'intérieur du corps..... Frs



Pointeaux

Façon américaine, acier fondu de première qualité

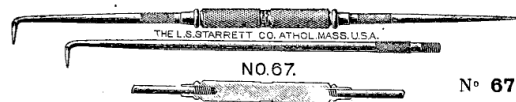
Chasse-Goupilles

Moleté sur une très grande longueur, trempé aux deux extrémités, pointes soigneusement finies

Chasse-Clous

La pièce....

Pointes à tracer, véritable "STARRETT"



En acier très fin, trempées dures; pointes interchangeables se vissant dans le corps de l'outil, qui est moleté, bien en main.

Longueur totale..... m/m	130
Avec pointe ordinaire..... Frs	
— — extra longue..... Frs	

Diamètre de la pointe	2 1/2	3	3 1/2	4
La pièce ... Frs				

Diamètre de la pointe	2 1/2	3 1/2	4 1/2	5 1/2
La pièce ... Frs				

1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4

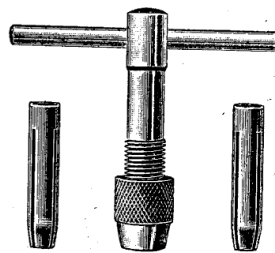
POINTEAU D'AJUSTEUR "STARRETT"



Diam. à l'extrémité, du côté de la pointe .. m/m	A	B	C	D	E
Longueur.....	2	2,4	3,5	4	6
PRIX..... Frs	100	100	100	100	125

Porte-équarisseurs, Tarauds, Alésoirs

Modèle universel



N° 23284 A
3 pinces 2 à 5 m/m
Frs

N° 23284 B
6 pinces 2 à 8 m/m
Frs

POINTEAU AUTOMATIQUE "STARRETT" à frappes réglables

Supprime l'usage du marteau. — Assure un pointage beaucoup plus rapide et plus précis. — Mécanisme en acier simple et robuste. Les pièces sujettes à usure sont trempées et démontables. Le mécanisme frappeur se déclenche par une simple pression de la main sur la tête du pointeau.



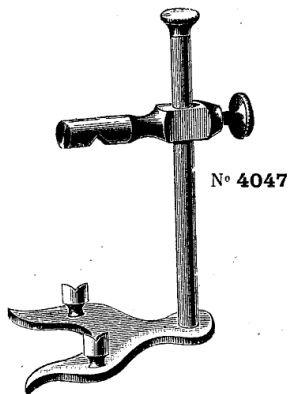
Pointe pour d°..... Frs

Numéros.....	18 AA	18 A	18 B
Longueur... m/m	85	125	145
Diamètre.....	10	13	16
PRIX..... Frs			

POTENCES POUR RÉGLER LES MOUVEMENTS DE MONTRES, PENDULES, HORLOGES

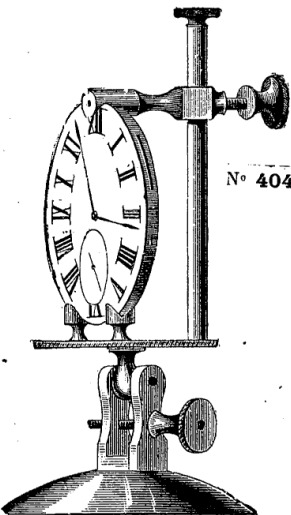
Les meilleures, les plus solides sont les Potences à pied triangulaire renforcé (fabrication F. & C.) exécutées dans nos ateliers.

Potences à accrocher



N° 4047

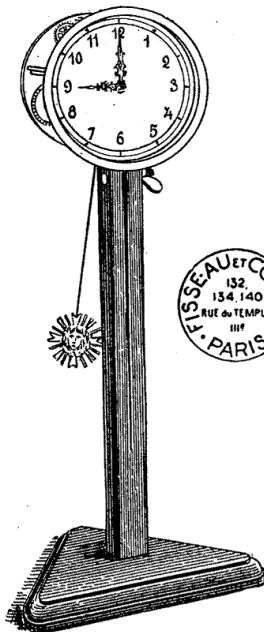
Modèle simple en cuivre pour mouvements de montres.
PRIX..... Frs



N° 4048

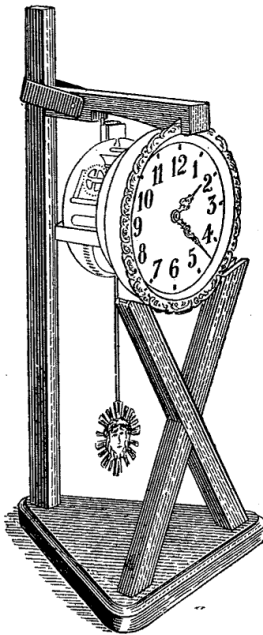
Modèle à bascule.... Frs

FORME DROITE
pour mouvement rond

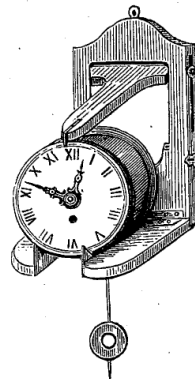


N° 4051 bis
La pièce Frs

FORME X
pour mouvement rond ou carré

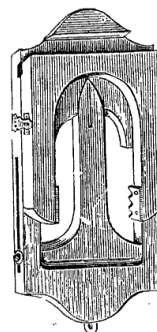


N° 4053 bis
La pièce Frs



N° 4054

Pour pendules..... Frs



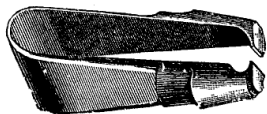
N° 4056. Modèle extra grand pour mouvements anciens, carillons, horloges anciennes.

PRIX..... Frs

Les potences à base triangulaire sont la propriété des Établissements FISSEAU & COCHOT, elles sont les plus pratiques.

Vis de rechange pour les potences 4051 bis. Frs

PRESSES A RIVER DIVERSES



N° 4080

En acier fondu..... Frs



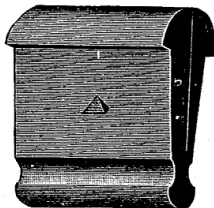
N° 4081

En cuivre, à ressort. Frs



N° 4082

En cuivre, à ressort, larges mâchoires 30 m/m... Frs

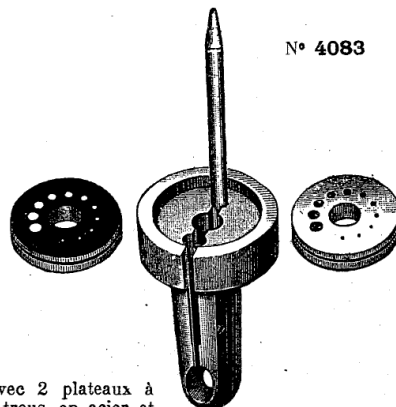


N° 4082 bis

Grandeur naturelle
En bois dur
largeur 25 m/m.

Les 6 pièces

PRIX... Fr.



N° 4083

Avec 2 plateaux à trous, en acier et en cuivre, se servant à l'étau.

Le jeu en écrin
Frs

La Potence rationnelle est réalisée — Stabilité absolue du mouvement

Marque et Modèles déposés
France et Etranger

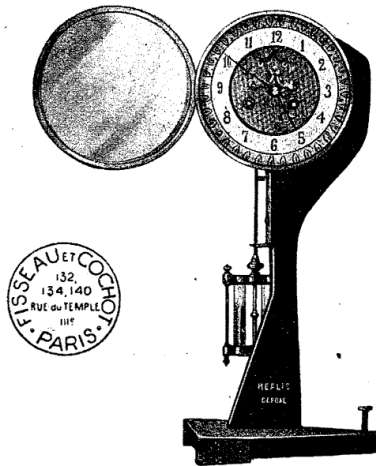
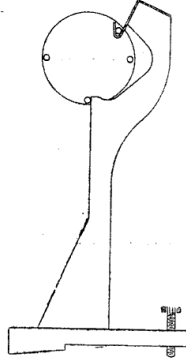
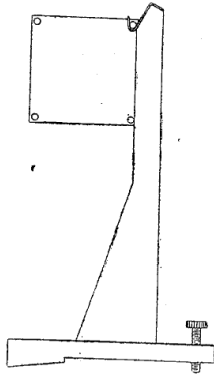
POTENCE "RÉALIS"

Fabrication Française

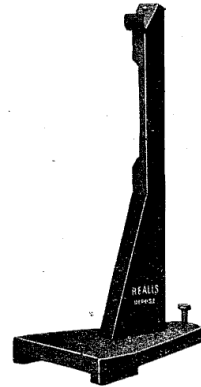
Plus de pertes de temps — Plus d'instabilité — Plus de suspensions faussées — Tous accidents évités

Se fait en cinq modèles différents qui répondent à tous les besoins

Figures schématiques montrant les positions



N° 1



Hauteur: 32 centimètres
Pour mouvements carrés Paris
(barillets ne dépassant pas les
platines) de toutes grandeurs.
PRIX..... Frs

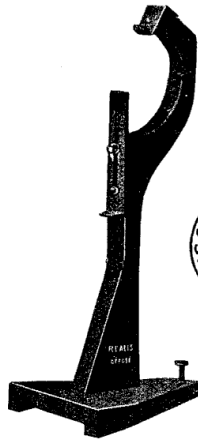
La potence "RÉALIS" ne soutient pas les mouvements par le bas ;
elle les tient suspendus
La mise en place d'une pendule est instantanée

N° 2



Hauteur: 30 centimètres
Pour mouvements ronds Paris,
de 80^m/_m
PRIX..... Frs

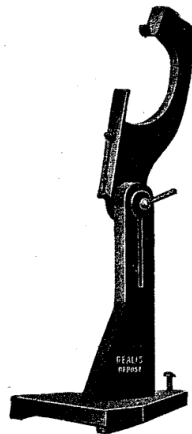
N° 3



Hauteur: 38 centimètres
Pour mouvements ronds
modernes,
de toutes grandeurs
PRIX..... Frs

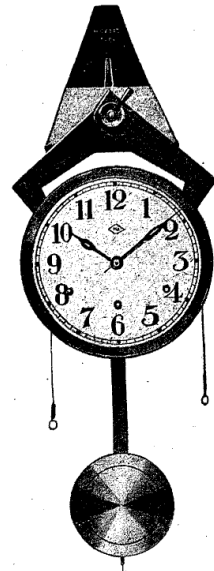
N° 4

Articulée et extensible



Hauteur: 36-45 centimètres
Peut recevoir tous mouvements ronds,
anciens ou modernes, ainsi que tous
mouvements carrés (français ou
allemands) de dimensions courantes.
PRIX..... Frs

N° 5

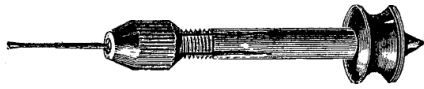


Potence murale
pour carillons et tous mouvements
carrés à balanciers très longs
Peut aussi être utilisée pour les
mouvements des tableaux de Morez
PRIX..... Frs

La potence "RÉALIS" est simple
Elle est d'un emploi facile et rapide.

PORTE-FORETS ET DRILLES

Porte-forets divers



N° 4083
Serrage à morille
Pièce
Petits ..
Moyens ..
Gros ...
Extra gros ..

Drilles pour forets divers



N° 4087 A. Drille, poignée bois œuf, cuivre, serrage nez cuivre. Longueur 30 %_m..... Frs

Porte-forets pour forets mécaniques



N° 4086 A. Petits trous de 8/10 %_m..... Frs
N° 4086 B. Moyens — 10/10 %_m..... —
N° 4086 C. Gros — 20/10 %_m..... —



N° 4087 B

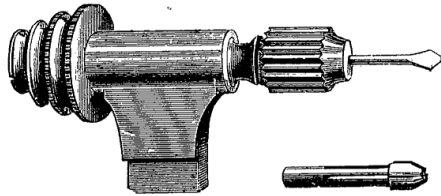


N° 4087 B. Drille, longue poignée œuf bois, serrage nez cuivre renforcé. Longueur 40 %_m..... Frs

N° 4087 C

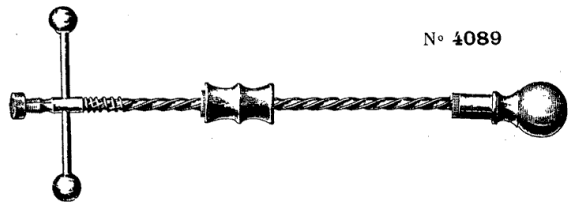


N° 4087 C. Drille, modèle extra fort, longue, poignée œuf bois, serrage par mandrin acier, deux nez. Longueur 40 %_m. Frs



N° 4516
A deux serrages (gros et fin) se plaçant dans l'étau.
La pièce : Frs

N° 4089



N° 4089. Drille, boules volantes, serrage cuivre à morille, œuf bois. Longueur 35 %_m..... Frs

Petits porte-forets à coulants



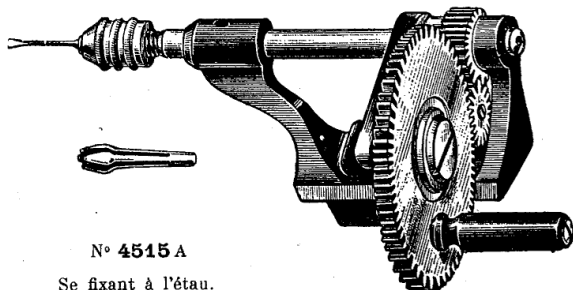
N° 9086. Serrage à morille, serrant fin, permettant de serrer les petits forets mécaniques..... Frs

PORTE-FORETS TOURETS A ENGRENAGES

Ce merveilleux petit touret universel ne devrait manquer à aucun horloger. Sert pour équarrir aussi bien que pour percer et tarauder.

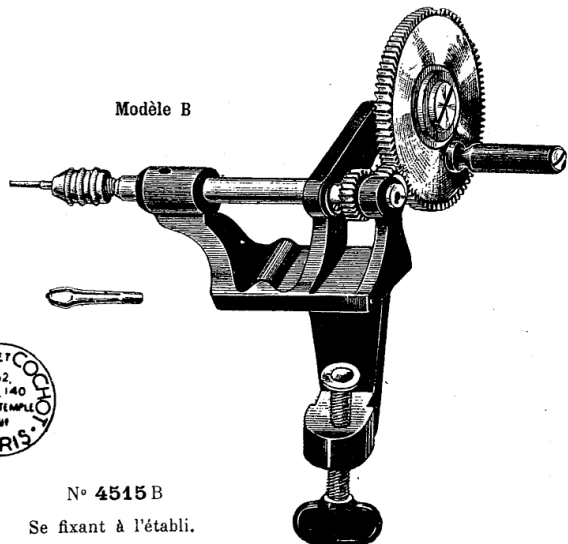
L'arbre permet l'emploi de tiges jusqu'à 25/10. Se vend avec deux pinces de rechange serrant de 0 à 2,7 %_m. Se fait en deux modèles.

Modèle A



N° 4515 A
Se fixant à l'étau.

Modèle B



N° 4515 B
Se fixant à l'établi.

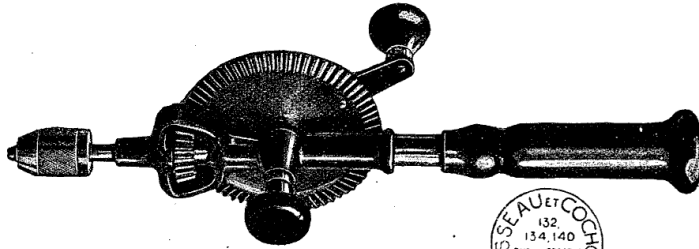


PRIX..... Frs

PRIX..... Frs

PORTE-FORETS A MAIN "ALP" N° 33

Modèle pratique peu encombrant, pouvant servir à tous travaux de perçage de petites dimensions, jusqu'à 6 ^m/_m. De construction soignée et robuste, en même temps que légère, le **Porte-forets N° 33** est bien en main et constitue un outil de perçage sérieux, pratique et très apprécié, car il réunit en un modèle réduit les principaux avantages des outils plus puissants.



Bâti émaillé noir au four, avec poignées en bois dur verni.

Arbre calibré à butée à billes.

Engrenages taillés à la machine, fini émaillé rouge ou vert.

Mandrin en acier, à 3 mors, rectifiés après la trempe.

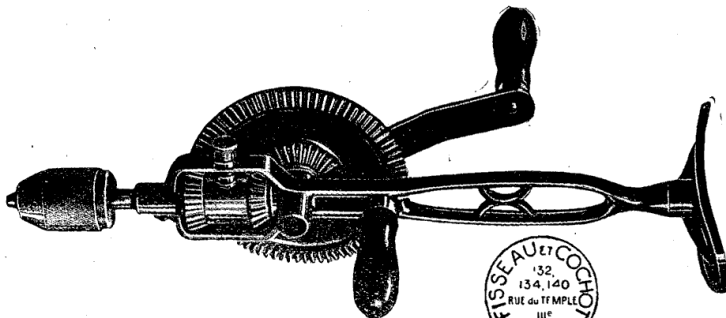
Capacité du mandrin serrant jusqu'à. ^m/_m 6
 Longueur totale — 335
 PRIX Frs

PORTE-FORETS "ALP" N° 49 à 2 vitesses

FABRICATION FRANÇAISE

Modèle perfectionné dans la fabrication duquel n'entrent que des matières de tout premier choix. Toutes les parties travaillantes ont été étudiées très soigneusement à seule fin d'assurer au **Porte-forets "ALP" N° 49**, en même temps qu'une grande solidité, une longue durée et un fonctionnement irréprochable.

L'extrémité de l'axe porte-mandrin est cimentée et la partie du bâti servant de butée est renforcée par une cuvette en acier trempé. Le mandrin, du type à serrage concentrique, dont le corps est pris dans la masse, est en acier, et les mors sont trempés et rectifiés. Le changement de vitesse à excentrique est d'un fonctionnement rapide et ses organes sont protégés par une douille de laiton emboutie.



La plaque de conscience pivote et s'ajuste à volonté dans la position choisie.

Les engrenages sont taillés dans la masse et les petits pignons commandés sont en acier de qualité supérieure.

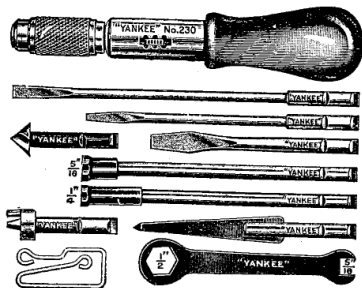
La manivelle est en acier méplat à angles arrondis.

Les poignées de commande et latérale sont en bois verni avec viroles serties et nickelées.

Beau fini. Émail noir pour le bâti et rouge américain pour l'engrenage.

Capacité du mandrin serrant jusqu'à. ^m/_m 13
 Longueur totale — 415
 PRIX Frs

PORTE-OUTILS AMÉRICAIN "YANKEE" pour Radio-monteurs



Spécialement étudié pour le montage des appareils de T. S. F. Indispensable à tout amateur ou radio-monteur, à qui il rendra de réels services. Composition : 1 porte-outils "**YANKEE N° 230**", cliquet droit ou gauche ou fixe : longueur 160 ^m/_m.

3 lames de tournevis de longueur 65, 90, 145 ^m/_m.

1 fraise conique en bout, 13 ^m/_m, pour fraiser le logement des têtes de vis.

1 alésoir conique spécial pour ébonite : longueur 70 ^m/_m ; capacité, 3 à 13 ^m/_m.

1 clé plate, deux ouvertures : carrée de 8 ^m/_m et hexagonale de 13 ^m/_m sur plat.

2 clés à douille.

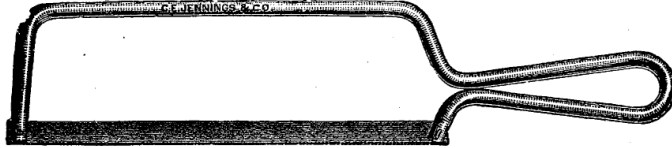
1 disque positif spécial pour couder les fils de montage et former les boucles d'attaches.

Tous ces outils, sauf la clé plate, se montent indistinctement sur le porte-outils "**YANKEE N° 230**", celui-ci faisant office de poignée à cliquet, permettant le fonctionnement de chaque outil avec mouvement alternatif droite et gauche ou bien fixe.

Poids, la boîte kgs 0.470
 PRIX : le jeu, en boîte carton Frs

PORTE-SCIES A MÉTAUX (Montures diverses)

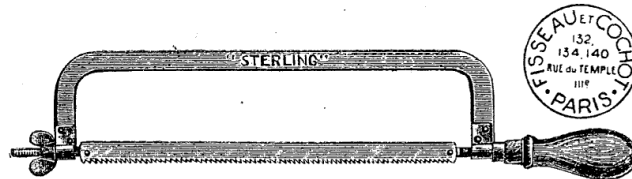
Monture de Scies à métaux "FISCO"



En fil d'acier de 8 ^m/_m, montée avec lame "GRIFFIN".
D'une grande utilité et à la portée de tous.

Longueur des lames	^m / _m	25
Poids, le paquet	kgs	2.310
PRIX : La pièce avec une lame		
	Frs	

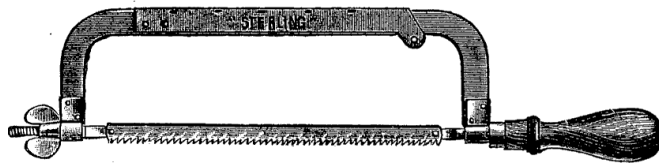
Monture de Scies à métaux — Modèle A



En acier profilé de bonne qualité, manche en bois fini
acajou, construction soignée.

Longueur des lames	^m / _m	25	30
Hauteur de coupe	—	6	7
Poids, la boîte	kgs	2.100	2.270
PRIX la pièce sans lame			
	Frs		

Monture de Scies à métaux extensible — Modèle B

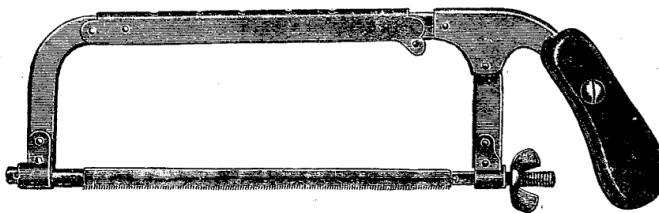


Pour lames de 20 à 30 centimètres, manche en bois fini
acajou, construction soignée.

Hauteur de coupe	^m / _m	6
Poids, la boîte	kgs	2.030
PRIX : la pièce sans lame		
	Frs	

Monture de Scies à métaux à poignée revolver — Modèle C

Extensible à crémaillère



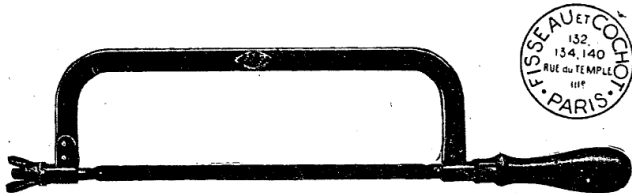
En acier poli, manche en bois verni, monture extensible,
peut admettre des lames de 20 à 30 centimètres. Tension de
la scie par le serrage de l'écrou à oreilles. La scie se place
dans quatre positions différentes; très rigide.

Hauteur de coupe	^m / _m	8
Poids, la boîte	kgs	0.540
PRIX : la pièce, sans lame		
	Frs	

Monture de Scies à métaux "ALP" — Modèle D

FABRICATION FRANÇAISE

En acier profilé, les dimensions de cette monture ont été étudiées de façon à combiner une très grande solidité à une parfaite élasticité,
propice à l'obtention d'une bonne tension des lames de scies à métaux.

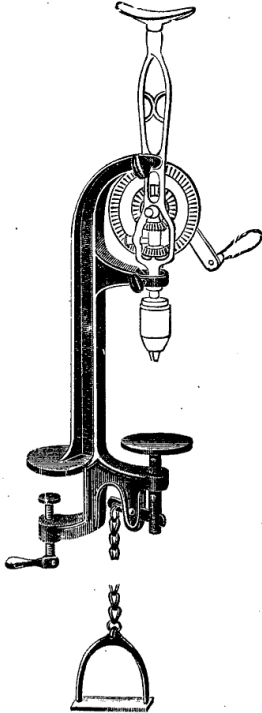


Grâce à son mode spécial de fixation, cette scie peut être
utilisée en quatre positions différentes; la tension est obtenue
rapidement par un écrou à oreilles commandant l'axe de
tension intérieur.

Poignée à virole, en bois dur, bien en main,

Longueur des lames. ^m / _m	25	27 1/2	30	32 1/2	35
Hauteur de coupe. —	8	9	10	11	12
Poids, la boîte. kgs	1.170	1.250	1.325	1.420	1.480
PRIX : la pièce sans lame. Frs					

ADAPTATION A ÉTRIER
pour Porte-forets à engrenages
FABRICATION FRANÇAISE



Permet de transformer les porte-forets à main en véritables petites machines à percer.

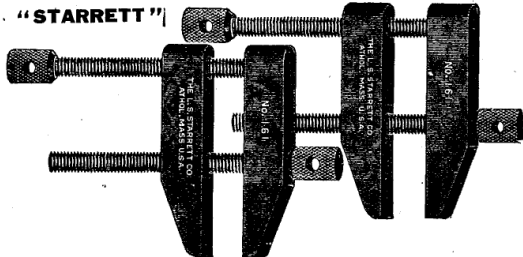
Bâti très solide; le porte-forets se fixe instantanément au moyen d'une vis à barrette.

Un système de levier, commandé par le pied au moyen d'une chaîne et d'un étrier, permet d'obtenir la pression nécessaire au perçage.

Hauteur totale..... m/m 52
Diamètre du plateau — 10
PRIX : la pièce Frs

PRESSES parallèles pour Outilleurs
N° 161

Très pratiques pour le serrage des petites pièces à percer et à fileter.



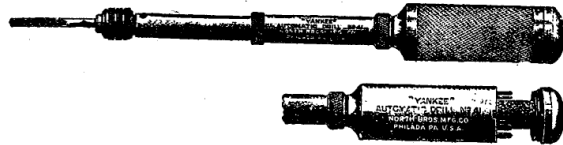
Numéros	161 AA	161 A	161 B	161 C	161 D
Ouverture des mâchoires m/m	19	32	55	56	70
Longueur des mâchoires —	41	50	56	76	102
PRIX..... Frs					

DRILLE AUTOMATIQUE "YANKEE" N° 43 à simple hélice
FABRICATION AMÉRICAINE



Modèle spécial pour travaux de marqueterie. Mèche à mouvement alternatif. Poignée vernie avec gaine cuivrée. Livrée avec 3 mèches de 1 1/2, 2 et 2 1/2 m/m.
Longueur totale..... m/m 240
La pièce..... Frs
Mèches de rechange. Le jeu de 3

DRILLE AUTOMATIQUE "YANKEE" N° 41
FABRICATION AMÉRICAINE



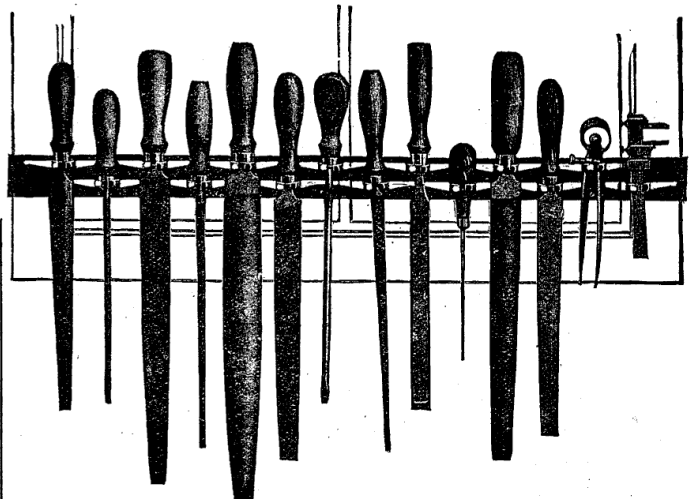
Excessivement pratique pour percer des trous dans le bois, l'ébonite et les métaux tendres.

Beaucoup plus efficace que les vrilles, poinçons, vilebrequins qu'il remplace avantageusement. Maniement simple, une seule pression sur la poignée l'actionne et permet à la mèche de faire plusieurs révolutions. Le manche remontant automatiquement peut être facilement actionné 200 fois à la minute, le perçage est donc effectué très rapidement. Les révolutions de la mèche sont obtenues par un mécanisme identique à celui des tournevis à cliquet et à hélice.

Entièrement poli. Poignée moletée, bien en main, formant étui qui contient 8 mèches de diamètres assortis de 1,5 à 4,5 m/m, enfermées chacune dans un compartiment spécial bien en vue, l'étui s'ouvre en dévissant la bague moletée à la base.

Longueur totale..... m/m 210
PRIX. La pièce..... Frs
Mèches de rechange. Le jeu de 8

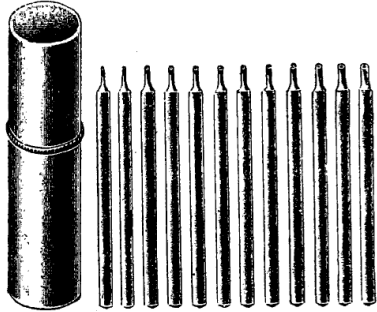
PORTE-OUTILS RATELIERS pour Outils



En tôle d'acier découpée nickelée. Très pratique pour suspendre tous outils tels que : limes, tournevis, ciseaux, compas, etc., permettent d'avoir toujours sous la main l'outil désiré.

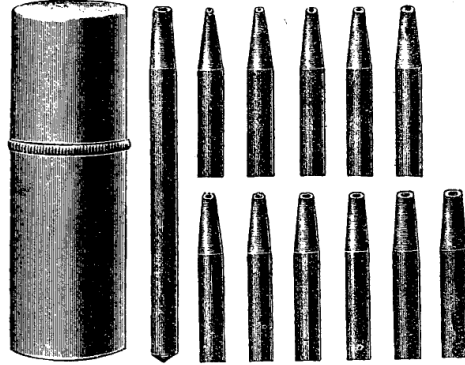
NUMÉROS.....	230	231	232
Longueurs..... m/m	60	60	60
Largeurs..... m/m	34	38	44
Nombre de griffes.....	20	14	10
Diamètres..... m/m	16	22	28
PRIX : la pièce..... Frs			

POINÇONS DIVERS PAR JEUX, fabrication garantie



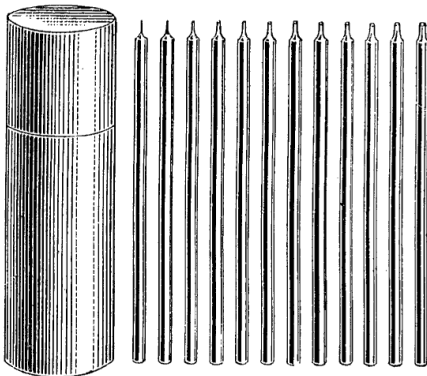
- N° 9091. Jeu de 12 poinçons p^r échappement, petit modèle.
 N° 9092. Jeu de 12 — à chasser les cylindres, —
 N° 9092 A. Jeu de 6 — — spéciaux p^r bracelets —
 N° 9093 bis. Jeu de 12 — aux roues de cylindres, petit modèle, bouts ronds.....

Frs



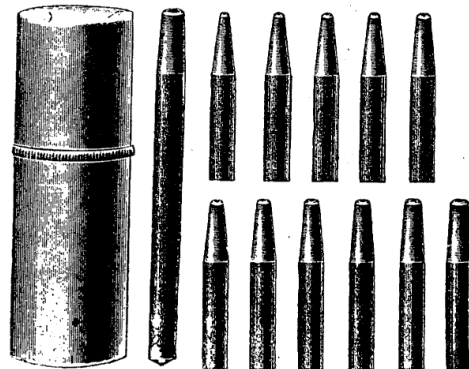
- N° 9483 A. Jeu de 12 poinçons percés plats, grosseurs de trcus assortis : 3 à 20/10^e.

Le jeu, en étui Frs



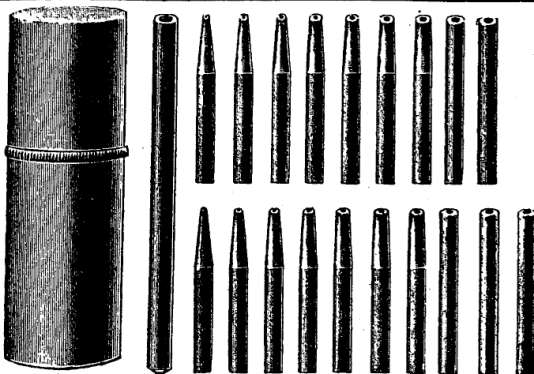
- N° 9091 bis. Jeu de 12 poinçons aux échappem^{ts}, grand modèle.
 N° 9092 bis. Jeu de 12 — à chasser les cylindres, —
 N° 9094 bis. Jeu de 12 — à river les roues d'ancres, —
 N° 9486 bis. Jeu de 12 — à river les axes de balanciers ronds.
 N° 9487 bis. Jeu de 12 — — — — plats.

Frs



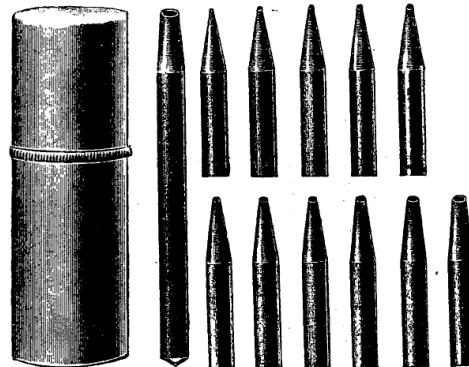
- N° 9484 B. Jeu de 12 poinçons percés ronds, grosseurs de trous assortis : 3 à 20/10^e.

Le jeu, en étui Frs



- N° 9097. Jeu de 20 poinçons, très pratique p^r ivoteurs, 10 poinçons percés plats et 10 poinçons percés ronds
 N° 9097 bis. Jeu de 24 poinçons renforcés pour rhabilleurs, formes diverses, en étui

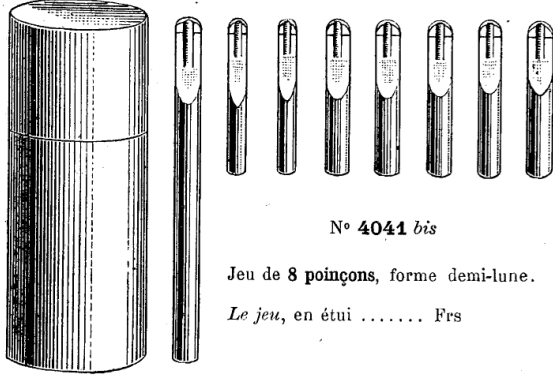
Frs



- N° 9485 C. Jeu de 12 poinçons pointus percés, grosseurs de trous assortis : 3 à 20/10^e.

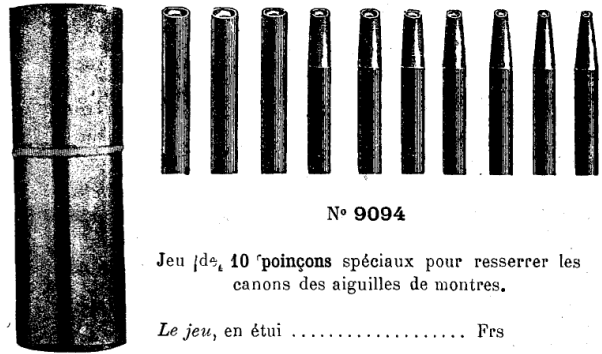
Le jeu, en étui..... Frs

POINÇONS DIVERS PAR JEUX, fabrication soignée



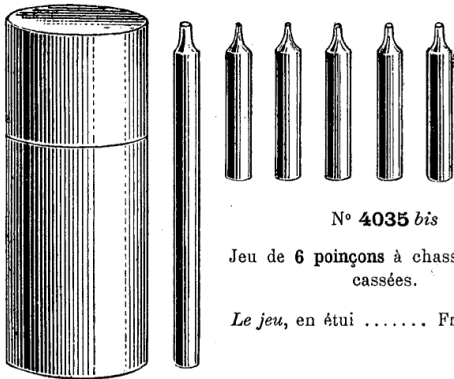
N° 4041 bis

Jeu de 8 poinçons, forme demi-lune.
Le jeu, en étui Frs



N° 9094

Jeu de 10 poinçons spéciaux pour resserrer les canons des aiguilles de montres.
Le jeu, en étui Frs



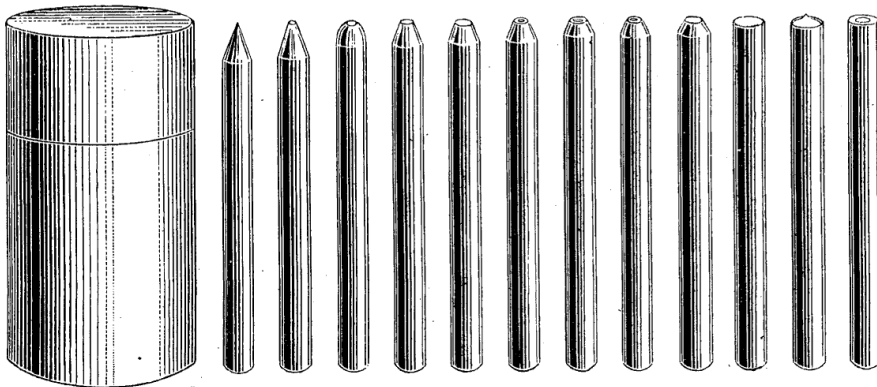
N° 4035 bis

Jeu de 6 poinçons à chasser les vis cassées.
Le jeu, en étui Frs



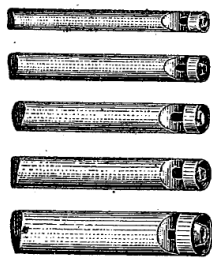
N° 4032 bis

Jeu de 12 poinçons assortis plats, bombés et pointus, non percés.
Le jeu, en étui Frs



N° 4044

Jeu de 12 poinçons gros modèle, pour pendules, assortis plats, ronds, pointus, percés et non percés.
Le jeu, en étui Frs



N° 4043

POINÇONS pour découper les paillons de minuterie

Diamètres 4, 4 1/2, 5, 6, 7 m/m
La pièce Frs

N° 1548.

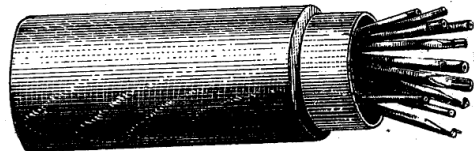
Clinquants pour découper les paillons

La feuille Frs

Clinquants pour minuterie

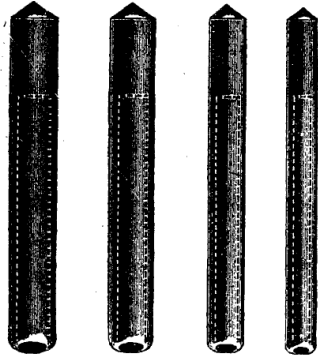
N° 1552. Pr hommes. La grosse Frs
N° 1552 bis. Pr dames. —

Jeux de POINÇONS 1^{re} qualité



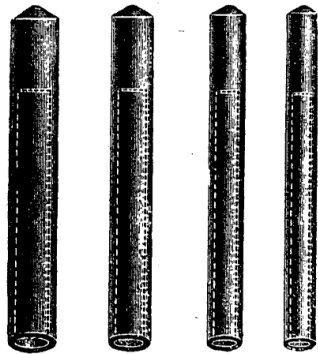
N° 4006 A. Jeu de 12 poinçons assortis, en étui Frs
N° 4006 B. Jeu de 18 — — — — —
N° 4006 C. Jeu de 24 — — — — —

POINÇONS DIVERS PAR JEUX, Fabrication soignée



N° 9096. Jeu de 4 poinçons gros spéciaux, percés ronds, trous de 2 1/2, 3 1/2, 4, 4 1/2, pour roues de pendules, réveils, régulateurs, etc.

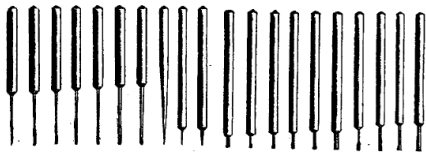
Le jeu, en étui..... Frs



N° 9095. Jeu de 4 poinçons gros spéciaux, percés plats, trous de 2 1/2, 3 1/2, 4, 4 1/2, pour roues de pendules, réveils, régulateurs, etc.

Le jeu, en étui..... Frs

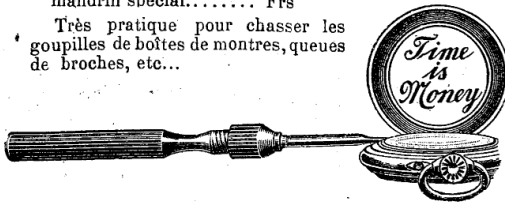
Jeu de 20 POINÇONS à dégoupiller



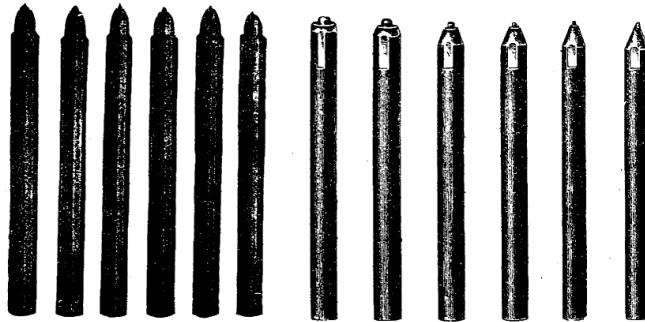
N° 9481. Le jeu..... Frs

N° 9481 bis. Le même, avec mandrin spécial..... Frs

Très pratique pour chasser les goupilles de boîtes de montres, queues de broches, etc...

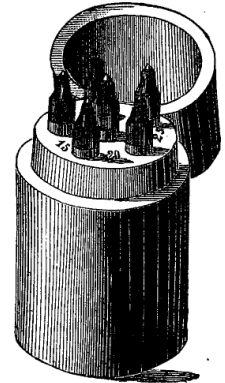


POINÇONS divers pour resserrer les trous



N° 4022

N° 4023



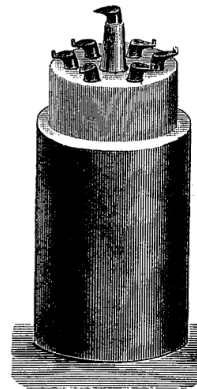
N° 4023 bis

- N° 4022. Pour montres, 1^{re} qualité..... La pièce Frs
- — par jeu de 6 en étui buis Le jeu —
- N° 4023 bis. — par jeu de 4, spéciaux pour resserrer les trous des montres..... Le jeu —
- N° 4023. Poinçons genre Boley, fabrication soignée..... La pièce —
- N° 4023 bis. — — — — — Le jeu de 6 —
- N° 4025. Poinçons à resserrer les trous pour pendules, fabrication soignée, manches cannelés et oxydés N^{os} 0 à 6..... La pièce —
- N° 4025 bis. Jeu de 7 poinçons pendules N^{os} 0 à 6, en étui..... Le jeu —

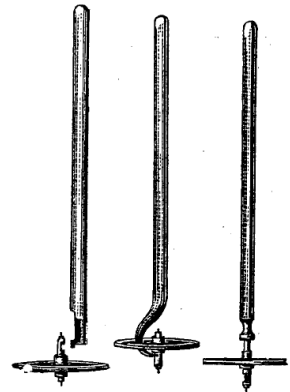
POINÇONS à détamponner (par jeux)



- N° 7310. Jeu de 6 1^{re} qualité. Frs
- N° 7310 bis. Marque L. R., qualité supérieure. Frs
- N° 7311. Jeu de 12 à détamponner, renforcés, genre Boley.... Frs
- N° 7311 A — 5 — extra petits en étui..... Frs

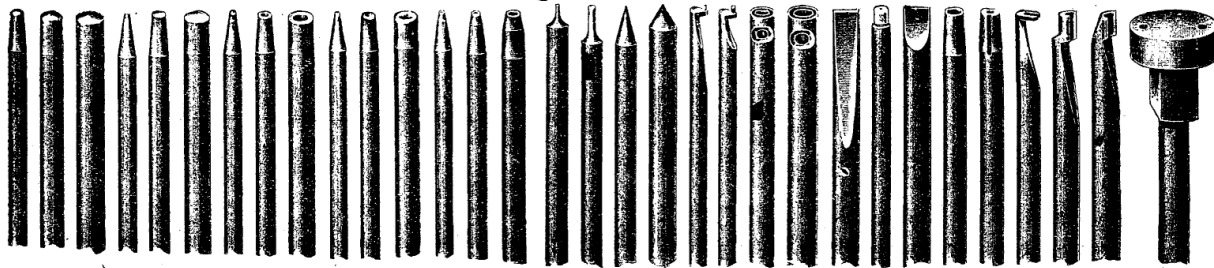


- N° 4021. Jeu de poinçons à détamponner, se composant de 1 poinçon avec 6 têtes de rechange. Le jeu.... Frs
- Têtes de rechange pour ces jeux 4021. La douz.... Frs



- N° 4029 bis A. Jeu de 6 poinçons droits. Frs
 - N° 4029 bis B. Jeu de 6 poinçons courbés. Frs
 - N° 4029 bis C. Jeu de 6 poinçons pour chasser les siettes des cylindres: Hommes..... Frs Dames..... Frs
- Ces jeux de poinçons fabriqués automatiquement sont irréprochables.

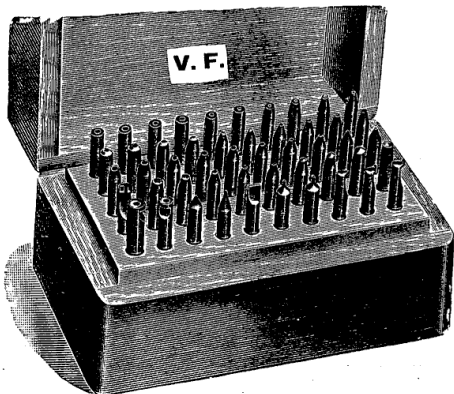
POINÇONS DIVERS



1-5	6-10	11-23	24-33	34-39	40-42	43-44	45-47	48-50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
N° 1-5. Poinçons, têtes rondes non percées, 5 diamètres différents de têtes : 1, 2, 3, 3 1/2, 4 1/2 m/m La pièce. Frs N° 6-10. Poinçons, têtes plates non percées, 5 diamètres différents de têtes : 1, 1/8, 2/5, 3/2, 4 m/m La pièce. Frs N° 11-23. Poinçons, têtes plates percées, 13 diamètres différents de trous : 3/10, 4/10, 5/10, 6/10, 7/10, 8/10, 10/10, 12/10, 14/10, 16/10, 17/10, 18/10, 20/10 La pièce. Frs N° 24-33. Poinçons, têtes rondes percées, 10 diamètres différents de trous : 3/10, 4/10, 5/10, 6/10, 7/10, 8/10, 10/10, 12/10, 14/10, 17/10, 20/10 m/m La pièce. Frs N° 34-39. Poinçons, têtes pointues percées, 6 diamètres différents de trous : 3/10, 5/10, 8/10, 11/10, 14/10, 17/10 m/m La pièce. Frs N° 40-42. Poinçons pour chasser les vis, 3 grandeurs, diamètres des têtes : 5/10, 8/10, 12/10 m/m La pièce. Frs						N° 43-44. Poinçons pointus, 2 grandeurs... La pièce. Frs N° 45-47. Poinçons à détamponner les cylindres (3 épaisseurs)..... — — N° 48-50. Poinçons à découper les rondelles de clinquant, 3 diamètres de trous 20/10, 22/10, 25/10 m/m..... — — N° 51. Poinçons forme ciseau à froid — — N° 52. Poinçons à poser aiguilles..... — — N° 53. Poinçons à écrour..... — — N° 54. Poinçons à resserrer les trous (bourreau) N° 55. Poinçons à enfoncer les plateaux d'ancre N° 56. Poinçons à pousser les plateaux d'ancre N° 57-58. Poinçons à river (2 grandeurs)... — — N° 59. Tasseau à aiguille..... — —											

POINÇONS DIVERS, PAR JEUX

Jeux de Poinçons en acier trempé, première qualité, en boîte noyer



N° 9490. Jeu de 40 Poinçons en boîte spéciale	Frs
N° 9491. — 50	—
N° 9492. — 60	—

Fabrication extra soignée, marque "STAR"

N° 9490 Star. Jeu de 40 Poinçons.....	Frs
N° 9491 Star. — 50	—
N° 9492 Star. — 60	—

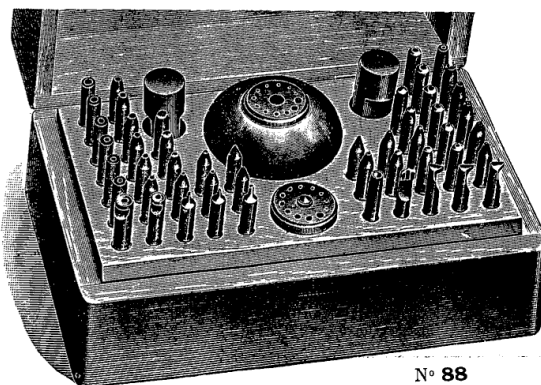
Poinçons par Jeux, marque "LORCH"

N° 4008 Lorch. Par jeux en boîte noyer.

Avec tasseau, par jeux de.....	40	50	56
PRIX..... Frs			



En commandant, avoir bien soin de nous désigner le numéro du genre désiré.



Jeu P avec outil à river complet et 2 tasseaux. 40 Poinçons.	Frs
Jeu Q — — — — — 50	—
Jeu R — — — — — 60	—

Fabrication extra soignée, marque "STAR"

Jeu P Star avec outil à river complet et 2 tasseaux. 40 Poinçons.	Frs
Jeu Q Star — — — — — 50	—
Jeu R Star — — — — — 60	—

Poinçons par Jeux, marque "G. BOLEY"

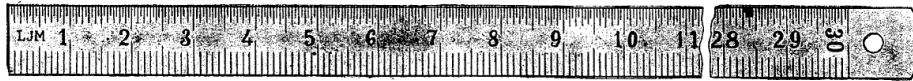
N° 86 Boley. 40 Poinçons en boîte noyer	Frs
N° 88 Boley. 50	—
N° 89 Boley. 55	—
Jeux de Poinçons "BOLEY" avec 2 tasseaux en acier 12 m/m de diamètre et outil à river complet.	
N° 96 Boley. 40 Poinçons en boîte noyer	Frs
N° 97 Boley. 50	—
N° 98 Boley. 60	—

RÈGLES GRADUÉES EN ACIER TREMPÉ pour MÉCANICIENS, OUILLEURS, etc.

Règles flexibles en acier trempé, 1^{re} qualité

Rectifiées sur les bords — Garanties justes et gravées en profondeur

Règle flexible, en 11 ^m/_m de large sur 3/10^e d'épaisseur, divisée sur une face au ^m/_m sur un bord et au 1/2 ^m/_m sur l'autre bord.



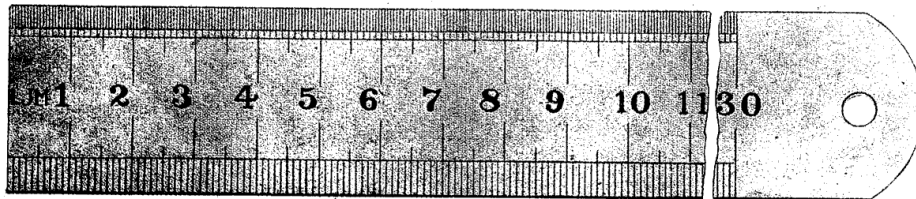
Longueur en centimètres 10 15 20 25 30
 La pièce..... Frs

Règle flexible en 20 ^m/_m de large sur 5/10^e d'épaisseur, divisée sur une face au ^m/_m sur un bord et au 1/2 ^m/_m sur l'autre bord.



Longueur en centimètres 50
 La pièce..... Frs

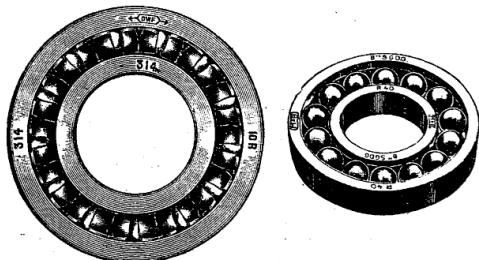
Règle demi-rigide graduée sur une face en ^m/_m sur un bord et en 1/2 ^m/_m sur l'autre bord, en 30 ^m/_m de large sur 1 ^m/_m d'épaisseur



Longueur en centimètres 30 50 100
 La pièce..... Frs



ROULEMENTS A BILLES



PRIX ET DEVIS SUR DEMANDE

RÈGLES GRADUÉES DE HAUTE PRÉCISION "STARRETT"

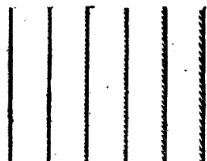
Flexibles, spéciales pour mécaniciens



N^o 345 "STARRETT"

Graduée sur une face en ^m/_m et en 1/2 ^m/_m sur toute la longueur.

Longueur	^m / _m	100	150	200	300	500	1 mètre
Largeur.....	^m / _m	12	12	12	12	19	19
PRIX.....	Frs.						



SCIES A DÉCOUPER CARRÉES DOS RONDS ET PLATES

Une seule qualité, LA MEILLEURE



Scies carrées, dos ronds, longueur 13 ^m/_m

Numéros.....	6 %	5 %	4 %	3 % à 4	5	6	7	8	9	10
La douzaine.....										
La grosse.....										

Scies carrées, dos ronds, longueur 16 ^m/_m

Numéros.....	6 %	5 %	4 %	3 % à 4	5	6	7	8	9	10
La douzaine.....										
La grosse.....										

Scies plates, longueur 13 ^m/_m

Largeurs....	1	1,5	2,1	2,7	3	3,6	4	5	6 ^m / _m
La douzaine.....									
La grosse.....									

Scies plates, longueur 16 ^m/_m

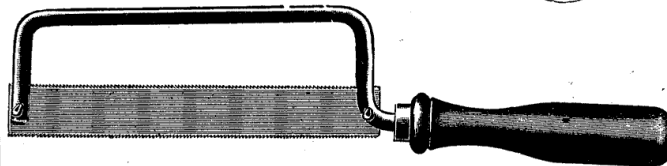
Largeurs....	1	1,5	2,1	2,7	3	3,6	4	5	6 ^m / _m
La douzaine.....									
La grosse.....									

Scies à marqueterie pour corne, galalith, etc.

Largeurs.....	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4 ^m / _m
La douzaine.....						
La grosse.....						



SCIES A MÉTAUX DIVERSES



N^o 4333. Scies à métaux avec manche, dossier en cuivre. Longueur de lame 12 ^m/_m..... La pièce.

N^o 7293. Scies à métaux avec porte-scie, lame de 12 ^m/_m, denture double..... La pièce.
N^o 7294. Lames de rechange.....

La Scie "GRIFFIN" s'est imposée sur le marché dès son apparition. Son usage s'est généralisé à un tel point qu'elle est exigée de tous ceux qui l'ont employée. La qualité de l'acier, la trempe spéciale, le profil de la denture sont les principaux éléments qui ont contribué à la réputation de la Scie "GRIFFIN".



La Scie "GRIFFIN" à main se fait en quatre dentures différentes. Il est indispensable, pour en obtenir le meilleur rendement, que le consommateur choisisse bien la denture appropriée au travail.

- 6 dents au centimètre. Etiquette jaune. — Pour le sciage des grosses pièces : Fer, Fonte, Acier.
- 9 dents au centimètre. Etiquette rouge. — Denture la plus courante. Pour Fer, Fonte, Acier.
- 11 dents au centimètre. Etiquette verte. — Pour Tubes et Métaux en Feuilles.
- 13 dents au centimètre. Etiquette blanche. — Pour Tubes et Feuilles minces.

N^o 1. A main, à trempe graduée.

Largeur 13 ^m/_m — Epaisseur 0 ^m/_m 65.

Se fait en 4 dentures : 6-9-11-13 dents au centimètre (Bien spécifier la denture désirée.)

Longueur de trou à trou. ^m/_m 15 17 1/2 20 22 1/2 25 27 1/2 30 32 1/2

La douzaine.....

Longueur de trou à trou. ^m/_m 35 37 1/2 40 42 1/2 45 50 60 70

La douzaine.....

N^o 3. Renforcée, à main et pour petites Machines, à trempe graduée.

Largeur 16 ^m/_m — Epaisseur 0 ^m/_m 70 — 6 dents au centimètre.

Longueur de trou à trou. ^m/_m 30 32 1/2 35 37 1/2 40 42 1/2 45 50

La douzaine.....

N^o 4. Pour Machines, à trempe uniforme.

Largeur 19 ^m/_m — Epaisseur 0 ^m/_m 80 — 6 dents au centimètre.

Longueur de trou à trou. ^m/_m 30 32 1/2 35 40

La douzaine.....

N^o 5. Extra-fortes pour Machines, à trempe uniforme.

Largeur 19 ^m/_m — Epaisseur 1 ^m/_m 3 — 4 dents au centimètre

Longueur de trou à trou. ^m/_m 30 32 1/2 35 40 42 1/2 45

La douzaine.....

N^o 6. Extra-fortes pour machines, à trempe uniforme.

Largeur 25 ^m/_m — Epaisseur 1 ^m/_m 3 — 4 dents au centimètre.

Longueur de trou à trou. ^m/_m 30 32 1/2 35 40 42 1/2 45 50

La douzaine.....

N^o 7. Extra-fortes pour Machines, à trempe uniforme.

Largeur 25 ^m/_m — Epaisseur 1 ^m/_m 6 — 4 dents au centimètre.

Longueur de trou à trou. ^m/_m 30 32 1/2 35 40 42 1/2 45 50

La douzaine.....

SCIES A MÉTAUX AMÉRICAINES " STARRETT "

En ACIER RAPIDE au tungstène

N^os 250, 252 258. Semi-flexible pour monture à main

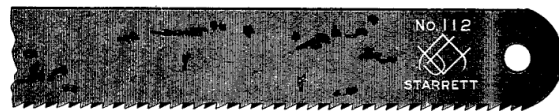
N^o 250. 7 dents.
N^o 252. 9 —
N^o 258. 12 —



Longueur de trou à trou.....	m/m	200	225	250	275	300
Largeur.....	—	12	12	12,5	12,5	12,5

N^o 112. Entièrement trempées pour monture à main
Spéciales pour mécaniciens

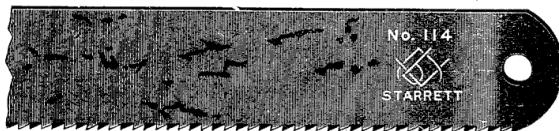
N^o 112. 7 dents.



Largeur.....	m/m	16
Longueur de trou à trou.....	—	300
Épaisseur.....	—	84/100

N^o 114. Pour machines à scier.

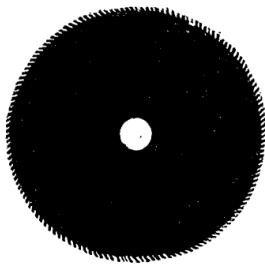
6 dents.



Largeur.....	m/m	19
Longueur de trou à trou.....	—	300 325 350 400
Épaisseur.....	—	84/100

SCIES CIRCULAIRES ÉVIDÉES

Qualité
extra



Garantie

Diamètre en m/m..	20	30	40	50	60	70	80	100
Alésage en m/m..	5.8	5.8	6.8.10	8.10.13	10.13.16	10.13.16	10.13.16	16.22
Épaisseur en 1/10 m/m	PRIX par pièce							
1 à 3...								
4.....								
5.....								
6.....								
7.....								
8.....								
9.....								
10.....								
12.....								
15.....								
17,5...								
20.....								

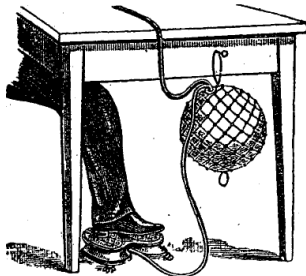
SCIES CIRCULAIRES ACIER RAPIDE, Rectifiées et Évidées

Diamètre en m/m..	20	30	40	50	60	70	80	100	Diamètre en m/m..	20	30	40	50	60	70	80	100
Alésage en m/m..	6	8	16	16	16	16	16.25,4	25,4	Alésage en m/m..	6	8	16	16	16	16	16.25,4	25,4
Nombre de dents	40	60	75	88	90	94	98	114	Nombre de dents	40	60	76	88	90	94	98	114
Épaisseur en m/m	PRIX par pièce								Épaisseur en m/m..	PRIX par pièce							
0,5....									2,25...								
0,6....									2,50...								
0,7....									3.....								
0,8....									3.50...								
1.....									4.....								
1,2....									4.50...								
1,5....									5.....								
1,75...									6.....								
2.....																	

Diamètres, épaisseurs ou alésages ne correspondant pas aux dimensions indiquées. MAJORATION 25 % sur acier rapide seulement.

SOUFFLETS A BALLON AU PIED

Fabrication soignée

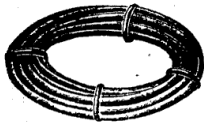


N° 4364 B



N° 4364 A.

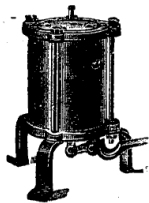
- N° 4364 B. — Soufflet complet avec ballon et tube *La pièce* Frs
 N° 4364 A. — Ballon avec tube. —
 N° 4364 . — Soufflet pédalier. —



TUYAUX en caoutchouc

N° 4757. Pour lampes, soufflets, chalumeaux à gaz.

PRIX, *le kilo*..... Frs



SOUFFLET A PEDALE N° 7

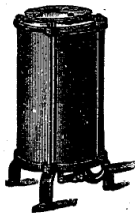
Modèle bas à un seul cuir

Diamètre des cuirs.....	%m	15
Hauteur totale.....	—	40
Poids environ.....	kg.	11
PRIX.....	Frs	

SOUFFLET A PÉDALE "L'UTILE"

à vent continu

pour braser et souder au chalumeau à gaz, vaporiser les vernis, faire les matages légers au jet de sable. Convient aux bijoutiers, orfèvres, monteurs en bronze, appareilleurs, céramistes,
 Enveloppe entièrement métallique, cuirs intérieurs de première qualité tannés spécialement.



Diamètre des cuirs.....	%m	15	18	20	22	
Peut alimenter un chalumeau	Longueur..	%m	30	35	40	45
	Sortie d'air.	%m	2	2,5	3	4
cuivre de	Sortie mélange.	%m	8,5	9,5	10	12
	Poids environ.....	kg.	16	20	22	24
Supportant plateau de.....	%m	40	40	60	60	
PRIX du soufflet seul.....						

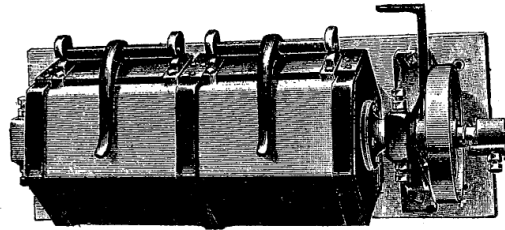
PLATEAU TOURNANT

pour braser au chalumeau, plateau en tôle forte, reposant sur une cornière roulée, pivot et crapaudine en fonte pouvant se monter sur un établi, ou sur nos soufflets à pédale N° 8 ou sur une colonne métallique de 650 %m.

Diamètre.....	%m	40	60
PRIX.....	Frs		
Supplément pour hausse rallonge de 10 %m.	—		
— — — — — colonne support de 65 %m.	—		

TONNEAU pour POLIR à deux compartiments

pour le polissage des pièces de petite mécanique de bijouterie et de petite orfèvrerie



Compartiments.....	2
Poids.....	37 kilos
Encombrement.....	0 ^m ,80 x 0 ^m ,40 x 0 ^m ,30
Force requise.....	1/3 HP
Vitesse de rotation.....	50 tours à la minute, environ
PRIX.....	Frs

ACCESSOIRES pour Tonneau à polir

Grenailles billes d'acier.....	2 à 2 1/2	3 à 4	5 à 6
	<i>Le kilo</i>	Frs	
Pointes acier assorties. <i>Le kilo</i>		Frs	
Savon neutre. <i>Le kilo</i>		Frs	

TRIBOULETS en fer pour redresser les bagues

N° 4725. Acier supérieur, ronds. Long. %m	20	25	27 1/2	30
	PRIX.....	Frs		
N° 4725 A. Rond effilé, long. 20 %m, gros diam. 14 %m, petit 3 %m.				Frs
N° 4725 B. Rond pour alliances, cône pente rapide, long. 30 %m, gros diamètre 25 %m, petit diamètre 14 %m.				Frs



Triboulets ronds, à gorge

N° 4725 A. Long. 27 1/2 %m, pour bagues à gros chatons. Frs

Triboulets ovales

N° 4726. Longueurs %m.....	20	25	30
PRIX.....	Frs		

Triboulets carrés

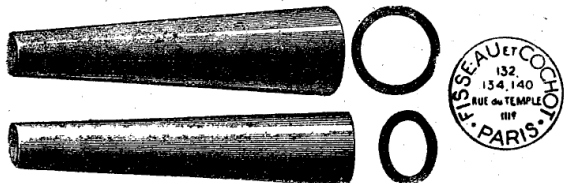
N° 4726 A. Longueurs 25 %m.. Frs | 30 %m.. Frs

Triboulets hexagones

N° 4726 B. 6 Pans. Longueur 30 %m..... Frs

Triboulets octogones

N° 4726 C. 8 Pans. Longueur 30 %m..... Frs



TRIBOULETS pour Bracelets

Ronds. N° 4727				Ovales. N° 4727 A			
Long.	Gros diam.	Petit diam.	PRIX	Long.	Gros diam.	Petit diam.	PRIX
30 %m	60 %m	25 %m		20 %m	60 x 53 %m	44 x 39 %m	
30 —	80 —	40 —		25 —	65 x 57 —	42 x 37 —	
40 —	100 —	45 —		30 —	70 x 60 —	41 x 37 —	
50 —	120 —	50 —		35 —	68 x 58 —	43 x 35 —	
				40 —	80 x 68 —	34 x 26 —	

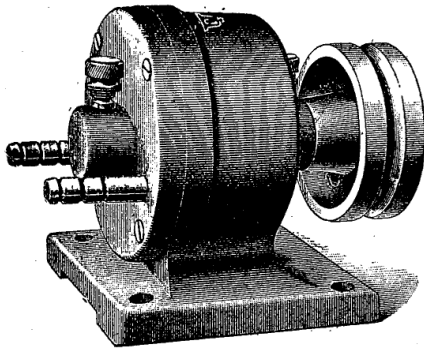
Trusquins Bijoutiers (Voir page 32).
 — — — — — Mécaniciens (Voir page 186).

SOUFFLERIES ROTATIVES

Ces souffleries marquent un progrès très net sur le précédent modèle. Sans augmentation de la vitesse de régime, le rendement et la pression ont été considérablement accrus. Par une nouvelle méthode de graissage, une lubrification parfaite a été obtenue qui permet un service beaucoup plus intensif.

Leur emploi s'impose pour soufflage des chalumeaux et des fours à gaz. On les utilise également pour : la soudure du verre, le soufflage des copeaux et des sciures de machines-outils, le soufflage des emboutis dans le cartonnage, le sablage des petites pièces mécaniques.

Elles se branchent directement sur l'appareil d'utilisation sans nécessiter de réservoir pour régulariser la pression.



Soufflerie rotative petit modèle

Pour travail intermittent. Convient spécialement aux bijoutiers et dentistes. Peut actionner un chalumeau à braser, un fourneau lingotière ou un fourneau injecteur.

Poids	2 kgs.
Force requise	1/8 HP.
Vitesse de régime.....	2.000 tours.
Débit horaire	3 mc.
Pression pour un orifice d'écoulement de 6 m/m	70 à 80 grammes.
Diamètre de la poulie.	50 m/m.

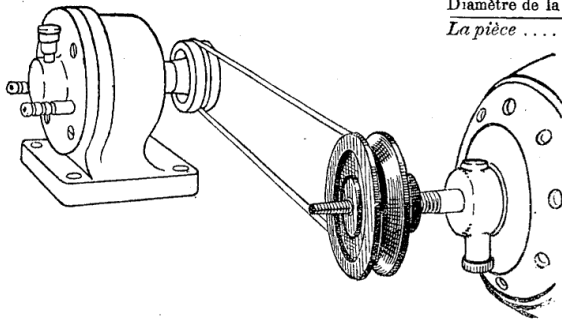
La pièce

Soufflerie rotative moyen modèle

Convenant à petit atelier. L'air sous pression peut être distribué par une courte canalisation aux différents postes qui l'emploient. Appareil pouvant alimenter deux chalumeaux à braser, un fourneau injecteur 533 B, etc...

Poids	6 kg. 500.
Force requise.....	1/8 HP.
Vitesse de régime.....	1.300 tours
Débit horaire	7 mc.
Pression pour un orifice d'écoulement de 6 m/m	120 à 130 grammes.
Diamètre de la poulie.	80 m/m.

La pièce



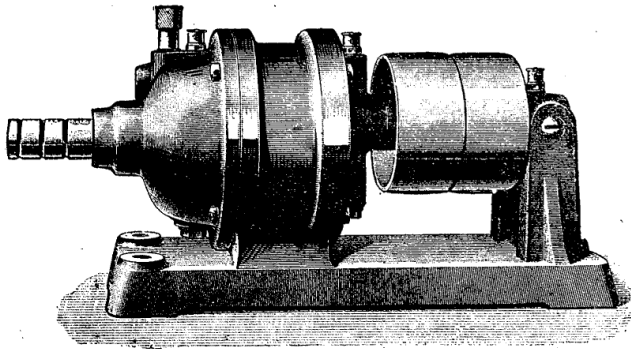
Ces souffleries peuvent être également employées comme aspirateurs. Leur entretien est pratiquement nul.

Une vis de réglage sur la sortie d'air permet de réduire la pression, mais ces souffleries ne doivent pas travailler orifices fermés. L'air aspiré et comprimé doit pouvoir être évacué par son orifice normal.

POULIE RÉGULÉE

Afin de permettre l'emploi des polisseuses électriques pour actionner nos souffleries petit modèle, nous avons établi une poulie à âme réglée qui se fixe aussi facilement qu'une brosse à moyeu bois sur la tige conique de la polisseuse.

La poulie réglée Frs



SOUFFLERIE ROTATIVE, type Industriel

avec poulies fixe et folle et soupape de dépression automatique.

Poids : 16 kgs.

Force requise : 1/3 HP.

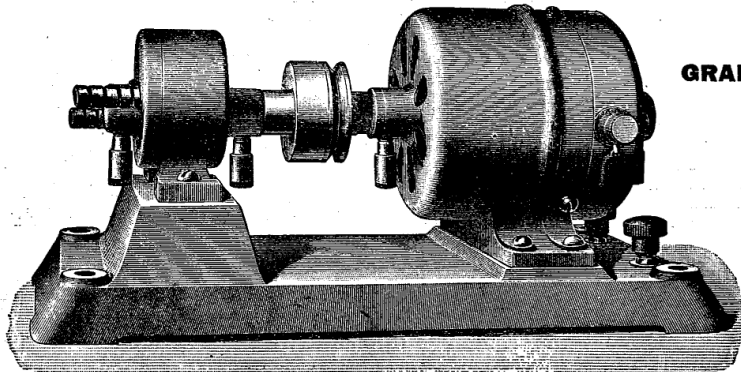
Vitesse de régime : 1.000 tours-minute.

Débit horaire : 12 mc.

Pression pour un orifice d'écoulement de 6 m/m : 200 grammes.

Diamètre des poulies : 95 m/m.

PRIX Frs



GRANDES SOUFFLERIES ROTATIVES

Le moteur et la soufflerie, montés sur un même socle en fonte, forment bloc. Ils sont réunis par un joint élastique donnant une souplesse parfaite au démarrage.

A. Petit groupe soufflerie (soufflerie 1010) avec moteur universel 110 volts Frs

B. Grand groupe soufflerie (soufflerie 1011) avec moteur courant continu 110 volts. Frs

C. Grand groupe soufflerie (soufflerie 1011) avec moteur courant monophasé 110 v. Frs

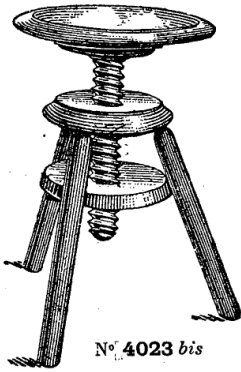
Pour courant 220 volts, majoration 10 %

Sur demande, autres courants.

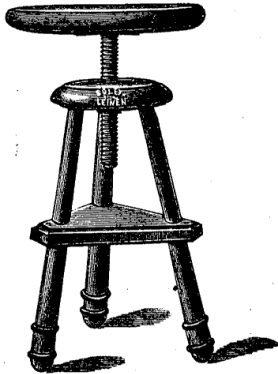


TABOURETS DIVERS

En hêtre, vis bois



Les pieds sont renforcés par des armatures en fer.
Bas, haut. 45 ^o/_m siège abaissé.
Haut — 60 ^o/_m — —
PRIX..... Frs



No 4023 bis. Tabouret en hêtre, article robuste et soigné, vis fer, montée sur armature fonte.
PRIX..... Frs

Tabourets tournants tôle d'acier



4 pieds.
Diamètre 30 ^o/_m - Hauteur variable.

Hauteur	Poids	PRIX
45 à 60 ^o / _m	6 k. 500	
55 à 70 —	6 k. 900	

Nouveaux Tabourets en tôle d'acier

Modèle déposé
Médaille de Vermeil
au Salon des Inventions de 1927



INCASSABLES — INUSABLES
LÉGERS — EXTRA SOLIDES

Bas de pieds bois. Peinture imitation bois.

Se font en 8 hauteurs différentes :

45 ^o / _m ..	La pièce
50 ^o / _m ..	—
55 ^o / _m ..	—
60 ^o / _m ..	—
65 ^o / _m ..	—
70 ^o / _m ..	—
75 ^o / _m ..	—
80 ^o / _m ..	—



Tabourets en tôle emboutie

Diamètre : 30 ^o/_m.



4 pieds.

Hauteur	Poids	PRIX
45 ^o / _m ...	2 k. 700	
50 — ...	2 — 900	
55 — ...	3 — 100	
60 — ...	3 — 300	
65 — ...	3 — 500	
70 — ...	3 — 700	
75 — ...	4 — 100	

Le Tabouret "MOPCO" breveté et déposé dans le monde entier présente, de par sa conception, les avantages suivants :

La vis généralement employée dans les tabourets réglables présente l'inconvénient d'avoir rapidement du jeu, alors que, dans ce système, elle est remplacée par un tube coulissant entre deux bagues d'acier de manière telle, qu'il est guidé sans qu'aucune usure appréciable n'intervienne.

En outre il est muni d'un ressort donnant de la souplesse à la suspension tandis que, par l'intermédiaire d'un ergot cheminant dans ses spires, il permet le réglage en hauteur.

Il se construit en tube d'acier avec siège tôle ou siège bois spécialement destiné à l'usage des ateliers.

Un autre modèle spécial pour bureaux possède les pieds et le siège en bois.

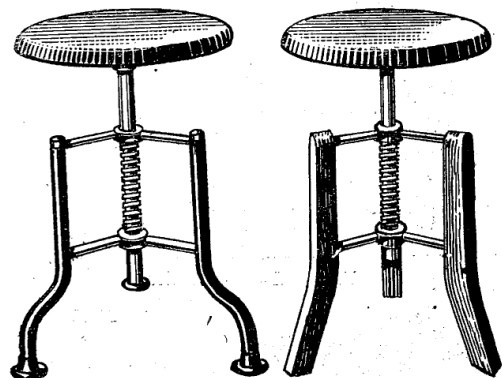
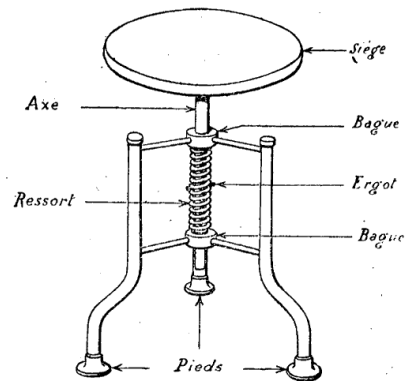
Le Tabouret "MOPCO" se construit également avec siège rembourré et dossier réglable.

Les avantages du Tabouret "MOPCO" sont multiples et sont appréciés dans les travaux qui exigent la position assise et un certain confort, si bien que, dans ce genre d'objet, c'est sans contredit l'idéal des tabourets.

Les tabourets "MOPCO" sont remarquables par leur construction soignée et irréprochable.

Ils se font en tube d'acier émaillé à chaud. Dans les séries bois toutes les pièces apparentes sont nickelées et polies.

Ils se font en hêtre étuvé.



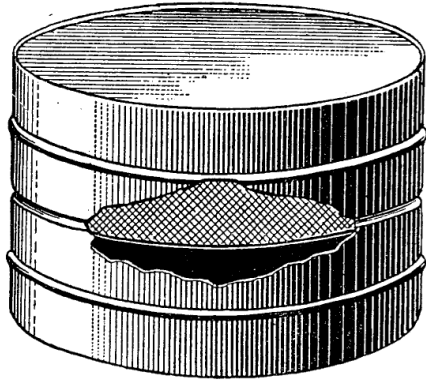
Type B. Siège bois et pieds tube d'acier. Type C. Pieds et siège bois.

TAMIS SÉCHOIR N° 9186

avec intérieur en toile métallique pour le séchage des pièces d'horlogerie et des bijoux.

Dimensions : 8 1/2 × 6 1/2 m.

En métal, peinture vert foncé.



Ce tamis peut être soit vendu dans votre clientèle, soit donné comme prime à tout acheteur d'un bijou.

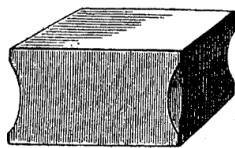
Employés dans les principales écoles d'horlogerie.

PRIX..... Frs

TAS A FORGER DIVERS

Tas à forger carré plat, acier fondu poli

Fabrication soignée.



N° 4451

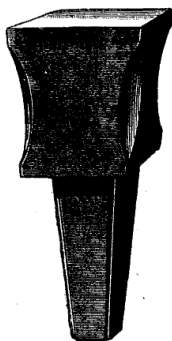
Dimensions.....

40	50	60	70	80 m/m
----	----	----	----	--------

Frs

Tas à forger à queue, acier fondu poli

Fabrication soignée.



N° 4453

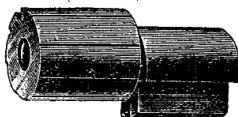
Dimensions	Poids environ	PRIX
40 m/m	0,500	
50 —	1 kilog.	
60 —	2 —	
70 —	3 —	

Tas à forger plus grands

Sur commande.

TASSEAUX à limer

N° 4450



En acier trempé, disque tournant se plaçant à l'étau.

PRIX..... Frs

TASSEAUX pour river

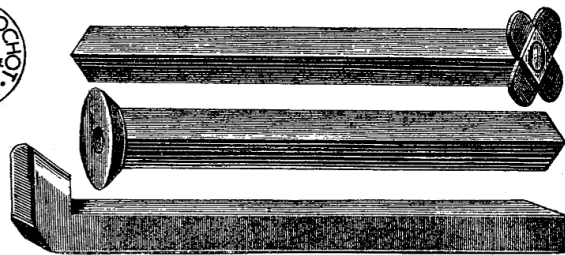


Tasseau à river, 1^{re} qualité, avec tête et tas poli

N° 8122. Tasseau rond non percé..... Frs

N° 8123. — rond percé..... —

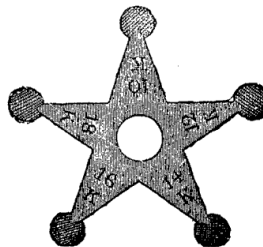
TILLETS



N° 4492. Pour redresser les boîtes de montres, carrures, lunettes, etc. Le jeu de 3 pièces..... Frs

Voir également à cet album : **Outils à redresser les boîtes de montres, page 129.**

TOUCHEAUX pour essayer l'or et l'argent



N° 4506. Forme étoile 5 branches, pour l'argent. Frs

N° 4507. Forme étoile 5 branches, pour l'or.... Frs

Voir également à cet album :

Pierres de touche, page 155.

Flacons à eau-forte, page 65.

TRIBOULETS pour bagues



N° 4720. Manche buis garni cuivre, numéros 1 à 33. Frs

N° 4722. Manche noir garni cuivre nickelé, millimétrique..... —

N° 4723. Manche noir garni nickel "Manteau", métrique..... —

N° 6029 bis. Manche noir garni cuivre nickelé universel, 2 mesures, numéros 1 à 33 et métrique.. —

Baguiers allant avec les triboulets ci-dessus

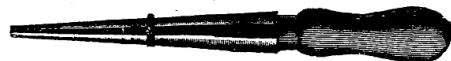
N° 263. En métal argenté, numéros 1 à 33..... Frs

N° 266. En métal nickelé, millimétrique..... —

N° 267. En métal "Manteau", métrique..... —

N° 267 A. Métrique "Manteau" large pour chevalières. —

TRIBOULETS garnis amiante



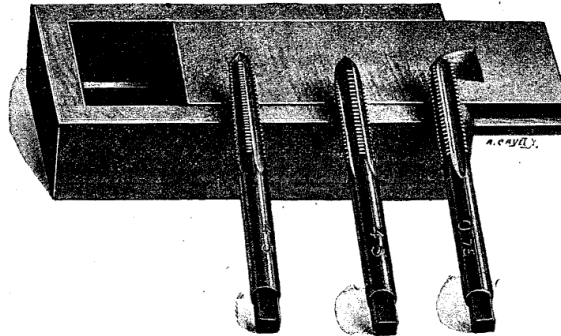
N° 4724. Triboulets garnis amiante pour souder les bagues. La pièce..... Frs



TRAITÉS DIVERS (Voir Librairie, pages 88 à 91).

TARAUDS COURTS A MAIN

Spécialité de petits tarauds pour mécanique de haute précision, horlogerie, téléphone, appareillage électrique, etc.



En boîtes, par jeu de 3 pièces comprenant:
1 taraud conique, 1 taraud demi-conique, 1 taraud cylindrique.

Dia- mètre en m/m	Pas normaux		Autres Pas courants	PRIX le jeu	PRIX le jeu	Pas spéciaux						PRIX le jeu	
1	25		35			20							
1,5	30	35	40 35¢			45							
2	39	45 50	40 45¢			30 35 37,5 60 75 39¢ 40¢ 50¢							
2,5	45	50	40 45¢			30 35 60 75 50¢							
3	50	60 75	60¢			40 45 55 65 70 80 100 75¢							
3,5	50	60 75	60¢			45 55 65 70 80 90 100 125							
4	75		50 70 100			45 55 60 65 80 85 90 95 125							
4,5	75		100 75¢			50 60 70 80 90 90¢							
5	75	90 100	80 95 90¢			45 50 55 60 70 95 125 75¢ 100¢							
5,5	75	90	100 90¢			50 60 80 125							
6	100	125	75 100¢			50 60 65 70 80 85 90 150 90¢							
6,5	100		125 100¢			75 90 110 150							
7	100	125	75 150 100¢			50 60 90 125¢ 110							
7,5	—	—	100 125			150 100¢ 125¢							
8	100	125	150 125¢			50 60 70 75 90 175 200 100¢							
8,5	—	—	100 125 150			50 60 175 200							
9	100	125	150 175 125¢			50 70 75 200 100¢							
9,5	—	—	100 125 150			50 75 175 200							
10	100	125 150	175 150¢			50 70 75 90 200 100¢ 125¢							

Tous les Pas et Diamètres figurant au Tarif sont disponibles en magasin.

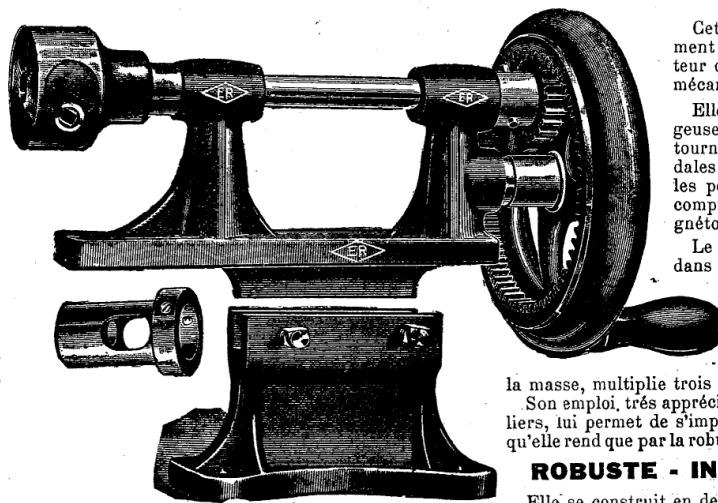
MACHINE A TARAUDER ET A VISSER

TYPE N° 1

Diamètre du volant... 130 m/m
Capacité du mandrin... 8 m/m
PRIX de la machine sans mandrin... Frs
PRIX de la machine avec mandrin... »
Porte filière de 25 m/m 4 »
Support fonte... »

TYPE N° 2

Diamètre du volant... 170 m/m
Capacité du mandrin... 12 m/m
PRIX de la machine sans mandrin... Frs
PRIX de la machine avec mandrin... »
Porte filière de 25 m/m 4 »
Support fonte... »



Cette machine est le complément indispensable de l'ajusteur ou du monteur en petite mécanique.

Elle remplace très avantageusement les chignolles et tournevis à rampes hélicoïdales pour tarauder ou visser les petits appareils, tels que : compteurs, enregistreurs, magnétos, etc., etc.

Le bâti se serre directement dans l'étau, ou peut être monté sur un support fonte, comme le montre l'illustration ci-dessus.

Le volant dont l'engrenage est taillé dans la masse, multiplie trois fois la vitesse de l'arbre. Son emploi, très apprécié dans de nombreux ateliers, lui permet de s'imposer, tant par les services qu'elle rend que par la robustesse de sa construction.

ROBUSTE - INDISPENSABLE

Elle se construit en deux types.

TARAUDEUSES DE HAUTE PRÉCISION

La **colonne** ajustée soigneusement dans sa base est réglable en hauteur.

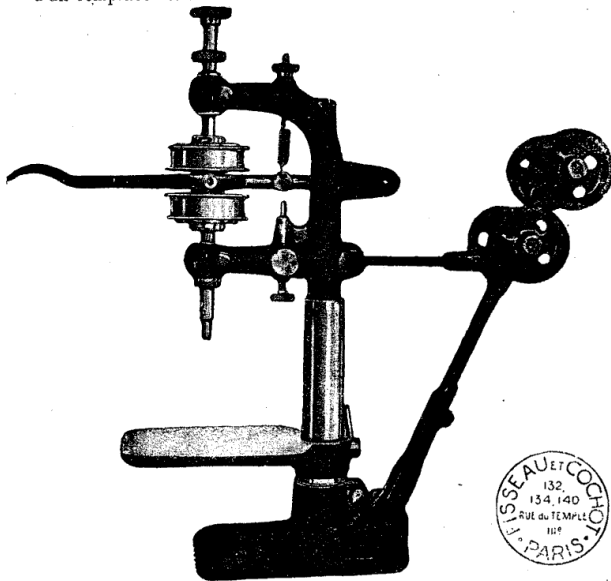
La **table** dressée avec soin est également mobile.

La **broche**, percée de part en part, trempée et rectifiée, reçoit des pinces; à la demande elle est livrée avec un tasseur porte-mandrin.

Les **coussinets** en bronze phosphoreux possèdent un réservoir de graissage.

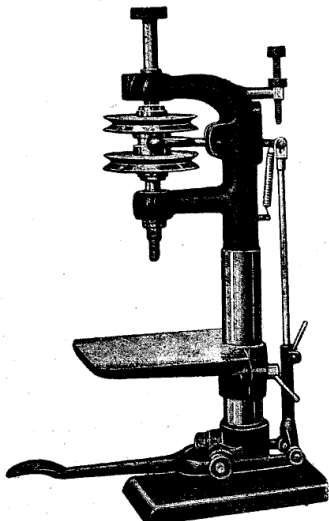
Une **vis de réglage** placée au coude de la colonne sert à régler la profondeur du taraudage.

Toutes les pièces sujettes à usure sont trempées et rectifiées ou d'un remplacement facile.

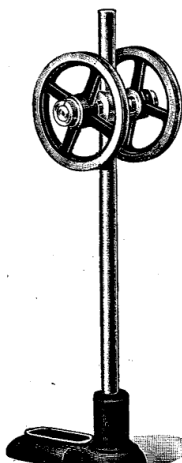


Taraudeuse N° 80. Capacité dans l'acier 5 m/m.
— — — le laiton 8 m/m.

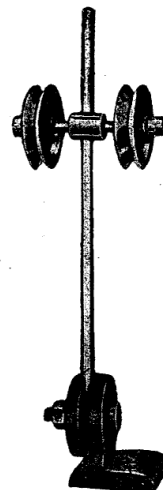
Une **vis de butée** placée dans le bras inférieur sert à régler la profondeur du taraudage.



Taraudeuse N° 50.
Capacité dans l'acier 3,5 m/m.
— — — le laiton 5 m/m.



Fixe.
Tendeur p^r Perceuse... Frs
— — — Taraudeuse. —



Reversible.
Tendeur p^r Perceuse... Frs
— — — Taraudeuse. —



Sur tube.
Tendeur p^r Perceuse... Frs
— — — Taraudeuse. —

TARAUDEUSES

CARACTÉRISTIQUES

Modèles.....N ^{os}	50	80
Diamètre extérieur de la broche...m/m	14	18
— des pinces américaines.. —	8	12
Course verticale de la broche..... —	20	32
Distance de la broche à la colonne. —	65	113
Distance de la table à la pince.... —	150	200
Déplacement de la table sur la colonne..... —	120	190
Dimensions de la table..... —	105×150	180×200
Diam. de la poulie de commande.. —		80
Nombre de tours..... —	150/1000	150/1000
Hauteur totale..... —	490	650
Encombrement total..... —	490×300×150	650×650×180
Poids..... —	11 kgs	26 kgs
CAPACITÉ DE TARAUDAGE		
N ^{os}	50	80
Dans l'acier.....m/m	3,5	5
— le laiton..... —	5	8
PRIX..... Frs		

Nombre de Broches.....	1	2	3
N° 50. Taraudeuse, capacité 5 m/m. Frs			
N° 50. — — — 8 — —			

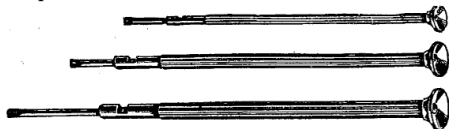
TENDEUR pour PERCEUSE et TARAUDEUSE



TOURNEVIS DIVERS POUR MONTRES

Tournevis pour Montres

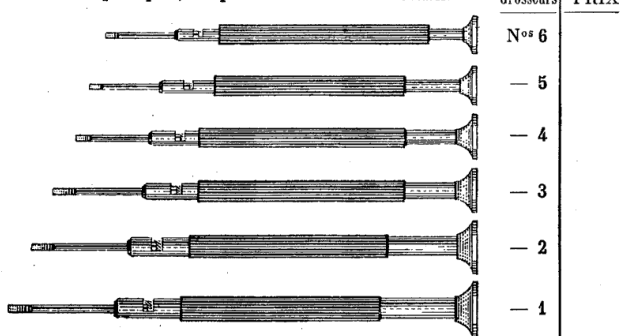
N° 4656. Manches en laiton à pignon, à clé, mèches interchangeables, à pomme tournantes.



	Très petits	Petits	Moyens	Gros		
La pièce						
N° 4656 bis. Le jeu de 4, en boîte bois	Frs					
Le même, nickelé, à clé, se fait en 6 grandeurs :						
Numéros.....	1	2	3	4	5	6
PRIX	Frs					

Nouveaux tournevis pour Montres, à paumes hexagonales

Très pratiques, ne peuvent rouler sur l'établi.



Tournevis de poche ou breloque pour Horlogers et Opticiens



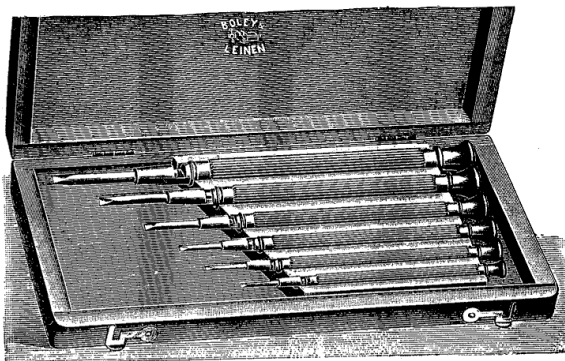
N° 4713. Métal nickelé (grandeur naturelle) Frs
 N° 4698. Tournevis Joaillier, cuivre nickelé.
 Longueur 7^m/_m, avec ou sans fourche à la lame..... Frs

Tournevis genre Boley



N° 4673.	Grosseurs 3 1/2 ^m / _m	diamètre du manche ...	Frs
N° 4674.	4 1/2 ^m / _m	—	—
N° 4675.	5 1/2 ^m / _m	—	—
N° 4676.	6 1/2 ^m / _m	—	—
N° 4677.	7 1/2 ^m / _m	—	—
N° 4678.	8 1/2 ^m / _m	—	—

Jeux de tournevis, en boîte bois spéciale



N° 4673. Jeu de 4 pièces, 3 1/2 à 6 1/2 Frs
 N° 4689. Jeu de 5 pièces, 3 1/2 à 7 1/2 —
 N° 4691. Jeu de 6 pièces, 3 1/2 à 8 1/2 —

Tournevis "Universel"



Tournevis « Universel » nickelé, avec 5 mèches à clé en acier trempé, 1,6 — 2 — 2,4^m/_m de diamètre. — Les 4 mèches de rechange sont à l'intérieur du manche qui est creux..... Frs

Exceptionnel



N° 4664. Lame acier supérieur de 3^m/_m, pour Électriciens, Horlogers, Lunettiers, etc., etc. PRIX..... Frs

MÈCHES POUR TOURNEVIS, pour montres, petite mécanique, en acier fondu bleu, trempé dur


Forme A	Illustration of 10 screwdriver bits of increasing length and width.										
Largeurs.	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,3	2,5	2,9	3,2
Long. ^m / _m	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39
Pièce.											
Douz.											

Le diamètre des tiges est égal à la largeur de l'extrémité des lames.

Forme B	Illustration of 5 screwdriver bits of increasing length and width.				
Nos	1	2	3	4	5
Largeurs.	1	1,3	1,6	2	2,5
Long. ^m / _m	30,5	31	31,5	32	32,5
Pièce.					
Douz.					

Le diamètre de toutes les tiges est de 2,5^m/_m.

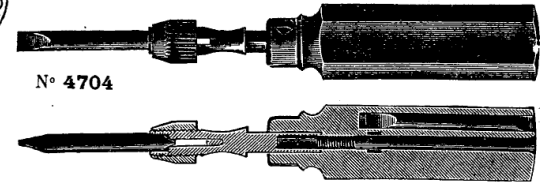
TOURNEVIS DIVERS pour PENDULES, HORLOGES, PETITE MÉCANIQUE



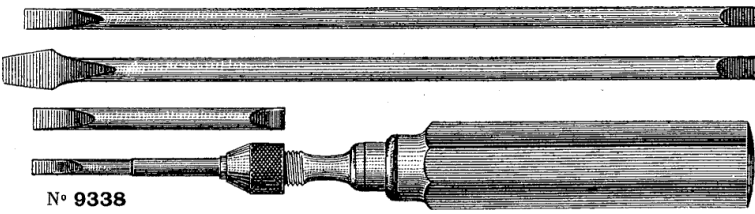
Largueur des mèches.....	3	4	5	6	7
Grosseurs.....	Petits	Moyens	Gros	Très Gros	Extra Gros
N° 4700 bis. Manche if à pans, à clé.					
N° 4701 bis. Manche if à clé et écrous.					
N° 4705. Manche palissandre, à clé.					
N° 4706. Manche palissandre, à clé et écrous.					
N° 4707 bis. Manche if à pans, longue mèche à clé.					
Longueur de la mèche.....			20	23	28 ^{m/m}
Grosueur de la mèche.....			6	6 ^{1/2}	6 ^{1/2}
PRIX.....	Frs				



Tournevis palissandre, 2 mèches, dont une dans le manche.



N° 4704. Petit modèle, mèche de 3^{m/m} 1/2..... Frs
 Moyen — 4^{m/m}..... —
 Gros — 5^{m/m}..... —
 Très gros — 6^{m/m}..... —



Tournevis universels pour Pendules et Horloges

4 mèches de grosseurs et longueurs différentes, montage de ces mèches par serrage à morille, les empêchent de tourner.

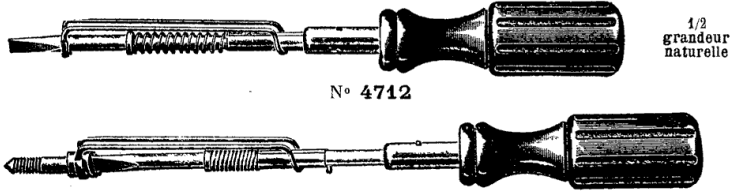
N° 9338. Livré en boîte carton, mèches de 3^{m/m} 1/2..... Frs
 N° 9338 bis. Moyen modèle, mèches de 5^{m/m}. Frs

Tournevis télescopique, breveté S. G. D. G., pour Pendules, Régulateurs, Mécanique, etc.

3 longueurs de lames avec un seul tournevis
 N° 4716 bis



Se fait en lames de 4^{m/m}, longueur 5, 9, 13^{m/m}. Frs
 Se fait en lames de 6^{m/m}, longueur 5, 10, 13^{m/m}. Frs



Tournevis avec griffes à ressort pour tenir les vis

Très pratique pour le montage des cages de régulateur, les griffes prennent la vis, maintiennent la rainure de la tête contre la lame, ce qui permet dans les endroits difficiles de poser la vis avec une seule main.

La pièce..... Frs

Tournevis lame longue, pour Électriciens, Petite Mécanique, etc.



Lame ronde acier poli, trempé, solidement maintenue au manche par un croisillon. Manche rond sculpté, verni noir. Virole en acier poli embouti, fabrication parfaite.

Longueur de lame.....	75	100	125	150	175	200	225	250 ^{m/m}
La pièce.....	Frs							

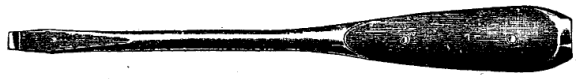
Tournevis pour Mécanique



N° 4711. Manche if, lame double, acier supérieur. Long. 20^{m/m}, largeur 11^{m/m}..... Frs

Tournevis pour Mécanique N° 4711 bis

d'une seule pièce, en acier forgé de qualité supérieure. Manche garni de deux plaquettes bois, article très solide. Le bout du manche peut servir de marteau.



Long.	100	125	150	175	200	225	250	275 ^{m/m}
Frs								

TOURNEVIS de poche à lames multiples

N° 557



Tout en acier ; lames polies, corps guilloché, 4 lames de largeurs différentes, mais tenues à l'intérieur du manche par un ressort, peuvent en être retirées et placées instantanément pour l'usage.

Le manchon formant douille se fixe sur le corps du tournevis par simple friction.
Véritable pièce de mécanique.

Longueur totale m/m... 165	Longueur fermée m/m... 103	Diamètre du corps m/m... 16 et 17	Poids en boîte gr. 125
La pièce.....			Frs

TOURNEVIS

à lames multiples pour Electriciens

N° 560



Même modèle que le N° 557, mais avec *manche isolant en caoutchouc durci.*

Longueur totale m/m.... 165	Longueur fermée m/m.... 103	Diamètre du corps m/m.... 16
La pièce.....		Frs

TOURNEVIS automatique "YANKEE" à cliquet, double hélice.



N°s 35, 30 A et 31 A.



N°s 130 A et 131 A.

Ce tournevis, qui s'est fait une réputation mondiale, est sur le marché depuis 25 ans ; il a toujours été l'objet de soins tout particuliers du fabricant, qui s'est ingénié à lui apporter les derniers perfectionnements.

Le manchon dans lequel est renfermé le mécanisme, au lieu d'être simplement tenu sur l'outil par une vis, est maintenant claveté sur celui-ci, comme on peut s'en rendre compte près du collier de manoeuvre. Ce clavetage, qui est visible extérieurement, donne une rigidité absolue à l'outil et le met à l'abri de tout démontage accidentel.

La noix fileté servant à l'entraînement de l'outil a été allongée d'un tiers, ce qui de ce fait augmente la durée et la solidité du tournevis "YANKEE".

Gaine cuivre. Poignée vernie. Au moyen de l'index placé dans la rainure de la gaine, ces outils se transforment en tournevis à lame fixe et de longueur variable, tournevis à cliquet à droite et tournevis à cliquet à gauche. Une simple pression sur le manche suffit pour visser ou dévisser suivant le sens du cliquet. Livrés avec 3 lames de largeurs différentes.

N° 35. Modèle de poche.

N° 30 A. Modèle de trousse et d'atelier.

N° 31 A. Semblable au N° 30 A, mais plus grand et plus fort.

N°s 130 A et 131 A. Semblables respectivement comme capacité aux N°s 30 A et 31 A, mais un ressort, logé dans la poignée, produit le retour automatique et rapide de la tige du tournevis, ce qui permet de l'employer d'une seule main.

Numéros.....		35	30 A	31 A	130 A	131 A
Longueur (ouvert).....	m/m	260	430	667	430	736
— (fermé).....	—	180	290	454	295	492
Poids de la boîte.....	kg.	0.250	0.510	0.810	0.590	0.850
La pièce.....	Frs					

Tournevis à cliquet, genre américain

Fabrication soignée

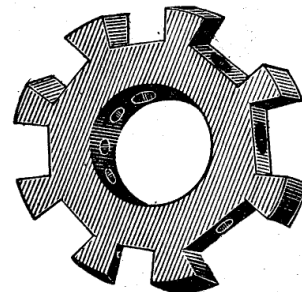


N° 7306

N° 7306. L'encliquetage s'effectue, pour la droite, en faisant glisser la coulisse dans la rainure vers la lame ; pour la gauche, en la faisant revenir vers le manche. Etant placé au milieu, le mouvement de cliquetage se trouve arrêté et l'outil peut être utilisé comme tournevis ordinaire à lame fixe.

Longueurs de lame.....	10	15	20 m/m
PRIX.....	Frs		

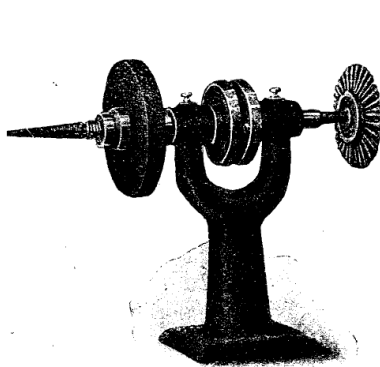
Tourne écrous



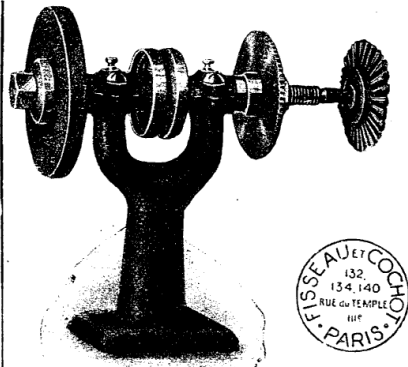
N° 4519

N° 4519. Très utile pour serrer les écrous de pendules, ornements, etc..... Frs

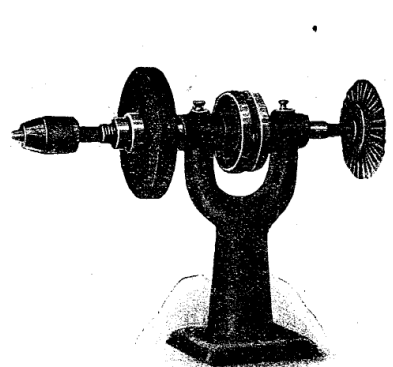
TOURETS A POLIR ET A MEULER, DIVERS



N° 317 A. Disposé pour monter 2 brosses et une meule.
 Diamètre de l'arbre 11 m/m | 13 m/m
 Hauteur 175 m/m | 180 m/m
 Longueur 200 m/m | 260 m/m
 Poids 1 k. 400 | 2 k. 300
 PRIX sans meule ni brosse...



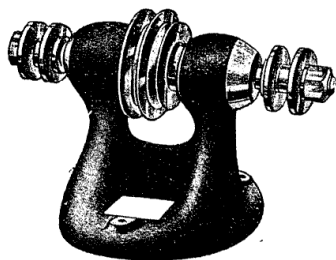
N° 317 B. Disposé pour monter 2 meules ou une scie et une brosse.
 Diamètre de l'arbre 11 m/m | 13 m/m
 Hauteur 175 m/m | 180 m/m
 Longueur 200 m/m | 245 m/m
 Poids 1 k. 500 | 2 k. 400
 PRIX sans meule ni brosse...



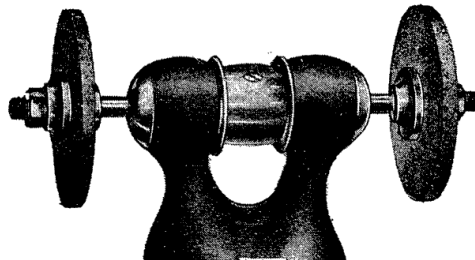
N° 317 C. Avec un mandrin serrant jusqu'à 6 m/m, peut recevoir une meule et une brosse
 Diamètre de l'arbre 11 m/m | 13 m/m
 Hauteur 175 m/m | 180 m/m
 Longueur 210 m/m | 255 m/m
 Poids 1 k. 500 | 2 k. 400
 PRIX sans meule ni brosse...

TOURS A MEULER, à roulements à billes, fermés hermétiquement

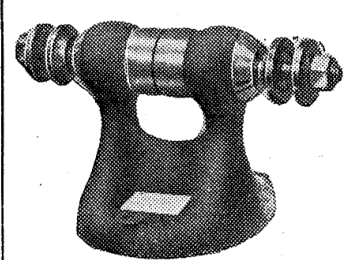
Ces modèles sont prévus pour recevoir des meules de 150 x 20 m/m, Dimension des roulements 17 x 40 x 12 m/m



N° 15 G. Poulie à deux gorges
 Hauteur totale 150 m/m
 Dimension de la base 150 x 120 m/m
 Longueur de l'arbre 280 m/m
 Diamètre de l'arbre à l'emplacement de la meule... 14 m/m
 PRIX Frs

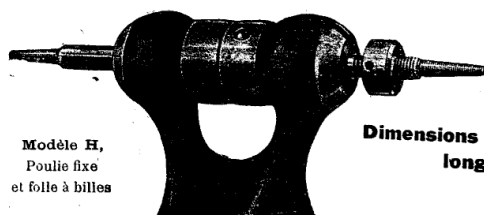


N° 15 B. Poulie fixe
 Hauteur totale 150 m/m
 Dimension de la base 150 x 120 m/m
 Longueur de l'arbre 280 m/m
 Diamètre de l'arbre à l'emplacement de la meule... 14 m/m
 PRIX Frs



N° 15 H. Poulie fixe et folle, à BILLES
 Hauteur totale 150 m/m
 Dimension de la base 150 x 120 m/m
 Longueur de l'arbre 280 m/m
 Diamètre de l'arbre à l'emplacement de la meule... 14 m/m
 PRIX Frs

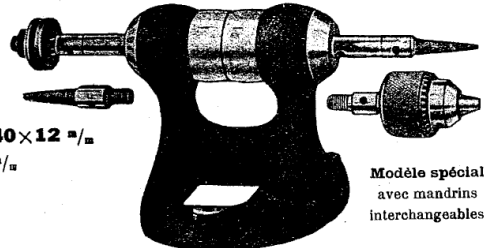
TOURS A POLIR, roulements à billes, fermés hermétiquement



Modèle H, Poulie fixe et folle à billes

Arbre conique fileté portant d'un côté 3 flasques

Dimensions des roulements 17 x 40 x 12 m/m longueur de l'arbre 300 m/m



Modèle spécial avec mandrins interchangeables

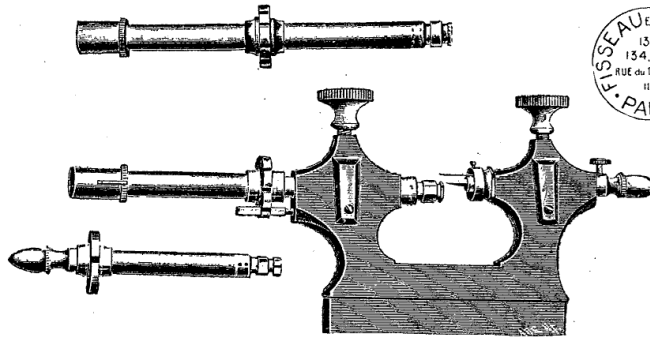


Modèle B. à poulie fixe Frs
 — G. à poulie 2 gorges —
 — H. à poulie fixe et folle à billes —

	TYPE ORDINAIRE	TYPE SPÉCIAL AVEC MANDRINS INTERCHANGEABLES
MANDRINS genre Jacobs se montant sur le Tour type Spécial, capacité 0 à 6 m/m	 Frs
— 0 à 8,5 m/m	 —

MANDRINS genre Jacobs se montant sur le Tour type Spécial, capacité 0 à 6 m/m Frs
 — 0 à 8,5 m/m —
 Cône pour mandrin ci-dessus La pièce —

BROSSES ET ACCESSOIRES A POLIR DIVERS, voir pages 17 à 19.



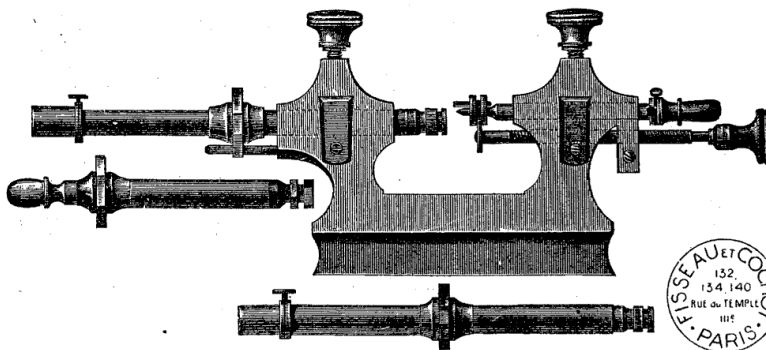
TOURS A PIVOTER

Nous attirons l'attention de MM. les Horlogers sur la qualité et le fini de nos tours à pivoter; les matières premières employées pour leur fabrication sont en acier trempé très dur, les coches très résistantes et étudiées dans leurs formes pour le dégagement de la limaille et la bienfacture de pivots cylindriques et polis.

N. B. — Pour obtenir un bon travail, nous recommandons de tenir le brunissoir bien parallèle à la surface des coches.

N° 4587. En laiton, 24 coches, 24 lanternes, 1 broche, 4 secondes, avec cuivrot, filière et écrin. PRIX :

N. B. — Ce genre ne peut se fournir en boîte à serrure.



N° 4591. **Tour à pivoter**, qualité soignée, 24 coches, 24 lanternes, 1 broche, 4 secondes, avec cuivrot, vis de rappel, filière et écrin. En nickel seulement PRIX :

Le même, en boîte spéciale, avec tiroir.

PRIX :

N° 4592. **Tour à pivoter**, qualité supér., 24 coches, 24 lanternes, 1 broche, 4 secondes, avec cuivrot, vis de rappel, filière et écrin.

En bronze En nickel

PRIX :

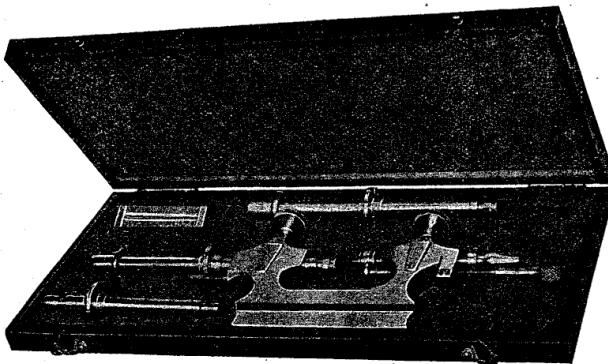
En boîte spéciale avec tiroir.

N° 4596. **Tour à pivoter**, qualité extra, 24 coches, 24 lanternes, plus 24 lanternes de rechange, 1 broche, 4 secondes, avec cuivrot, vis de rappel, filière et écrin.

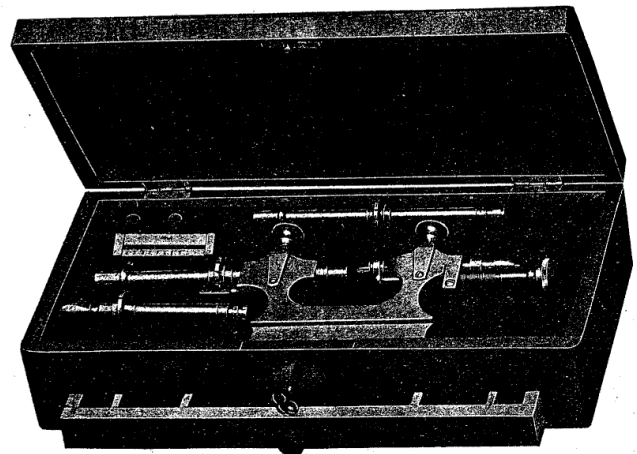
En bronze En nickel

PRIX :

En boîte spéciale avec tiroir.

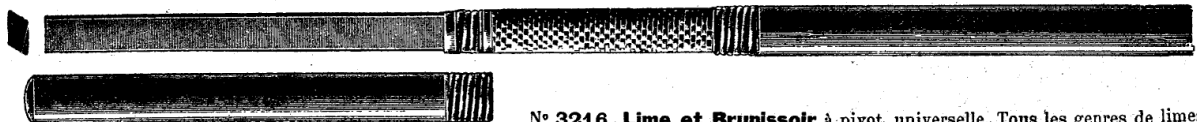


Tours à pivoter, N° 4591, 4592, 4596, en écrin.



Boîte spéciale avec serrure pour tours 4591, 4592, 4596.

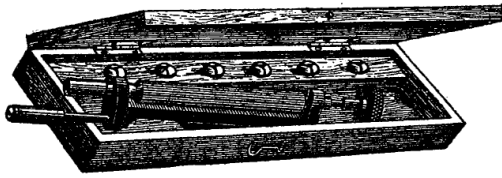
LIME ET BRUNISSOIR A PIVOT, UNIVERSELLE



N° 3216. **Lime et Brunissoir** à pivot, universelle. Tous les genres de limes à pivots sont réunis sur le même manche. Etui double nickelé. PRIX :

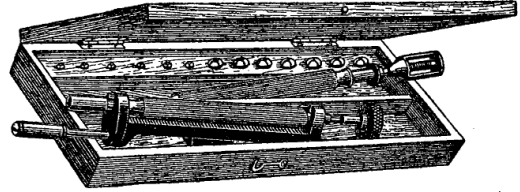
N° 3216 bis. La même. fabrication suisse. qualité extra —

TOURS AUX VIS, GENRE BOLEY



N^o 4621 bis. Tour aux vis, genre Boley, 1 porte-pince, 6 pinces laiton grandes, tige à rouleau. Livré en boîte noyer.

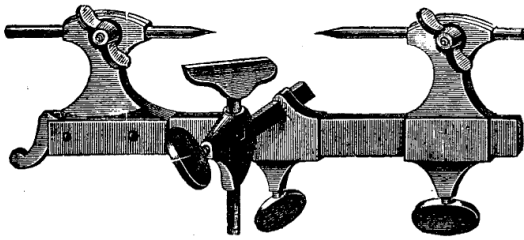
PRIX..... Frs



N^o 4623 bis. Tour aux vis, genre Boley, 1 porte-pince, 6 pinces laiton grandes, 1 pince acier serrant, 6 petites pinces laiton, 1 tige avec une lanterne grande. Livré en boîte noyer.

PRIX..... Frs

TOUR A FINIR pour tourner à l'archet

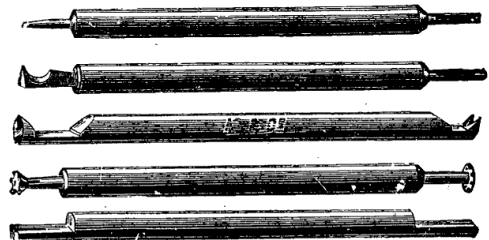


N^o 4523



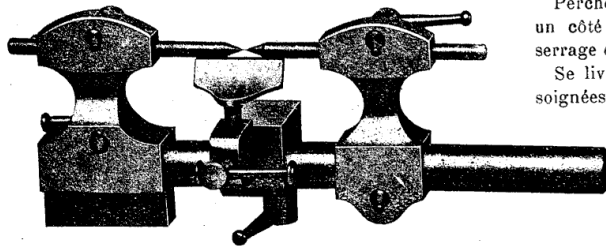
N^o 4523. Tour à finir, long. 16^m/_m, tout acier, qualité supérieure, avec 8 broches différentes, dont une avec poulie folle. Frs

N^o 4523A. Tour à finir, long. 16^m/_m, tout acier nickelé, qualité supérieure, perche triangulaire, serrage des broches par pipes de côtés, 9 broches dont deux avec poulie folle. PRIX..... Frs



TOURS A FINIR de précision, à l'archet

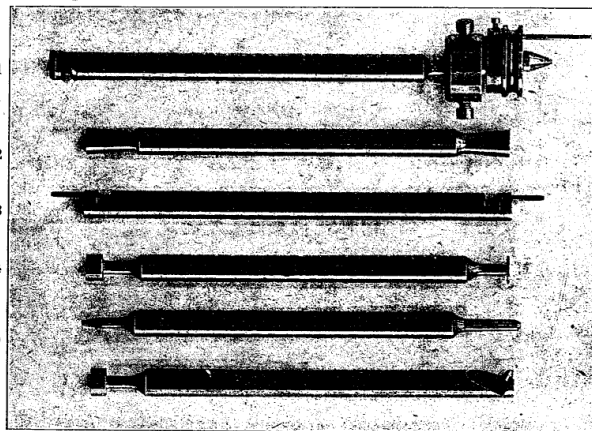
Fabrication suisse — N^o 4535



Longueur 170^m/_m

Hauteur des pointes 27^m/_m 5

Perche ronde rectifiée, un côté plat assurant un serrage et centrage parfait. Se livre avec 6 broches soignées.



Broche N^o 1 Excentrique et concentrique

Broche N^o 2 A tourner

Broche N^o 3 A cornets

Broche N^o 4 Conserve et à rouler

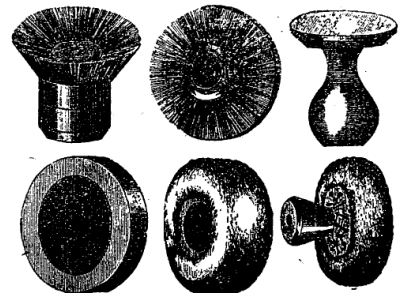
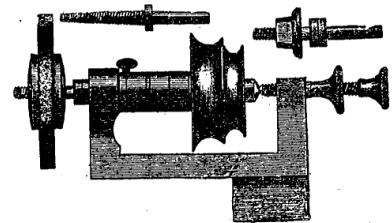
Broche N^o 5 Conserve pivots

Broche N^o 6 Cônes à rouler

PRIX Frs

TOURS A POLIR

N^o 4550



N^o 4550. Tour à polir, en cuivre, 2 arbres porte-brosse et tasseaux à polir avec deux brosses, 1 tasseau feutre, 1 meule feutre, 2 tampons à polir.

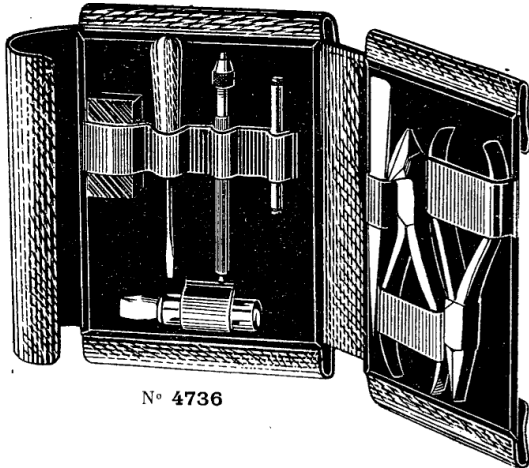
PRIX..... Frs

TROUSSES POUR HORLOGERS

UTILE

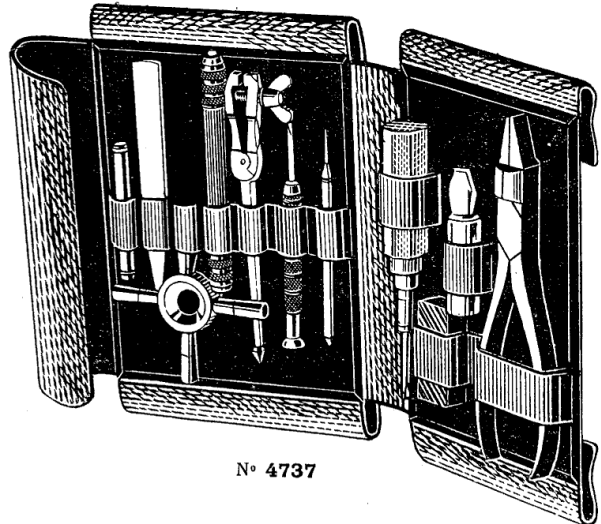
Maroquinerie soignée cuir extra solide

PRATIQUE



N^o 4736

Se compose de : 1 tournevis manche bois pour réveils et pendules, 1 tube équarrissoirs à pivots, 1 roule-goupilles cuivre 10^e/_m, 1 douzaine lames de suspensions goupilles en boîte, 1 brucelle fine, 1 pince plate polie acier fondu 11^e/_m, 1 pince à couper de côté polie acier fondu 11^e/_m, 1 trousse cuir. Frs



N^o 4737

Se compose de : 1 quatre-clés pour pendules, 1 brucelle fine, 1 tournevis manche bois pour réveils, 1 roule-goupilles double breveté, 1 étai à queue non percé, 1 tube équarrissoirs à pivots, 1 huilier manche os, 1 douzaine suspensions en boîte, 1 tournevis pour pendules, 1 flacon huile, 1 pince plate et coupante acier fondu poli 12^e/_m, 1 trousse cuir. Frs



N^o 7347



Trousse N^o 7347 se composant de : 1 roule-goupilles breveté, 1 marteau avec manche, 1 étai à main nickelé, genre américain, 1 tournevis Perfect pour pendules, 1 tournevis longue mèche pour régulateurs, 1 flacon huile, 1 lime plate, 1 lime ronde, 1 huilier manche os, 1 quatre-clés pour pendules, 1 brucelle fine, 1 pince plate acier fondu poli 11^e/_m, 1 pince à couper droite acier fondu 1 trousse cuir. Frs

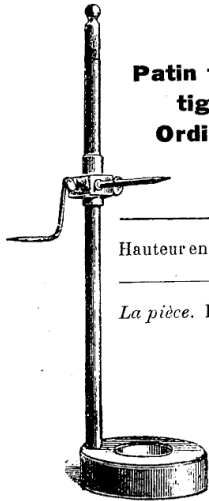


SUR COMMANDE, nous nous chargeons d'exécuter n'importe quel genre de trousse pour mécanicien chemins de fer, cinématographie, etc., etc.

TRUSQUINS DIVERS

TRUSQUINS
Patin fonte, douille bronze,
tige et pointe acier.
Ordinaire, patin rond.

Modèle A.

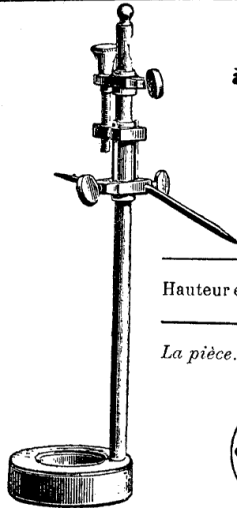


Hauteur en ^m / _m	20	30	40	50	60
La pièce. Frs					



TRUSQUIN
à vis de rappel,
patin rond.

Modèle B.

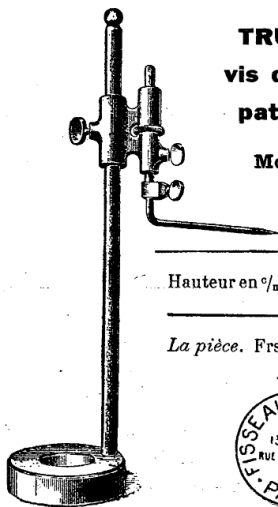


Hauteur en ^m / _m	20	30	40	50
La pièce. Frs				



TRUSQUIN
vis de rappel
patin rond.

Modèle C.



Hauteur en ^m / _m	20	30	40	50
La pièce. Frs				



TRUSQUIN d'outilleur

Précision N° 52 "STARRETT"

Socle tout acier bien soigné et trempé.

Rainuré sur les deux côtés; rainure en V sous le socle.

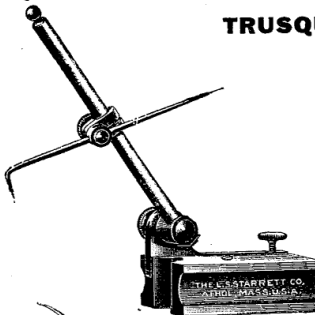
Tige et traçoir inclinables dans tous les sens avec vis de rappel.

Un petit guide, illustré ci-contre, peut être fourni avec le trusquin.

Poids 300 grammes

Hauteur: 125 ^m/_m.

(très pratique pour un sac d'outilleur).



TRUSQUIN de Mécanicien

Précision N° 52 "STARRETT"

Base ronde rabotée.

Tige centrale et traçoir acier fin poli et trempé.

Le traçoir est réglable en hauteur, au moyen d'un écrou moleté fixé à la base. Une entaille dans la base du trusquin permet de ramener la pointe du traçoir au-dessous de l'appareil.

N° 52 A "STARRETT"

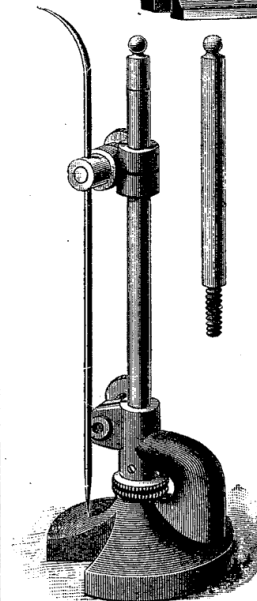
Tige de 200 ^m/_m. Poids en boîte 550 grammes.

N° 52 B "STARRETT"

Tige de 300 ^m/_m. Poids en boîte: 1 kilog.

N° 52 C "STARRETT"

Tige de 300 ^m/_m et rallonge de 150 ^m/_m.



TRUSQUIN universel de précision

Précision N° 57 "STARRETT"

Base rectangulaire soigneusement rabotée. Tige centrale et traçoir en acier fin poli. Une rainure sous le socle permet de placer le trusquin sur toutes pièces rondes. Une entaille en V à l'avant permet à la tige de s'abaisser perpendiculairement pour les travaux en profondeur. La tige mobile et la pointe à tracer peuvent être mises dans toutes les positions et y être bloquées par des écrous moletés.

N° 257

Même appareil que le N° 57 mais d'une fabrication encore plus soignée. Socle trempé.

Appareil de haute précision.

N° 257 A "STARRETT"

Hauteur 225 ^m/_m. Semelle de 76 ^m/_m. Poids: 900 grammes

N° 257 B "STARRETT"

Le même avec 2 tiges de 225 et 300 ^m/_m

N° 257 Bis "STARRETT"

Le même avec 2 tiges de 300 et 450 ^m/_m

N° 250 C "STARRETT"

Hauteur 300 ^m/_m. Semelle de 95 ^m/_m. Poids: 1 kil. 500

N° 257 D "STARRETT"

Le même que 257 C, avec 2 tiges de 300 et 550 ^m/_m. Poids: 2 kil.

N° 57 A "STARRETT"

Hauteur 225 ^m/_m. Semelle de 76 ^m/_m. Poids: 900 grammes.

N° 57 B "STARRETT"

Le même, avec 2 tiges de 225 et 300 ^m/_m

N° 57 Bis "STARRETT"

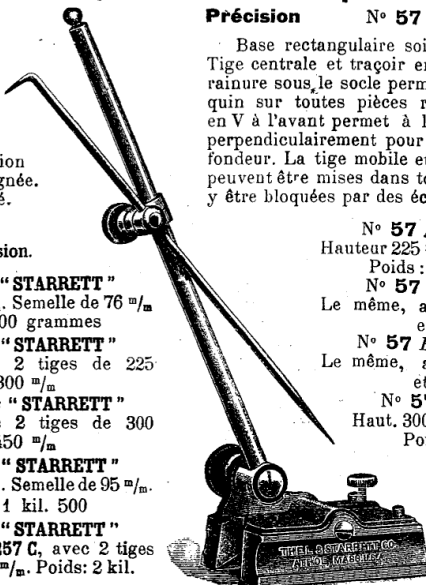
Le même, avec 2 tiges de 300 et 450 ^m/_m

N° 57 C "STARRETT"

Haut. 300 ^m/_m. Semelle de 95 ^m/_m. Poids: 1 kil. 500

N° 57 "STARRETT"

Le même que 57 C avec 2 tiges de 300 et 450 ^m/_m. Poids: 200 kilogs.





VILEBREQUINS "ALP"
FABRICATION FRANÇAISE

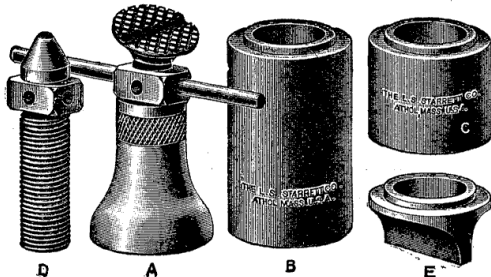
N^o 71-72, sans cliquet. Tout acier poli. Butée à bille assurant une grande douceur de roulement. Mandrin acier à deux mâchoires crocodile, à serrage très énergique. Poignée et tête bois verni.

N^o 65-66, à cliquet. Tout acier poli. Butée à bille assurant une grande douceur de roulement. Cliquet à droite et à gauche commandé par bague pivotante. Mandrin acier à deux mâchoires crocodile, excessivement robuste. Poignée et tête bois verni.
FABRICATION SOIGNÉE

Numéros.....	71	72
Développement.....	20	25
Poids, la boîte.....	6.600	6.900
La pièce.....	Frs	

Numéros.....	65	66
Développement.....	20	25
Poids, la boîte.....	8.000	8.270
La pièce.....	Frs	

VÉRINS de calage à vis "Petit Géant"



Petit vérin que l'on utilise généralement sur les tours, raboteuses et toutes machines. Malgré son peu de volume il peut soulever 500 kilos et plus. Cet appareil rend de réels services.

Nos	Diamètre de la base A	HAUTEURS DE CALAGE OBTENUES			PRIX
		MINIMUM		MAXIMUM	
			sans rallonges	avec rallonges B et C	
190	32	56	92	165	Frs
191	25	38	64	89	



VIROLES
N^o 4872

En bois, pour remonter les mouvements de montres.

Jeux de 6 9 12

Le jeu.

VIS pour étaux à queue et à mains

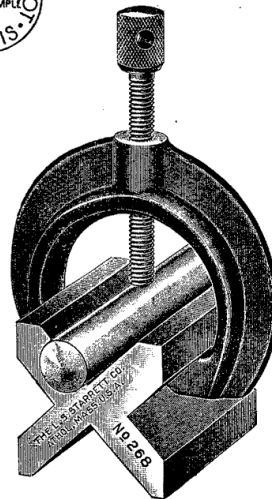


N^o 4902. Pour étaux à queue, non percé. Long. 11 ¹/₂ m.
 N^o 4903. — — — percé — — — 11 ¹/₂ m.
 N^o 4904. Pour étaux à mains de... 8 10 12 14 ¹/₂ m.
 La pièce.....



V d'ajusteur et Presse de serrage

N^o 268



Ces V sont tout en acier. Ils sont rabotés avec précision.

La presse maintient fortement dans le V toutes pièces rondes.

Dimensions m/m : 50 X 36

PRIX..... Frs

VISIÈRES POUR PROTÉGER LA VUE

En matière spéciale ininflammable donnant une lumière très reposante pour les yeux, cette visière est indispensable pour les ouvriers travaillant sous une lumière vive, tels que :

horlogers, bijoutiers, sertisseurs, graveurs, etc., etc.



Visière couleur soit verdâtre, ou Fieural bande frontale renforcée.

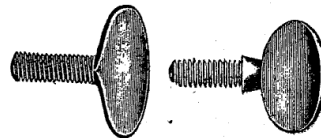
N^o

PRIX :

La pièce
Frs

La douzaine
Frs

VIS pour nos boffils



N^o 4901. Sans portée, grosseurs assort. Pièce
 N^o 4906 bis. Avec portée, grosseurs assort. Pièce

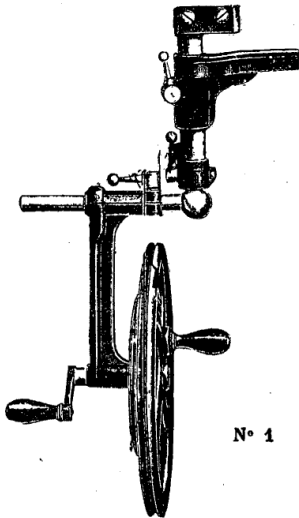
**VOLANTS A MAINS,
MARQUE "FISCO"**

FABRICATION SOIGNÉE ET GARANTIE

ARTICLES TRÈS RECOMMANDÉS

FONTE ÉMAILLÉE AU FOUR

Volants à mains "Lorch", voir pages 359-360 du Catalogue Général.

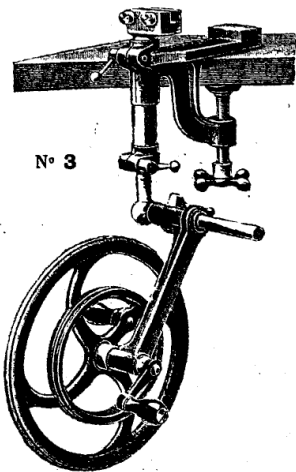


N° 1

N° 1. Volant à main universel

se fixant à l'étau Frs

N.B. — Ce volant s'emploie indifféremment pour tour à droite ou à gauche. (Ce dessin représente un tour à gauche).



N° 3

N° 3. Volant à main

à agrafe mobile en tous sens pour établi..... Frs



VOLANT à PÉDALE "ROTO"

Hauteur de l'axe au-dessus du sol : 350 m/m

Dimensions des gorges du volant : 340 et 370 x 9

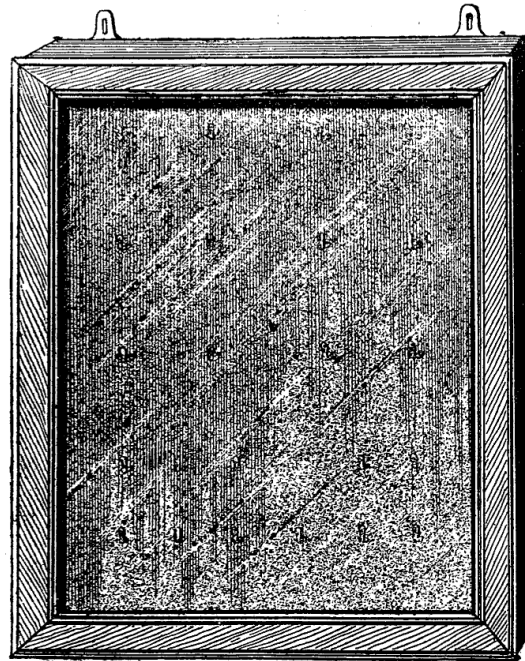
Poids du volant : 8 k. 500

Poids total de l'appareil : 18 kgs

PRIX : Frs

Volants au pied, voir "Lorch", page 361 du Catalogue Général, "Wolf Jahn", tarif spécial, page 205.

VITRINES POUR RÉPARATIONS



N° 4969. En chêne ciré naturel ou ciré noir, avec verre, fermant à crochet. Fond garni en papier imitation peau.

Dimensions	40 x 30	50 x 35	60 x 40
En chêne ciré naturel	Frs		

CROCHETS A VIS

en cuivre doré, pour visser dans ces Vitrines

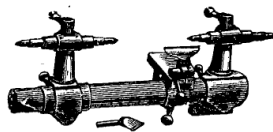
N° 7036. Le cent Frs

TOURS A FINIR "WOLF, JAHN & C^{ie}"

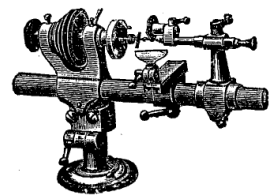
HAUTEUR DE POINTES :	40 ^{m/m}
LONGUEURS DE PERCHES :	210, 250, 300 et 400 ^{m/m}
FORAGE DE L'ARBRE :	Tour B 6 ^{m/m}
— — —	— Victoria 6 1/2 ^{m/m}
— — —	— Victoria 8 ^{m/m}

N. B. En demandant le tour ou ses accessoires, prière de bien vouloir nous désigner si les pièces doivent être pour tour B (alésage 6 ^{m/m}), Victoria (alésage 6 1/2 ^{m/m}) ou Victoria (alésage 8 ^{m/m}).

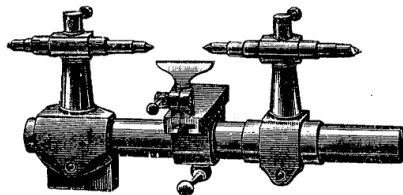
Assortiments complets, toujours disponibles en Magasins, en **VICTORIA**, alésage 8 ^{m/m}



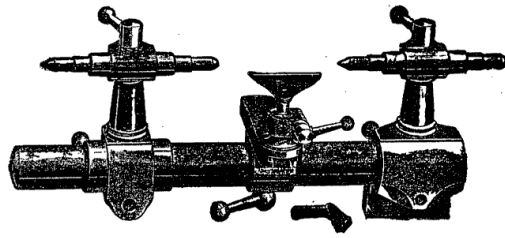
Toutes les pièces de ces tours sont **garanties "INTERCHANGEABLES"** et peuvent être acquises par la suite ou remplacées à volonté et sans aucun ajustage préalable. **Nous recommandons particulièrement** aux horlogers le nouveau type de **TOUR VICTORIA** qui possède une double lunette avec arbre en acier trempé, rectifié et renforcé, foré outre à 8 ^{m/m} et permettant l'emploi des pinces américaines jusqu'à 72/10 de grosseur, ce qui augmente beaucoup ses avantages. Ce tour de **haute précision** peut également,



par la rigidité que lui concède son dispositif, être employé avantagusement pour les travaux de petite mécanique de précision.



Tour simple "à droite"



Tour simple "à gauche"

Ces tours se font pour l'usage « à droite » ou « à gauche ».

On entend par tour « à droite » celui qui est placé à la gauche de l'ouvrier, et sur lequel on travaille du côté gauche; et par tour « à gauche » celui qui est fixé à la droite de l'ouvrier et sur lequel on travaille du côté droit.

Pour les tours « simples », c'est-à-dire sans double lunette, on peut convertir son tour à droite en tour à gauche ou vice-versa, en changeant la poupée de côté.

En demandant le tour ou ses accessoires, nous prions nos clients de bien vouloir nous désigner si les pièces doivent être pour tour « à droite » ou « à gauche ».

Les accessoires suivants diffèrent pour tour « à droite » ou « à gauche » : N^{os} 2 b II, 2 c I, 3, 3 a, 3 c, 3 d, 5, 6, 6 c, 7, 13, 13 a, 15, 15 a, 22, 37 c, 45 a, 50. Tous les autres accessoires vont indifféremment pour les tours « à droite » ou « à gauche ».

N. B. Afin d'éviter toute erreur, nous donner bien exactement les numéros des accessoires que l'on désire, d'après la liste suivante :

Tour à finir simple "WOLF, JAHN et C^{ie}"

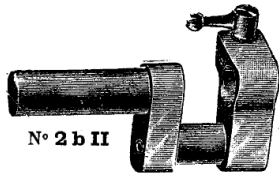
Se composant de : 1 poupée se fixant à l'étau avec une broche, 1 support à main avec 2 appuis, 1 poupée mobile avec broche contre-pointe et 1 perche.

N ^o 1.	Tour simple, nickelé, longueur de la perche 210 ^{m/m} , à droite ou à gauche	FrS
N ^o 1 a.	— — — — — 250 ^{m/m} , — — — — —	—
N ^o 1 b.	— — — — — 300 ^{m/m} , — — — — —	—
N ^o 1 c.	— — — — — 400 ^{m/m} , — — — — —	—
N ^o 2.	Perche en acier poli, longueur 210 ^{m/m}	—
N ^o 2 a.	— — — — — 250 ^{m/m}	—
N ^o 2 b.	— — — — — 300 ^{m/m}	—
N ^o 2 b I.	— — — — — 400 ^{m/m}	—

Ces perches sont rectifiées cylindriquement avec précision.

Une fraisure plate sert à guider exactement les accessoires coulissants sur ces perches, tels que : lunettes, poupées, chariots, etc.

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"

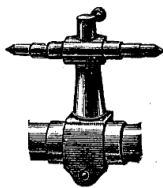


N° 2 b II

N° 2 b II. Perche rompue goîtreuse, nickelée.

Cet accessoire est très utile : il permet de tourner des plateaux ou pièces jusqu'à 140 m/m de diamètre.

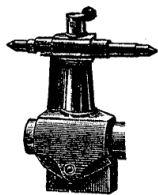
Indiquer si cet accessoire est destiné pour tour « à droite » ou « à gauche » Frs



N° 2 c

N° 2 c. Poupée mobile complète, nickelée

Cette poupée sert de contre-pointe et admet les différentes broches nécessaires aux travaux combinés. Elle est entièrement nickelée, sauf la broche à cônes qui l'accompagne. Nous recommandons de ne pas serrer le levier de fixation sans que la poupée soit montée sur la perche du tour. Frs

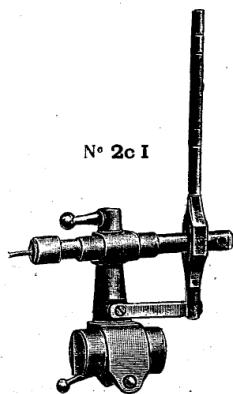


N° 2 c R

N° 2 c R. Poupée se fixant à l'étau, complète, nickelée

Comme le N° 2 c, cette poupée admet les différentes broches du tour. Une portée en dessous permet de la fixer dans l'étau ou sur le pied nickelé N° 8. L'emploi de cette poupée devient inutile quand on possède la double lunette N° 3 et 3 a. Frs

- N° 2 c A. Broche simple à deux pointes fines, ajustée dans la poupée N° 2 c Frs
- N° 2 c B. Broche brute en acier, ajustée dans les poupées N° 2 c et 2 c R Frs
- N° 2 c C. Broche brute en laiton, ajustée dans les poupées N° 2 c et 2 c R Frs

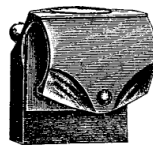


N° 2 c I

N° 2 c I. Poupée à percer à levier

Cette poupée à levier, sur laquelle on peut ajuster les pinces américaines, tasseaux, etc., se montant dans la double lunette, est d'un emploi très courant pour percer, décolleter, etc. Sa sensibilité extrême, due à sa grande précision, permet d'employer cet accessoire pour les travaux les plus délicats.

Pour B, forage 6 m/m Frs
 — Victoria, — 6 m/m 1/2 Frs
 — Victoria, — 8 m/m Frs
 (à droite ou à gauche).



N° 2 c RR

N° 2 c RR. Support nickelé pour longue perche

Ce support est indispensable pour soutenir le tour de 400 m/m de long, qui doit nécessairement être monté sur deux pieds N° 8. Cette pièce coulisse sur la perche du tour et peut se fixer en tout point de celle-ci. Frs



N° 2 d

N° 2 d. Support à main mobile nickelé

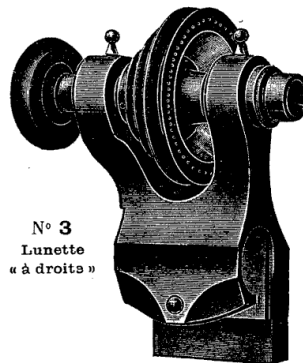
De construction nouvelle, ce support est mobile en tous sens, et permet de placer le burin dans toutes les positions. Il est livré avec un appui large et un appui étroit. Frs

N° 2 dd. Support à main réversible avec 2 appuis Frs

Pièces détachées du support à main

N° 2 d et 2 dd

- N° 2 d I. Bague de serrage p^r le collier du support. Frs
- N° 2 d II. Partie fixe du haut du support (glissière). —
- N° 2 dd II. Partie réversible — — —
- N° 2 d III. Partie du bas avec vis —
- N° 2 d A. Appui à main large 25 m/m —
- N° 2 d B. — — étroit 12 m/m —
- N° 2 d C. — — extra large 40 m/m —



N° 3 Lunette « à droite »

N° 3 Double lunette nickelée

avec arbre en acier trempé rectifié percé outre, avec divisions, 60 trous et arrêt. Pour tour B, forage 6 m/m. Frs

Pour tour Victoria, forage 6 1/2 ou 8 m/m. Frs

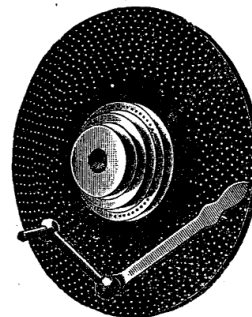
N° 3 A

Double lunette nickelée

comme ci-dessus, mais avec 1 tasseau en acier et 4 tasseaux à gommer.

Pour tour B, forage 6 m/m Frs
 — — Victoria, forage 6 1/2 et 8 m/m Frs

Toujours nous indiquer si l'on désire la double lunette à droite ou à gauche. DESCRIPTION ET EMPLOI PAGE SUIVANTE



N° 3 b

N° 3 b Plateforme à divisions

avec arrêt Frs 225 »

en bronze avec ressort arrêt nouveau modèle. Diamètre du plateau 160 m/m se fixant à l'arrière de l'axe de la double-lunette N° 3 et 3 a. Ce plateau porte 21 cercles aux divisions suivantes : 360, 204, 180, 168, 156, 150, 144, 132, 80, 76, 70, 64, 58, 54, 49, 47, 46, 43, 40, 37, 31.

Sur l'autre côté de la plaque, 20 autres divisions peuvent être faites. En plus Frs

Cette plateforme, en combinaison avec les accessoires N° 6 a, 6 c, 6 cc, forme une machine à tailler inclinées, angulaires, pignons, etc

de précision pour roues droites,

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^o"

Description de la double lunette perfectionnée indérégable "VICTORIA"

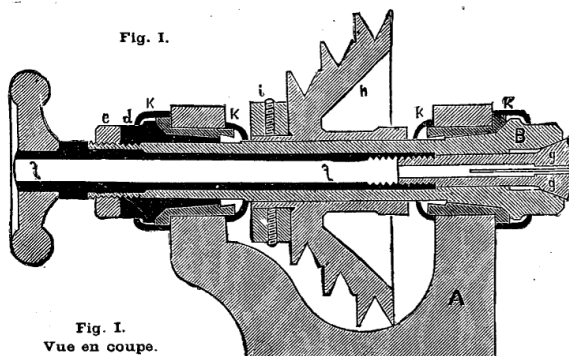


Fig. I.
Vue en coupe.

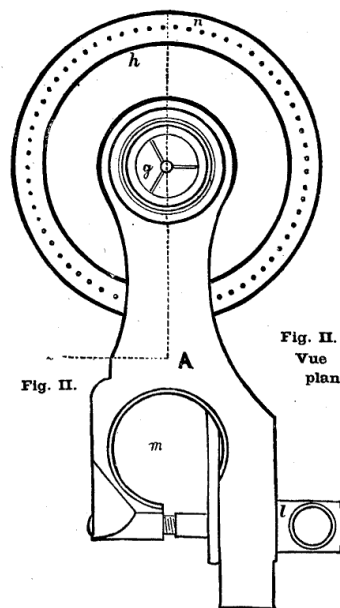


Fig. II.
Vue plan.

- a. Lunette en fonte.
- b. Arbre percé outre à $6\frac{1}{2}$ 8^m/m en acier trempé et rectifié.
- c. Emboîture conique en acier trempé et rectifié.
- d. Contre-emboîture conique en acier trempé et rectifié.
- e. Anneau de réglage en acier trempé.
- f. Clé de serrage pour pinces américaines, etc.
- g. Pince américaine en acier trempé.
- h. Poulie en fonte à trois gorges.
- i. Vis de fixation de la poulie.
- k. Anneaux protecteurs.

La double lunette "VICTORIA" est l'accessoire de toute première nécessité sur un tour d'horloger. Sur cette pièce se montent tous les tasseaux, pinces américaines et entonnoirs, mandrins, etc., qui forment l'ensemble du tour. Cet accessoire est donc indispensable.

La construction et la mise au point de la lunette "VICTORIA" sont l'objet d'une attention toute particulière; sa grande précision permet d'exécuter rapidement et avec sécurité les travaux les plus délicats.

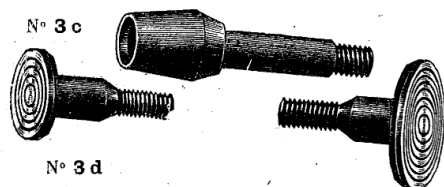
L'arbre est en acier trempé et percé outre, soigneusement rectifié, tournant dans des coussinets coniques réglables, également trempés et rectifiés. Un nouveau dispositif de réglage, au moyen d'une bague fileté en acier, permet de régler l'axe d'une façon parfaite et constante. Dans l'intérieur de l'arbre il existe un tenon d'acier « dit ergot », qui est établi de largeur exacte par rapport à la fraisure que porte chaque tasseau ou pince américaine. Ce tenon maintient le tasseau et l'empêche de tourner dans l'axe.

Bien veiller à ce que le tasseau ou la pince soient engagés à fond dans la creusure avant de commencer à visser la clé.

La DOUBLE LUNETTE, nouvelle construction, perfectionnée, INDÉRÉGLABLE, se fait :

pour Victoria, forage $6\frac{1}{2}$ m/m.

— Victoria, — 8 m/m.



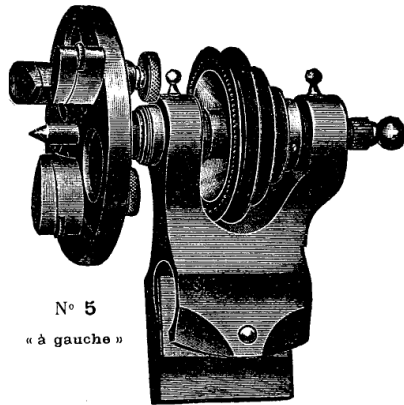
N° 3 c. Tasseau en acier à vis, pour plaques et tasseaux à gommer, se montant dans la double lunette N° 3 et 3 a PRIX

N° 3 d. Tasseaux et plaques à gommer, jeu de 4 pièces assorties, diamètres 20, 12, 8 et 7 m/m ... PRIX le jeu (à droite ou à gauche).

N° 3 e. Clé de serrage pour double lunette N° 3 et 3 a PRIX

	B 6 m/m	Victoria 6 1/2 m/m	Victoria 8 m/m
N° 3 c. Tasseau en acier à vis, pour plaques et tasseaux à gommer, se montant dans la double lunette N° 3 et 3 a PRIX			
N° 3 d. Tasseaux et plaques à gommer, jeu de 4 pièces assorties, diamètres 20, 12, 8 et 7 m/m ... PRIX le jeu (à droite ou à gauche).			
N° 3 e. Clé de serrage pour double lunette N° 3 et 3 a PRIX			

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"



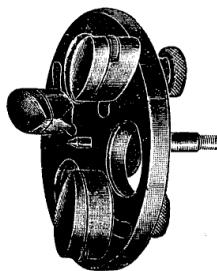
N° 5
« à gauche »

N° 5
Plateforme de burin fixe
à 3 chiens et pompe à centrer
FrS

Plateforme montée sur lunette spéciale, renforcée. Nous conseillons l'emploi de cet accessoire, qui, sous tous rapports, est plus recommandable que le N° 5 a. Le plateau est monté directement sur un axe renforcé, ajusté

dans des coussinets coniques en acier trempé et rectifiés. La pompe à centrer est renforcée. On peut sur cette plateforme monter des pièces plates jusqu'à 65^{m/m} de diamètre et 6^{m/m} d'épaisseur. Pour faciliter le centrage de la pièce des regards sont pratiqués dans le plateau.

N.B. — Cette plateforme se fait pour tour à droite et à gauche.



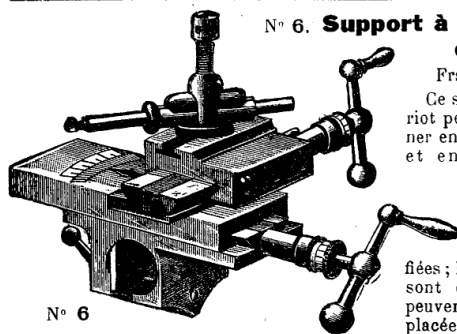
N° 5 a

N° 5 a
Plateforme de burin fixe
à 3 chiens et pompe à centrer.

Plateforme montée sur un tasseau et se fixant dans la double lunette Nos 3 et 3 a du tour, de la même façon que les pinces américaines, construction soignée, centrage parfait, mêmes dimensions que l'accessoire N° 5 mais de construction moins robuste.

pr B forage 6^{m/m} Frs
» Victoria forage 6 1/2^{m/m} } Frs
» Victoria I » 8^{m/m}... }
(à droite ou à gauche)

N° 5 c. Jeu de 3 chiens seuls pour plateformes Nos 5 et 5 a.
FrS



N° 6

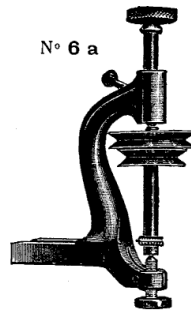
N° 6. **Support à chariot divisé**

FrS

Ce support à chariot permet de tourner en long, en plan et en cône. Les coulisses et les vis sont soigneusement exécutées et rectifiées; les emboîtures sont en bronze et peuvent être remplacées facilement.

La coulisse supérieure est orientable et peut être placée à tout angle voulu; un secteur gradué avec précision et un index de rapport indiquent l'angle d'inclinaison du chariot. Le porte burin est du type universel, il est mobile en tous sens et permet de recevoir des burins ronds ou carrés; des cales excentrées donnent la variation en hauteur de l'outil. Avec l'accessoire N° 5, ce chariot remplace avantagusement le burin-fixe d'horloger.

N.-B. Ce support se fait à droite ou à gauche, la figure représente un chariot "à droite" monté avec un outil rond.

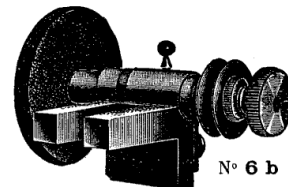


N° 6 a

N° 6 a
Appareil à fraiser vertical

FrS....

Cet appareil se monte sur le support à chariot N° 6 et sert aux travaux de fraisages ou taillages droits. Il n'est pas inclinable et la course verticale, de 1^{m/m} environ, convient avec l'emploi de l'accessoire N° 3 b, pour tailler les roues plates.



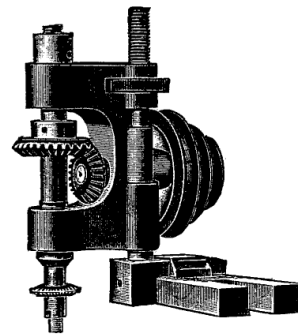
N° 6 b

N° 6 b. **Appareil à rectifier**

Alésage 6^{m/m}. FrS...

Cet accessoire très pratique pour la rectification d'axes, etc., est livré avec meule émeri, il se place sur le support à chariot N° 6. Il est inclinable et se déplace verticalement.

Les accessoires N° 6 c III s'ajustent dans cet appareil.



N° 6 c

N° 6 c. **Appareil à fraiser**

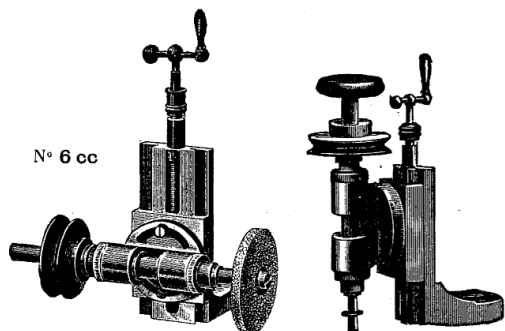
FrS....

Appareil universel s'inclinant dans tous les sens. L'arbre porte-fraise est monté dans des coussinets en acier trempé et rectifié. Il peut s'incliner jusqu'à 40° et se déplacer verticalement de 20^{m/m}; il est commandé par une poulie à trois gorges actionnant un pignon d'angle de rapport 1/2 avec celui de l'arbre porte-fraise.

Cet accessoire est très recommandé, pour tous les travaux de fraisages, taillages, etc. Il se monte sur le support à chariot N° 6.

Cet appareil se fait à droite et à gauche.

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"



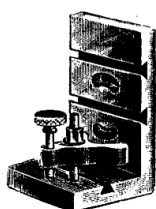
N° 6 cc

N° 6 cc. Support vertical universel

pour fraiser, tailler, meuler, polir, percer, rectifier, etc.

Ce support vertical est le plus pratique et le plus recommandable des appareils de ce genre. Il est complètement universel et se place dans n'importe quel angle ou position. La commande verticale s'obtient par vis micrométrique, la coulisse est soigneusement ajustée et réglable. La course verticale est divisée au 1/10 de $\frac{m}{m}$; un système d'arrêt par levier permet de bloquer le chariot à tout endroit de sa course. La lunette tournante est montée sur un socle circulaire gradué, elle peut prendre toutes les inclinaisons dans les positions horizontales et verticales. L'axe de la lunette tournante est en acier trempé et rectifié, il est percé outre et reçoit les pinces américaines de la double lunette. On peut retirer facilement la lunette tournante et y placer les accessoires N° 6 c I et 6 c II, qui rendent ce support entièrement universel.

Pour B, forage 6 $\frac{m}{m}$ Frs
 — Victoria, forage 6 1/2 $\frac{m}{m}$ Frs
 — Victoria — 8 $\frac{m}{m}$ Frs



N° 6 c I

N° 6 c I. Équerre à fraiser avec 3 rainures et griffes, se montant sur le support vertical N° 6 cc..... Frs

Cet accessoire est très pratique pour les travaux de fraisage, il se monte sur le support vertical N° 6 cc à la place de la lunette tournante. Des montages peuvent être exécutés sur cet appareil au moyen du petit étau parallèle N° 6 c II ou de griffes; tous les petits travaux de fraisages ou forages de cylindres peuvent être ainsi exécutés.



N° 6 c II

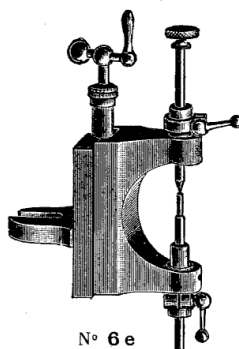
N° 6 c II. Étau parallèle, largeur des mâchoires 45 $\frac{m}{m}$, ouverture 25 $\frac{m}{m}$. Frs

Cet étau parallèle se monte sur l'équerre à fraiser N° 6 c I et sert à fixer les pièces à fraiser.

N° 6 c III. Tasseau avec 3 plaques à polir s'ajustant dans les accessoires N° 6 b et 6 cc.

Très pratique pour polissage de portées, axes, pignons, vis, etc.

Pour B, forage 6 $\frac{m}{m}$ Frs
 — Victoria, forage 6 1/2 $\frac{m}{m}$ Frs
 — Victoria, — 8 $\frac{m}{m}$ Frs

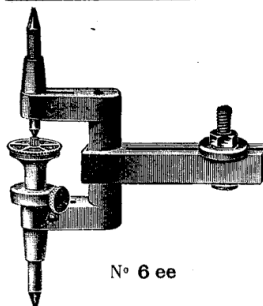


N° 6 e

N° 6 e.

Appareil à arrondir

Appareil avec coulisse verticale, graduée pour la mise au point. Il se place sur le support à chariot N° 6 et remplace une machine à arrondir pour roues de montres et pendules. Cet accessoire comporte en outre 3 tasseaux colimaçon de 14, 15 et 56 $\frac{m}{m}$ de diamètre, 2 broches creusées pour recevoir 4 cônes assortis et 6 petites pointes et cônes creux à conserve-pivots. Sur cet appareil on peut arrondir facilement des roues de 6 à 60 $\frac{m}{m}$ de diamètre, montées sur pignons ou pivots. Frs



N° 6 ee

N° 6 ee

Appareil à arrondir

Même genre que le N° 6 e mais plus simple, c'est-à-dire sans coulisse verticale, il se place sur le support à chariot N° 6 et est livré avec 2 tasseaux et 6 cônes. Cet appareil permet d'arrondir des roues de 2 1/2 $\frac{m}{m}$ à 30 $\frac{m}{m}$ de diamètre. Frs



N° 7

N° 7. Burins 5 $\frac{m}{m}$, finis, jeu de 6 pièces..... Frs (à droite ou à gauche).

N° 7 a. Burins 5 $\frac{m}{m}$, non finis, jeu de 6 pièces..... Frs

N° 7 b. Burins 4 $\frac{m}{m}$, non finis, jeu de 10 pièces..... Frs



N° 7 c

N° 7 c. Porte-burins avec 8 burins finis..... Frs

Cette série d'outils est très recommandée; les burins peuvent être changés facilement et le porte-outil est très rigide.



N° 8

N° 8. Pied nickelé

Frs

Ce pied sert à fixer le tour sur l'établi, il est mobile dans le sens vertical et circulaire.

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"

PINCES AMÉRICAINES

en acier spécial, trempées et rectifiées



La pince américaine est l'accessoire le plus utile pour l'horloger; la plupart des pièces à travailler étant de forme ronde et de différents diamètres, un jeu complet est de très grande utilité. Toutes les pinces sont fendues en trois, l'extrémité est filetée. La pince percée outre est fixée dans l'arbre de la double lunette N^{os} 3 et 3a, au moyen d'une clé percée également; le serrage exactement concentrique s'obtient par cône. Choisir toujours un diamètre de trou en rapport exact avec celui de la pièce à fixer, mais éviter surtout de forcer une pièce trop forte, même de 1/10. En se conformant à ces indications, les pinces sont inusables.

	B 6 ^m / _m	Victoria 6 1/2 ou 8 ^m / _m
Pinces américaines sans creusure , par N ^{os} séparés Pièce		
N ^o 9. 1 jeu de 10 pièces, alésage de 4/10 à 22/10 ^m / _m		
N ^o 9a. 1 — 20 — — 4/10 à 42/10 —		
N ^o 9aI. 1 — 25 — — 4/10 à 50/10 —		
N ^o 9aII. 1 — 35 — — 4/10 à 72/10 —		
« N ^o 9aII se livre seulement pour Victoria 8 ^m / _m ».		
Pinces américaines avec creusure , par N ^{os} séparés Pièce		
N ^o 9b. 1 jeu de 10 pièces, alésage de 4/10 à 22/10 ^m / _m		
N ^o 9c. 1 — 20 — — 4/10 à 42/10 —		
N ^o 9cI. 1 — 25 — — 4/10 à 50/10 —		
N ^o 9cS. 1 — 35 — — 4/10 à 72/10 —		
« N ^o 9cS se livre seulement pour Victoria 8 ^m / _m »		
N. B. Les plus grands alésages de nos pinces sont : pour tour B, forage 6 ^m / _m = 50/10 — — Victoria, — 6 1/2 ^m / _m = 56/10 — — Victoria, — 8 ^m / _m = 72/10		

N^o 9cII. **Tasseaux**, pour confectionner soi-même des pinces, etc. Seulement ajustés (tête normale des pinces américaines).....
N. B. Tasseaux avec grosses têtes, prix suivant dimensions.

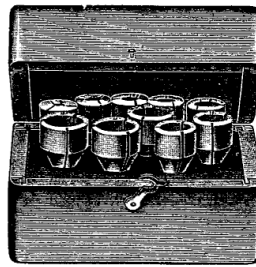
Exigez la marque de fabrique sur chaque accessoire

"WOLF, JAHN & C^{ie}"

Elle vous garantira une **interchangeabilité parfaite**
et une **précision absolue.**

N^o 9 d. Pinces aux couronnes

Jeu de 10 pièces de 5 à 14 ^m/_m, en étui bois.



N^o 9 d

Ces pinces se montent dans la double lunette N^{os} 3 et 3a et font suite aux pinces américaines N^o 9. Chaque pince possède une grande creusure cylindrique permettant de recevoir des pièces plus lourdes et de diamètre plus fort, tels que : couronnes de remontoir, tiges, etc., de 5 à 14 ^m/_m de diamètre. Ces pinces sont fendues en trois et le serrage s'obtient par le même

système que les pinces américaines N^{os} 9 à 9cs.

Frs

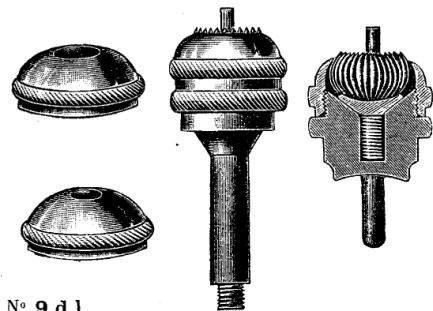
N^o 9 d. Pinces aux couronnes par diamètres séparés

N^o 9 d



Diam. en ^m / _m	5	6	7	8	9	
Frs						la pièce
Diam. en ^m / _m	10	11	12	13	14	
Frs						la pièce
Pour tour B, forage à 6 ^m / _m						} Mêmes prix
— — Victoria, forage à 6 1/2 ^m / _m						
— — Victoria, — 8 ^m / _m						

N^o 9 d1. Pince universelle pour serrer les couronnes

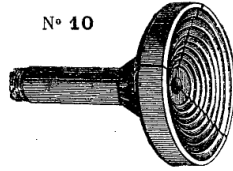


N^o 9 d1

Cette pince admet tous les diamètres et formes de couronnes de 5 ^m/_m à 12 ^m/_m et sert à percer toutes pièces sphériques de 5 à 12 ^m/_m. La pièce est fixée dans une cloche sphérique au moyen d'une vis munie à l'extrémité d'une creusure demi-sphérique, le réglage de cette vis s'obtient par l'extrémité de la pince à la partie filetée; 3 cloches de différents diamètres de creusures sont livrées avec la pince universelle. Cet accessoire se monte dans la double lunette N^{os} 3 et 3a, de la même façon que les pinces américaines.

Pour tour B, forage à 6 ^m / _m	} Frs
— — Victoria, forage à 6 1/2 ^m / _m	
— — Victoria, — 8 ^m / _m	

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF JAHN & C^{ie}"



N° 10

N° 10. Pincas entonnoirs concentriques

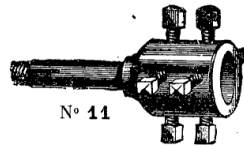
Ces pincas sont fendues en trois et permettent, avec le jeu de 5 pièces, de fixer tous les diamètres par 1/10 de m/m, de 4 1/2 à 22,5 m/m. Ce système de serrage convient particulièrement bien pour les roues, barillets, plaques, etc., il donne un serrage précis. Ne pas forcer, même de 1/10.

Pour B, forage 6 m/m } *Le jeu de 5 pièces*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

N° 10 a. Pincas entonnoirs brutes. fendues en trois, non creusées, pour pièces de calibre spécial.

Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

N. B. Nous fournissons des pincas entonnoirs jusqu'à 40 m/m de diamètre. *Prix suivant dimension.*



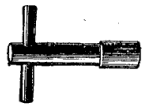
N° 11

N° 11

Tasseau à 8 vis

Ce tasseau sert à fixer les pièces de formes irrégulières, tiges carrées, etc.

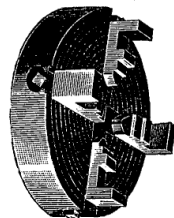
Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }



N° 11 I

Clé de serrage pour tasseau à vis.

La pièce Frs



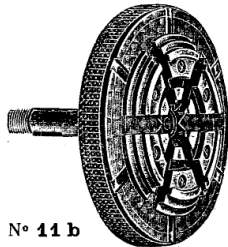
N° 11 a

Mandrin universel

à 4 mâchoires indépendantes.

N° 11 a
 Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

Ce mandrin est entièrement en acier, les 4 griffes sont trempées et indépendantes. Des pièces de toutes formes peuvent y être fixées. Capacité : 2 à 60 m/m pour les roues, plateformes, etc., 26 à 70 m/m pour boîtes de montres, anneaux, etc.



N° 11 b

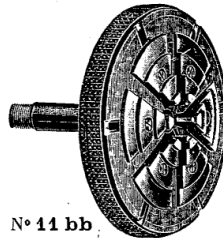
N° 11 b. Pince entonnoir universelle concentrique

Construction nouvelle entièrement en acier.

Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

Cette pince entonnoir universelle à 6 mâchoires est établie pour les tours possédant une double lunette. Elle remplace avec avantage les pincas entonnoirs, on peut avec précision y fixer des roues barillets, platines, etc., de 5 à 52 m/m de diamètre, ainsi que des boîtes de montres, lunettes, cercles, anneaux, etc., de 35-62 m/m de diamètre, le centrage de la pièce se fait automatiquement.

Très recommandée pour horlogerie et optique.



N° 11 bb

N° 11 bb

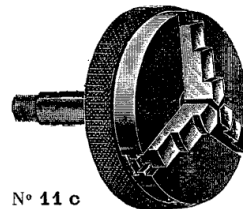
Pince échelle universelle concentrique

Nouvelle construction entièrement en acier.

Spécialement établie pour serrer des plaques de 4 à 23 m/m et anneaux de 9 à 63 m/m de diamètre.

De très grande précision, cette pince échelle universelle remplace avec avantage les jeux de 5 pincas échelles et entonnoirs.

Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }



N° 11 c

N° 11 c. Mandrin universel

en acier, à serrage concentrique, diamètre 50 m/m.

Ce mandrin, construit en acier, possède deux jeux de 3 mâchoires, serrages intérieur et extérieur automatiques. Le jeu N° 1 sert à fixer les plaques; le jeu N° 2 les anneaux, forets, etc.

Très robuste et de grande précision, les travaux les plus délicats peuvent être exécutés avec cet accessoire.

Pour l'échange des mâchoires, procéder de la façon suivante : placer la mâchoire N° 1 dans la rainure correspondante et successivement engager les N° 2 et 3. Chaque mâchoire et rainure sont numérotés.

Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

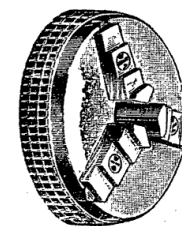


Fig. 1

N° 11 cc

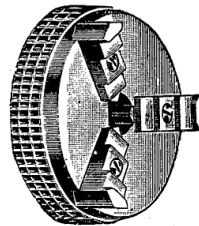


Fig. 2

N° 11 cc

Mandrin universel

à serrage concentrique

et mâchoires

reversibles

« Nouveau »

entièrement en

acier

D.R.G.M. N° 208.067

Ce nouveau mandrin universel, très pratique et très précis, possède des mâchoires reversibles. Avec le même jeu de 3 mâchoires, fig. 1 et 2, on peut serrer des forets de 5/10 de m/m jusqu'à 10 m/m de diamètre, des anneaux de 12 à 65 m/m ainsi que des plaques de 6 à 58 m/m. Le changement et serrage des mâchoires est plus pratique et rapide que dans tout autre genre de mandrin; il suffit de retirer les vis fixées sur les trois mors et de retourner ceux-ci, sans aucun ajustage.

Pour B, forage 6 m/m } *La pièce*
 — Victoria, forage 6 1/2 m/m } Frs
 — Victoria, — 8 m/m }

Ces divers mandrins se font également pour tous les genres et marques de tours.

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"



N° 12

N° 12. Tasseau
avec pointes cône et
cône creux.

Ce tasseau a la forme
d'une pince américaine
sans être fendue ; il sert à tenir les pointes, porte-forets, tasseaux
avec poulies folles, etc. Le trou conique correspond au cône du
N° 34c.

Les accessoires suivants se montent sur ce tasseau :

- N^{os} 14, 14 a, 35 a, 35 b, 43, 43 a, ainsi que les tasseaux 34 c.
Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, — 8 ^m/_m..... }



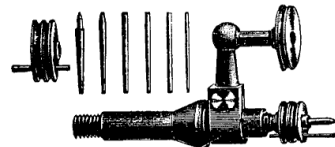
N° 12 a

N° 12 a. Tasseau avec pointes cône,
cône creux et portée pour poulies de
friction N° 33.

Même tasseau que le N° 12, mais avec
une portée cylindrique pour les poulies
de friction et les nouvelles broches "Hercule".

Les accessoires suivants se montent sur ce tasseau :

- N^{os} 14, 14 a, 32 a, 32 b, 32 c, 34, 34 c, 35 a, 35 b, 43, 43 a.
Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, — 8 ^m/_m..... }



N° 12 b

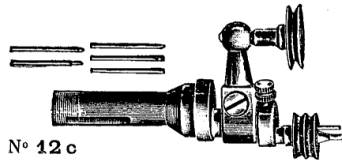
(ancien N° 12-14-33)

N° 12 b. Broche
concentrique combinée
avec poulie de friction.

Cette broche est de
première utilité et sert à
tourner entre pointes les
axes, cylindres, tiges, etc.
Elle se monte dans la
double lunette N^{os} 3 et

3 a et se place en face de l'accessoire N° 34.

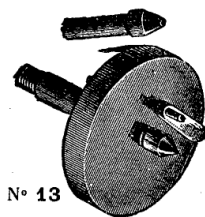
- Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, — 8 ^m/_m..... }



N° 12 c

N° 12 c. Broche
combinée excentrique
avec poulie de friction
(comme le N° 12 b), se
monte dans la double
lunette N^{os} 3 et 3 a.

- Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, 8 ^m/_m..... }



N° 13

N° 13. Plateau entraîneur avec
pointes cône et cône creux.

Accessoire se fixant dans la double
lunette N^{os} 3 et 3 a, recevant des cônes et
cônes creux. L'extrémité du tas-
seau est filetée et reçoit un plateau
muni d'un bras entraîneur mobile, pour
tourner entre pointes.

Cet accessoire se fait à droite et à
gauche.

N. B. Le mandrin N° 11 a se visse
également sur le tasseau N° 13.

- Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, — 8 ^m/_m..... }

N° 13 a. Jeu de 2 tarauds finis.

Ces tarauds sont destinés au pas de la vis du plateau N° 13.

- Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, — 8 ^m/_m..... }

(à droite ou à gauche).



N° 14. Tasseau avec 2 poulies folles.

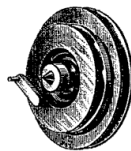
Ce tasseau se monte dans les accessoires N^{os} 12, 12 a et 14 b,
il reçoit deux poulies folles de 8 et 14 ^m/_m de diamètre munies
d'une tige d'entraînement. 6 cônes avec conserve-pivots sont fournis
avec l'accessoire. Cette broche sert à travailler les petites pièces,
axes, cylindres, etc..... Frs



**N° 14 a. Tasseau avec 2 poulies folles, pour
pendules.**

Ce tasseau est renforcé pour travaux de pendules et grosse hor-
logerie. Il possède une grande poulie folle avec deux rainures de
26 et 30 ^m/_m de diamètre et une poulie folle moyenne de 22 ^m/_m.
6 cônes assortis permettent de tourner des pièces de fort calibre.

Le tasseau N° 14 a se monte dans les accessoires N^{os} 12, 12 a,
14 b, 34, 34 d et 40..... Frs



N° 14 aa

N° 14 aa.

Poulie folle extra grande,

36 et 50 ^m/_m de diamètre.

N. B. S'ajustant sur les N^{os} 14 a
et 32..... Frs



N° 14 b. Broche percée outre, avec trou conique.

N. B. Les accessoires suivants s'ajustent sur cette broche :
N^{os} 14, 14 a, 34 c, 35 b, 43 et 43 a..... Frs

N° 14 c. Petite pointe seule, pointue, conique et conserve-
pivots pour accessoires N^{os} 14 et 14 a..... La pièce

N° 14 d. Poulie seule, diam. 26 et 30 ^m/_m, s'ajustant dans l'acces-
soire N° 14 a..... Frs

N° 14 e. Poulie seule, diam. 22 ^m/_m, s'ajustant dans l'accessoire
N° 14 a..... Frs

N° 14 f. Poulie seule, diam. 14 ^m/_m, s'ajustant dans l'accessoire
N° 14..... Frs

N° 14 g. Poulie seule, diam. 8 ^m/_m, s'ajustant dans l'accessoire
N° 14..... Frs

N° 14 h. Tige pour chasser les cônes des accessoires N° 14
et 14 a..... Frs

N° 14 i. Tasseau avec poulie acier, s'ajustant dans
les poulies laiton..... Frs

N° 15. Tasseau à vis conique pour meules en feutre et
brosses à polir.

- Pour B, forage 6 ^m/_m..... } Frs
— Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m..... }
— Victoria, forage 8 ^m/_m..... }

(à droite ou à gauche).

Sur ce tasseau se montent toutes les pièces de l'accessoire à polir.

N° 15 b ainsi que le jeu des 5 tasseaux en bois N° 15 a.

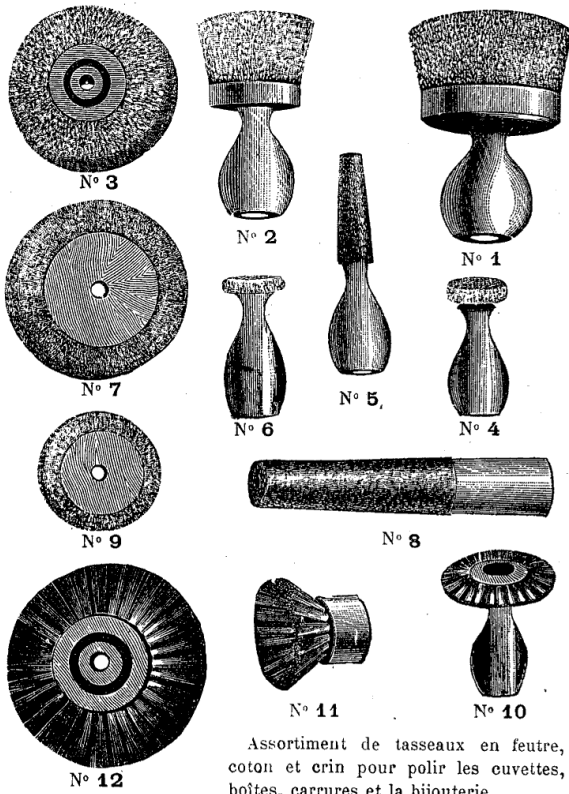
N° 15 a. Jeu de 5 tasseaux en bois

Assortis de 40 à 78 ^m/_m, ces tasseaux servent à tourner des lunettes,
etc., et à faire des montages de pièces, cercles légers et
fragiles..... Frs

(à droite ou à gauche).

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"

N° 15 b. Jeu de tasseaux brosses et meules à polir.



Tous ces tasseaux peuvent se monter sur l'accessoire N° 15 ou sur les petits tours à polir.

N° 16. Tasseau avec meule émeri
 Pour B forage 6 m/m..... } Frs
 » Victoria forage 6 1/2 m/m..... }
 » Victoria » 8 m/m..... }
 Sert à polir et affûter les outils, burins, etc., il se monte dans la double-lunette N°s 3 et 3 a.

N° 16 a. Meule de rechange en émeri pour ledit tasseau. Frs....

N° 17. Tasseau porte-fraises
 Pr B forage 6 m/m..... }
 » Victoria for. 6 1/2 m/m..... } Frs
 » Victoria » 8 m/m..... }

Ce tasseau se fait avec portée de 4,4 ou 5 m/m pour fraises et scies circulaires, il se monte dans la double-lunette N°s 3 et 3 a et dans le support vertical N° 6 cc.

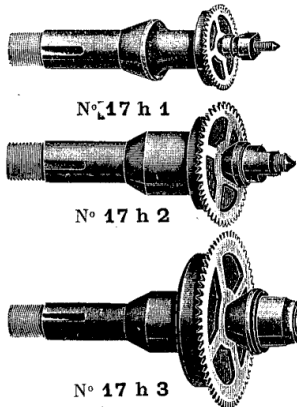
N° 17 a. Tasseau avec fraise cylindrique à deux tailles
 N° 17 a

Pour B forage 6 m/m..... } Frs
 » Victoria forage 6 1/2 m/m..... }
 » Victoria » 8 m/m..... }
 Ce tasseau sert à fraiser des carrés, etc., et à dresser des pièces fixées dans l'accessoire N° 6 c II. Il se monte dans la double-lunette N°s 3 et 3 a et dans l'accessoire N° 6 cc.

N° 17 b. Tasseau à trident
 N° 17 b

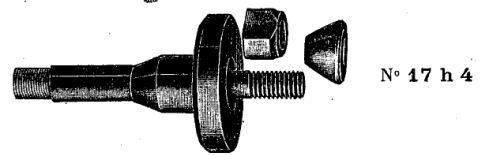
Pour B forage 6 m/m..... } Frs
 » Victoria forage 6 1/2 m/m..... }
 » Victoria » 8 m/m..... }
 Ce tasseau sert à tourner et entraîner les tasseaux en bois, il se monte dans les accessoires N°s 3 et 3 a.

Tasseaux pour le montage des roues à tailler, avec cône de centrage



Ces tasseaux de construction nouvelle sont très recommandés et pratiques pour le montage des roues brutes à tailler. Toute pièce percée peut être montée et centrée instantanément.

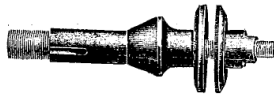
Le N° 17 h 4 indique le système de fixation de la pièce à travailler, le cône centre la pièce et l'écrou fixe le tout prêt à tailler. Ces tasseaux se montent dans les accessoires N°s 3 et 3 a.



N° 17 h Jeu de trois tasseaux	B	Victoria	Victoria
	forage 6 m/m	forage 6 1/2 m/m	forage 8 m/m
Pour montage de roues, plateaux, etc., sur la double lunette N° 3 et 3 a, (1, 2, 3)..... le jeu de 3 pièces	Frs		
N° 17 h. Grosseur 1 p ^r roues diam. 10 m/m diam. du cône à la base... 3,75 m/m à la pointe..... 2 m/m	Frs		
N° 17 h. Grosseur 2 p ^r roues diam. 20 m/m diam. du cône à la base... 7,50 m/m à la pointe..... 4 m/m	Frs		
N° 17 h. Grosseur 3 p ^r roues diam. 30 m/m diam. du cône à la base... 12 m/m à la pointe..... 6 m/m	Frs		

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"

N° 18. Tasseau porte-meules, lapidaires, fraises, etc.

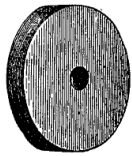


N° 18

Pour B, forage 6 ^m/_m }
 — Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m } Frs
 — Victoria, forage 8 ^m/_m }

Sur ce tasseau s'ajustent les accessoires N°s 18 a et 18 g II.

Il se monte dans les accessoires N°s 3, 3 a et 6 cc.



N° 18 a

N° 18 a. Meule émeri.

Diamètre : 50 x 5 ^m/_m La pièce Frs
 — 60 x 8 ^m/_m — —
 — 70 x 8 ^m/_m — —

Grains : fin, moyen et gros.

N° 18 c. Lapidaire en bronze, diam. env. 50 ^m/_m. Frs

N° 18 cc. — en fer, — 50 ^m/_m. —

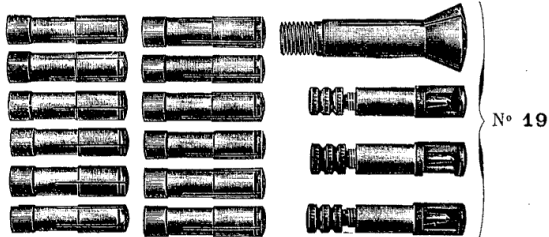
N° 18 e. — en buis, — 78 ^m/_m. —

N° 18 f. — en buis, — 60 ^m/_m. —

N° 18 g. Scies circulaires, jeu de 4 pièces, diam. 20 ^m/_m, épaisseur 2, 3, 4, 5/10 ^m/_m..... Le jeu. Frs

N° 18 g II. Jeu de 4 pièces, diam. 30 ^m/_m, épaisseur 2, 3, 4, 5/10 ^m/_m..... Le jeu. Frs

N° 19. Accessoires pour polir les vis.



N° 19

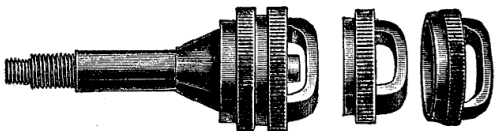
Comprenant : 1 pince acier, 3 lanternes acier et 12 pinces laiton de 3 à 30/10.

Pour B, forage 6 ^m/_m } Frs
 — Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m }
 — Victoria, — 8 ^m/_m }

N° 19 b. Pince laiton de rechange, de 3 à 30/10.

La pièce. Fr.

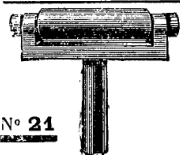
N° 20. Accessoire pour polir les vis. « NOUVEAUTÉ »



N° 20

(1 pince acier et 3 lanternes).

Pour B, forage 6 ^m/_m } Frs
 — Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m }
 — Victoria, — 8 ^m/_m }



N° 21

N° 21. Rouleau à limer simple.

Support à rouleaux se montant sur le support à main N° 2 d. Il supprime l'usure de l'appui du support à main et facilite le travail à la lime.

Frs



N° 22

N° 22. Rouleau à limer double avec vis d'élevation.

(à droite ou à gauche).

Cet accessoire est très utile, l'horloger en a souvent besoin pour limer des arbres carrés, 6 pans, etc., ce qui est assez difficile quand il s'agit d'arbres très minces. Avec cet accessoire, des carrés, des hexagones, polygones réguliers, sont facilement et exactement établis. Serrer la pièce à limer dans

une pince américaine, entonnoir ou mandrin, si cela est nécessaire monter sur contre-pointe. La division avec arrêt à la double lunette sert à diviser exactement. Les rouleaux en acier trempé sont montés sur pivots entre-pointes. La lime est guidée parallèlement, la mise au point en hauteur s'obtient par l'écran d'élevation. Avec cet accessoire on peut limer un pivot rond, avec sûreté. Il se monte sur la partie du bas de l'accessoire N° 2 d. **TRES RECOMMANDÉ.**

Frs



N° 23 a

N° 23 a. Table à scier en acier

Se monte dans le support à main N° 2 d et la scie circulaire sur le tasseau N° 17 qui s'ajuste dans la double lunette N°s 3 et 3 a.

Frs



N° 24. Broche avec 2 pointes fines, se montant dans la poupée N° 2 c Frs



N° 25. Broche avec 2 conserve-pivots, se montant dans la poupée N° 2 c Frs



N° 25 a. Broche excentrique avec poulie folle en acier et 6 pointes fines interchangeables assorties se montant dans la poupée N° 2 cr Frs



N° 25 b. Broche excentrique.

Cette contre-broche excentrique se livre avec 6 pointes fines et se place dans la poupée N° 2 c en face de la broche N° 25 a. Frs



N° 25 c. Broche excentrique avec 6 creusures coniques et 8 lanternes.

Cette contre-broche se monte dans la poupée N° 2 c, en face de la broche N° 25 a, pour travaux entre pointes. Frs



N° 25 d. Broche excentrique.

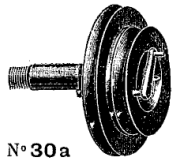
Un côté avec 6 trous coniques très fins et un côté avec plateau triangulaire à creusures coniques. Frs

Ce jeu de quatre broches excentriques N°s 25 a, 25 b, 25 c, 25 d, est très recommandé pour les travaux délicats, sur tour simple.



N° 26. Broche à rouler les cônes avec plateau à cornets se montant dans la poupée N° 2 c Frs

ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^o"



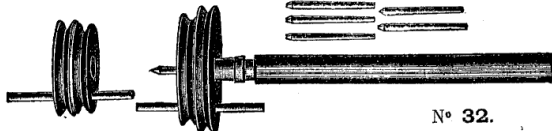
N° 30 a. Broche avec grande poulie folle à deux rainures de 36 et 50 ^m/_m de diamètre et 6 pointes fines.
 Pour B, forage 6 ^m/_m Frs
 — Victoria, forage 6 1/2 ^m/_m Frs
 — Victoria, forage 8 ^m/_m Frs

N° 30 a. Cette broche se monte dans les double-lunettes N°s 3 et 3 a et sert à tourner en l'air les pièces de réveils et pendules.

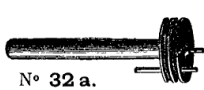
N° 31.



N° 31. Broche percée outre avec 2 poulies folles de 8 et 14 ^m/_m avec 6 pointes fines..... Frs
 Cet accessoire se monte dans la poupée N° 2 c R.



N° 32. Broche percée outre combinée avec 2 poulies folles de 22, 26 et 30 ^m/_m de diamètre et 6 pointes fines... Frs
 Cette broche se monte dans la poupée N° 2 c R.
 N.-B. — Les Broches N°s 31 et 32 sont percées outre, pour permettre de chasser les pointes fines par l'intérieur.



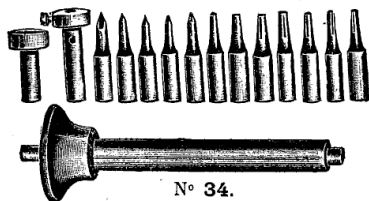
N° 32 a. Broche "Hercule" avec poulie folle de 9 ^m/_m de diamètre et 6 pointes fines..... Frs
 Cet accessoire se monte dans la poupée N° 2 c R.

N° 32 d. Pointe fine séparée allant dans les numéros 31, 32 et 32 a. La pièce..... Frs



N° 33. Poulie de friction... Frs
 Poulie avec bras mobile s'ajustant sur toutes les broches munies de poulies folles, elle sert à régler la tension de la corde.

N° 34. Broche percée outre, bouton en ébonite avec 12 tasseaux assortis. 1 Plaque à percer. 1 Porte-forets.



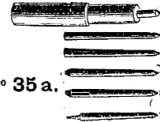
N° 34. Cette broche se monte dans la poupée contre-pointe N° 2 c et sert de contre-pointe à toutes les broches montées dans les poupées N° 2 c r ou N° 3 a. Le cône d'embouchure est le même que celui des accessoires N°s 12, 13, 14 b, 31, 32. Tous les tasseaux conserve-pivots, pointes, fraises plates et à décolleter, tasseaux, poulies folles N°s 14 et 14 a, plaques à percer, porte-forets peuvent se monter sur cette broche.

Le forage de cette broche correspond à celui de la broche universelle N° 36, les pompes à centrer et à percer peuvent se monter également dessus..... Frs

N° 34 a. La même broche avec 2 tasseaux supplémentaires, un pour rouler les cônes, un avec grande noyure conique..... Frs

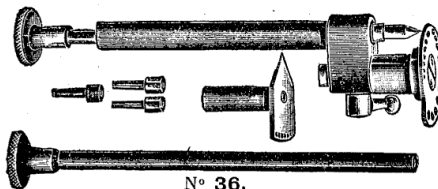
N° 34 c. Tasseaux séparés, cônes et cônes creux conserve-pivots..... Frs

N° 34 d. Broche percée, bouton ébonite sans tasseau. Frs



N° 35 a. Tasseau pour accessoires N°s 34 et 35 avec trou conique, 6 pointes conserve-pivots et coniques... Frs
 Dans cet accessoire s'ajustent aussi les pointes fines N° 32 d.

N° 36. Broche universelle pour centrer et rapporter les pivots..... Frs

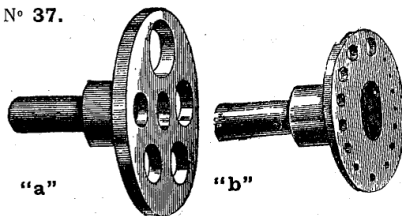


N° 36. Cette broche est fournie avec 1 plaque à centrer 20 trous coniques, 1 plaque 8 trous, 1 pompe à centrer, 1 pompe à percer, 2 porte-forets, 1 plaque à percer. Elle s'ajuste dans la poupée mobile et sert à tenir les plaques à centrer et à rouler les pivots. Les numéros 38, 38 a se montent également dessus. Percée outre pour recevoir les pompes à centrer et à percer, cette broche est de toute première utilité. Pour centrer exactement, mettre la pompe à centrer dans la broche percée outre, pousser la pointe dans le trou choisi de la plaque à centrer, fixer cette dernière au moyen du levier de serrage, retirer la pompe à centrer, et le centre du trou choisi sera en rapport exact avec la contre-pointe. Pour rapporter un pivot à un axe: monter celui-ci dans une pince américaine accessoire N° 9 ou dans une broche à poulie folle N° 12 b ou N° 31; l'extrémité de l'axe tournant dans le trou conique en rapport de la plaque à centrer, amener le support étroit et tourner. Après cette opération mettre la pompe à percer à la place de la pompe à centrer munie du porte-foret, monter un foret de dimension choisie, et percer en avançant la pompe.

Pièces détachées de la Broche Universelle N° 36.

- N° 36 a. Broche percée avec porte-plaques à centrer. Frs
- N° 36 b. Plaque 20 trous coniques..... »
- N° 36 c. » 8 trous coniques..... »
- N° 36 d. Pompe à percer..... »
- N° 36 e. » à centrer..... »
- N° 36 f. et g. Porte-foret de 6 ou 10/10..... »
- N° 36 h. Petite plaque à percer en laiton..... »

N° 37.



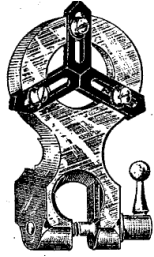
N° 37. Jeu de deux plaques pour centrer et rapporter les pivots.
 Le jeu: Frs

Ces deux plaques se montent dans la broche N° 36 et font suite comme dimensions de trous à celles des trous de la plaque N° 36 b.

N° 37 a. Plaque séparée avec 5 trous coniques. Frs

N° 37 b. Plaque séparée avec 15 trous coniques. »

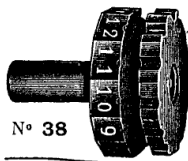
ACCESSOIRES DE TOURS "WOLF, JAHN & C^{ie}"



N° 37 c.

N° 37 c. **Lunette**
à suivre à 3 mâchoires mobiles
(à droite ou à gauche)

Innovation! Cette lunette est très pratique pour les travaux de tournage d'axes très longs et les gros ouvrages; on peut monter sur cet accessoire des pièces jusqu'à 30^m/_m de diamètre. Elle sert également à soutenir les pièces de petit diamètre pour empêcher la flexion, sous l'effort du burin... Frs



N° 38

N° 38. **Plaque** avec 14 coches pour rouler les pivots de pendules de 2/10 à 13/10 de ^m/_m... Frs
N° 38 a. **Plaque** avec 24 coches pour rouler les pivots de montres de 4/100 à 30/100 de ^m/_m. Frs

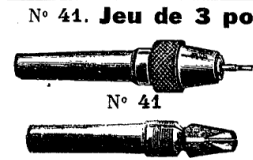


N° 40

N° 40. **Broche**
à percer à levier..... Frs

N° 40 a. **Broche**
à percer à levier avec bague arrêt..... Frs

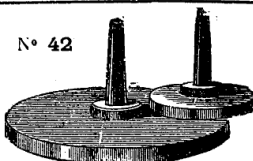
Les fraises à décoller N° 43 a, et les porte-forets N° 41 se montent sur ce levier, ainsi que tous les tasseaux coniques des autres broches.



N° 41

N° 41. **Jeu de 3 portes-forets** de 4 à 15/10 ^m/_m

Ces porte-forets se montent sur les broches N° 34, 40, ils sont à serrage universel et établis pour recevoir des forêts de 4 à 15/10 de ^m/_m..... Frs



N° 42

N° 42. **Plaque appui**
à percer en acier, diamètre 50 ^m/_m
Frs

N° 42 a. **Plaque appui**
à percer en laiton, diamètre 28 ^m/_m
Frs

Ces plaques se montent sur les broches N° 34 et 40, elles servent d'appuis pour les pièces à percer.



N° 43

N° 43. **Jeu de 20 fraises plates**

Avec ce jeu de fraises assorties, on peut fraiser toutes les noyures de vis à têtes plates et sertissures cylindriques de 4 à 40/10 de ^m/_m. Ces fraises se montent dans les accessoires N° 12, 13, 14 b, 34, 40, 40 a. Le jeu..... Frs



N° 43 a

N° 43 a. **Jeu de 20 fraises**
à décoller les pivots.

Ces fraises sont très pratiques pour le décollage des pivots et tiges, de 4 à 40/10 de ^m/_m; elles se montent dans les accessoires N° 12, 13, 14 b, 34, 40, 40 a. PRIX, le jeu..... Frs



N° 43 g. **Jeu de 5 fraises à pivoter les bélières**

Nouveau

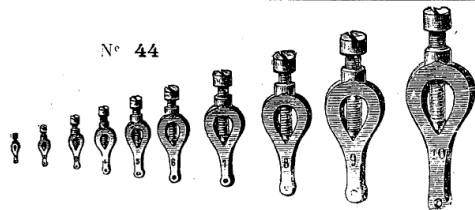
N° 43 g. Fraises à tige cylindrique se montant dans la pince américaine de 50/10, remplaçant avantageusement les outils à fraiser les bélières. Le jeu..... Frs



N° 43 i

N° 43 i. **Fraise conique**
à tige cylindrique.... Frs

Sert à fraiser les cônes et se monte dans la pince américaine de 50/10.



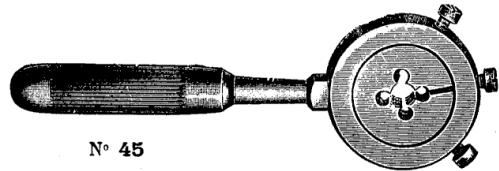
N° 44

N° 44. **Jeu de 8 cœurs**
Entraînoirs nickelés..... Frs

N° 44 a. **Jeu de 12 cœurs**
Entraînoirs nickelés..... Frs

Cœurs entraînoirs par numéros séparés :

N°s.....	0	1	2	3	4	5	6
La pièce.Frs							
N°s.....	7	8	9	10	11	12	
La pièce.....							



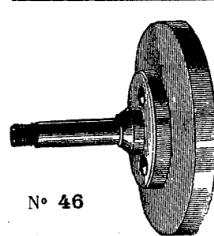
N° 45

N° 45. **Filière à tarauder** avec 2 tarauds et 1 porte-filière
pour B forage 6 ^m/_m
pour Victoria forage 6 1/2 ^m/_m } Frs
pour Victoria forage 8 ^m/_m

Pour pas de vis des pinces et tasseaux se montant dans la double lunette N° 3 et 3 a du tour.

N° 45 a. **Filière à tarauder, complète**
avec pas de vis à gauche pour tasseaux à gommer.. Frs

N° 45 b. **Filière à tarauder, complète**
avec pas de vis à droite et deux tarauds..... Frs



N° 46

N° 46. **Grande plaque à gommer**

en acier, diamètre 78 ^m/_m.
pour B forage 6 ^m/_m } Frs
pour Victoria forage 6 1/2 ^m/_m.
pour Victoria forage 8 ^m/_m

N° 46 a. **Grande plaque à gommer**

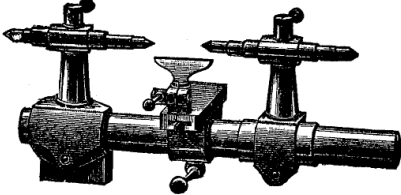
en acier, diamètre 50 ^m/_m
pour B forage 6 ^m/_m } Frs
pour Victoria forage 6 1/2 ^m/_m.
pour Victoria forage 8 ^m/_m

Ces plaques servent à gommer, pour les travailler, les pièces lourdes ou de formes et de dimensions ne permettant pas de les monter dans les mandrins ou pinces américaines.

TOURS A FINIR, SIMPLES ET COMBINÉS, "WOLF, JAHN & C^o"

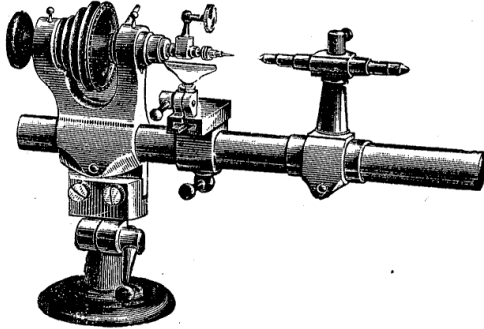
Tour B. forage de l'arbre 6 m/m
 — Victoria, — — 6 1/2 m/m
 — Victoria, — — 8 m/m

Tour simple



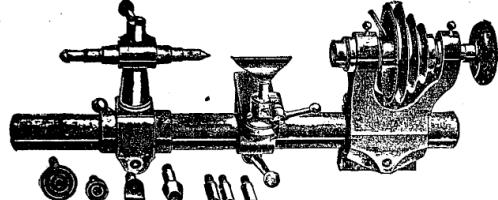
- Accessoire N^o 2 a. **Perche** de 250 m/m..... Frs
 — N^o 2 c. **Poupée** mobile avec broche .. —
 — N^o 2 cr. — fixe avec patte —
 — N^o 2 d. **Support** à main avec 2 appuis .. —
 N^o 20001. Combinaison complète..... Frs

Tour combiné



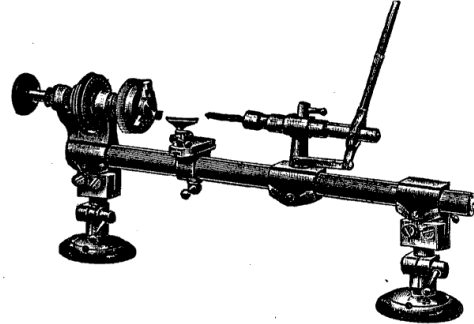
- Accessoire N^o 2 a. **Perche** de 250 m/m..... Frs
 — N^o 2 c. **Poupée** mobile avec broche .. —
 — N^o 2 d. **Support** à main avec 2 appuis .. —
 — N^o 3 a. **Double-lunette** "Nouveau modèle" .. —
 — N^o 8. **Pied** nickelé..... —
 — N^o 12 b. **Broche** à tourner les axes.... —
 N^o 20003. Combinaison complète B 6 m/m..... Frs
 — — — Victoria 6 1/2 ou 8 m/m —

Tour combiné



- Accessoire N^o 2 a. **Perche** de 250 m/m..... Frs
 — N^o 2 c. **Poupée** mobile avec broche .. —
 — N^o 2 d. **Support** à main avec 2 appuis .. —
 — N^o 3 a. **Double-lunette** "Nouveau modèle" .. —
 N^o 20002. Combinaison complète B 6 m/m..... Frs
 — — — Victoria 6 1/2 ou 8 m/m —

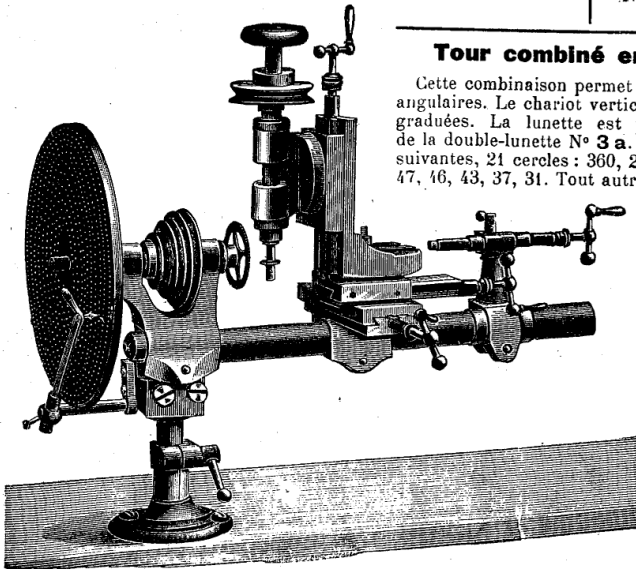
Tour combiné pour percer



- Accessoire N^o 2 b I. **Perche** de 400 m/m..... Frs
 — N^o 2 c I. **Poupée** à levier pour percer.. —
 — N^o 2 crr. **Support** pour perche —
 — N^o 2 d. — à main avec 2 appuis .. —
 — N^o 3 a. **Double-lunette** "Nouveau modèle" .. —
 — N^o 8. **2 Pieds** nickelés —
 — N^o 11 c. **Mandrin** universel..... —
 N^o 20004. Combinaison complète B 6 m/m..... Frs
 — — — Victoria 6 1/2 ou 8 m/m —

Tour combiné en Machine à tailler et meuler universelle

Cette combinaison permet de tailler tous les genres de pignons, roues droites, inclinées et angulaires. Le chariot vertical se déplace dans tous les sens au moyen de coulisses et de vis graduées. La lunette est percée outre, elle admet les pinces américaines concentriques de la double-lunette N^o 3 a. La plateforme divisée avec grande précision porte les divisions suivantes, 21 cercles : 360, 204, 192, 186, 168, 156, 150, 144, 132, 100, 80, 76, 70, 58, 54, 49, 47, 46, 43, 37, 31. Tout autre nombre peut être établi à la demande.

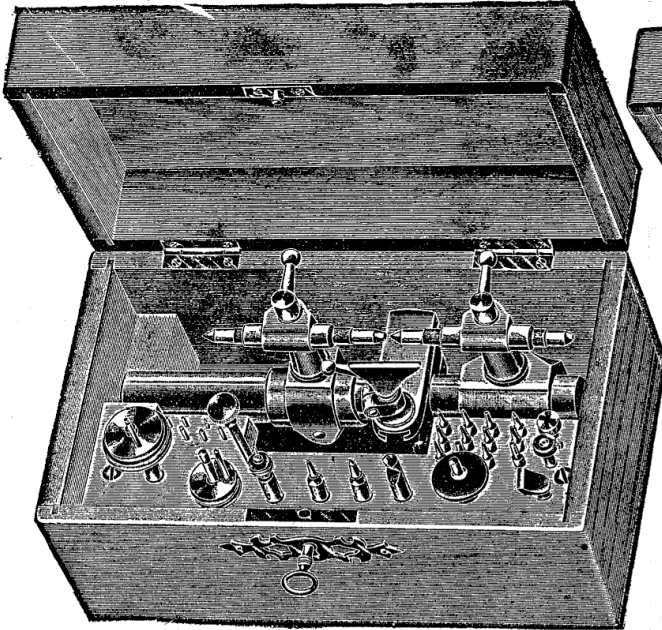


- Accessoire N^o 2 a. **Perche** de 250 m/m..... Frs
 — N^o 2 c. **Poupée** mobile avec broche .. —
 — N^o 2 d. **Support** à main avec 2 appuis .. —
 — N^o 3 a. **Double-lunette** "Nouveau modèle" .. —
 — N^o 3 b. **Plateforme** divisée, 21 cercles et arrêt —
 — N^o 6. **Support** à chariot divisé —
 — N^o 3 cc. — à chariot vertical réglable..... —
 — N^o 8. **Pied** nickelé mobile..... —
 — N^o 17. **Tasseau** pour fraises..... —
 N^o 20005. Combinaison complète B 6 m/m.... Frs
 — — — Victoria 6 1/2 ou 8 m/m —

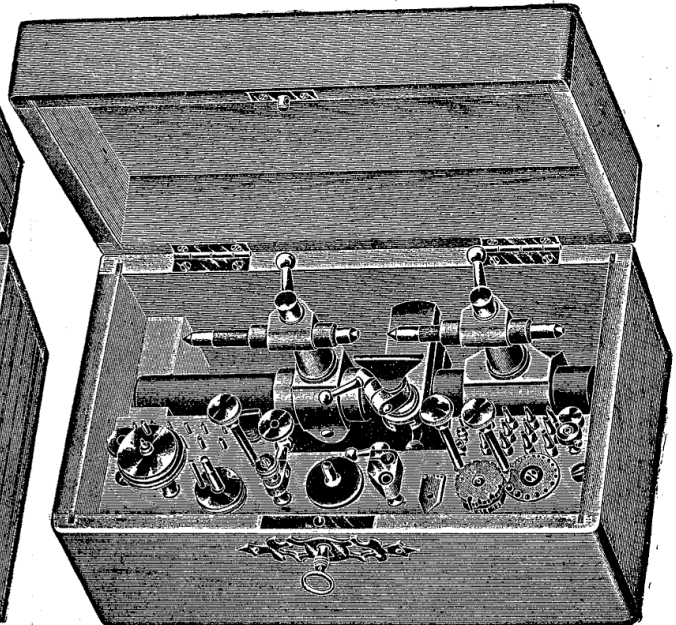
Pour le montage des roues sur la double-lunette N^o 3 a, nous conseillons l'emploi pratique de l'accessoire N^o 47 h.

TOUR "WOLF, JAHN & C^o" POUR L'HORLOGERIE

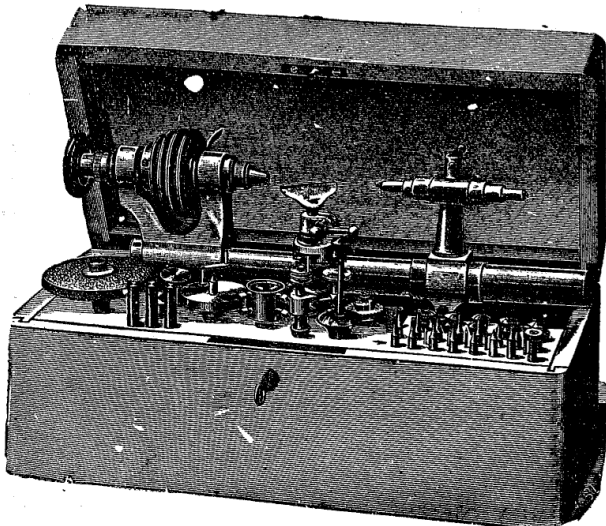
Combinaisons courantes des tours à finir "SIMPLE" et "COMBINÉ"



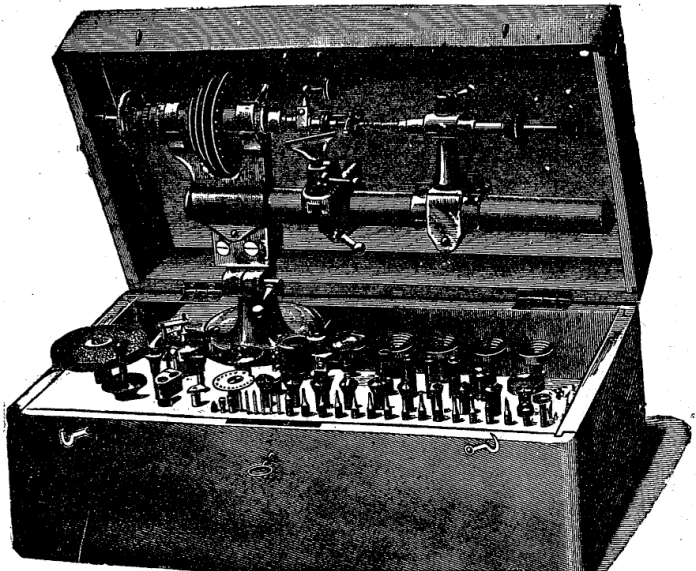
N^o 1 b. Combinaison du Tour à finir Simple avec les accessoires Nos 1, 24, 25, 26, 31, 32, 34, 50/6... Frs



N^o II a. Combinaison du Tour à finir Simple avec les accessoires. Nos 1, 31, 32, 33, 34, 35 a, 36, 38, 50/6.. Frs.



Ce dessin représente un tour à droite.
 N^o B { Combinaison avec double lunette B 6^{m/m} Frs
 — av. double lun. Victoria 6 1/2^{m/m} } Frs
 — — Victoria 8^{m/m} }



Ce dessin représente un tour à droite.
 N^o E { Combinaison avec double lunette B 6^{m/m} Frs
 — av. double lun. Victoria 6 1/2^{m/m} } Frs
 — — Victoria 8^{m/m} }

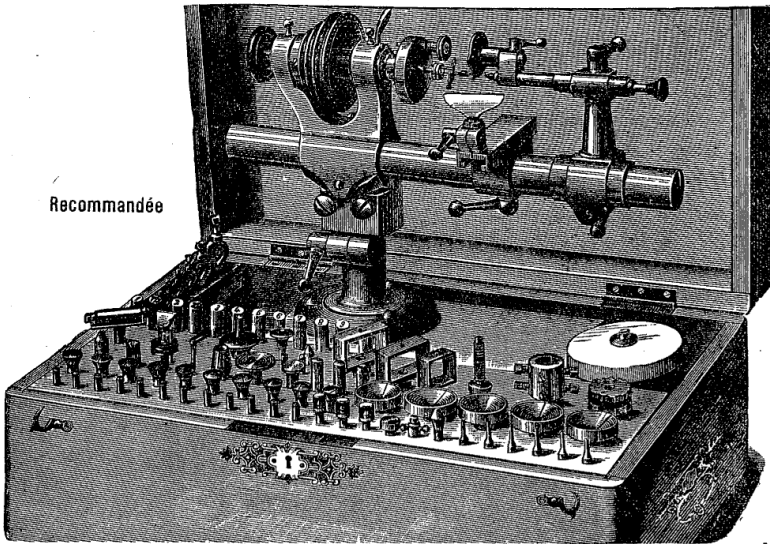
Voir page 204 le détail des combinaisons

TOUR "WOLF, JAHN & C^o" POUR L'HORLOGERIE

Combinaisons courantes de tours à finir
En boîtes noyer, de construction très solide et soignée, avec serrure

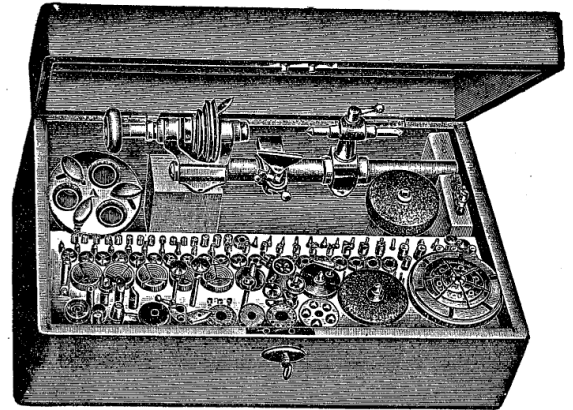
RECOMMANDÉE

Recommandée



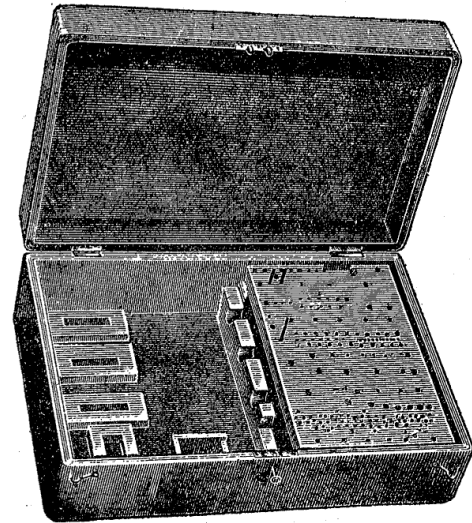
Ce dessin représente un tour à droite.

N° F { Combinaison avec double lunette B 6^{m/m}..... Frs
— av. double lun. Victoria 6 1/2^{m/m} } Frs
— — — 8^{m/m}..... } Frs



Ce dessin représente un tour à gauche.
N° J { Combinaison avec double lunette B 6^{m/m}..... Frs
— av. double lun. Victoria 6 1/2^{m/m} } Frs
— — — 8^{m/m}..... } Frs

Boîtes-Etuis pour combinaisons de tour avec serrure



Ce dessin représente un tour à droite.

N° L { Combinaison avec double lunette B 6^{m/m}..... Frs
— av. double lun. Victoria 6 1/2^{m/m} } Frs
— — — 8^{m/m}..... } Frs

Voir page 204 le détail des combinaisons

Nos	Mesures intérieures en m/m			Frs
	Long ^r	Larg ^r	Haut ^r	
50/0	500	320	122	
50/1	400	270	122	
50/2	360	220	122	
50/3	305	200	122	
50/4	305	160	122	
50/5	270	120	110	
50/6	220	120	110	
		Sans serrure		
50/7	210	120	110	
50/8	190	105	40	

Le N° 50/8 est aménagé pour recevoir des pinces américaines, tasseaux, etc.

TOUR "WOLF, JAHN & C^o" POUR L'HORLOGERIE

Combinaisons courantes des tours à finir

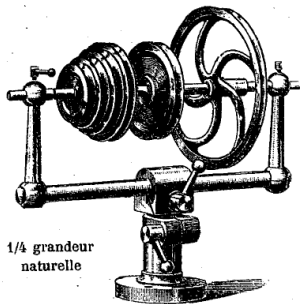
Avec Double lunette, Modèle B, forage 6^m/_m
 — — — — — Victoria, forage 6 1/2^m/_m
 — — — — — Victoria, — 8^m/_m

N ^{os}		PRIX pour :		N ^{os}		PRIX pour :	
		B 6 ^m / _m	Victoria 6 1/2 ^m / _m ou Victoria 8 ^m / _m			B 6 ^m / _m	Victoria 6 1/2 ^m / _m ou Victoria 8 ^m / _m
A	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 (5 pièces) 12 13 14 33 34a 35a 50/4.....			J	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 5a 9 9b 10 11 11bb 12 12b 13 14 15 16 18 18aIII 19 21 25b 26 34 35b 36 37 38 43 (10 pièces) 43a (10 pièces) 43d 44 50/2.....		
B	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 11 12 13 16 17 33 34 35b 50/4..... <i>Voir illustration, page 202.</i>			K	N ^{os} 1 2b 3a 5 6 7 8 9 9b 10 11 11a 11b 13 15 16 18c 18f 18g 19 20 21 25a 25b 26 30 31 32 33 34 35a 36 37 38 38a 40a 41 42a 43 43a 43d 43g 43h 48 48a 50/1.		
C	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 11 12 13 14 33 34a 35a 36 50/4.....			L	N ^{os} 1 avec 2dd à la place de 2d 2a 2b 3a 5 6 6b 6c 7 7c 8 9 9b 9dI 10 11 11I 11bb 11cc 13 14aa 15 16 17 17a 17h 18 18aIII 18c 18g 19 22 23a 25a 25b 25c 25d 26 31 32 33 34 35b 36 37 38 38a 40a 41 42a 43 43a 43d 43g 43i 44 46a 48 48a 50/0..... <i>Voir illustration, page 203.</i>		
D	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 10 (3 pièces) 11 12 13 14 15 18 18a 24 25 26 33 34 35a 36 43d 50/4.....			M	N ^{os} 1 avec 2dd à la place de 2d 2b 2cI 3a 3b 5a 6 6cc 6cIII 7 7c 8 9aI 9dI 10 11 11b 11cc 13 15 16 17 17h 18 18aIII 18c 18cc 18f 18g 18gII 19 20 22 23a 26 30 31 32 33 34 35a 36 37 38 33a 40a 41 42 42a 43 43a 43g 43h 43i 44 45 46 46a 48 48a 50/0..... 30 Fraises assorties.		
E	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 8 9 10 11 12 13 16 17 32a 33 34 35b 36 50/4.. <i>Voir illustration, page 202.</i>						
F	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 8 9 10 11 12 13 14 16 19 20 21 26 33 34e 35b 36 38 50/3..... <i>Voir illustration, page 203.</i>						
G	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 9b 10 11 12 13 14 15 18 18a 24 25 26 33 34 35a 36 38 43d 50/3.....						
H	N ^{os} 2a 2c 2d 3a 9 9b 10 11 12 14a 12b 13 14 15 16 18 18aIII 19 20 21 25b 26 33 34 35a 36 37 38 38a 41 42a 43 43a 44 46 50/2.						

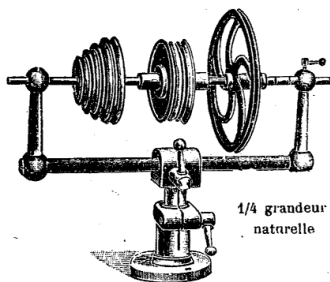
Toutes ces combinaisons sont toujours disponibles en magasins et peuvent être livrées par retour du courrier.
 MM. nos clients ne voulant pas faire de suite l'achat d'une combinaison complète peuvent, vu l'interchangeabilité parfaite des accessoires de ces tours, acheter les pièces au fur et à mesure des besoins : pour ce cas, nous recommandons toujours de prendre une boîte plus grande pour contenir les accessoires achetés par la suite.

RENOIS D'ÉTABLIS "WOLF, JAHN & C^o"

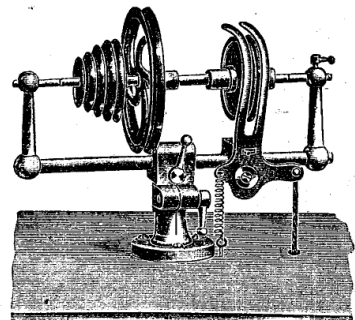
pour petits tours d'horloger et machines diverses



A. Renvoi nickelé à trois poulies, modèle mobile en tous sens. Poulies interchangeables..... Frs
A.A. Renvoi comme le modèle A avec poulie pour courroies rondes et plates.
 PRIX..... Frs

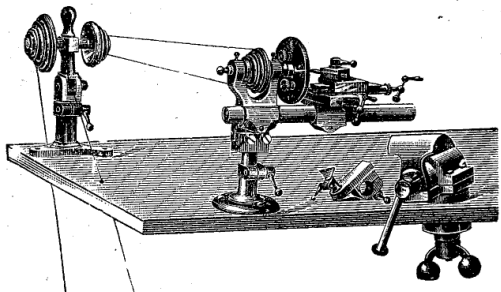


A.M. Renvoi nickelé avec poulie folle pour force motrice. Mobile en tous sens. Poulies interchangeables..... Frs

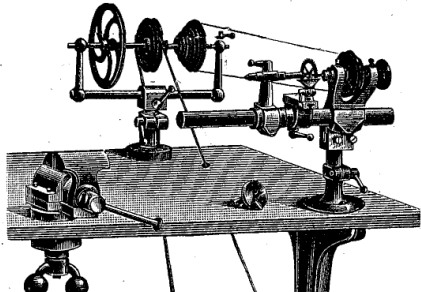


A.MI. Renvoi nickelé avec poulie folle et organes de débrayage pour force motrice. Poulies interchangeables..... Frs

VOLANTS AU PIED RENFORCÉS SE FIXANT A TERRE OU SOUS L'ÉTABLI



Fabrication
"WOLF, JAHN & C^{ie}"
 pour entraîner les tours,
 machines à percer, fraiser, etc.,
 pour petite mécanique.



VOLANTS
 au
PIED
 se fixant
 à terre
 à droite ou à gauche

VOLANTS
 au
PIED
 se fixant
 sous
 l'établi

Modèle C. Volant au pied,
 diam. 360 ^m/_m, 11 kgs. Frs

Modèle B. Volant au pied,
 diam. 360 ^m/_m, 11 kgs. Frs

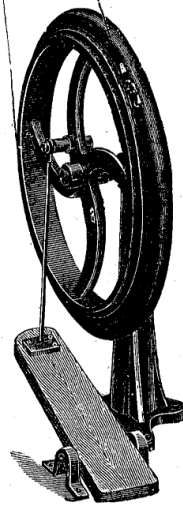
Modèle E. Volant au pied,
 diam. 400 ^m/_m, 17 kgs. Frs

Modèle D. Volant au pied,
 diam. 400 ^m/_m, 17 kgs. Frs

N. B. Tous nos volants au pied sont livrés avec pédale et courroie.



EXIGEZ
 sur chaque accessoire
 la marque de fabrication
"WOLF, JAHN & C^{ie}"

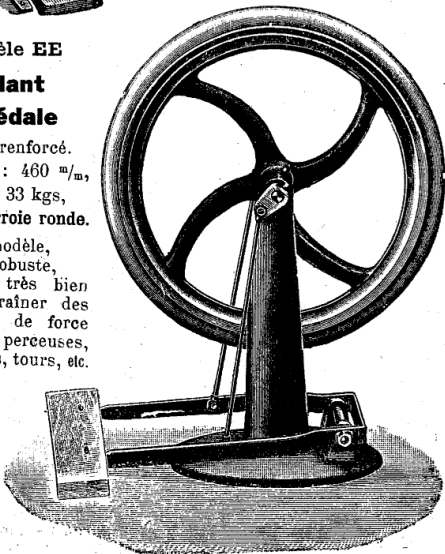


Modèle EE
Volant
à pédale

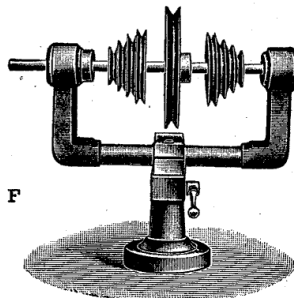
modèle renforcé.
 Diamètre : 460 ^m/_m,
 Poids : 33 kgs,
 pour courroie ronde.

Ce modèle,
 très robuste,
 convient très bien
 pour entraîner des
 machines de force
 moyenne, perceuses,
 fraiseuses, tours, etc.

PRIX :
 Frs

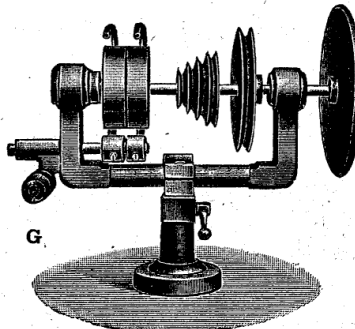


RENVOIS
"WOLF, JAHN & C^{ie}"



F

1/6 Grandeur naturelle



G

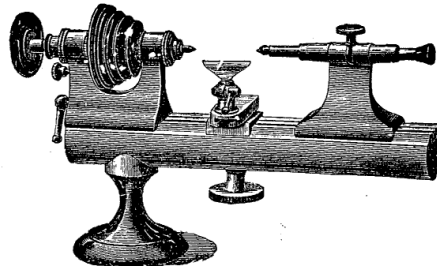
Modèle		Frs
F	Renvoi avec roulements à billes modèle moyen mobile en tous sens, poulies interchangeables. Verni. Poids environ 6 kgs.	
G	Renvoi avec roulements à billes modèle moyen mobile en tous sens, poulies interchangeables, avec poulies fixe et folle pour force motrice, dispositif de débrayage, lapidaire diamètre 160 ^m / _m . Poids environ 9 kgs.	
H	Renvoi comme ci-dessus, mais sans lapidaire. Poids environ 8 kgs.	
I	Lapidaire seul.....	

N. B. Sur le lapidaire on peut appliquer, au moyen de gomme laque, de la poudre ou des feuilles d'émeri. Avec cette disposition pratique, on obtient d'excellents résultats de polissage ou dressage de pièces en séries.

TOURS "AA" et "AAA", système "JAHN", à PERCHE PRISMATIQUE

Tour type "AA"

HAUTEUR DE POINTES : 50 ^m/_m
 LONGUEURS DE BANC : 300, 400 et 500 ^m/_m
 ALÉSAGE : 8 ^m/_m



Tour type "AAA"

HAUTEUR DE POINTES : 60 ^m/_m
 HAUTEUR DE POINTES
 DANS LE ROMPU : 100 ^m/_m
 LONGUEURS DE BANC : 300, 400 et 500 ^m/_m
 ALÉSAGE : 8 ^m/_m

Le Tour "AA"
 se fait nickelé seulement

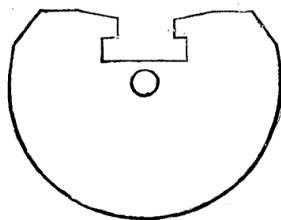


Le Tour "AAA"
 se fait verni ou nickelé

Ces Tours "AA" et "AAA" sont particulièrement recommandés

aux Horlogers, Bijoutiers, Opticiens, Mécaniciens, Fabricants de Compteurs, T. S. F., Appareillage, Electrotechnique, Photographie, Dentistes et Amateurs

Des praticiens expérimentés et dignes de confiance les ont examinés scrupuleusement et les ont reconnus excellents sous tous les rapports. De prix très abordables et d'une interchangeabilité parfaite, ils peuvent être complétés au fur et à mesure des besoins. Tous les travaux, ayant rapport à la montre et à la pendule, peuvent être exécutés sur ces tours. Des broches, à cônes très fins, permettent d'entreprendre les travaux délicats, tournage d'axes, cylindres, etc., et les tasseaux, plus forts que dans les tours ordinaires, permettent d'exécuter des travaux plus grands. Tous les organes, établis et vérifiés avec attention, offrent les avantages suivants :



Coupe de la perche des Tours "AA" et "AAA"

La perche, dont la longueur est de 300, 400 ou 500 ^m/_m, est très rigide et massive, conditions essentielles pour obtenir un travail exact. Elle est fixée sur un ou deux pieds robustes dont la vis prolongée pénètre dans l'établi et maintient, au moyen d'écrous de serrage, le tour sur l'établi. Ce dispositif permet de mettre le tour « à droite » ou « à gauche » et de le déplacer dans le sens latéral de l'établi pour ne pas gêner les autres travaux.

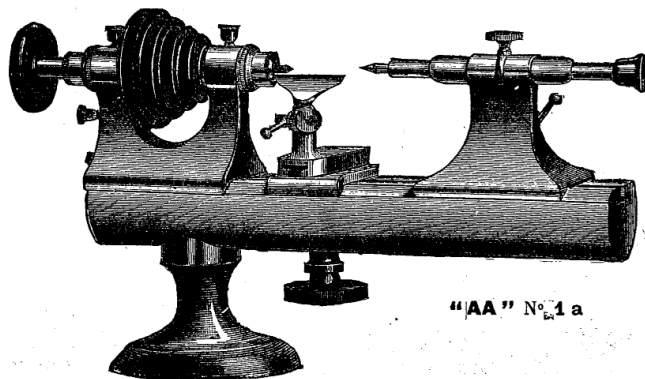
La double-lunette, en fonte, est munie d'emboîtures coniques en acier trempé et rectifié, ces emboîtures sont alimentées de lubrifiant par des orifices pratiqués sur la partie supérieure de la lunette pour empêcher l'huile de jaillir à l'extérieur ; il existe deux bagues en bronze qui préservent également les coussinets des poussières d'émeri ou autres.

L'arbre est en acier, percé outre d'un trou de 8 ^m/_m, rectifié après la trempe il tourne parfaitement rond ; la partie arrière s'ajuste dans une emboîture conique et le réglage est assuré au moyen d'une bague filetée ; bien réglé, cet arbre tourne à friction douce et concentriquement, il ne s'use pas inégalement et offre une très grande rigidité, permettant d'entreprendre de gros travaux. — L'embouchure conique de l'arbre ainsi que le forage cylindrique sont rectifiés après l'ajustage de l'arbre ; les tasseaux montant dessus sont donc parfaitement centrés. Ces tasseaux sont fixés dans la lunette au moyen d'une clé taraudée qui rappelle ces tasseaux, pinces, etc., par l'arrière de l'arbre.

La poulie, en fonte, est munie de quatre gorges ; elle est divisée en 60 parties, permettant d'obtenir les divisions suivantes : 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 20, 30, 60. Un arrêt est fixé dans le corps de la lunette. **La lunette** se fixe sur la perche au moyen d'un dispositif de fixation par levier excentrique, à serrage rapide.

La poupée mobile à vis se fixe de la même manière que la lunette ; la broche est en acier trempé et adouci, elle est munie d'une creusure conique pour recevoir les pointes diverses.

Le support à main est en acier trempé, il est mobile en tous sens.



"AA" N° 1 a

Tour "AA", nickelé

HAUTEUR DE POINTES : 50 ^m/_m — ALÉSAGE : 8 ^m/_m

Comprenant : Double-lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 ^m/_m, emboîtures en acier trempé, poulie avec 60 divisions et arrêt. Support à main mobile en tous sens, avec un appui, Poupée contre-pointe à broche mobile avec pointe et pointe creusée.

N° 1 a. Comme ci-dessus, longueur du banc : 300 ^m/_m, sur un pied..... Frs

N° 1 c. Comme ci-dessus, longueur du banc : 400 ^m/_m, sur deux pieds..... Frs

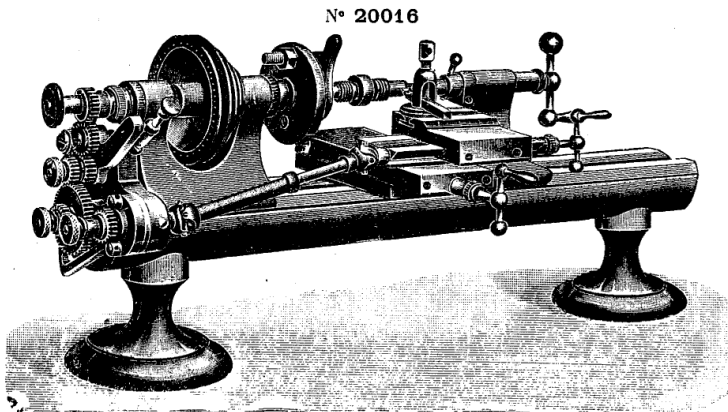
N° 1 d. Comme ci-dessus, longueur du banc : 500 ^m/_m, sur deux pieds..... Frs

N.-B. — Supplément pour poupée contre-pointe à vis N° 1 E..... Frs

TOURS "AA" et "AAA" système "JAHN" (Suite)

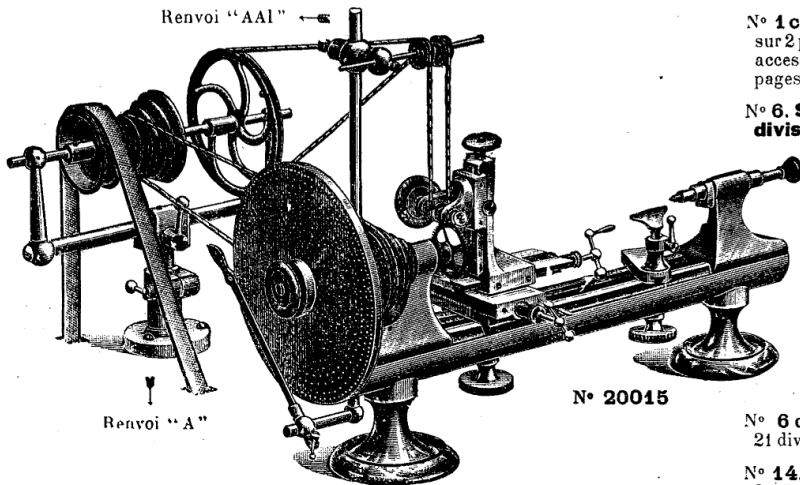
Tour "AA". HAUTEUR DE POINTES : 50 ^m/_m — ALÉSAGE : 8 ^m/_m — Se fait nickelé seulement.

Tour "AAA". HAUTEUR DE POINTES : 60 ^m/_m — ALÉSAGE : 8 ^m/_m — Se fait en verni et nickelé.



L'illustration représente le tour "AA" nickelé.

N° 1 d. *Même combinaison*, mais avec Banc de 500 ^m/_m (comme ci-dessus)..... Frs



L'illustration représente le tour "AA" nickelé

N° 1 d. *Même combinaison*, mais avec Banc de 500 ^m/_m (comme ci-dessus)..... Frs

N B Avec les tours "AAA" nous livrons, en place de la poupée contre-pointe à broche, la poupée contre-pointe à vis.

Renvoi de transmission, modèle "A"..... Frs

Renvoi Intermédiaire, pour transmission de cordes avec poulies à frictions, modèle "AAI"..... Frs

N° 1 c. Banc de 400 ^m/_m sur 2 pieds, double lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 ^m/_m, emboîtures en acier trempé, poulie avec 60 divisions et arrêt Support à main mobile en tous sens, avec appui. Poupée contre-pointe à vis mobile avec pointe et pointe creusée..... Frs

N° 1 S. Appareil à fileter, avec 14 roues fraisées..... Frs

N° 6. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône. Frs

N° 12. Plateau entraîneur avec 2 cônes, grand modèle..... Frs

COMBINAISON COMPLÈTE Frs

N° 1 c. Banc de 400 ^m/_m sur 2 pieds, avec les mêmes accessoires que le tour pages 355 et 356 Frs

N° 6. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône..... Frs

N° 6 a I. Support vertical universel à double lunette tournante avec arbre percé outre pour l'emploi des pinces américaines (voir illustration nouveau modèle, p. 193 sous le N° 6cc) frs

N° 6 d. Plateforme, 21 divisions, avec arrêt. Frs

N° 14. Tasseau portefraises, avec portée de 4 ^m/_m 4..... Frs

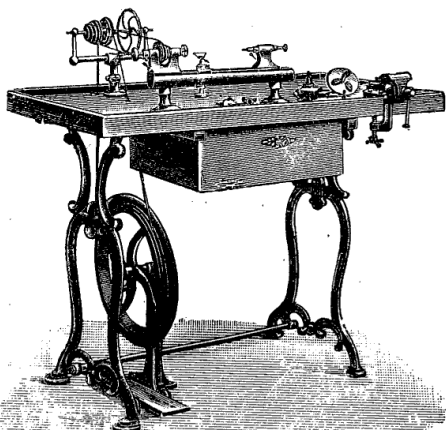
COMBINAISON COMPLÈTE Frs

Modèle "AA"	Modèle "AAA"	
	Verni	Nickelé
Nickelé		

TOURS "AA" et "AAA" système "JAHN" (Suite)

Tour "AA". HAUTEUR DE POINTES : 50 m/m — ALÉSAGE : 8 m/m — Se fait nickelé seulement.

Tour "AAA". HAUTEUR DE POINTES : 60 m/m — ALÉSAGE : 8 m/m — Se fait en verni et nickelé.



Modèle "B"

Établi avec tiroir pour outils. Haut. 90 m/m.

PRIX..... Frs

N° 1 d. Même combinaison, mais avec Banc de 500 m/m (comme ci-dessus)..... Frs



Modèle "C"

Établi hêtre ciré, 7 tiroirs, poignée métal nickelé.

(Modèle riche, fabrication soignée). PRIX..... Frs

N° 1 d. Même combinaison, mais avec Banc de 500 m/m (comme ci-dessus)..... Frs

N° 1 c. Banc de 400 m/m sur 2 pieds, double lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 m/m, emboîtures en acier trempé, poulie avec 60 divisions et arrêt. Support à main mobile en tous sens, avec appui. Poupée contre-pointe broche mobile, avec pointe et contre-pointe creusée..... Frs
 N° 3. Plateforme burin fixe, 3 chiens et pompe à centrer..... Frs
 N° 6. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône. Frs
 B. Établi avec plateau noyer ciré, avec tiroir pour outils, pieds fonte.... Frs
 E. Volant au pied, diam. 400 m/m, 17 kgs..... Frs
 A. Renvoi nickelé à 3 poulies, mobile en tous sens..... Frs
 Étau à patte 60 m/m "Caïman". Frs
 COMBINAISON COMPLÈTE..... Frs

N° 1 c. Banc de 400 m/m sur 2 pieds, double lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 m/m, emboîtures en acier trempé, poulie avec 60 divisions et arrêt. Support à main mobile en tous sens avec appui. Poupée contre-pointe à vis mobile, avec pointe et pointe creusée. Frs
 N° 6. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône. Frs
 C. Établi hêtre ciré, 7 tiroirs, poignée en métal nickelé à chaque tiroir, avec panneau derrière (modèle riche).. Frs
 A. Renvoi nickelé à 3 poulies, mobile en tous sens..... Frs
 Étau fixe 60 m/m "Caïman".... Frs
 COMBINAISON COMPLÈTE..... Frs

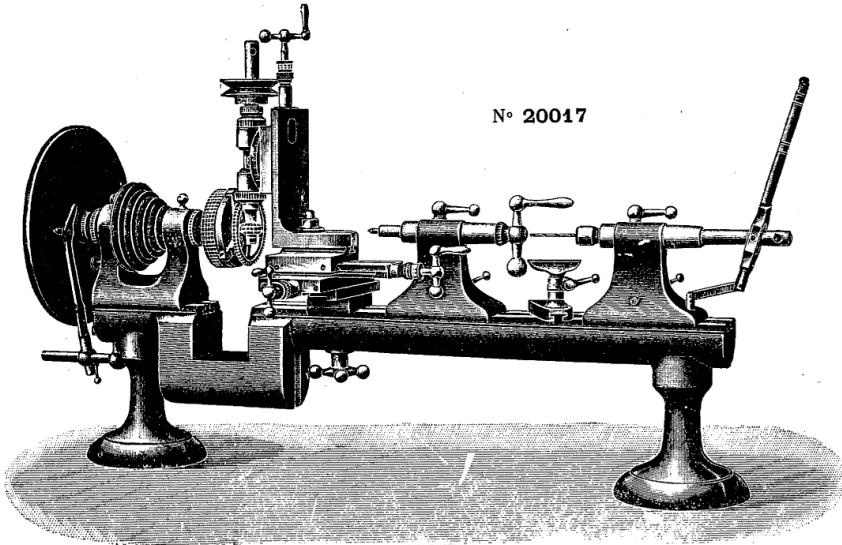
Modèle "AA"	Modèle "AAA"	
	Verni	Nickelé
Nickelé		

N. B. Avec les tours "AAA" nous livrons, en place de la poupée contre-pointe à broche, la poupée contre-pointe à vis.

EXIGEZ, sur chaque accessoire, la marque de fabrique "WOLF, JAHN & C^o"

TOURS "AAA", système "JAHN" (suite)

HAUTEUR DE POINTES : 60 ^m/_m. — ALÉSAGE : 8 ^m/_m. — Se fait en Verni et Nickelé



L'illustration représente le Tour "AAA" verni

N° 1 d I. Banc de 500 ^m/_m sur deux pieds, largeur du rompu : 55 ^m/_m, profondeur du rompu : 40 ^m/_m, double-lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 ^m/_m, emboîtures en acier trempé, Support à main mobile en tous sens avec un appui, Poupée contre-pointe à vis mobile avec pointe et pointe creusée.....Frs

N° 1 f. Poupée à percer à levier, pour les perçages, fraisages, etc., dispositif permettant de serrer les pinces américaines comme dans la double-lunette.....Frs

N° 6. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône..... Frs

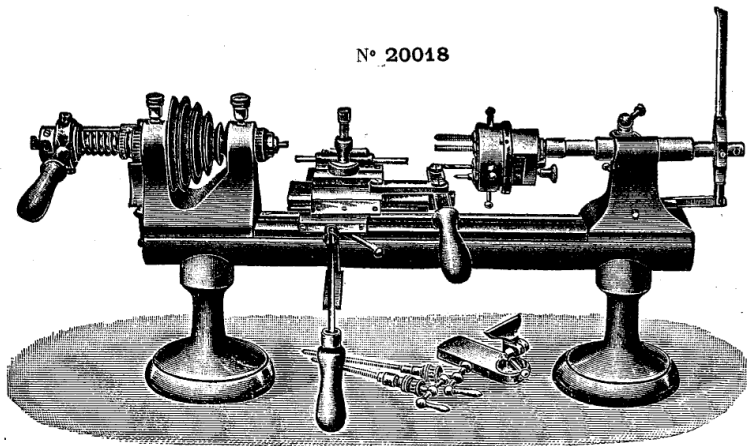
N° 6 A I. Support vertical Universel, à double-lunette tournante avec arbre percé outre pour l'emploi des pinces américaines, tasseaux, etc..Frs

N° 6 d. Plateforme, diamètre 160 ^m/_m, avec 21 divisions et arrêt.....Frs

N° 11 cc. Mandrin Universel, à serrage concentrique et mâchoires reversibles « Nouveau»..... Frs

COMBINAISON COMPLÈTE en verni.....Frs

Même Combinaison en nickelé.....Frs



L'illustration représente le Tour "AAA" verni

N° 1 c. Banc de 400 ^m/_m sur deux pieds, double-lunette avec arbre en acier trempé et percé outre à 8 ^m/_m, emboîtures en acier trempé, Support à main mobile en tous sens avec un appui, Poupée à percer à levier N° 1 F en remplacement de la Poupée contre-pointe à vis mobile..... Frs

N° 1 R. Serrage à ressort à levier percé outre, s'ajustant à la double-lunette, pour serrage instantané..... Frs

N° 1 U. Tourelle revolver à quatre outils, avec tasseau s'ajustant sur la poupée à percer..... Frs

N° 6 H. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône, à vis et deux leviers pour reprises et travaux de série..... Frs

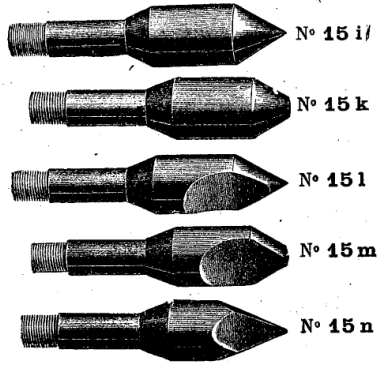
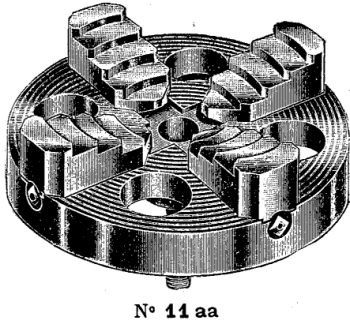
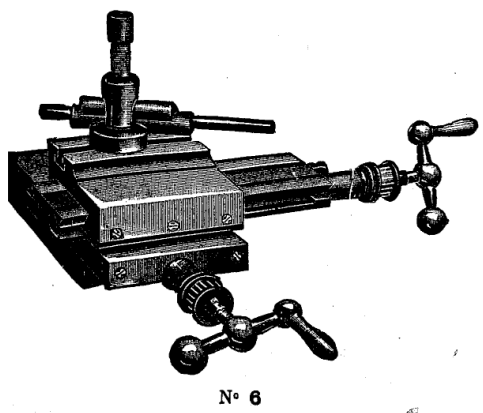
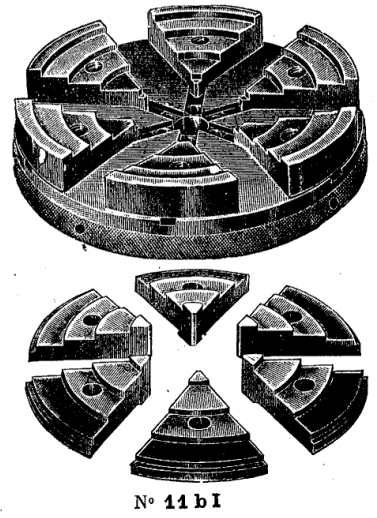
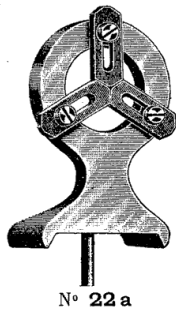
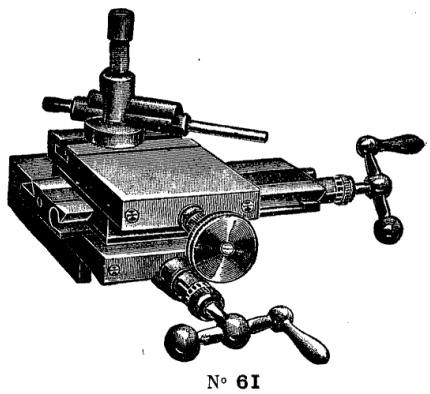
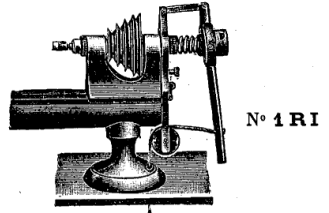
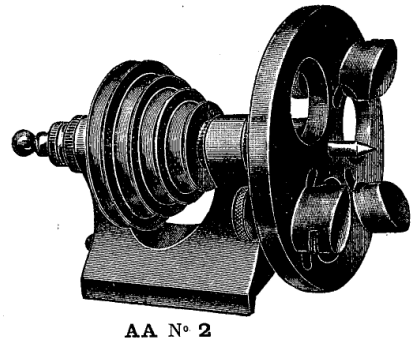
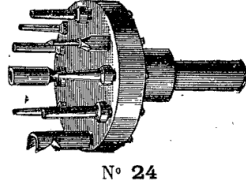
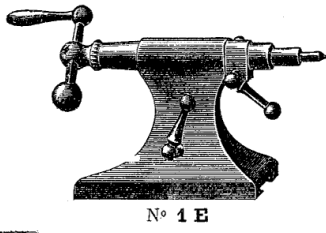
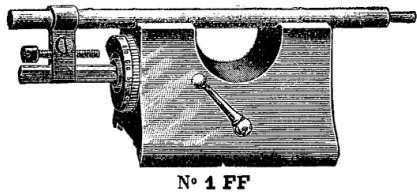
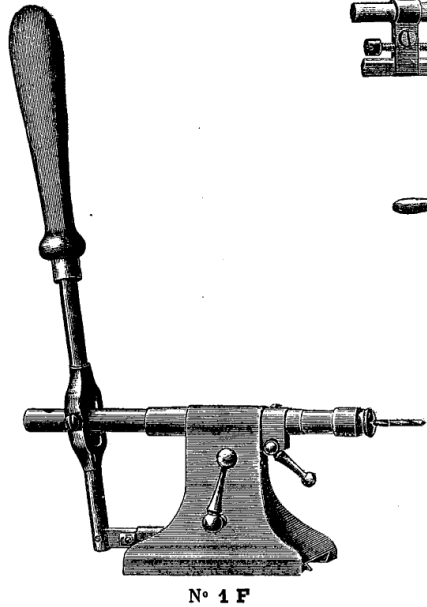
COMBINAISON COMPLÈTE en verni. Frs

Même Combinaison en nickelé... Frs

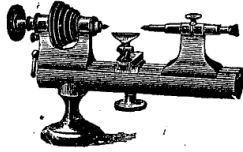
N° 1 d. Même Combinaison mais avec Banc de 500 ^m/_m (comme ci-dessus). Verni : Frs Nickelé : Frs

Ces tours sont avantageusement employés pour des travaux de précision dans la fabrication en série ou en masse, en faisant usage de pinces américaines, de pinces-entonnoirs, mandrins expansibles et autres serrages spéciaux. Une attention toute spéciale a été accordée à l'échange rapide des pièces à travailler sans arrêter la marche et au maniement facile des machines.

ACCESSOIRES INTERCHANGEABLES POUR TOURS "AA" et "AAA"



VOIR LISTE
des
DIVERS ACCESSOIRES
pages 212 à 215

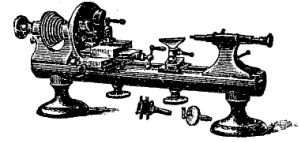
PRIX des ACCESSOIRES INTERCHANGEABLES pour TOURS "AA" et "AAA"

Tour "AA", HAUTEUR DE POINTES : 50 ^m/_m.

LONGUEURS DE BANC : 300, 400 et 500 ^m/_m. — FORAGE DE L'ARBRE : 8 ^m/_m.

Tour "AAA", HAUTEUR DE POINTES : 60 ^m/_m.

LONGUEURS DE BANC : 300, 400 et 500 ^m/_m. — FORAGE DE L'ARBRE : 8 ^m/_m.



Tous les accessoires suivants sont toujours disponibles en magasins.

N ^o	ACCESSOIRES POUR TOURS "AA" et "AAA"	Modèle "AA" nickelé	Modèle "AAA" verni
1 E	Poupée contre-pointe mobile à vis (Voir illustration, page 211).....		
1 E	— — — — — pour tour "AAA", nickelée.....		
1 F	Poupée à percer à levier , dispositif permettant de serrer les pinces américaines.....		
1 F	— — — — — pour tour "AAA", nickelée (Voir illustration, page 211).....		
1 FF	Poupée demi-ouverte , une broche avec arrêt (Voir illustration, page 211).....		
1 J	Banc , longueur : 300 ^m / _m , sans pieds.....		
1 K	— — — — — 400 ^m / _m , —.....		
1 L	— — — — — 500 ^m / _m , —.....		
1 LA	— — — — — 500 ^m / _m , — rompu.....		
1 LA	— — — — — 500 ^m / _m , — nickelé.....		
1 M	Pied , pour fixer le banc.....		
1 N	Double-lunette , avec clé de serrage pour pinces américaines.....		
1 N	— — — — — pour tour "AAA", nickelée.....		
1 NI	Clé de serrage seule , pour serrer les pinces, tasseaux, etc., dans le N ^o 1 N.....		
1 O	Poupée contre-pointe à broche mobile (Voir illustration, page 206).....		
1 O	— — — — — pour tour "AAA", nickelée.....		
1 P	Support à main complet , un appui.....		
1 PI	— — — — — à charnière.....		
1 PA	— — — — — partie du bas.....		
1 PB	— — — — — partie du haut.....		
1 PC	— — — — — à charnière.....		
1 Q	Jeu de 4 plaques à gommer , avec un tasseau en acier.....		
1 R	Serrage à ressort à levier percé outre, s'ajustant à la double-lunette (Voir illustration, page 210).....		
1 RI	— — — — — comme le N ^o 1 R, commande au pied (Voir illustration, page 211).....		
1 S	Appareil à fileter par cardan , avec 14 roues d'engrenages taillées et rectifiées, pour pas métrique et anglais, pas à gauche ou à droite (Voir illustration, page 208).....		
1 T	Roue de 120 ^m/_m de diamètre, se fixant sur l'axe de la double-lunette, sert pour exécuter de gros travaux sur le tour, en démultipliant la vitesse.....		
1 U	Tourelle révolvier à 4 outils , avec tasseau, s'ajustant sur la poupée à percer N ^o 1 F (Voir illustration, page 210).....		
2	Plateforme de burin fixe , montée sur double-lunette spéciale, avec pompe à centrer et 3 chiens (Voir illustration, page 211). — N.-B. Se fait seulement pour tour "AA".....		
3	Plateforme de burin fixe , s'ajustant dans l'arbre de la double-lunette, avec pompe à centrer et 3 chiens, diamètre : 95 ^m / _m (Voir illustration, page 192, sous le N ^o 5 a).....		
3 A	Plateforme de burin fixe , comme le N ^o 3 mais avec plateau de 115 ^m / _m de diamètre. — N.-B. Se fait seulement pour tour "AAA".....		
4 II	Jeu de 3 chiens pour plateformes N ^o 2 à 3 A.....		
5	Tasseau à gommer , diamètre : 80 ^m / _m , pour gros travaux (Voir illustration, page 200, sous le N ^o 46).....		
5 A	— — — — — 50 ^m / _m , —.....		
6	Support à chariot , pour tourner en long, en plan et en cône (Voir illustration, page 211).....		
6 H	— — — — — comme le N ^o 6, mais avec 2 leviers en plus des vis de commande habituelles, pour la fabrication en série ou en masse (Voir illustration, page 210).....		
6 I	Support à chariot avec 3 coulisses , pour tourner en long, en plan et en cône (Voir illustr., p. 211).....		
6 II	— — — — — modèle renforcé, avec coulisses allongées, manivelles divisées « Nouveau ». — Se fait seulement pour tour "AAA".....		
6 IIH	Support à chariot, modèle renforcé , comme le N ^o 6 II, mais avec 2 leviers en plus des vis de commandes habituelles, pour la fabrication en série ou en masse. — Se fait seulement pour tour "AAA".....		

ACCESSOIRES INTERCHANGEABLES pour TOURS "AA" et "AAA" Système "JAHN" (Suite)

N ^{os}	ACCESSOIRES POUR TOURS "AA" ET "AAA"	PRIX
		Frs
6 A	Appareil à fraiser avec engrenages , mobile en tous sens (Voir illustration, page 192, sous N ^o 6 c).....	
6 AI	Support vertical universel avec double-lunette tournante, prenant les pinces américaines de 8 ^m / _m , tasseaux, etc. (Voir illustration, page 193, sous N ^o 6 cc)..... N.-B. Se fixe sur le support à chariot et permet d'entreprendre tous les travaux de fraisages, taillages de roues, pignons, etc., polissages, rectifications et perçages.	
6 A III	Appareil à fraiser vertical , se monte sur le support à chariot (Voir illustration, page 192, sous N ^o 6 a).....	
6 CI	Equerre pour travaux de fraisages avec 3 rainures et griffes, se monte sur le N ^o 6 AI (V. illustr., p. 193)	
6 C II	Etau parallèle , se monte sur l'équerre N ^o 6 c I et sert à fixer les pièces à fraiser (Voir illustration, page 193)...	
6 D	Plateforme à divisions , avec arrêt, diamètre: 160 ^m / _m , 21 divisions (Voir description et illustration, page 190, sous N ^o 3 b)..... Sur l'autre face de la plateforme, 20 autres divisions peuvent être faites à volonté. Supplément. N.-B. Cette plateforme, avec les accessoires N ^{os} 6 A, 6 AI et 6 A III, sert à fraiser les roues, les pignons et pour tous les petits travaux de fraisages.	
6 E	Appareil à rectifier, percer et polir , se montant sur le support à chariot (V. illustr., p. 192, sous N ^o 6 b)...	
6 F	Appareil à arrondir , avec coulisse verticale graduée, se montant sur le support à chariot, permet d'arrondir des roues jusqu'à 60 ^m / _m de diamètre (Voir illustration, page 193, sous N ^o 6 e).....	
6 FF	Appareil à arrondir simple , permet d'arrondir des roues jusqu'à 30 ^m / _m de diamètre (V. illustr., p. 193, sous N ^o 6 ee)	
7	Jeu de 6 burins <input type="checkbox"/> finis (Voir illustration, page 193).....	
7 A	— 6 — <input type="checkbox"/> non finis.....	
7 B	— 10 — <input type="checkbox"/> non finis.....	
7 C	Porte-burins avec 8 burins finis (Voir illustration, page 193).....	
8	Pinces américaines , sans creusure, par N ^{os} séparés, de 4 à 72/10 de ^m / _m par 1/10 de ^m / _m . La pièce.....	
8 A	— 20 — — — — — — — — — — 4/10 à 42/10 — — — — —	
8 AI	— 35 — — — — — — — — — — 4/10 à 72/10 — — — — —	
8 B	Pinces américaines , avec creusure, par N ^{os} séparés, de 4 à 72/10 de ^m / _m par 1/10 de ^m / _m . La pièce.....	
8 C	— 20 — — — — — — — — — — 4/10 à 42/10 — — — — —	
8 CI	— 35 — — — — — — — — — — 4/10 à 72/10 — — — — —	
8 C II	N.-B. Les pinces N ^{os} 8 b, 8 c et 8 c I ont, à l'embouchure, une petite creusure pour travailler et sertir les pierres, etc. Tasseau acier , pour confectionner soi-même des pinces, tasseaux, etc. (tête normale)..... N.-B. Tasseau avec grosse tête, prix suivant dimensions.	
8 D	Pinces aux couronnes , jeu de 10 pièces, de 5 à 14 ^m / _m , en étui bois (Voir illustration, p. 194, sous N ^o 9 d).. — — — — — par diam. séparés. 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 ^m / _m La pièce..... Frs	
8 DI	Pince universelle pour serrer les couronnes (Voir illustration, page 194, sous N ^o 9 d I).....	
9	Jeu de 5 pinces entonnoirs concentriques, fendues en trois, serrant jusqu'à 22,5 ^m / _m (Voir illustration, page 344, sous N ^o 10). Le jeu.....	
9 A	Pinces entonnoirs brutes , fendues en trois, non creusées, pour pièces de calibre spécial..... N.-B. Nous fournissons, sur demande, des pinces-entonnoirs jusqu'à 40 ^m / _m de diamètre. Prix suivant dimensions.	
10	Tasseau à 8 vis , pour fixer les pièces de formes irrégulières (Voir illustration, page 195, sous N ^o 11).....	
10 I	Clé de serrage , pour tasseau 8 vis (Voir illustration, page 195, sous N ^o 11 I).....	
11	Tasseau avec pointes (cône et cône creux) (Voir illustration, page 196, sous N ^o 12).....	
11 L	— — — — — mais avec portée pour poulie de friction N ^o 13 F (Voir illustration, page 196, sous N ^o 12 a).....	
11 A	Mandrin universel à 4 mâchoires indépendantes , permet de fixer des pièces excentriquement. Ecartement des mâchoires: 2 à 60 ^m / _m pour roues, plaques, etc.; 26 à 70 ^m / _m pour anneaux, boîtes de montres, etc. (Voir illustration, page 195).....	
11 AA	Plateforme universelle à 4 mâchoires indépendantes reversibles , diamètre: 100 ^m / _m N.-B. Cette plateforme, destinée à de gros travaux, avec mâchoires indépendantes, permet de serrer des pièces excentriques ou concentriques (Voir illustration, page 211).	
11 B	Pince-entonnoir universelle concentrique . Ecartement des mâchoires: 5 à 52 ^m / _m pour roues, plaques, etc.; 35 à 62 ^m / _m pour anneaux, boîtes de montres, etc. (Voir illustration, page 195).....	
11 BB	Pince-échelle universelle concentrique . Ecartement des mâchoires: 9 à 63 ^m / _m pour anneaux, etc.; 4 à 23 ^m / _m pour plaques, etc. (Voir illustration, page 195).....	
11 BI	Mandrin 2 jeux de 6 chiens , acier, intérieur et extérieur, grand modèle, diamètre: 100 ^m / _m .. Ecartement des mâchoires: 10 à 95 ^m / _m pour plaques, etc.; 10 à 100 ^m / _m pour anneaux, etc. (V. illustr., p. 211).. N.-B. Ce mandrin possède 2 jeux de 3 mâchoires, serrages intérieur et extérieur.	
11 C	Mandrin universel en acier, serrage concentrique, diamètre: 50 ^m / _m (Voir illustration, page 195).....	
11 CC	Mandrin universel à serrage concentrique et mâchoires reversibles (Voir illustration, page 195).... Nouveau — D. R. G. M. N ^o 208067 — Nouveau.	

ACCESSOIRES INTERCHANGEABLES pour TOURS "AA" et "AAA"
Système "JAHN" (Suite)

N ^{os}	ACCESSOIRES POUR TOURS "AA" ET "AAA"	PRIX
12	Plateau entrainoir , avec pointes, cône et cône creux (Voir illustration, page 196, sous N° 13) : Petit modèle pour tour "AA", diamètre : 34 m/m Grand modèle — "AAA", — 35 m/m	Frs
12 A	Jeu de 2 tarauds , pour le pas de la vis du plateau N° 12	
12 B	Broche concentrique combinée avec poulie de friction, se monte dans la double-lunette, comprenant les accessoires N°s 13 et 13 F montés sur le 11 L (Voir illustration, page 196)	
12 C	Broche excentrique combinée avec poulie de friction (Voir illustration, page 196)	
12 D	Broche avec grande poulie folle , à deux rainures, diamètres 36 et 50 m/m (V. illustration, p. 199, sous N° 30 a)	
13	Tasseau avec 2 poulies folles de 8 et 14 m/m de diamètre, 6 cônes avec conserve-pivots (Voir illustration, page 196, sous N° 14)	
13 A	Tasseau avec 2 poulies folles pour pendules , de 22, 26 et 30 m/m, 6 cônes assortis (Voir illustration, page 196, sous N° 14 a)	
13 B	Broche "Hercule" avec poulie folle de 9 m/m et 6 pointes fines (Voir illustration, page 199, sous N° 32 a)	
13 C	— — — — 18 m/m et 6 —	
13 D	— — — — 22 et 28 m/m et 6 pointes fines	
	N.-B. Pour l'emploi des broches "Hercule" avec la double-lunette, le tasseau avec trou conique N° 11 est indispensable.	
13 E	Pointe fine séparée pour les accessoires N°s 13 à 13 d. La pièce	
13 F	Poulie de friction (Voir illustration, page 199, sous N° 33)	
14	Tasseau porte-fraises, scies , avec portée de 4, 4 ou 5 m/m (Voir illustration, page 197, sous N° 17)	
14 I	Tasseau porte-meules, lapidaires , etc., avec portée de 5 m/m (Voir illustration, page 198, sous N° 18)	
14 A	Meule émeri , diamètre: 50 × 5 m/m } (Voir illustration, page 198, sous le N° 18 a) } — — — 60 × 8 m/m } Grains: fin, moyen et gros } — — — 70 × 8 m/m }	
14 G	Lapidaire en bronze, diamètre environ: 50 m/m	
14 CC	— en fer, — — — 50 m/m	
14 E	— en buis, — — — 78 m/m	
14 F	— — — — 60 m/m	
14 g	Scies circulaires , jeu de 4 pièces, diamètre: 20 m/m, épaisseur: 2, 3, 4, 5/10. Le jeu	
14 g II	— — — — — 30 m/m, — 2, 3, 4, 5/10. —	
15	Tasseau à vis conique , pour meules en feutre et brosses à polir (Voir illustration, page 196)	
15 A	Jeu de 5 tasseaux en bois , diamètre: 40 à 78 m/m	
15 B	Jeu de 12 tasseaux, brosses et meules à polir , étui noyer (Voir illustration, page 197)	
15 C	Tasseau avec fraise cylindrique à deux tailles (Voir illustration, page 197, sous N° 17 a)	
15 D	Tasseau à trident , pour tourner le bois (Voir illustration, page 197, sous N° 17 b)	
15 H	Tasseaux pour le montage des roues à tailler , avec cône de centrage. Jeu de 3 pièces, N°s 1, 2, 3. N° 15 H. Grosseur N° 1. (Voir illustration, page 197, sous N° 17 H). La pièce — N° 2. — — — — N° 3. — — —	
15 i	Tasseau renforcé avec cône 60°	
15 K	— — — creux	
15 L	— — — fraisé pour dégager la pointe	
15 M	— — — creux fraisé	
15 N	— — — avec pointe carrée pour centrer	
16	Accessoires pour polir les vis , comprenant: 1 pince acier, 3 lanternes acier et 20 pinces laiton (Voir illustration, page 198, sous N° 19)	
16 A	Pince laiton de rechange, de 3 à 30/10. La pièce	
17	Accessoires pour polir les vis (1 pince acier et 3 lanternes). Nouveauté. (Voir illustration, p. 198, sous N° 20)	
18	Rouleau à limer simple (Voir illustration, page 198, sous N° 21)	
19	— — double, avec vis d'élevation (Voir illustration, page 198, sous N° 22)	
20	Support à main étroit	
20 A	— — extra large	
20 B	Table à scier , s'ajustant dans le support à main (Voir illustration, page 198, sous N° 23 a)	
21	Broche universelle pour centrer et rapporter les pivots , comprenant: 1 plaque à centrer 20 trous coniques, 1 plaque 8 trous, 1 pompe à centrer, 1 pompe à percer, 2 porte-forets et 1 plaque à percer. (Voir illustration, page 199, sous N° 36)	
22	Jeu de 2 plaques à centrer et rapporter les pivots , 5 et 15 trous coniques (V. illustr., p. 199, sous N° 37)	
22 A	Lunette fixe , 3 mâchoires mobiles en acier, pour tourner de longs arbres (Voir illustration, page 211)	
	La même, nickelée, pour tour "AAA"	

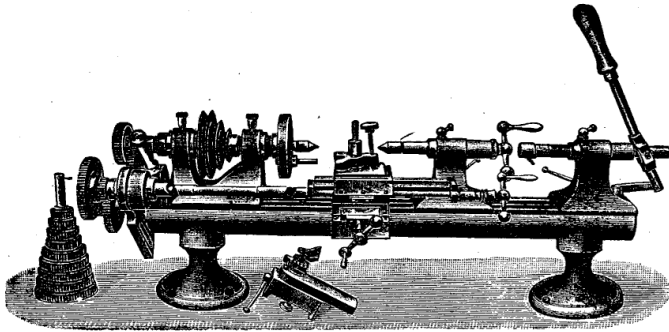
ACCESSOIRES INTERCHANGEABLES pour TOURS "AA" et "AAA"
Système "JAHN" (Suite)

N ^{os}	ACCESSOIRES POUR TOURS "AA" ET "AAA"	PRIX
23	Plaque avec 14 coches pour rouler les pivots de pendules de 2/10 à 13/10 de ^m / _m	Frs
23 A	— — 24 — — — — — montres de 4/100 à 30/100 de ^m / _m <i>(Voir illustration, page 200, sous N^{os} 38 et 38 a).</i>	
	N.-B. Les accessoires N ^{os} 22, 23, 23 A et 24 s'ajustent sur la broche N ^o 21 .	
24	Broche-revolver , plaque avec 8 broches et cônes différents <i>(Voir illustration, page 211)</i>	
25	Broche à percer à levier , s'ajuste seulement sur le tour "AA". <i>(Voir illustration, p. 200, sous N^o 40)</i>	
26	Porte-forets , jeu de 3 pièces de 4 à 15/10 de ^m / _m <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 41)</i>	
27	Plaque appui à percer , en acier, diamètre : 50 ^m / _m <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 42)</i>	
27 A	— — — — — en laiton, — — — — — 28 ^m / _m — — — — —	
28	12 tasseaux assortis pour tourner (pointes, cônes creux, conserve-pivots).....	
28 A	Broche percée outre , bouton en ébonite, 12 tasseaux assortis, 1 plaque à percer, 1 porte-forets <i>(Voir illustration, page 199, sous N^o 34)</i>	
28 C	Tasseau avec trou conique , 6 pointes fines pour petits travaux <i>(Voir illustration, page 199, sous N^o 35 a)</i> N.-B. Les accessoires N ^{os} 28 et 28 c s'ajustent sur les N ^{os} 11, 12, 25, 28 A et dans la poupée contre-pointe à broche N ^o 1 o .	
29	Fraises plates , 1 jeu de 20 pièces assorties <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 43)</i>	
29 A	Fraises à décoller les pivots , 1 jeu de 20 pièces assorties <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 43 A)</i> N.-B. Les accessoires N ^{os} 29 et 29 A s'ajustent sur les N ^{os} 11, 12, 25, 28 A et dans la poupée contre-pointe à broche N ^o 1 o .	
29 H	Fraises à pivoter les bélières , 1 jeu de 5 pièces assorties <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 43 g)</i>	
29 i	Fraise conique , à tige cylindrique <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 43 i)</i>	
30	Filière à tarauder , avec 2 tarauds et 1 porte-filière, pour pas-de-vis des pinces, tasseaux, se montant dans la double-lunette..... Pièces séparées : 1 filière à tarauder..... 1 porte-filière..... 2 tarauds.....	
30 A	Filière à tarauder , avec 2 tarauds et 1 porte-filière, pour pas-de-vis à droite, pour tasseaux à gommer..... Pièces séparées : 1 filière à tarauder..... 1 porte-filière..... 2 tarauds..... <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 45).</i>	
30 B	Semelles de rehaussement de 20 ^m / _m de hauteur, pour la double-lunette, poupée contre-pointe et support, 1 jeu de 3 pièces..... Pour tour "AAA" nickelé.....	
31	Cœurs entraînoirs , jeu de 8 pièces <i>(Voir illustration, page 200, sous N^o 44)</i>	
31 A	— — — — — 12 — — — — —	
	Cœurs entraînoirs, par Numéros séparés :	
	N ^{os} 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12	
	La pièce.. Frs	
	Boîtes-étuis noyer pour combinaisons de Tour, avec serrure	
	Longueurs Largeurs Hauteurs	
50/0	Etui noyer , dimensions intérieures : 500 320 122 ^m / _m	
50/1	— — — — — 400 270 122 ^m / _m	
50/2	— — — — — 360 220 122 ^m / _m	
50/3	— — — — — 305 200 122 ^m / _m	
50/4	— — — — — 305 160 122 ^m / _m	
50/5	— — — — — 270 120 110 ^m / _m	
50/6	— — — — — 220 120 110 ^m / _m	
	Sans serrure	
50/7	— — — — — 210 120 110 ^m / _m	
50/8	— — — — — 190 105 40 ^m / _m	
	Le N ^o 50/8 est aménagé pour recevoir des pinces américaines, tasseaux, etc.	

TOUR DE HAUTE PRÉCISION, Modèle "C" Système JAHN

Hauteur de pointes 70^{m/m} — Alésage de l'arbre 10^{m/m}

Monté pour le filetage de toutes pièces avec APPAREIL A FILETER PAR CARDAN, 14 ROUES D'ENGRENAGES



L'illustration représente :

- N° 1 a. Banc de 600^{m/m} monté sur deux pieds, Poupée fixe 60 divisions et index avec clé de serrage, contre-poupée mobile à vis, Support à main avec deux appuis, 4 Pointes et contre-pointes (cônes et cônes creusés), Plateau entraîneur, 1 jeu de clés nécessaires.
- N° 1 g III. Appareil à fileter par cardan avec 14 roues d'engrenages taillées et rectifiées pour pas métrique et anglais, pas à gauche ou à droite.
- N° 7. Support à chariot divisé, pour tourner en long, en plan et en cône.
- N° 1 M I. Poupée à percer à levier, inclinable en tous sens, pour les perçages, fraisages, retouches en séries, butée d'arrêt permettant de percer à la profondeur voulue, dispositif permettant de serrer les pinces américaines comme dans la poupée fixe.

Poids approximatif : 30 kgs.

TOUR DE PRECISION PARALLELE, Modèle "LL" Système JAHN

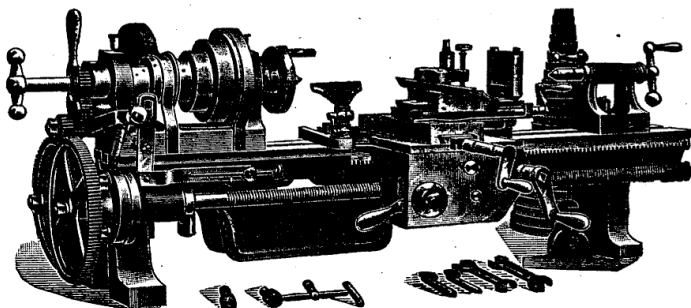
Hauteur de pointes 100^{m/m} — Alésage 15^{m/m}

MÊMES TOURS Modèle "N/15". Hauteur de pointes 130^{m/m}

TOUR DE PRÉCISION PARALLÈLE, Modèle "LL/20"

Système JAHN

Hauteur de pointes 100^{m/m} — Alésage 20^{m/m}



L'illustration représente Modèle "LL/20" N° K'F II, comprenant :

1 banc rectifié rompu avec pont, longueur 1.000^{m/m}, entre-pointes 550^{m/m}, monté sur deux petits pieds, poupée fixe avec harnais d'engrenages, arbre percé outre en acier trempé et rectifié, dispositif pour l'emploi des pinces américaines, arbre tournant dans des coussinets coniques réglables en acier trempé, butée à billes pour travaux de perçages, 1 poupée contre-pointe à vis à déplacement latéral, 1 support à main mobile, 1 plateau entraîneur à toc, 4 pointes, creuses et pointues, se plaçant dans la poupée fixe et la contre-pointe, 1 lunette fixe, 1 lunette à suivre, support à chariot orientable pour tourner en long, en plan et en cône, mouvement transversal automatique du chariot, débrayage automatique du mouvement longitudinal, 29 roues fraisées et rectifiées pour fileter aux pas métrique et anglais, droite et gauche, outre les mouvements automatiques, le support possède le déplacement rapide sur le banc, par manivelle, pignon et crémaillère, 1 jeu de clés nécessaires, tableau de filetage.

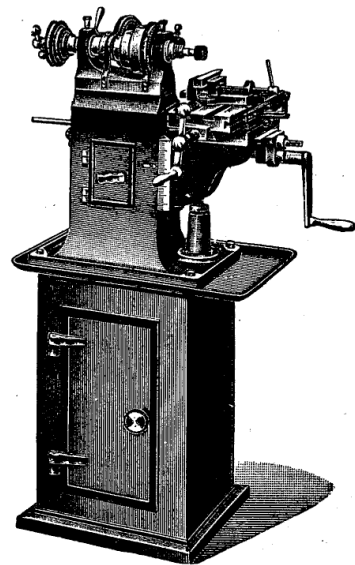
MÊMES TOURS Modèle "N/20". Hauteur de pointes 130^{m/m}

MACHINE A FRAISER

UNIVERSELLE

Modèle "DD" ou "DD/20"

WOLF JAHN & C^o



N° F

Demandez notre Catalogue illustré de MACHINES-OUTILS N° 90-M

Concessionnaires Exclusifs des
MACHINES "DIXI" S. A.

MACHINE A RECTIFIER LES BURINS

TOURS ET MACHINES-OUTILS
de haute précision

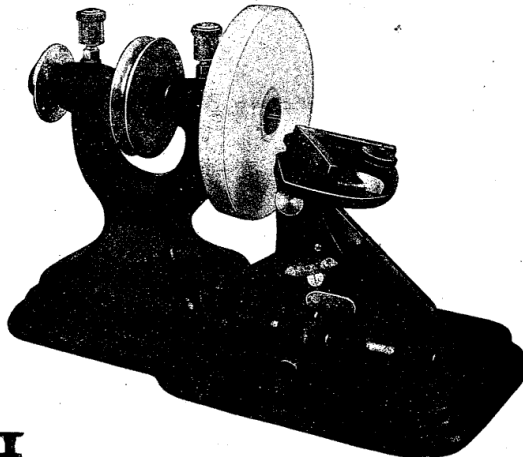
FRAISEUSES

PERCEUSES

TARAUDEUSES

TOURS D'OUTILLEURS

TOURS à 2 BURINS



MACHINES DE SPÉCIALITÉS

Machines à rectifier

Machines à meuler.

Machines à affûter.

Machines à tailler.

Machines à polir.

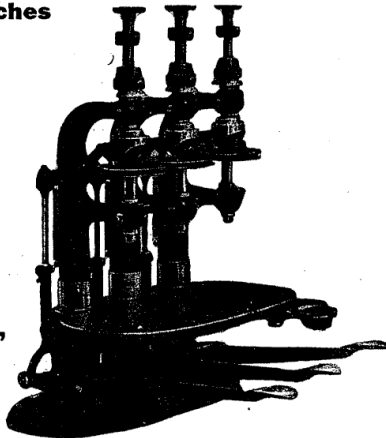
Machines à sertir.

Machines à fileter.

Machines à ronder.

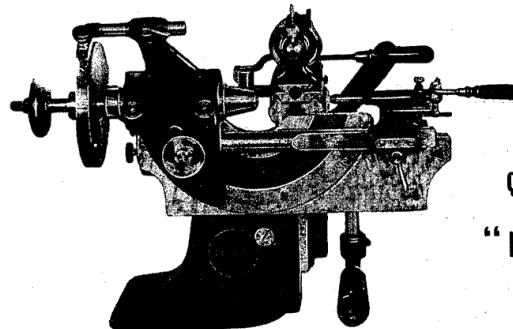
Machines à mesurer et pointer, etc.

**PERCEUSE SENSITIVE
à 3 Broches**



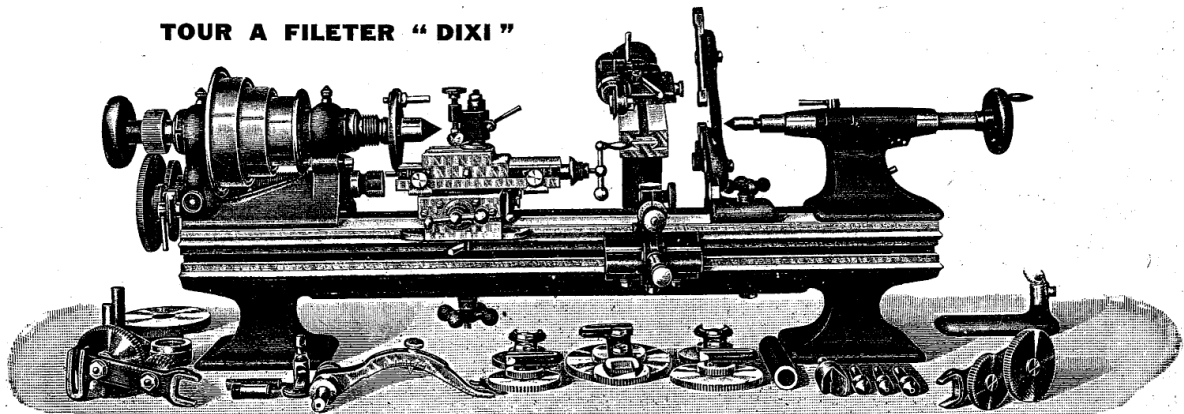
Précision
"DIXI"

MACHINE A FRAISER A SECTEUR



Qualité
"DIXI"

TOUR A FILETER "DIXI"



Demandez notre Catalogue illustré de MACHINES-OUTILS N° 90-M

TABLE DES MATIÈRES

A					
Abat-jour.....	3	Bourreaux à pompes (Poinçons) ..	168	Cloches.....	41
Acier divers.....	3	Brosses diverses.....	16	Compas aux engrenages.....	41
Agitateurs pour creusets.....	45	Brosses circulaires.....	17 à 19	Compas Ingold.....	41
Alésoirs.....	5	Brosses cardes.....	20	Compas à ressort.....	41
Alphabets pour marquer les métaux.....	4	Brosses pour établis.....	20	Compas aux traits.....	41
Amiante pour souder.....	4	Brucelles diverses.....	21 à 25	Compareteur Koch.....	42
Andouilloirs pour chatons.....	7	Brucelles par jeux.....	22	Compteurs de tours.....	42
Appareil à rectifier « Fisco » ..	6	Brucelles à pierres.....	25	Compte-fils.....	104
Appareil pour graver.....	6	Brucelles pour souder.....	22	Cônes pour chatons.....	7
Appareil pour désaimanter Fakir.....	6	Brunissoirs feuille de sauge.....	27	Consciencés pour archets.....	4
Appuis à percer.....	4	Brunissoirs horlogers.....	98	Cordes à boyaux pour tours.....	44
Arbres aux verres.....	4	Boules pour redresser les boîtes.....	15	Cordes en cuir pour tours.....	44
Arbres aux cadrans.....	4	Boucle bride.....	15	Coupe verre.....	46
Arbres lisses.....	7	Bouilloirs pour dérocher.....	15	Coussins pour graveurs.....	40
Archets.....	4	Bouterolles.....	15	Courroies cuir pour transmissions.....	44
		Burettes.....	26	Couteaux pour tailler le fusain.....	43
		Burins divers pour horlogers.....	27	Couvercles pour creusets.....	45
		Burins divers pour graveurs.....	28	Crayons emeri pour cadrans.....	43
		Burins divers pour mécaniciens.....	28	Creusets.....	45
		Burins divers pour sertir.....	28	Crins pour archets.....	43
		Buste pour colliers.....	15	Cuivrots divers.....	43
B		C		D	
Baguiers.....	7	Cabrons émeri.....	20	Découpoirs Mekano.....	47
Balances pour diamants.....	9	Cabrons peau.....	20	Découpoirs.....	15
Balances pour métaux précieux.....	8	Calibres pour cylindres.....	35	Décrasse-meules.....	117
Balances Roberval.....	9	Calibres divers.....	30 à 34	Dés à emboutir pour bijoutiers.....	46
Bancs à étirer.....	10	Calibres Moé pour diamants.....	30	Dés à rainures pour bijoutiers.....	46
Bancs pour détamponner.....	10	Calibres pour pignons.....	35	Dés pour tenir les poinçons.....	46
Bancs pour tamponner.....	10	Calibres pour pivots.....	35	Dispositif pour pince aux helières.....	46
Bancs pour river.....	10	Calibres pour bracelets.....	35	Diamants de vitriers.....	46
Bancs aux vis.....	10	Calibres pour carrés.....	35	Dossiers pour limes à fendre.....	46
Bédanes.....	28	Capsules pour dégommer.....	35	Drilles pour bijoutiers.....	47
Bigornes.....	11	Capsules pour dérocher.....	35	Drille automatique américain.....	165
Bocaux à veiller.....	11	Cardes en ruban.....	20	Dresse meule.....	120
Bocfils (porte scies).....	11	Casiers pour outils.....	29		
Bois pour étau.....	15	Casiers pour verres.....	29	E	
Boîtes pour fournitures de réveils.....	12	Casiers pour ressorts.....	29	Echoppes.....	48 - 49
Boîtes pour classer les ressorts.....	12	Chalumeaux pour fondre.....	38	Egrenoirs.....	40
Boîtes pour classer le spiraux.....	12	Chalumeaux pour souder.....	38	Embouchures os pour chalumeaux.....	38
Boîtes au rouge.....	12	Charbons pour souder.....	35	Emporte-pièces.....	50
Boîte à cire.....	12	Chasse-clous.....	159	Entraineurs pour cylindres et pignons.....	53
Boîte à limaille.....	12	Chasse-goupilles.....	159	Entraineurs Wolf Jahn.....	200
Boîtes à essence pour bijoutiers.....	12	Chevilles pour établi.....	35	Equarrissoirs.....	51
Boîtes à ouvrage pour bijoutiers.....	12	Chiffres pour marquer les métaux.....	4	Equerres pour mécaniciens.....	50
Boîtes à contrôle pour bijoutiers.....	12	Cisailles.....	39	Equilibres aux balanciers.....	52
Boîtes à essence en verre.....	13	Ciseaux de bijoutiers.....	39	Estrapades pour montres et pendules.....	53
Boîtes à huile.....	13	Ciselets.....	40	Etablis pour bijoutiers.....	57
Boîtes à ouvrage.....	14	Claies pour ateliers.....	45		
Boîtes pour arbres lisses.....	14	Clés universelles.....	36		
Boîtes pour carrés.....	14	Clés anglaises.....	36 - 37		
Boîtes avec tubes verre.....	14	Clés pour manchons de pendants.....	36		
Boîtes à coulisse pour fournitures.....	14	Clés pour T. S. F.....	37		
Boîtes pour équarisseurs.....	14				
Boulets pour graveurs.....	15				

Etablis pour horlogers.....	57
Etablis pour mécaniciens.....	57
Etaux à agrafes.....	54 - 55
Etaux Boley Leinen.....	56
Etaux (Caiman).....	56
Etaux d'outilleurs Starett.....	55
Etaux à mains.....	54
Etaux à pied.....	55

F

Fers à souder.....	64
Fers à souder électrique.....	64
Fers à souder à essence.....	64
Fers à souder à gaz.....	64
Filières pour étirer.....	61 à 63
Filières pour tarauder.....	58 - 59
Filières pour tarauder par jeux..	60
Filtres feutre.....	65
Fions pour bijoutiers.....	71
Flacons à blanc.....	65
Flacons à eau forte.....	65
Forets pour montres.....	66
Forets pour pendules.....	67
Forets Eureka.....	66
Forets par jeux.....	66 - 67
Forets américains (mèches).....	118 - 119
Forges portatives.....	64
Fourneaux pour dérocher.....	68
Fourneaux pour fondre au charbon.....	68
Fourneaux pour fondre à essence.....	68
Fourneaux pour fondre au gaz... ..	69
Fourneaux pour fondre Meker... ..	69
Fraises pour bijoutiers.....	70
Fraises pour ébâseler.....	65
Fraises par jeux.....	70 à 75
Fraises pour clés de raquettes... ..	71
Fraises vis de pression.....	65
Fraises pour faire les sertissures de bijoux.....	74
Fraises pour tailler.....	74 - 75
Frisoirs.....	40
Fromages pour creusets.....	45

G

Gratte-bosses.....	65
Grattoirs.....	64
Guides pour fraises à arrondir... ..	74

H

Huiliers.....	76-80
Huits chiffres.....	76

J

Jauges pour épaisseurs.....	32
Jumelles pour cordes de tours... ..	44
Jeux de fraises.....	70 à 75

L

Laminoirs.....	84 - 85
Lampes d'éclairage.....	77 à 80
Lampes pour souder à alcool... ..	81
Lampes pour souder à essence... ..	81 à 83
Lampes pour souder à gaz.....	82
Lanternes aux vis.....	86
Layettes (casiers).....	29
Librairie diverses.....	87 à 91
Lièges à polir.....	86
Limes diverses.....	92 à 101
Lingotières.....	86
Loupes diverses.....	102
Loupes Binoculaire.....	104
Loupes compté-fils.....	104
Loupes pour diamantaires.....	103
Loupes pour émeraude.....	103
Loupes pour graveurs.....	104

M

Machines pour agrandir les alliances.....	106
Machines pour agrandir les bagues.....	107
Machines pour arrondir les roues.....	105
Machines pour poser les aiguilles.....	123
Machines pour percer les perles... ..	120
Machines pour percer.....	142-143
Machines pour poinçonner les bijoux.....	120
Machines pour tarauder.....	177-178
Machoirs pour étaux.....	108
Maillets.....	108
Mains à remonter.....	108
Marbres pour mécaniciens.....	116
Manches divers.....	113
Mandrins porte-freets.....	109-110
Mandrins porte-équarisseurs... ..	51
Mandrins roule-goupilles.....	109
Mandrins pour tours.....	112
Marteaux divers.....	114
Marteaux pour planer.....	114-120
Masses pour mécaniciens, graveurs.....	114
Mattoirs.....	40
Mèches américaines.....	118-119
Meules émeri.....	117
Meules en grès.....	117
Meules à mains.....	117
Meules Arkansas.....	156
Meules India.....	157
Meules pour polir.....	17 à 19
Mètres.....	120
Merveilleux contrôleur.....	120
Micromètres.....	115
Micro « Fisco ».....	116
Microscopes (Loupes).....	102
Molettes mille grains.....	86
Molettes pour mécaniciens.....	116
Moteurs électriques.....	121
Moteurs électriques flexibles... ..	122
Moteurs électriques polisseuses... ..	121

O

Outils pour ajuster les aiguilles... ..	123
Outils pour enlever les aiguilles... ..	123
Outils pour tenir les trotteuses... ..	123
Outils pour agrandir les couvercles de barilletes.....	128
Outils pour aiguiser les burins... ..	28
Outils pour arrondir les roues (Machines).....	105
Outils pour arrondir les pivots... ..	125
Outils pour bagues (voir machines).....	106-107
Outils pour fraiser les belières... ..	124
Outils pour fraiser les couronnes.....	124
Outils pour tourner les couronnes.....	124
Outils pour poser les belières (Pincés).....	149
Outils pour centrer.....	125
Outils pour centrer et rapporter les pivots.....	125
Outils pour coller les ellipses... ..	127
Outils pour couder les spiraux... ..	133
Outils pour couder les tiges de marteaux.....	139
Outils pour enlever les vis cassées.....	126
Outils pour enlever les chaussées.....	126
Outils pour enlever les plateaux d'ancres.....	127
Outils pour enlever les viroles... ..	123
Outils pour dévisser les noyaux... ..	126
Outils pour désaimanter Fakir... ..	6
Outils pour fraiser les pivots... ..	130
Outils pour forger les roues... ..	128
Outils pour graver.....	6
Outils pour aux dixièmes et douzièmes.....	32
Outils pour justifier les roues de cylindres.....	133
Outils pour moleter.....	116
Outils pour percer droit.....	130-131
Outils pour percer les ressorts... ..	129
Outils pour percer les verres lunetterie.....	130
Outils pour planter.....	130-131
Outils pour prendre les hauteurs.....	129
Outils pour poser les goupilles aux spiraux.....	133
Outils pour polir les vis (Tours)... ..	184
Outils pour faire revenir les pignons.....	125
Outils pour racler les lunettes... ..	123
Outils pour refaire les pointes d'axes.....	125
Outils pour refaire les drageoirs... ..	123
Outils pour régler.....	132
Outils pour redresser les spiraux... ..	133
Outils pour redresser les roues de cylindres.....	133
Outils pour redresser les boîtes de montres.....	129
Outils pour remonter les montres.....	139
Outils pour resserrer les barilletes.....	128
Outils pour resserrer les chevillots.....	128

Outils pour resserrer les trous...	132
Outils pour river les pignons...	134 à 136
Outils pour scier les charnières...	138
Outils pour sertissures...	137-138
Outils pour scier les bagues...	139
Outils pour souder les pieds de cadrans	139
Outils pour souder les bagues	139
Outils pour souder universel	139
Outils pour détamponner	140
Outils pour tamponner	140
Outils pour tenir les ancrés	123
Outils pour tenir les plateaux	126
Outils pour tenir les balanciers	127
Outils pour tenir les roues de cylindres	133
Outils pour tourner les couvercles de barillet	139
Outils pour travailler les spiraux	133

P

Papiers enveloppes pour pierres	141
Passoires pour pierres	30
Peignes à fileter	159
Pelles à pierres	141
Perce oreilles	141
Perloirs	40-86
Perceuses électriques	142
Perruques pour souder	141
Pieds pour locaux à veiller	11
Pierres émeri	155
Pierres pour affûter Arkansas	156
Pierres pour affûter India	157
Pierres pour toucher l'or et l'argent	155
Pinceaux divers	155
Pinces diverses	144 à 151
Pinces Bernard	146
Pinces pour dentistes	153-154
Pinces pour opticiens	152
Pinces pour scier les bagues	139
Pinces pour remonter les mouvements	139
Pinces américaines pour tours	154
Plaques pour redresser les spiraux	133
Plaques pour redresser et polir	158
Plateaux à ouvrage	158
Plateaux pour cloches	41
Plateaux à borax	158
Plateaux pour choisir la fourniture	158
Plateaux pour pierres	158
Plateaux pour sertir	158
Plomb pour repasser les brunissoirs	155
Poids pour balances	9

Poinçonneuse multiple	141
Poinçons à marquer les métaux	4
Poinçons divers par jeux	166 à 169
Poinçons divers séparés	169
Poinçons par jeux Star	169
Poinçons par jeux G. Boley	169
Pointes à tracer	159
Pointeaux	159
Pointeaux automatiques	159
Pompes chasse-poussière	141
Porte carrés	155
Porte filières	59
Porte forets	162
Porte forets à coulants	162
Porte forets à engrenages	162
Porte forets à mains	163
Porte équarrissoirs	159
Porte molettes	116
Porte loupes	104
Porte outils américains	163
Porte outils (Rateliers)	165
Porte scies (Bocfils)	11
Porte scies mécaniciens	164
Support pour porte forets	165
Portefeuilles pour pierres	141
Potences pour montres	160
Potences pour pendules	160
Potences Réalis	161
Presses à river	160
Presses d'outilleur Starett	165

R

Rapes (Limes)	101
Règles graduées	170
Registres pour réparations	87
Registres pour inventaire	87
Registres pour taxe	88
Registres de police	87
Registres à souche	88
Renvois à mains	188
Renvois pour établi Wolf Jahn	204-205
Réfecteurs pour lampes électriques	77-80
Riffloirs (Limes)	100
Roulements à billes	170
Roulettes mille grains (molettes)	86

S

Scies circulaires	172
Scies pour repercer carrées et plates	171
Scies Griffin	171
Scies Starett	172
Scies à mains	171

Soufflets au pied	173
Souffleries rotatives	174

T

Tabourets	175
Tamis séchoir	176
Tampons pour polir	18
Tarauds	177
Taraudeuses de précision	177-178
Tas à forger	176
Tas à poser les aiguilles	123
Tasseaux pour limer	176
Tasseaux pour polir	18
Tasseaux pour river	176
Tendeurs pour perceuses	178
Tilletts (pour redresser les boîtes)	176
Toucheaux pour essais	176
Tonneaux à polir	173
Tourne-à-gauche	59
Tourne-écroux	181
Tournevis pour montres	179
Tournevis pour pendules mécaniques	180 à 181
Tourets à polir et à meuler	182
Tourets à engrenages	162
Tours pour finir	184
Tours pour polir	182
Tours pour pivoter	183
Tours aux vis	184
Tours Wolf Jahn et accessoires	189 à 216
Traités (voir Librairie)	88 à 90
Triboulets pour mesurer les bagues	176
Triboulets fer pour bagues	173
Triboulets pour bracelets	173
Triboulets garnis amiante	176
Trousses diverses	185
Trusquins pour bijoutiers	32
Trusquins pour mécaniciens	186
Tuyaux en caoutchouc	173

V

Vérins de calage	187
Vilebrequins	187
Viroles en buis	187
Vis pour bocfils	187
Vis pour étaux	187
V pour ajusteurs	187
Visières	187
Vitrines pour réparations	188
Volants à main Fisco	188
Volants au pied Roto	188
Volants au pied Wolf Jahn	205

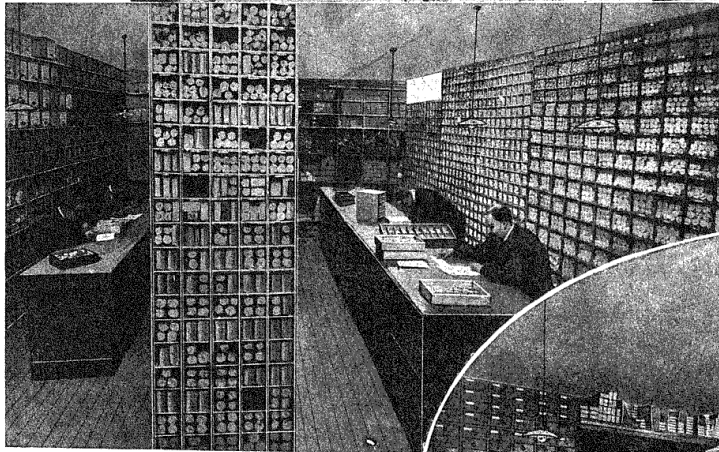


Magasins d'Exposition.

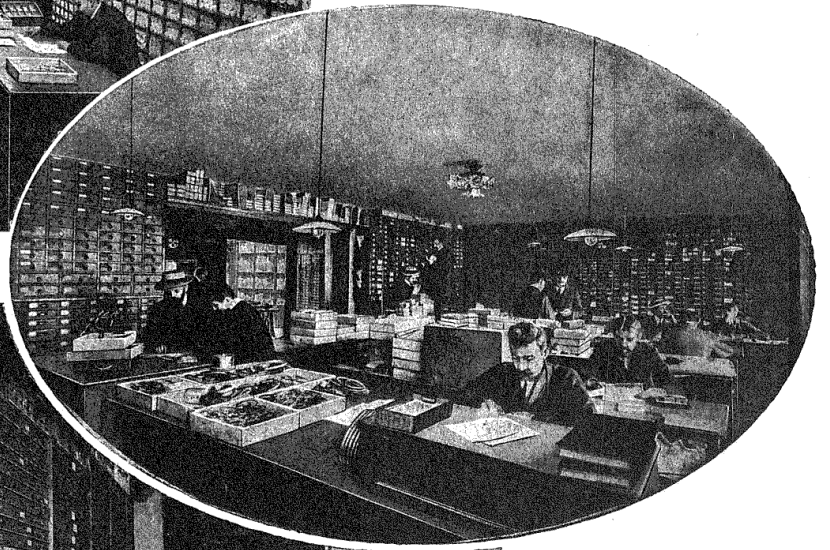
**Comptabilité, Bureaux,
Livraisons, Expéditions,
Emballages.**

2^{me} Cour

**Réception des marchandises, Ateliers d'ajustage
Entrée d'autres magasins d'Exposition.**



**Partie des Magasins d'Expédition.
Magasin de réserves de pièces détachées.**

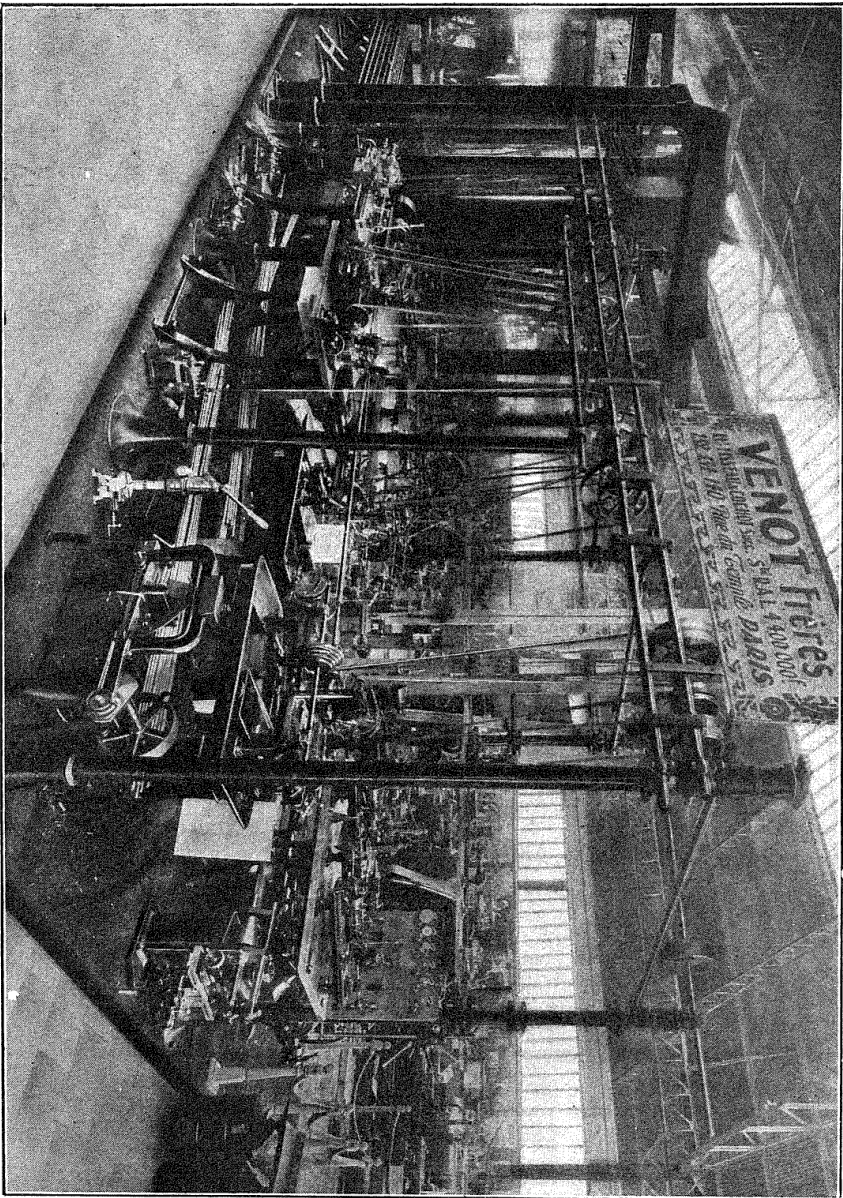


Partie des magasins d'Expédition.



**Partie
des magasins
d'Expédition**

STANDS des Établissements FISSEAU & COCHOT
— FOIRE DE PARIS —



IMP. L. DANIEL, LILLE